

Инструкция по эксплуатации

Торцовочная пила Энкор Корвет-4 т/з 10204

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet-4_t_z_10204/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet-4_t_z_10204/#tab-Responses



КОРВЕТ-4

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 10204

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

Корешок № 2. На гарантийный ремонт
торцово-усовочной пилы «Корвет.....»
изъята «.....»200.....года
Ремонт произвел / /

Корешок № 1. На гарантийный ремонт
торцово-усовочной пилы «Корвет.....»
изъята «.....»200.....года
Ремонт произвел / /

----- линия отреза -----

Гарантийный талон

Гарантийный талон

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»,
Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.

ТАЛОН № 2

ТАЛОН № 1

На гарантийный ремонт пилы
«Корвет.....» зав. №
Изготовлена «.....» / / **М П**

На гарантийный ремонт пилы
«Корвет.....» зав. №
Изготовлена «.....» / / **М П**

Продана _____
наименование торго или штамп

Продана _____
наименование торга или штамп

Дата «»200 ..г _____
подпись продавца

Дата «»200 ..г _____
подпись продавца

Владелец: адрес, телефон

Владелец: адрес, телефон

Выполнены работы по устранению дефекта

Выполнены работы по устранению дефекта

.....

.....

.....

Дата «» 200 ...г _____
подпись механика

Дата « » 200 ...г _____
подпись механика

Владелец пилы _____
личная подпись

Владелец пилы _____
личная подпись

Утверждаю:
Руководитель ремонтного предприятия

Утверждаю:
Руководитель ремонтного предприятия

(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

(наименование ремонтного предприятия или его штамп)

Дата «.....»200 г. _____
личная подпись

Дата «.....»200 ..г _____
личная подпись

Место для заметок

Место для заметок

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели торцово-усовочную пилу, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания

2. Технические данные

3. Комплектность

4. Указания по технике безопасности

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

5. Подключение пилы к источнику питания

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.2. Требования при обращении с двигателем

6. Устройство пилы

7. Распаковка

8. Сборка пилы

8.1. Транспортное положение пилы

8.2. Перевод пилы в верхнее положение

8.3. Поворот стола в положение 0°

8.4. Замена пильного диска

8.4.1. Снятие пильного диска

8.4.2. Установка пильного диска

9. Крепление пилы к столу

10. Органы управления

10.1. Действие выключателя

10.2. Защитный кожух

10.3. Пылесборник

11. Регулировка

11.1. Регулировка угла 90°

11.2. Регулировка угла наклона 45°

12. Установка и крепление обрабатываемой заготовки

13. Основные операции

13.1. Косое пиление

13.2. Наклонное пиление

13.3. Комбинированное пиление

13.4. Пиление широких заготовок

13.5. Пиление алюминиевого профиля

13.6. Лазерный указатель линии пиления

14. Техническое обслуживание

14.1. Замена угольных щёток

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

15.1. Пиление плинтуса

16. Рекомендуемые пильные диски

17. Свидетельство о приёмке и продаже

18. Гарантийные обязательства

19. Возможные неисправности и действия для их устранения

ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

Детали сборки

Схема сборки

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации торцово-усовочной пилы модели "КОРВЕТ 4".

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ 4" (далее пила) предназначена для пиления заготовок из древесины (его производных), тонкого алюминиевого профиля под прямым и косым углами до 45° влево или вправо, под наклоном от 0° до 45° влево и комбинированного пиления, представляющего собой процесс, при котором пиление происходит под косым и наклонным углами.
- 1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура окружающей среды от 1 до 35°С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25°С.
- 1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте пилу в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.
- 1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи пилы претензии по некомплектности не принимаются.

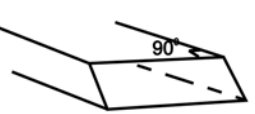
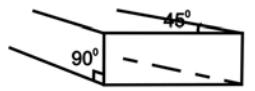
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1 и в таблице 2.

Таблица 1

Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1500
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин	4500
Наружный диаметр диска, мм	255
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Угол поворота стола, град	0-45; 0-45
Угол наклона диска, град	0-45
Наличие лазерного указателя	да
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	37,5
Масса нетто, кг	16,6

Таблица 2

Максимальные пильные возможности пилы при применении пильного диска диаметром 255 мм (высота x ширина), мм			Поперечное пиление	Наклонное пиление
Поперечное пиление	90° x 90°	65x294		
Пиление под углом (косое)	45° x 90°	65x210		
Пиление под наклоном	90° x 45°	40x294		
Комбинированное пиление с наклоном и под углом	45° x 45°	40x210		

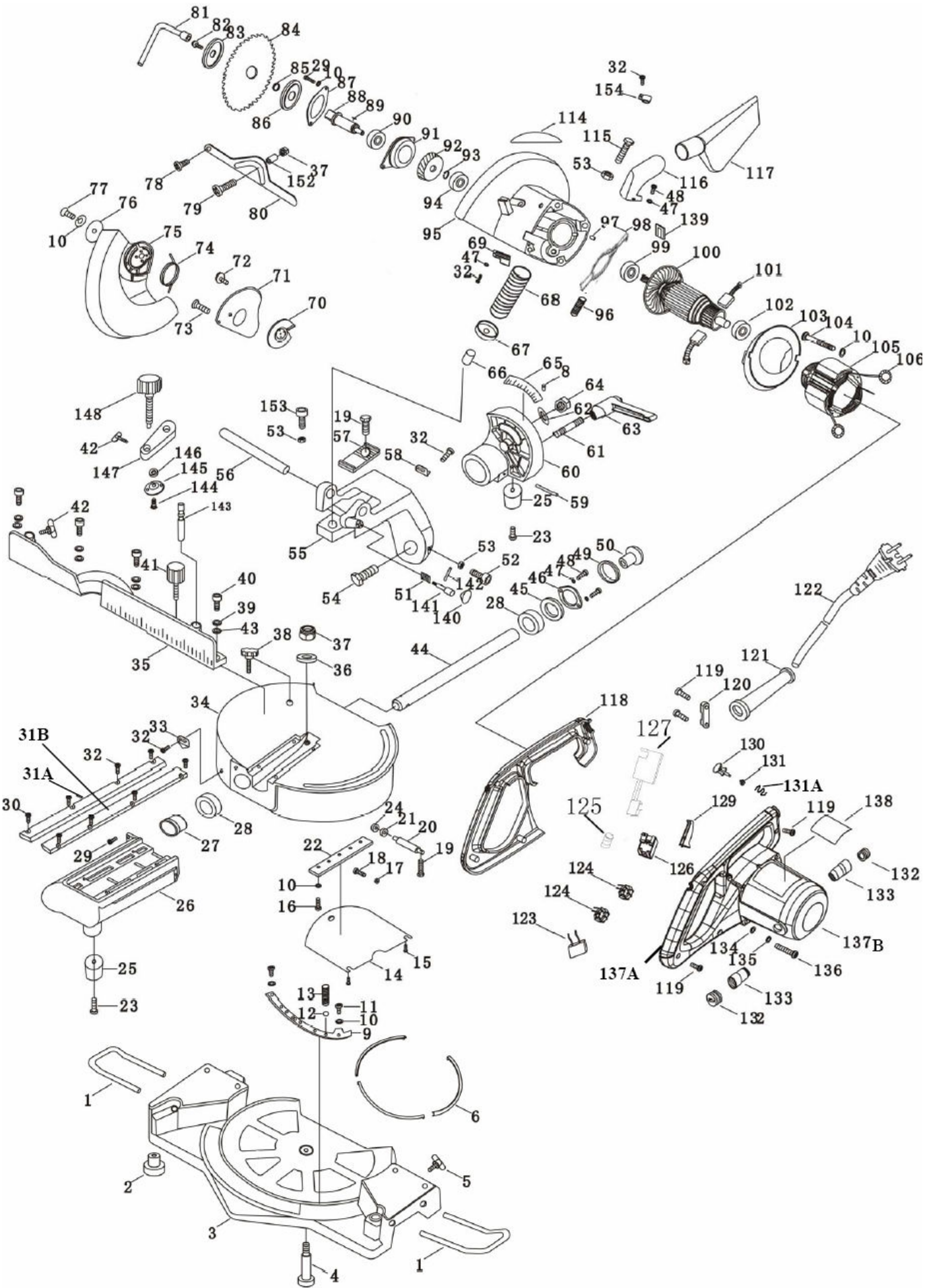
2.2. По электробезопасности торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ 4" соответствует II классу защиты от поражения электрическим током.

Внимание!

Ваша торцово-усовочная пила оснащена схемой электрического торможения, что способствует быстрой остановке пильного диска после выключения пилы. Это значительно увеличивает степень безопасности при работе с пилой и сокращает время на ожидание остановки пильного диска. При работе схемы электрического торможения возникает обратная связь на щетках коллектора, вследствие чего искрение на коллекторе электродвигателя в момент выключения пилы является нормальным явлением.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

СХЕМА СБОРКИ



ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 4»

*- позиция по схеме сборки

*	Код	Наименование детали	№*	Код	Наименование детали
1	121716	ВЫДВИЖНАЯ ОПОРА	75	118054	ПОДВИЖНЫЙ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ
2	121829	ПОДУШКА РЕЗИНОВАЯ	76	118053	КРЫШКА
3	121828	СТАНИНА	77	118051	ВИНТ
4	121830	БОЛТ	78	121714	БОЛТ
5	121805	БОЛТ БАРАШЕК	79	121708	ВИНТ
6	121825	ПЛАСТИНА СТАЛЬНАЯ	80	121707	ТЯГА
9	121735	СЕКТОР	81	121730	КЛЮЧ
10		ШАЙБА	82	118091	БОЛТ КРЕПЛЕНИЯ ДИСКА
11		БОЛТ	83	118092	ВНЕШНИЙ ФЛАНЕЦ ДИСКА
12	121742	ШАРИК	84	118093	ДИСК
13	121703	ПРУЖИНА	85	118094	КОЛЬЦО
14	121827	КРЫШКА	86	118095	ФЛАНЕЦ ВНУТРЕННИЙ
15	121746	ВИНТ	87	118008	КРЫШКА
16	121820	ВИНТ	88	118004	ШПИНДЕЛЬ
17		ГАЙКА	89	118074	ШПОНКА
18		БОЛТ	90	118075	ПОДШИПНИК 6203
19		БОЛТ	91	118077	ГНЕЗДО ПОДШИПНИКА
20	121822	ОСЬ	92	118078	ШЕСТЕРНЯ ВЕДУЩАЯ
21	121821	ПОДШИПНИК 608	93	118079	КОЛЬЦО СТОПОРНОЕ
22	121819	ПЛАСТИНА	94	118080	ПОДШИПНИК ИГОЛЬЧАТЫЙ
23	121745	ВИНТ	95	121710	КОЖУХ ЗАЩИТНЫЙ ВЕРХНИЙ
24	121821	ПОДШИПНИК	96	121728	ПРУЖИНА
25	121750	ОПОРА	97		ВСТАВКА
26	121817	КРЫШКА	98	121729	БЛОКИРОВКА ШПИНДЕЛЯ
27	121815	ВТУЛКА ЦЕНТРИРУЮЩАЯ	99	118082	ПОДШИПНИК 6202
28	121785	КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ	100	118002	РОТОР
29		ВИНТ М5Х16	101	118085	ЩЕТКА УГОЛЬНАЯ
30	121746	ВИНТ	102	118090	ПОДШИПНИК
31	121814	ВСТАВКА ЛЕВАЯ	103	118086	ДИФфуЗОР
31А	121816	ВСТАВКА ПРАВАЯ	104	118087	ВИНТ
32	121746	ВИНТ	105	118003	СТАТОР
33	121747	УКАЗАТЕЛЬ	106	118088	КОНТАКТНАЯ ПРУЖИНА
34	121813	СТОЛ ПОВОРОТНЫЙ	114		НАКЛЕЙКА
35	121811	УПОР ФРОНТАЛЬНЫЙ	115	121712	ВИНТ
36		ШАЙБА	116	121711	ПАТРУБОК ПЫЛЕСБОРНИКА
37		ГАЙКА	117	121720	МЕШОК ПЫЛЕСБОРНЫЙ
38	121760	ВИНТ ФИКСАЦИИ	118	121727	ПОЛУРУЧКА
39		ШАЙБА	119		ВИНТ
40	121802	БОЛТ	120	118072	СКОБА КРЕПЛЕНИЯ ШНУРА
41	121803	ВИНТ ФИКСАЦИИ СТОЛА	121	118100	ВТУЛКА ШНУРА
42	121805	БОЛТ БАРАШЕК	122	118096	ШНУР ПИТАНИЯ
43		ШАЙБА	123	118112	ИСКРОВОЙ ФИЛЬТР
44	121801	НАПРАВЛЯЮЩАЯ	124	118110	ИСКРОВОЙ ФИЛЬТР
45	121785	КОЛЬЦО УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ	126	118111	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ 2
46	121784	КРЫШКА ГЕРМЕТИЗИРУЮЩАЯ	129	121726	КУРОК-ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ
47		ШАЙБА	130	118105	КНОПКА БЛОКИРОВКИ
48	121746	ВИНТ	131	121724	БЛОКИРОВКА
49	121761	КОЛЬЦО НАПРАВЛЯЮЩЕЙ	131А	121723	ПРУЖИНА БЛОКИРОВКИ
50	121767	ЗАГЛУШКА	132	118102	КРЫШКА ГНЕЗДА ЩЕТОК
51	121733	ПРУЖИНА	133	118103	ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЬ
52	121783	БОЛТ	134		ШАЙБА
53	121782	ГАЙКА	135		ШАЙБА
54	121774	ШТОК СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ	136	118104	ВИНТ
55	121763	КРОНШТЕЙН	137А	121771	ПОЛУРУЧКА
56	121752	ОСЬ	137В	121772	КОРПУС ЭЛ.ДВИГАТЕЛЯ
57	121748	ОГРАНИЧИТЕЛЬ	137А+137В	121773	КОРПУС МОТОРА И ПОЛУРУЧКА
58	121747	УКАЗАТЕЛЬ	138		ШИЛЬД
59	121743	ШТИФТ	139		ВСТАВКА
60	121740	КОНСОЛЬ ПИЛЫ	140	121755	ГОЛОВКА ФИКСАТОРА
61	121734	ШТОК	141	121757	ФИКСАТОР
62		ШАЙБА	142		ШТИФТ
63	121732	РУЧКА ФИКСИРУЮЩАЯ	143	118050	ШТИФТ СТРУБЦИНЫ
64	121736	ГАЙКА	144	118045	ВИНТ
65	121739	ШКАЛА	145	118046	КРЫШКА ФИКСИРУЮЩАЯ
66	121717	ФИКСАТОР ПРУЖИНЫ	147	118048	КРОНШТЕЙН
67	118098	ЧАШКА ПРУЖИНЫ	148	118049	РУЧКА КРОНШТЕЙНА
68	118097	ПРУЖИНА	152	121709	ШАЙБА
69	121715	ФИКСАТОР ПРУЖИНЫ	153		ВИНТ
70	118059	ПЛАСТИНА КОЖУХА ВНУТРЕННЯЯ	154	121791	ЗАЖИМ ПРОВОДА
71	118058	ПЛАСТИНА КОЖУХА ВНЕШНЯЯ			
72	118056	ВИНТ С ПРЕСС-ШАЙБОИ			
73	118057	ВИНТ СПЕЦИАЛЬНЫЙ			
74	118055	ПРУЖИНА			

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1. В комплект поставки входит (см. Таблицу 3):

Таблица 3

А. Торцово-усовочная электропила	1 шт.
Б. Удлинитель стола	2 шт.
В. Пылесборник	1 шт.
Г. Батарейка для лазерного указателя (1,5В)	2шт.
Д. Вертикальная струбцина	1 шт.
Е. Щётки электродвигателя	1 компл.
Ж. Накидной ключ	1 шт.
Руководство по эксплуатаии	1 экз.
Упаковка	1 шт.

Код для заказа 10204

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и не изучите все пункты настройки и регулировки пилы.

- 4.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.
- 4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
- 4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
- 4.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не работайте в опасных условиях. Не допускайте использования пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.
- 4.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.
- 4.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.
- 4.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.
- 4.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.
- 4.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.
- 4.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.
- 4.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород дерева может вызывать аллергические осложнения.
- 4.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе ваши руки для работы на пиле.
- 4.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
- 4.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.
- 4.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки сети.
- 4.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.
- 4.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.
- 4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с пилой только после полной сборки и проверки в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатаии.
- 4.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на правильность сборки и надёжность установки пилы.
- ВНИМАНИЕ!** Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками, без фиксации вертикальной струбциной. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.
- 4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.
- 4.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
- 4.2.4. Используйте фланцы, которые предназначены только для этой пилы.
- 4.2.5. Будьте осторожны - не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

4.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного стола в нижнем положении.

4.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

4.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к фронтальному упору или к поверхности поворотного стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки. Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола. Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удерживать. При пилении профилированных заготовок установите заготовку так, чтобы она не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

4.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску пилы во время ее работы.

4.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.16. Перед пилением заготовки запустите пилу на холостом ходу и проверьте пильный диск на возможное биение. Причиной биения может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

4.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.21. **Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» (См. Раздел 16). Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы съемные рабочие инструменты; это может стать причиной тяжелой травмы.**

4.2.22. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины (ее производных) или тонкого алюминиевого профиля.

4.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.25. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пыльных возможностях пилы (см. Таблицу 2).

4.2.26. После включения пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался, и пильный диск в пропиле "не заедал".

После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и затем поднимите. Эти условия гарантируют вам высокую чистоту пиления.

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию.

5.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А.

5.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установки пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

5.2 Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя, регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Так обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отключите вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину (См. Раздел 19).

ПРИЛОЖЕНИЕ А.

«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»

1. Использование опорного стола "КОРВЕТ 310 " (Рис. А1) или "КОРВЕТ 311", (Рис. А2)

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.



Рис.А1

Рис.А2

2. Опора роликовая

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, (Рис.А3), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис.А3

3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис. А4, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



Рис.А4

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62.3 м³/мин	70,82 м³/мин	76м³/мин
Объём пылесборника	0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании электропилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности. Возможные неисправности, причины и действия по их устранению приведены в таблице 6.

Таблица 6

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или якорь сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (часть напаек сколоты)	1. Снять пильный диск и заменить на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снять пильный диск и заменить на другой
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затянуть фланцевый болт после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. раздел "Регулировка"
	2. Прочие причины	2. Проверить пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки пылесосом. При этом, использовать защитные очки и противопылевую маску
7. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточить или заменить пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом включении/выключении пилы двигатель может перегружаться.
- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Чаще всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилой ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 3 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарного и удлинительного кабелей.

Таблица 4

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей, (Рис 1)

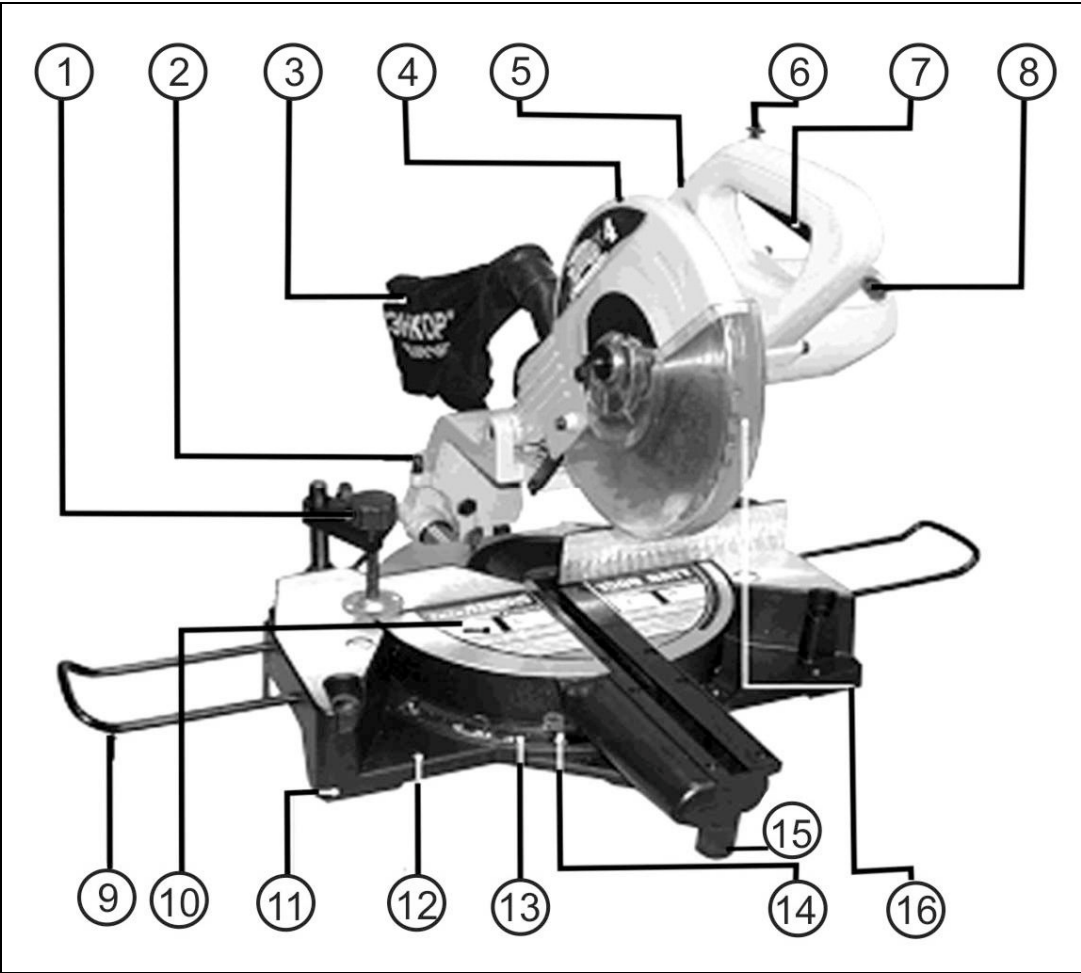


Рис.1

1. Вертикальная струбцина

2. Винт фиксации угла наклона

3. Пылесборник

4. Верхний кожух пильного диска

5. Рукоятка пилы

6. Кнопка блокировки выключателя

7. Выключатель
8. Винт фиксации щеткодержателя

9. Выдвижная опора

10. Поворотный стол

11. Станина

12.. Отверстие для крепления пилы к верстаку

13. Шкала установки угла поворота

14. Указатель шкалы угла поворота

15. Упор

16. Защитный кожух.

7. РАСПАКОВКА

- 7.1. Откройте коробку и извлеките пилу и все комплектующие детали из коробки.
7.2. Проверьте комплектность пилы.

8. СБОРКА ПИЛЫ

8.1. Транспортное положение пилы (Рис. 2а, 2б)

При транспортировке пилы полностью опускается рукоятка (5), Рис.1, и фиксируется в нижнем положении с помощью стопорной шпильки (17).

Закрепите поворотный стол с помощью винта фиксации поворотного стола (18), переместите пилу в крайнее переднее положение и затяните винт фиксации горизонтального перемещения пилы (19).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети.

Стопорная шпилька (17) служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления.

8.2. Приведение электропилы в верхнее положение

Нажмите на рукоятку пилы (5), Рис.1, и оттяните стопорную шпильку (17), Рис.2а, находящуюся с задней стороны пилы.

После этого пилу можно переместить в верхнее положение, Рис.1.

8.3. Поворот стола в положение 0°

Ослабьте винт фиксации поворотного стола (18), Рис.2а. Вращайте стол влево до совмещения указателя угла поворота (14), Рис.2б, с делением 0° на шкале угла поворота (13), Рис.1. Зафиксируйте положение винтом фиксации поворотного стола (18), Рис.2а.

8.4. Замена пильного диска

Пила КОРВЕТ 4 комплектуется пильным диском Ø255 x 30

ВАЖНО: Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена и вилка отсоединена от розетки.

8.4.1. Снятие пильного диска

Для снятия пильного диска отпустите винт (20), Рис.3, и переведите защитный кожух (16), Рис.1, вместе с кожухом шпинделя (21), Рис.3, в верхнее положение.

Нажмите на кнопку фиксации пильного диска (22), Рис.4а, проворачивая пильный диск, зафиксируйте шпиндель, используя накидной ключ (23), Рис.4б, по часовой стрелке отверните болт крепления пильного диска (24), Рис.5. Снимите наружный фланец, пильный диск и внутренний фланец.

Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска хрупкие: крайне внимательно обращайтесь с пильным диском, избегая ударов по напайкам и падений.

Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин, сколов. После установки пильного диска при первом включении не следует стоять в плоскости вращения пильного диска.

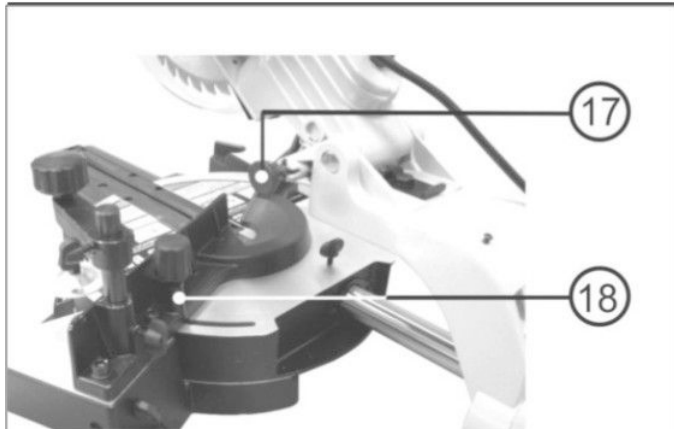


Рис.2а

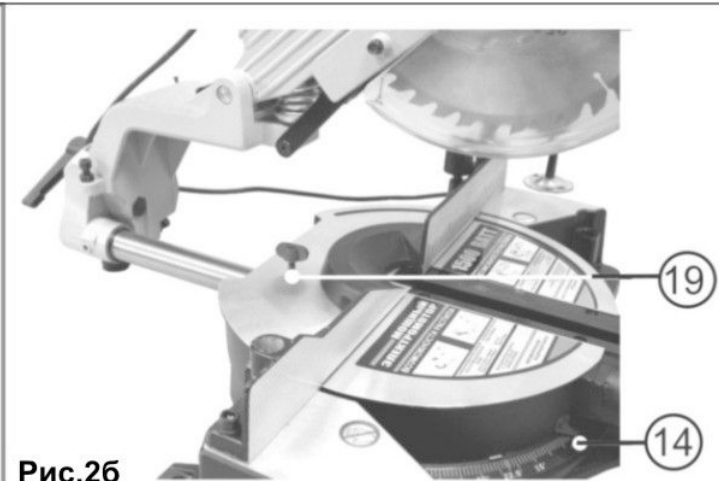


Рис.2б

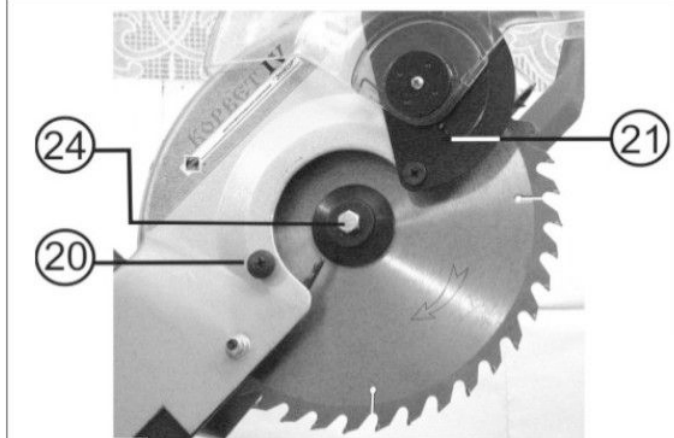


Рис.3

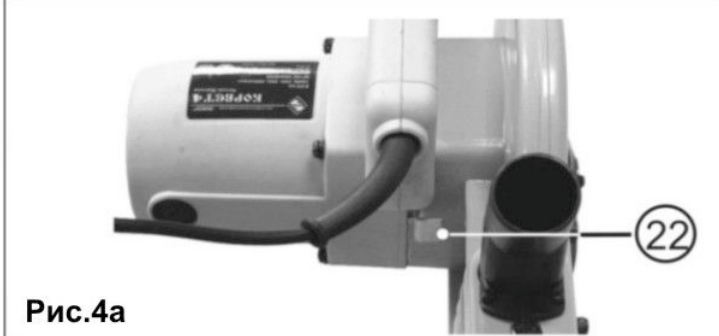


Рис.4а



Рис.4б

17. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 4» Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-001-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

” _____ 200 г. _____ Входной контроль ” _____ 200 г. _____
(дата изготовления) (штамп отк) (дата проверки) (штамп вк)

Дата продажи “ ____ ” _____ 200 г. _____
(подпись продавца) (штамп магазина)

18. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока, владелец имеет право на его бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
дата подпись покупателя

Сервисный центр “Корвет” тел./ факс (4732) 39-24-84, 619-645

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.

Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «Энкор-Инструмент-Воронеж»:394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

15.1. Пиление плинтуса

С помощью торцово-усовочной пилы возможно пиление плинтуса. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°. У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол (часть, которая крепится к потолку) составляет 52°, а нижний задний угол (часть, которая крепится к стене) составляет 38°, как показано на Рис.14.

Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение угла. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок вашей пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору.

Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения плинтуса, а угол наклона пильного диска на 33.9° влево.

Изучив приведенную ниже таблицу, вы можете настроить вашу пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52° и 38°, (см. Рис.14.). Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (не соответствующими Рисунку 14), рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.

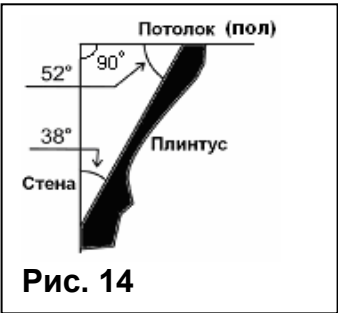
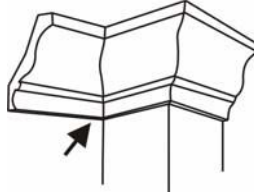
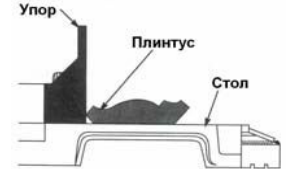
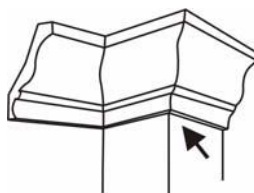


Рис. 14

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ		
33.9° влево	 внутренний угол	Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
	 внешний угол	Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	

16.РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластиков, ламината и алюминиевых профилей (см. Таблицу 5).

Таблица 5

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит - в том числе с покрытием
Форма зуба				косой переменный	К
				трапециевидный	Т
				плоский	П

8.4.2. Установка пильного диска

Установите пильный диск в соответствии с последовательностью, показанной на Рис.5 так, чтобы зубья пильного диска были направлены вниз в передней части пилы, Рис.3. Затяните шестигранный болт (24), Рис.5, вращением против часовой стрелки, придерживая кнопку фиксации пильного диска (22), Рис.4а, в нажатом положении.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Запрещается применять пильные диски не соответствующие техническим характеристикам пилы.

9. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ К СТОЛУ

Закрепите пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности. С этой целью станина (1) пилы имеет четыре отверстия (12), Рис.1. Это обеспечит устойчивость пилы и безопасность эксплуатации.

10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

10.1. Действие выключателя (Рис.1)

ВНИМАНИЕ: Перед включением пилы в розетку удостоверьтесь, что выключатель (7) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при его отпускании.

Не нажимайте на «пуск» без нажатия на кнопку блокировки (6).

10.2. Защитный кожух (Рис.1)

При опускании пильного диска защитный кожух (16) поднимается автоматически. Защитный кожух (16) возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск, когда рукоятка поднята. НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ. В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха (16) его следует немедленно его заменить. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ. Когда прозрачная часть защитного кожуха (16) загрязнится, запылится опилками, так что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

10.3. Пылесборник (Рис.1)

Используйте пылесборник (3) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборник (3) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, слегка встряхнув, для освобождения от опилок.

11. РЕГУЛИРОВКА

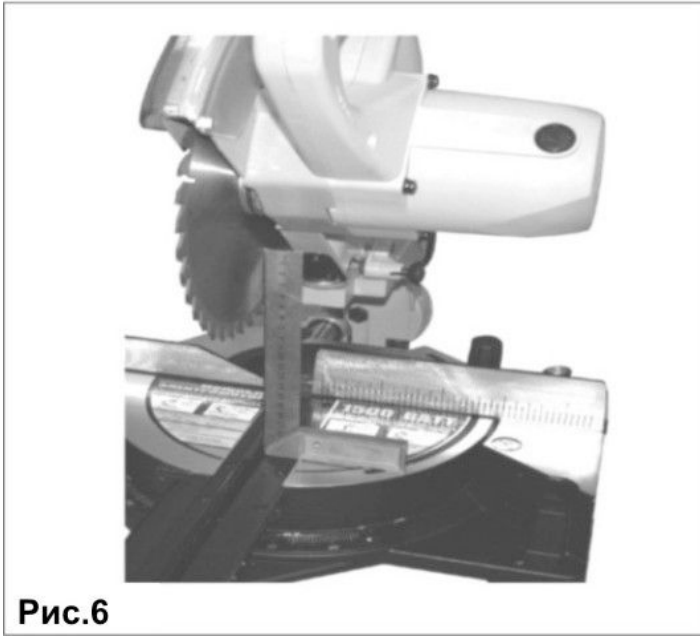


Рис.6

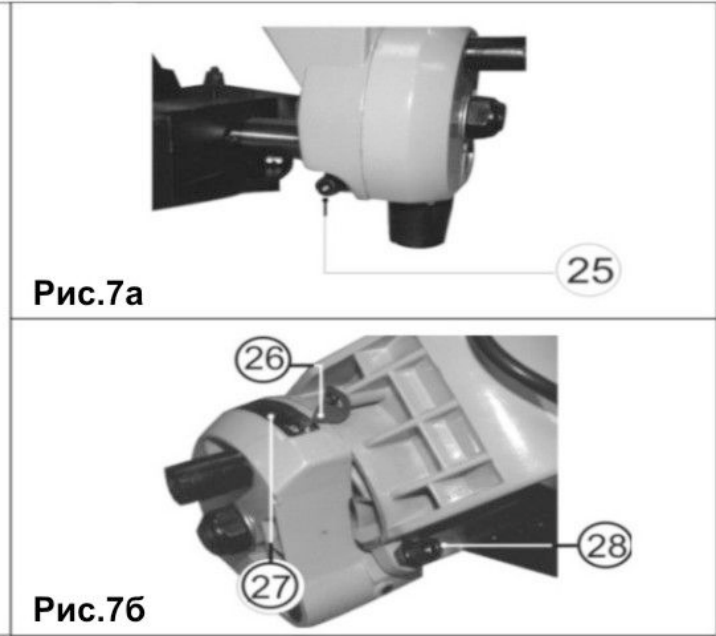


Рис.7а

Рис.7б

Пила точно отрегулирована на заводе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть, и точность установки нарушиться.

11.1. Регулировка угла 90°

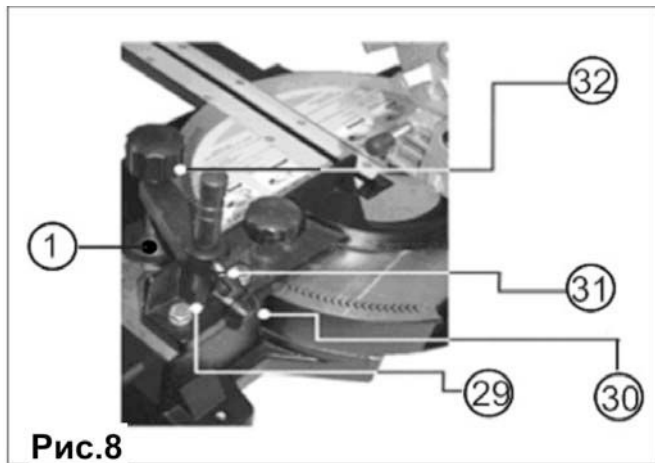
Ослабив винт фиксации горизонтального перемещения пилы (19), Рис.26, переведите пилу в заднее положение, Рис.6. Для регулировки положения 90° ослабьте стопорную гайку болта (25), Рис.7а, и, используя угольник, установите угол 90° вращением болта (25), совмещая указатель шкалы (26), Рис.7б, с делением 0° на шкале угла наклона (27), Рис.7б. Зафиксируйте стопорную гайку болта (25), Рис.7а.

11.2. Регулировка угла наклона 45° (Рис.7б)

Для регулировки положения 45° ослабьте стопорную гайку болта (28) и, используя угомер, установите угол 45° регулировкой винта (28), совмещая указатель шкалы (26) с делением 45° на шкале угла наклона (27). Зафиксируйте стопорную гайку болта (28).

ВНИМАНИЕ:

Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке (5), Рис.1. После каждого изменения угла наклона проверяйте затяжку винта фиксации угла наклона (2), Рис.1.



8

12. УСТАНОВКА И КРЕПЛЕНИЕ ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ (РИС.8)

Вертикальная струбцина (1), Рис.1, устанавливается во фронтальном упоре (29). Вставьте стержень вертикальной струбцины (1) в отверстие фронтального упора (29) и затяните винт (30) на задней стороне упора для крепления стержня. Установите струбцину (1) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (31). Установите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (32) струбцины (1).

Вертикальная струбцина (1) может быть установлена в упоре как слева, так и справа от пилы.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи образца. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что электропила не будет касаться струбцины (1) при опускании рукоятки (5), Рис.1, вниз до отказа. Если пила заденет за струбцину (1), последнюю, возможно, следует перенести на другую сторону стола.

13. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

13.1. Косое пиление

Пила позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления необходимо повернуть поворотный стол (10), Рис.1, до нужного угла за рукоятку (33) поворотного стола, Рис.9, и зафиксировать данное положение винтом фиксации поворотного стола (18), Рис.2а. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как винт фиксации поворотного стола (18), Рис.2а, может ослабнуть.

13.2. Наклонное пиление

(См.п. 11.2 «Регулировка угла наклона»)

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности пильного диска. Если пильный диск поднимать в то время пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья пильного диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно. Поэтому пильный диск должен подниматься только после полной его остановки.

13.3. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонными углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами 0° - 45° влево и косыми углами 0° - 45° влево или вправо.

ВНИМАНИЕ! При выполнении пиления не забывайте фиксировать пилу в заданных углах винтом фиксации угла наклона (2), Рис.1, и винтом фиксации поворотного стола (18), Рис.2а.

13.4. Пиление широких заготовок .(Рис.10)

В отличие от моделей Корвет 1, 2, 3, данная модель «КОРВЕТ 4» позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 294мм толщиной до 65мм.

ВНИМАНИЕ! Для пиления широких заготовок пила должна быть хорошо закреплена болтами на ровной и устойчивой поверхности (См.п.9).



Рис.9

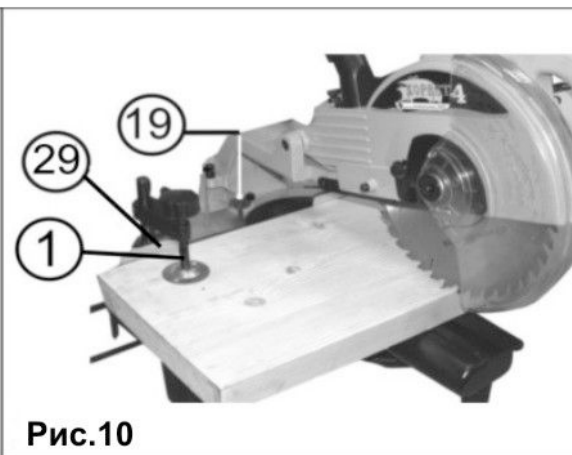


Рис.10

Установите заготовку, прижмите ее к фронтальному упору (34) и закрепите ее струбциной (1). Ослабьте винт фиксации горизонтального перемещения пилы (19). Переведите пилу в крайнее переднее положение, включите пилу, медленно опустите пильный диск на заготовку и движением от себя выполните пиление.

При выполнении операций помните о предельных возможностях пилы (см. Таблицу 2).

13.5. Пиление алюминиевого профиля

9

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску при работе с профилем применяйте смазку (натрите воском неподвижный пильный диск).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле, так как она для этого не предназначена.

13.6. Лазерный указатель линии пиления (Рис. 11, 12)

Ваша электропила укомплектована лазерным указателем линии пиления и двумя батарейками к нему. Лазерный указатель линии пиления (35) установлен на кронштейне пилы (36).

- Снимите крышку (37) лазерного указателя линии пиления (35) и установите батарейки (38) в корпус лазерного указателя (35), соблюдая полярность.

- Для регулировки лазерного луча возьмите деревянный брус шириной 100 мм и длиной 400 мм. Боковая плоскость бруса (кромка), сопрягаемая с фронтальным упором, должна быть хорошо обработана.

- Прижмите брус кромкой к фронтальному упору и закрепите вертикальной струбциной на рабочем столе пилы (рабочий стол должен быть установлен в положение 0°).

- Произведите пробное пиление бруса так, чтобы образовалась канавка на всю ширину пласти бруса.

- Включите лазер двухпозиционным переключателем включения/выключения (39).

- Если лазерная линия не совпадает с линией распила, то выполните её регулировку. Для регулировки лазерной линии необходимо поочередно ослаблять или затягивать на 1/8 оборота установочные винты (40) корпуса лазерного указателя линии пиления (35), пока лазерная линия не совместится с линией распила, после чего затяните винт фиксации (41) и установите крышку (37) лазерного указателя линии пиления (35).

- Проверьте правильность регулировки лазерного указателя пробным пилением и, в случае необходимости, повторите регулировку лазерной линии еще раз.

- Вы можете отрегулировать лазерную линию так, чтобы она проходила слева, справа или по центру распила, в зависимости от того, как Вы предполагаете использовать лазерный указатель во время пиления.

- Применение лазерного указателя линии пиления при работе с торцово-усовочной пилой позволяет производить точные поперечные, косые, наклонные и комбинированные пропилы.

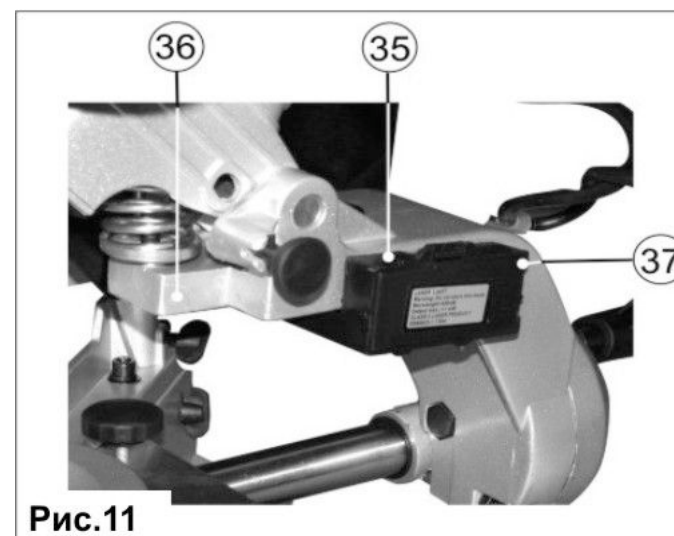


Рис.11

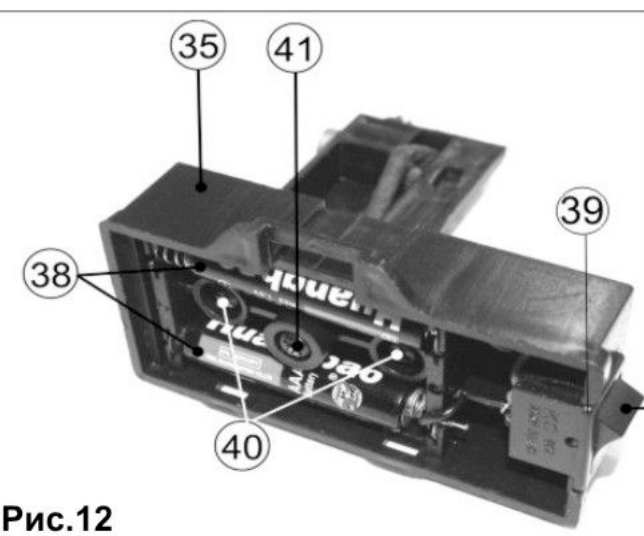


Рис.12

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от розетки.

Эта пила тщательно отрегулирована на заводе-изготовителе, однако, в процессе эксплуатации может потребоваться дополнительная регулировка в соответствии с разделами 10 и 11.

14.1. Замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки (Рис.13), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток (Рис.13) для безопасной и надежной работы пилы необходимо проводить специалисту.

Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

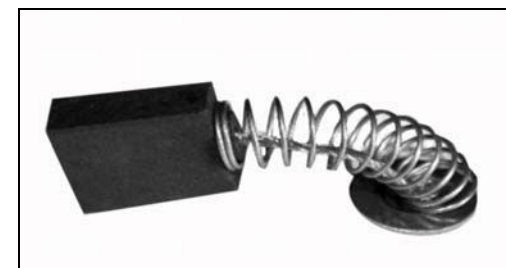


Рис.13