

Инструкция по эксплуатации

Торцовочная пила Энкор Корвет-4-420 т/з 23204

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet-4-420_t_z_23204/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet-4-420_t_z_23204/#tab-Responses



КОРВЕТ 4-420

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23204

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.ankor.ru



Уважаемый покупатель!

Вы приобрели торцово-усовочную пилу, изготовленную в КНР компанией ИНСТРИМПЕКС под контролем российских специалистов и по заказу ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования торцово-усовочной пилы.

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.2 Требования при обращении с двигателем

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

7. РАСПАКОВКА

8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1 Сборка

8.2. Приведение пилы в верхнее положение

8.3 Транспортировка

8.4 Монтаж

8.5 Установка поворотного стола в положение 0°

8.6 Замена пильного диска

9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

9.1 Действие выключателя

9.2 Защитный кожух

9.3 Пылесборный мешок

10. РЕГУЛИРОВКИ

10.1 Регулировка угла 90⁰

10.2 Регулировка угла наклона 45⁰

10.3 Регулировка положения упора.

10.4 Регулировка глубины пиления

10.5 Регулировка возвратной пружины

10.6 Регулировка лазерного указателя

11. ЗАЖИМ ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

12.1 Косое пиление

12.2 Наклонное пиление

12.3. Комбинированное пиление

12.4. Пиление широких заготовок

12.5. Пиление алюминиевого профиля

12.6 Использование опорного стола "КОРВЕТ 310 " или "КОРВЕТ 311"

12.7. Опора роликовая

12.8. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

14.1. Нижний плинтус

14.2. Пиление сводового плинтуса

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА»

С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ИХ УСТРАНЕНИЯ

СХЕМА СБОРКИ

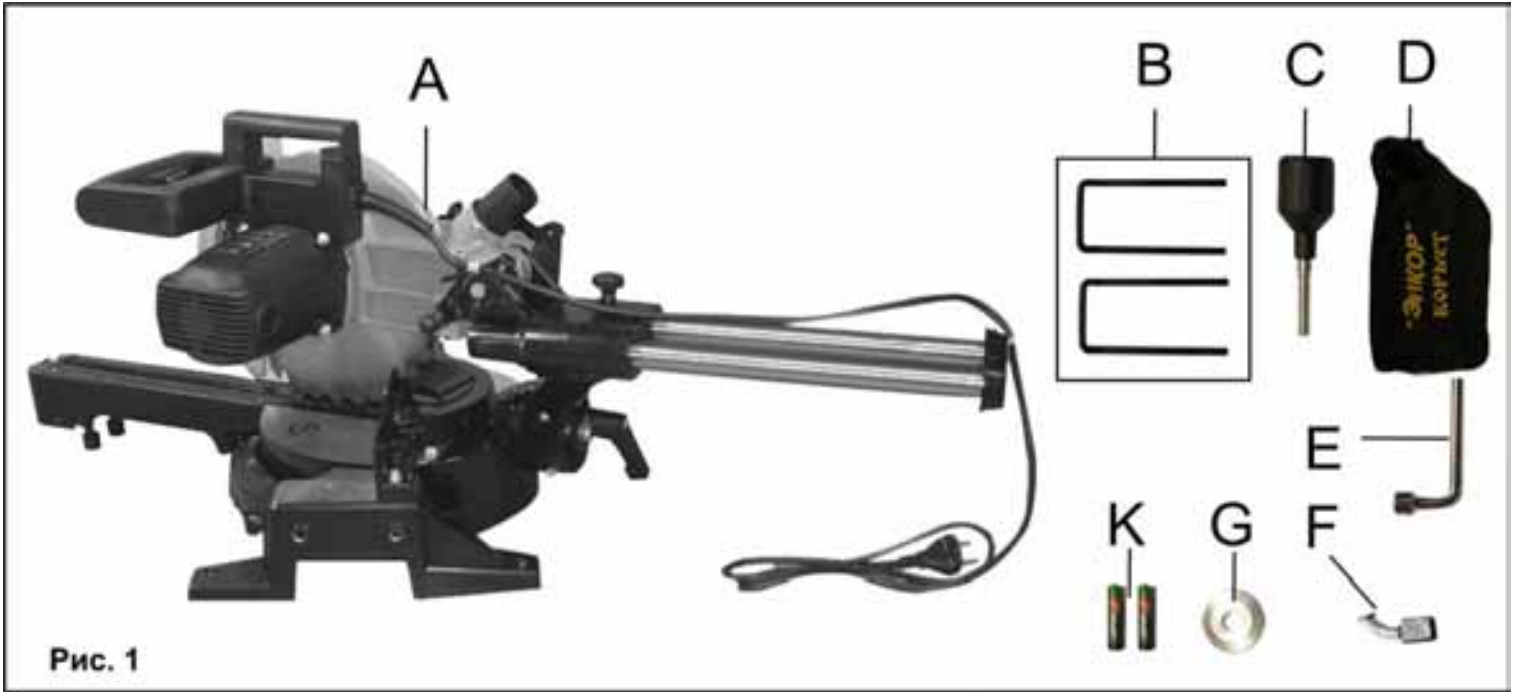
ДЕТАЛИ СБОРКИ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации торцово-усовочной пилы модели **"КОРВЕТ 4-420"**.

18					
№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
87	128203	Кожух	120	128238	Винт
88	128204	Винт	121	128239	Рукоятка
89	128205	Винт	122	128240	Винт
90	128206	Патрубок пылесборника	123	128241	Прижим
91	128207	Пылесборный мешок	124	128242	Кабель
92	128208	Винт-барашек	125	128243	Изоляция
93	128209	Гайка	126	128244	Рукоятка
94	128210	Подшипник	127	128245	Включатель
95	128211	Шплинт	128	128246	Конденсатор
96	128212	Шестерня	129	128247	Пластина
97	128213	Втулка	130	128248	Вставка
98	128214	Подшипник	131	128249	Рычаг
99	128215	Ось	132	128250	Пружина
100	128216	Шпонка	133	128251	Штифт
101	128217	Втулка	134	128252	Крышка батарейного отсека
102	128218	Винт	135	128253	Лазер
103	128219	Фланец внутренний	136	128254	Пружина
104	128220	Диск пильный	137	128255	Переключатель
105	128221	Фланец внешний	138	128256	Батарейный отсек
106	128222	Болт	139	128257	Подложка
107	128223	Гайка	140	128258	Корпус лазерного указателя
108	128224	Пластина	141	128259	Держатель
109	128225	Пластина	142	128260	Гайка
110	128226	Шайба	143	128261	Винт
111	128227	Винт	144	128262	Лазерная головка
112	128228	Винт	145	128263	Батарейка
113	128229	Пружина	146	128264	Медный элемент
114	128230	Кожух защитный	147	128265	Провод
115	128231	Накладка	148	128269	Штифт
116	128232	Кнопка включателя	149	128270	Кронштейн
117	128234	Винт	150	128271	Контакт
118	128236	Ручка	151	128272	Ключ накидной
119	128237	Винт			

3	
3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис1.)	
3.1. В комплект поставки входит (см. Таблицу 3):	
Таблица 3	
А. Торцово-усовочная пила	1 шт.
В.Удлинитель стола	2 шт.
С.Рукоятка	1 шт.
Д. Пылесборный мешок	1 шт.
Е.Накидной ключ	1 шт.
Ф.Щетка угольная	2 шт.
Г.Дополнительный фланец Ø25, 4 мм	1 шт.
К.Батарейка (ААА 1,5 В) для лазерного указателя	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковка	1 шт
Код для заказа	23204



4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	
4.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой	
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями, пока поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки пилы.	
4.1.1. Ознакомьтесь с Вашей пилой	
4.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.	
4.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.	
4.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском.	
4.1.5 Запрещается установка и работа пилы в помещениях с влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.	
4.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности	

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области вращения пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками без фиксации вертикальным зажимом. Для исключения возможности удара электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

4.2.2. Перед работой проверьте пильный диск, нет ли на нем трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

4.2.3. Не использовать пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

4.2.4. Использовать только фланцы, которые предназначены для этой пилы.

4.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

4.2.6. Убедитесь в том, что поворотный стол правильно заблокирован и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

4.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

4.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

4.2.9. Перед включением убедитесь, что кнопка фиксации пильного диска отпущена.

4.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался поворотного основания в нижнем положении.

4.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

4.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к упору или поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора.

Не пилите одновременно несколько заготовок.

4.2.13. Особенно внимательными будьте при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершении пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилкой заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их надежно удержать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

4.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску пилы во время ее работы.

4.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

4.2.16. Перед пилением заготовки, запустите пилу на холостом ходу и проверьте, нет ли биения пильного диска. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

4.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск не достигнет максимальной скорости вращения.

4.2.18. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

4.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

4.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

4.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». (См. Раздел 15).

Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям Стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, несоответствующие назначению пилы съемные рабочие инструменты, это может стать причиной тяжелой травмы.

4.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

4.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме дерева или подобных материалов.

4.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

4.2.25. При пилении необходимо помнить о максимальных пильных возможностях пилы (см. табл.2).

4.2.26. После запуска пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать не менее двух минут на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, выньте вилку шнура питания из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

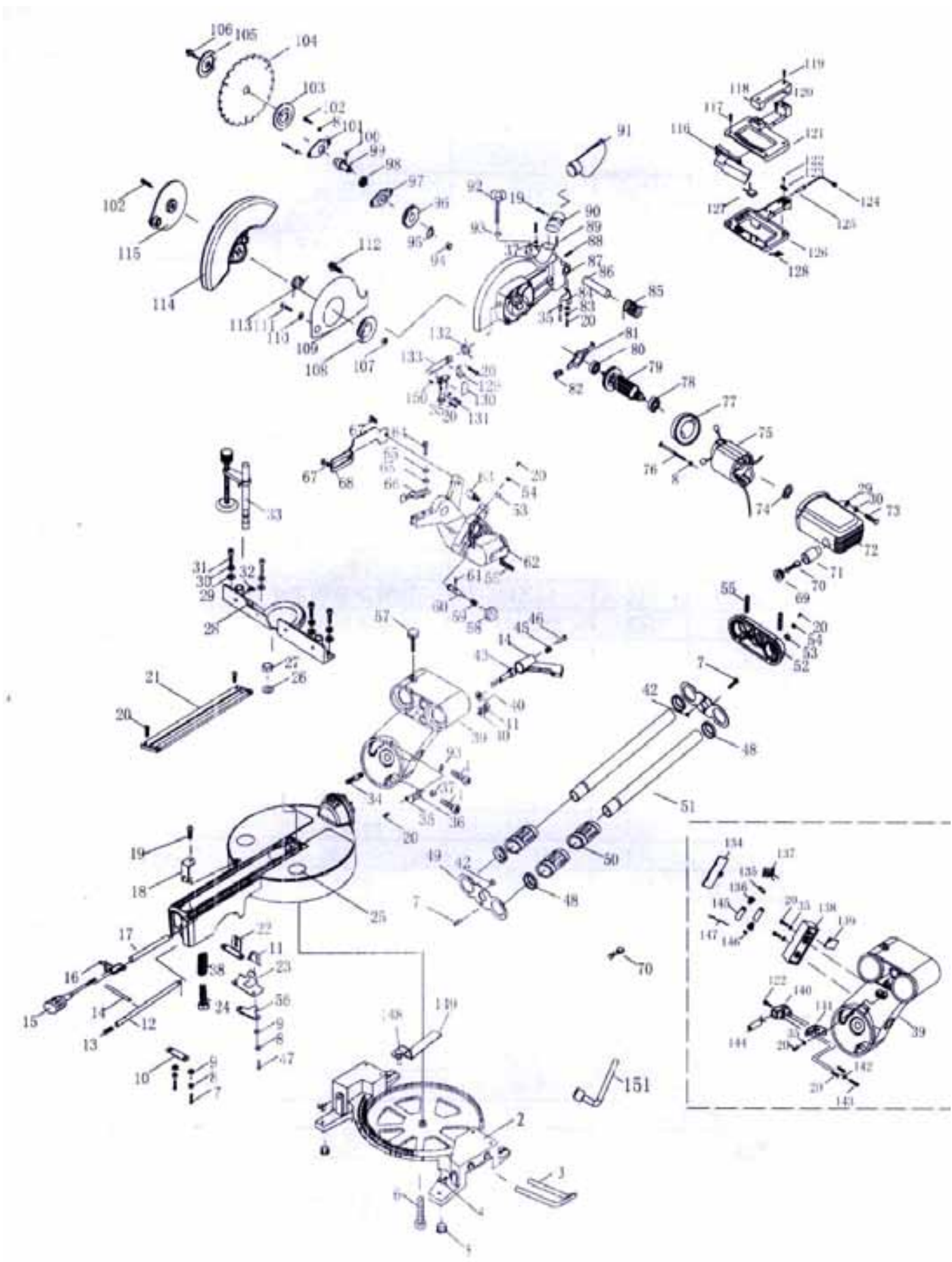
При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск в пропиле "не заедал".

После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска, и затем поднимите. Эти условия будут гарантировать Вам высокую чистоту пиления и долгий срок службы пилы.

ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 4 -420»

* - номер позиции на схеме сборки

№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
1	128117	Болт	44	128160	Ручка фиксации
2	128118	Основание	45	128161	Пружина
3	128119	Удлинитель стола	46	128162	Винт
4	128120	Винт	47	128163	Винт
5	128121	Опора резиновая	48	128164	Сальник
6	128122	Болт	49	128165	Пластина
7	128123	Винт	50	128166	Втулка
8	128124	Шайба	51	128167	Ось
9	128125	Шайба	52	128168	Опора
10	128126	Кронштейн	53	128169	Кнопка
11	128127	Вставка	54	128170	Шайба
12	128128	Штифт	55	128171	Болт
13	128129	Пружина	56	128172	Пластина
14	128130	Штифт	57	128173	Винт фиксации
15	128131	Рукоятка	58	128174	Ручка транспортного положения
16	128132	Фиксатор	59	128175	Пружина
17	128133	Удлинитель	60	128176	Стопор (транспортного положения)
18	128134	Указатель	61	128177	Штифт
19	128135	Винт	62	128178	Рама
20	128136	Винт	63	128179	Винт
21	128137	Вставка	64	128180	Винт
22	128138	Опора	65	128181	Шайба
23	128139	Накладка	66	128182	Упор
24	128140	Болт	67	128183	Винт
25	128141	Стол поворотный	68	128184	Тяга
26	128142	Шайба	69	128185	Крышка щеткодержателя
27	128143	гайка	70	128186	Щетка угольная
28	128144	Упор	71	128187	Щеткодержатель
29	128145	Шайба	72	128188	Кожух электродвигателя
30	128146	Шайба пружинная	73	128189	Винт
31	128147	Винт	74	128190	Шайба
32	128148	Винт - барашек	75	128191	Статор
33	128149	Струбина	76	128192	Шпилька
34	128150	Винт	77	128193	Кольцо
35	128151	Шайба	78	128194	Подшипник
36	128152	Указатель	79	128195	Ротор (Якорь)
37	128153	Гайка	80	128196	Подшипник
38	128154	Пружина	81	128197	Рычаг
39	128155	Кронштейн	82	128198	Пружина
40	128156	Шайба	83	128199	Шайба
41	128157	Гайка	84	128200	Рычаг
42	128158	Амортизатор	85	128201	Пружина возвратная
43	128159	Винт стопорный	86	128202	Штифт



5. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

5.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

5.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключена к незаземленным розеткам.

5.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А

5.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

5.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

5.2 Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя, регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом, обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

5.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Выньте вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину (См. Раздел 18).

5.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом вкл/выкл пилы двигатель может перегреваться.

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. При тяжёлой нагрузке, однако, необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

5.2.3. Большинство проблем с двигателем вызваны ослаблением или плохими контактами в разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилы ток.

5.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице 4 данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом не имеет значения, осуществляется ли подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Таблица 4

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

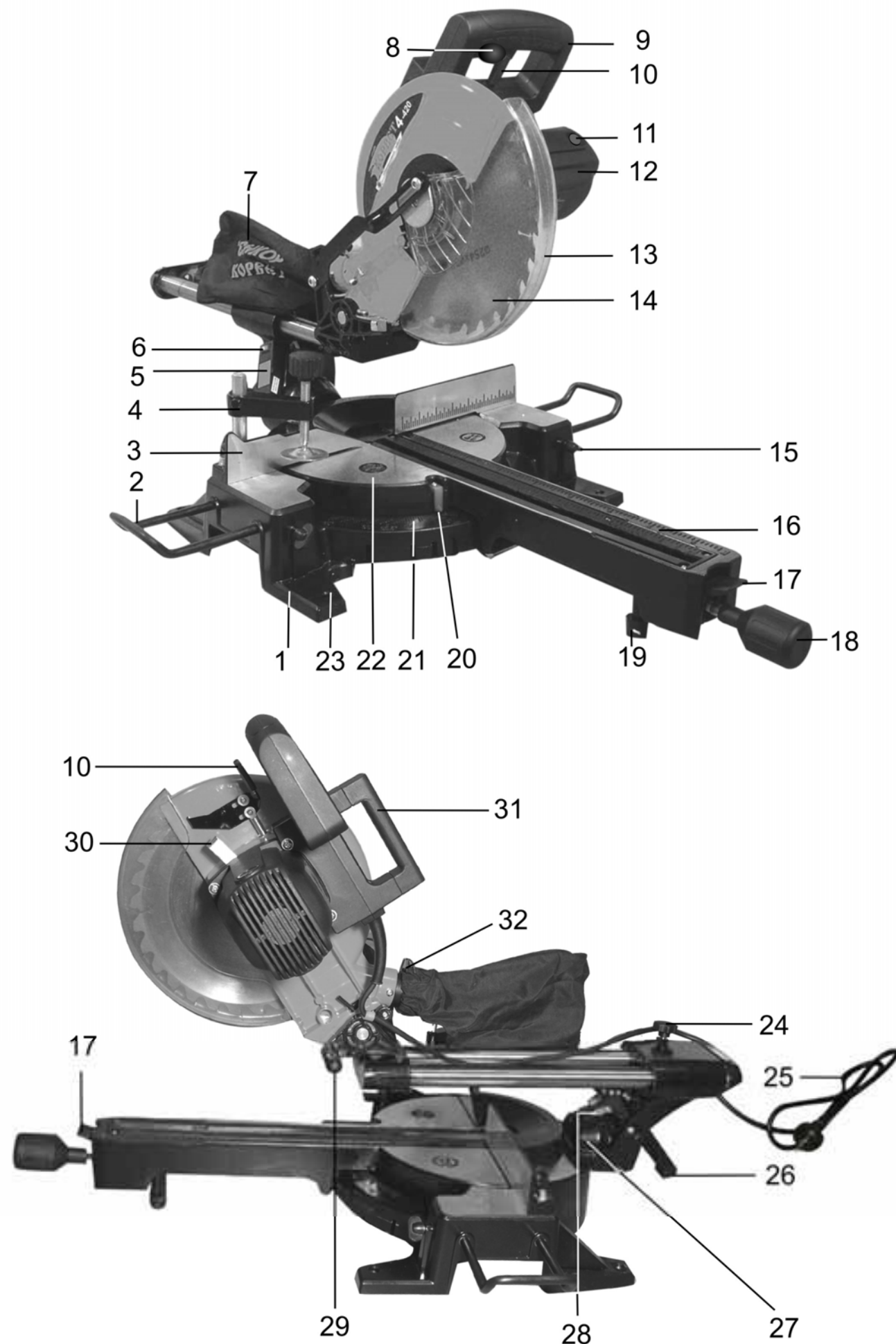


Рис. 2

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появления постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный Центр.

Мы гарантируем работу пилы в соответствии с требованиями нормативных документов, перечисленных выше. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузкой пилы или неправильной эксплуатацией и хранением, не являются предметом гарантии.

Изготовитель:

ИНСТРИМПЕКС, Китай, г. Шанхай, район Пудонг, ул. Лаошан Учун, д.551

Импортер:

ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ДЕЙСТВИЯ ДЛЯ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании электропилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что ваша пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Возможные неисправности, причины и действия по их устранению приведены в таблице 9.

Таблица 9

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или ротор сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.5.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск разбалансирован (часть напаек сколоты)	1. Снять пильный диск и заменить на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снять пильный диск и заменить на другой
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затяните болт (35) Рис.4 после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверьте пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. раздел "Регулировки"
	2. Прочие причины	2. Проверьте пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалите опилки пылесосом. При этом используйте защитные очки и противопылевую маску
7. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточите или замените пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Используйте пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластиков, ламината и алюминиевых профилей (см. Таблицу 8).

Таблица 8

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, MDF, различных плит - в том числе с покрытием
Форма зуба				косой переменный	К
				трапециевидный	Т
				плоский	П

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 4-420» соответствует требованиям ТУ-4833-001-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды, и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления

” ____ ” _____ 200 г.

ОТК _____

штамп

Дата продажи

“ ____ ” _____ 200 г.

подпись продавца

штамп магазина

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу пилы при условии правильного монтажа и обслуживания ее в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации пилы – 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть. Срок службы– 5 лет. При отсутствии даты продажи и штампа магазина на гарантийном и отрывных талонах гарантийный срок исчисляется с даты изготовления.

В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт вышедшей из строя пилы, если не будет отмечено следующее:

1. Анализ представленных документов выявил отклонения от требуемых норм (гарантийный талон заполнен с нарушениями, сведения об пиле в документах не соответствуют действительным, на документе присутствуют признаки вторичного заполнения, истек срок обязательств гарантийного обслуживания и др.)

2. Отмечена попытка разборки изделия без надлежащих оснований, оговоренных в паспорте на него; нарушены пломбы, на шлицах винтов, на корпусе присутствуют следы разборки (при этом в гарантийном талоне нет отметки Сервисного Центра или его полномочных представителей о проведенном обслуживании, ремонте).

3. Неисправность изделия стала следствием воздействия высоких или низких температур; попавших внутрь посторонних предметов, жидкостей, сильного загрязнения, воздействия на изделие обстоятельств «непреодолимой силы».

4. Изделие эксплуатировалось: с изношенным, поврежденным режущим инструментом; без требуемого ухода; с использованием расходных материалов ненадлежащего качества, с нарушением сроков техобслуживания и регламентных работ.

5. При выявлении причин, вызвавших неисправность, Специалисты Службы определяют, что при эксплуатации были нарушены требования и рекомендации Инструкции (Методика и иллюстрации производителя).

6. Если невнимательность или небрежность оператора, пропустившего первичные признаки дефекта (возможно производственного), привела к необходимости сложного комплексного ремонта.

7. Для ремонта предъявлено изделие с естественно изношенными деталями (угольные щетки, сальники, уплотнительные кольца, прокладки...), поскольку эксплуатировалось с интенсивностью, на которую не рассчитано.
- **Гарантия не распространяется:** на быстроизнашивающиеся детали и узлы, сменные и съемные принадлежности, если на них присутствуют следы эксплуатации: (патроны сверлильные, ремни приводные, струбцины, пильные диски и ленты, ножи строгальные и т.д.).

• Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть выявлена при продаже; претензии третьих лиц не принимаются.

• Пила в ремонт сдается чистой, в комплекте с принадлежностями.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. При промышленном использовании пилы (эксплуатируется бригадой, обеспечивает непрерывный производственный процесс) – срок гарантии сокращается на 50%

2. Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, испытаний не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим ставкам Сервисного Центра.

6. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

6.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей. (Рис 2)

1	Основание	18	Рукоятка
2	Удлинитель стола	19	Опора
3	Упор	20	Указатель
4	Струбцина	21	Шкала угла поворота стола
5	Батарейный отсек	22	Стол поворотный
6	Переключатель лазерного указателя (вкл. / выкл.)	23	Монтажное отверстие
7	Пылесборный мешок	24	Винт фиксации горизонтального положения
8	Кнопка выключателя		
9	Рукоятка	25	Шнур питания
10	Рычаг блокировки	26	Ручка фиксации угла наклона
11	Крышка щеткодержателя	27	Шкала угла наклона
12	Электродвигатель	28	Указатель угла наклона
13	Кожух защитный	29	Стопор
14	Диск пильный	30	Кнопка фиксации пильного диска
15	Винт фиксации удлинителей стола	31	Ручка для ручной транспортировки
16	Шкала	32	Патрубок пылесборника
17	Фиксатор		

7. РАСПАКОВКА

- 7.1. Открыть коробку и извлечь пилу и все комплектующие детали из коробки.
- 7.2. Проверить комплектность пилы.

8. СБОРКА И ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

8.1 Сборка (Рис.2)

- 8.1.1 Установите в основание (1) два удлинителя (2), зафиксируйте их положение винтами фиксации (15).
- 8.1.2 Установите рукоятку (18)
- 8.1.3 На патрубок пылесборника (32) установите пылесборный мешок (7).
- 8.1.4 В батарейный отсек (5) Рис.2 установите две батарейки (К) Рис.1
- 8.1.5 Размотайте шнур питания (25)

Рабочие поверхности пилы должны быть сухими, металлические неокрашенные поверхности слегка смазаны машинным маслом.

8.2. Приведение пилы в верхнее положение (Рис.2)

Нажмите на рукоятку пилы (9) и оттяните стопор (29).

После этого, пилу можно переместить в верхнее положение, как показано на Рис.2.

8.3 Транспортировка (Рис. 2)

Перед транспортировкой приведите пилу в нижнее положение, для этого опустите до упора вниз рукоятку (9) удерживая в нажатом состоянии рычаг блокировки (10). Зафиксируйте нижнее положение пилы стопором (29).

Переносить пилу следует только за ручку (31) или за основание (1).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети.

Стопор (29) служит для фиксации пилы в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления.

8.4 Монтаж (Рис.2)

При использовании пилы, ее необходимо закрепить на ровной устойчивой поверхности при помощи четырех болтовых соединений (не комплектуются) через монтажные отверстия (23) в основании (1). Обязательно использовать при креплении плоскую и пружинную шайбы на каждый болт (не комплектуется).

8.5 Установка поворотного стола в положение 0° (Рис.2)

Ослабьте рукоятку (18), вращая её против часовой стрелки . Вращение стола поворотного (22) возможно с помощью рукоятки (18), отжав фиксатор (17). Фиксатор (17) в свободном (нетронутом) состоянии при вращении стола (22) автоматически фиксирует положение стола (22) на углах поворота : 0⁰;15⁰; 22,5⁰ ; 30⁰; 45⁰, соответствующих показаниям шкалы (21), как вправо так и влево.

Вращайте стол поворотный (22) до совмещения указателя (20) с делением 0⁰ на шкале угла поворота (21). Зафиксируйте угол поворота стола (22) вращением рукоятки (18) почасовой стрелки.

8.6 Замена пильного диска

Пила КОРВЕТ 4 – 420 оснащена пильным диском (14) (Ø254мм x 30мм) Рис.2. В комплект поставки входит дополнительный фланец (G) Рис.1 позволяющий устанавливать пильный диск с посадочным диаметром Ø25,4 мм.

Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена и вилка извлечена из розетки.

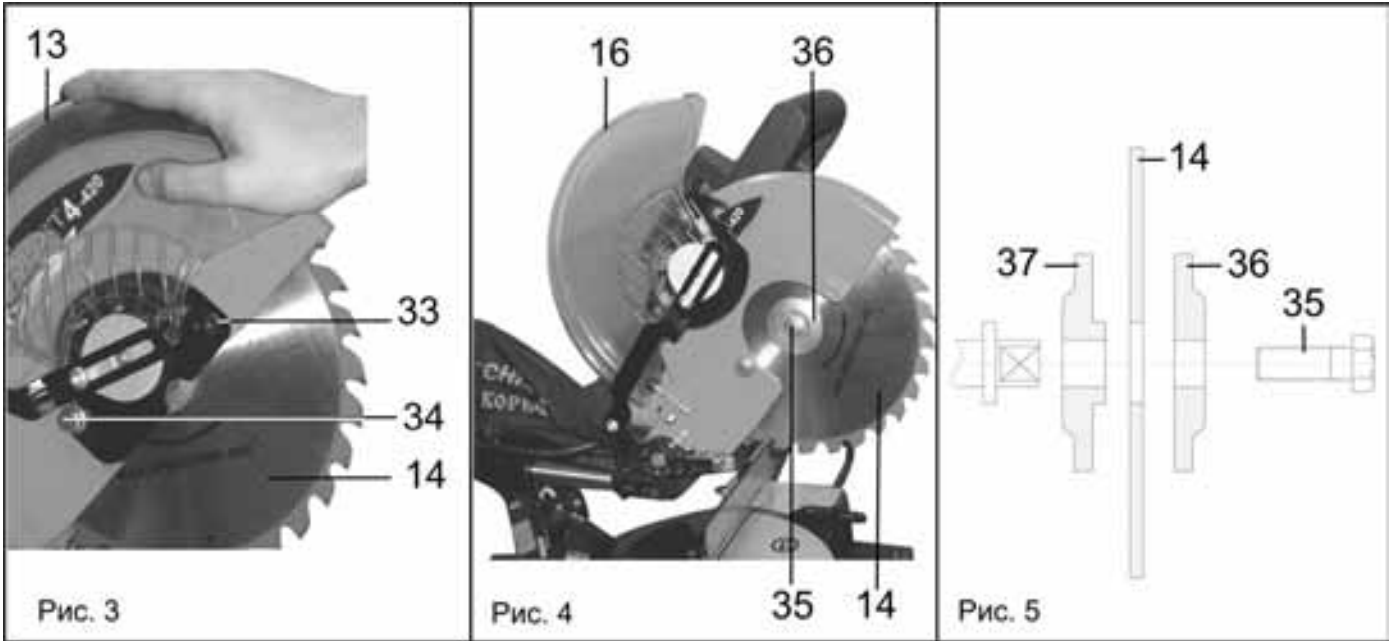
8.6.1. Снятие пыльного диска

Для снятия пыльного диска (14) переведите защитный кожух (13) в верхнее положение, выкрутите винт (33) и ослабьте винт (34) Рис.3. Переведите защитный кожух (13) в верхнее положение так чтобы открыть полный доступ к пыльному диску (14) Рис.4. Нажмите и удерживайте кнопку (30) Рис.2, проворачивая пыльный диск (14), зафиксируйте его. Используя накидной ключ (Е) Рис.1, по часовой стрелке отверните болт (35) Рис.4. Снимите наружный фланец (36) и пыльный диск (14) Рис.4.

Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пыльного диска (14) весьма хрупки, крайне внимательно обращайтесь с пыльным диском (14) Рис.4, избегая ударов по напайкам, падений. Перед установкой пыльного диска (14) внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин, сколов. После установки пыльного диска (14) при первом включении не следует стоять в плоскости вращения пыльного диска (14) Рис.4.

8.6.2. Установка пыльного диска

Установите пыльный диск (14) в соответствии с последовательностью Рис.5 так, чтобы зубья пыльного диска (14) были направлены вниз в передней части пилы Рис.4. Внутренний фланец (37) устанавливается в соответствии с посадочным диаметром пыльного диска (14) Рис.5. Затяните болт (35) Рис.5 вращением против часовой стрелки с помощью накидного ключа (Е) Рис.1, придерживая кнопку фиксации пыльного диска (30) Рис.2 в нажатом положении.



9. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

9.1 Действие выключателя (Рис.2)

Перед включением пилы в розетку, всегда нужно удостовериться, что кнопка выключателя (8) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при ее отпускании. Опускание пилы не возможно без нажатия на рычаг блокировки (10).

9.2 Защитный кожух (Рис.2)

При нажатии рычага блокировки (10) и опускании пыльного диска (14) рукояткой (9), защитный кожух (13) поднимается автоматически. Защитный кожух (13) возвращается в исходное положение, закрывая пыльный диск (14), когда рукоятка (9) поднята. НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ (13) И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ. В интересах Вашей безопасности всегда держите защитный кожух (13) в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха (13) следует немедленно его заменить. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ (13). Когда прозрачная часть защитного кожуха (13) загрязнится, запылится опилками, так что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух (13) влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

9.3 Пылесборный мешок (Рис.2)

Используйте пылесборный мешок (7) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборный мешок (7) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, открыв замок молнии.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

13.1. Замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки (Рис.20), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы пилы помните, что ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров, с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.



Рис.20

14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

14.1. Нижний плинтус

Нижний плинтус можно пилить вертикально, прижав к упору (3) Рис.2 или плашмя на поверхности поворотного стола (22) Рис.2. Рекомендуем пользоваться следующей таблицей 6.

Таблица 6

УСТАНОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ		Вертикальное положение (Тыльная сторона плинтуса прижата к упору)		Горизонтальное положение (Тыльная сторона плинтуса прижата к столу)	
Вспомогательный упор		Вблизи пыльного диска		Удален от пыльного диска	
Угол скоса кромки		0°		45°	
Положение плинтуса		Левая сторона	Правая сторона	Левая сторона	Правая сторона
Внутренний угол	Угол 45°	Левая сторона 45°	Правая сторона 45°	Левая сторона 0°	Правая сторона 0°
	Положение плинтуса	Нижняя сторона к поверхности поворотного стола	Нижняя сторона к поверхности поворотного стола	Верхняя сторона к фронтальному упору	Нижняя сторона к фронтальному упору
	Лицевая сторона	Левая сторона распила	Правая сторона распила	Левая сторона распила	Левая сторона распила
Внешний угол	Угол 45°	Правая сторона 45°	Левая сторона 45°	0°	0°
	Положение плинтуса	Нижняя сторона к поверхности поворотного стола	Нижняя сторона к поверхности поворотного стола	Нижняя сторона к фронтальному упору	Верхняя сторона к фронтальному упору
	Лицевая сторона	Левая сторона распила	Правая сторона распила	Правая сторона распила	Правая сторона распила

14.2. Пиление сводового плинтуса

Сводовой плинтус можно пилить с помощью этой пилы только прижав его плашмя к поверхности поворотного стола (22) Рис.2. Для пиления такого плинтуса, обращайтесь к нижеследующей таблице 7.

Таблица 7

УСТАНОВОЧНЫЕ ДАННЫЕ		Левая сторона	Правая сторона
Внутренняя сторона	Косой угол	30° Правый	30° Левый
	Наклонный угол	34°	34°
	Положение плинтуса	Верхняя сторона к упору	Нижняя сторона к упору
	Лицевая сторона	Левая сторона распила	Левая сторона распила
Внешняя сторона	Косой угол	30 ⁰ Левый	30° Правый
	Наклонный угол	34°	34°
	Положение плинтуса	Нижняя сторона к упору	Верхняя сторона к у упору
	Лицевая сторона	Правая сторона распила	Правая сторона распила

Примечание: Поскольку большинство комнат не имеют точного угла 90⁰, необходима точная подстройка угла. Для обеспечения точности, всегда производите пробное пиление.



Рис.15а

Рис.15б



Рис.16

12.7. Опора роликовая

Для создания удобств при работе с пилой, рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.16), которая облегчит работу с заготовками большой длины, как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.

12.8. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе, рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ» Рис.17, 18, 19 различных модификаций (см. Таблицу 5), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят Ваше здоровье.



Рис.17

Рис.18

Рис.19

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62,3 м³/мин	70,82 м³/мин	76м³/мин
Объём пылесборника	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,057м³	0,153м³	0,307м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

10. РЕГУЛИРОВКИ

Пила точно отрегулирована на заводе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться.

10.1 Регулировка угла 90°

Ослабив винт фиксации горизонтального положения пилы (24) Рис.2, перевести пилу в заднее положение (Рис.6).

Для регулировки положения 90° ослабить стопорную гайку болта (38) Рис.7 и, используя угольник Рис.6, установить угол 90° вращением болта (38) Рис.7, совмещая указатель (28) с делением 0° на шкале угла наклона (27) Рис.7. Зафиксировать стопорную гайку болта (38) Рис.7.

10.2 Регулировка угла наклона 45° (Рис.7)

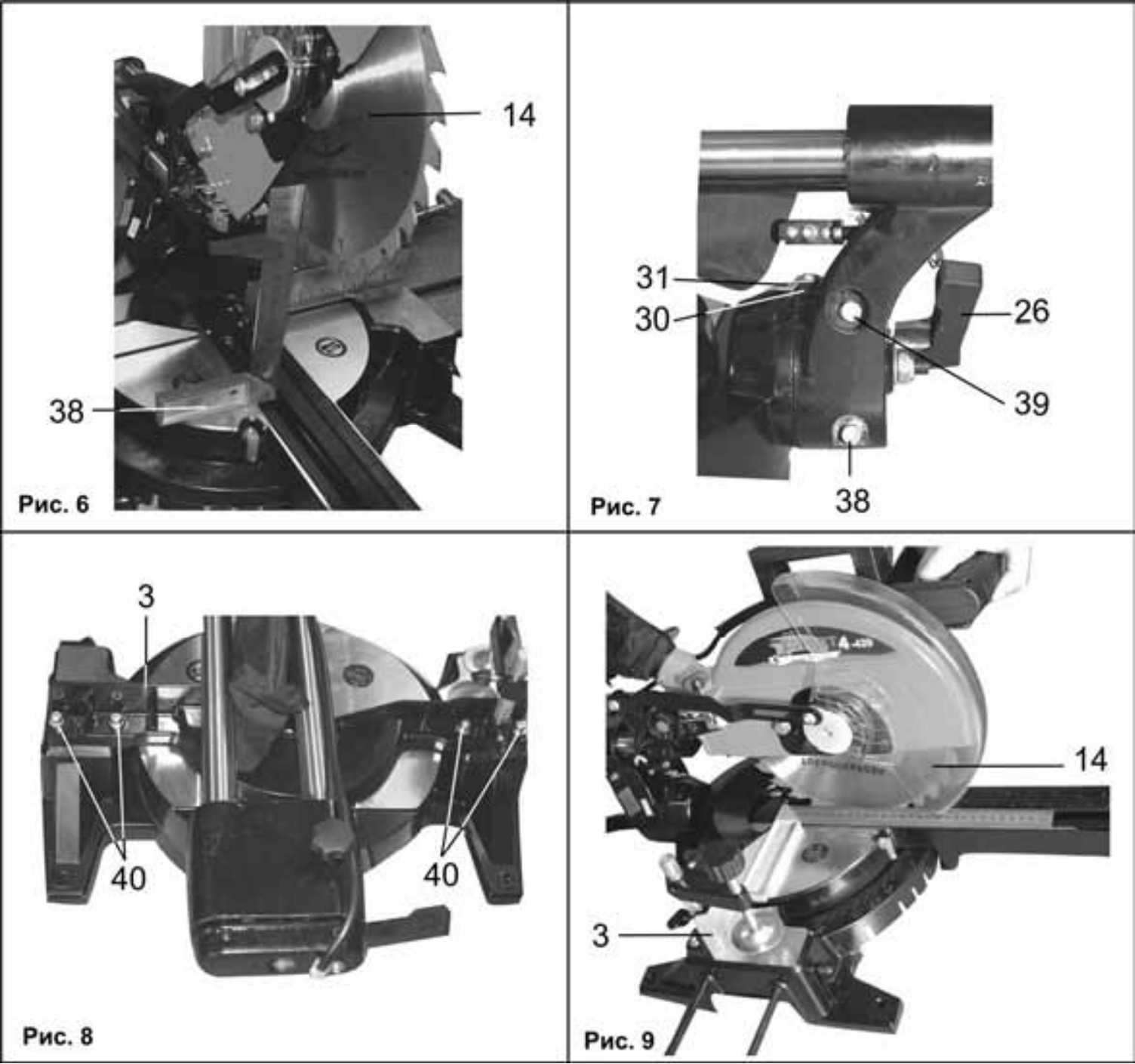
Для регулировки положения 45° используя угломер, установить угол 45° регулировкой винта (39), совмещая указатель (28) с делением 45° на шкале угла наклона (27).

ВНИМАНИЕ:

Установку угла наклона производите при полностью поднятой вверх рукоятке (9) Рис.2. После каждого изменения угла наклона проверяйте натяжку ручки фиксации угла наклона (26).

10.3 Регулировка положения упора.

Отпустить четыре винта (40) Рис.8. С помощью угольника, двигая упор (3), выставить прямой угол между плоскостью пильного диска (14) и плоскостью упора (3), как показано на Рис.9. Затянуть винты (40) Рис.8



10.4 Регулировка глубины пиления

Винт (41) Рис.10 ограничивает максимальное опускание пильного диска (14) Рис.2. Для регулировки максимальной глубины пиления необходимо ослабить контр гайку винта (41) Рис.10 и вращать его, тем самым, увеличивая или уменьшая величину максимального опускания пильного диска (14) Рис.2. После достижения необходимой настройки затянуть контргайку винта (41). Ограничения глубины пропила достигается вращением винта (42) Рис.10. Для того чтобы винт (42) ограничивал опускание пильного диска (14) на требуемую глубину пиления, необходимо переместить упор (43), как показано на Рис.11, предварительно ослабив винт (44).

10.5 Регулировка возвратной пружины

Возвратная пружина (45) Рис.12 служит для автоматического поднятия пильного диска (14) Рис.2 после пиления. Жесткость возвратной пружины (45) регулируется винтом (46) Рис.12.

10.6 Регулировка лазерного указателя

На Вашей пиле установлен лазерный указатель (47) Рис.13. Для включения и выключения лазерного луча служит переключатель лазерного указателя (6) Рис.2

Для регулировки лазерного луча, возьмите деревянный брус шириной 100 мм и длиной 420 мм. Боковая плоскость бруса (кромка), сопрягаемая с упором (3) Рис.2, должна быть хорошо обработана.

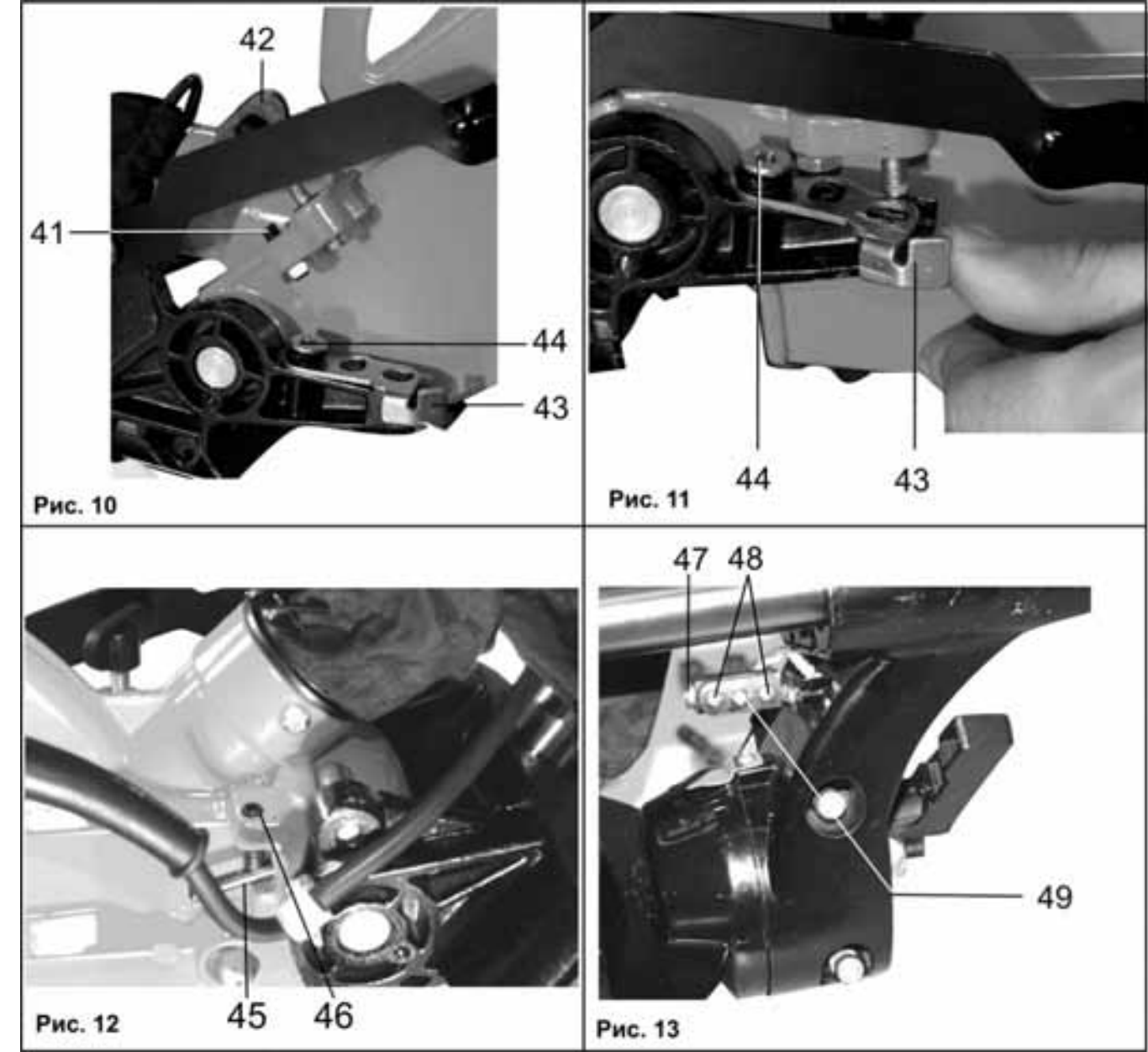
Прижать брус кромкой к упору (3) и закрепить струбиной (4) на столе (22) (стол (22) должен быть установлен в положение 0°) Рис.2. Произвести пиление бруса, так, чтобы образовалась канавка на всю ширину пласти.

Включить лазерный указатель (48) Рис.13 переключателем вкл./выкл. (6) Рис.2.

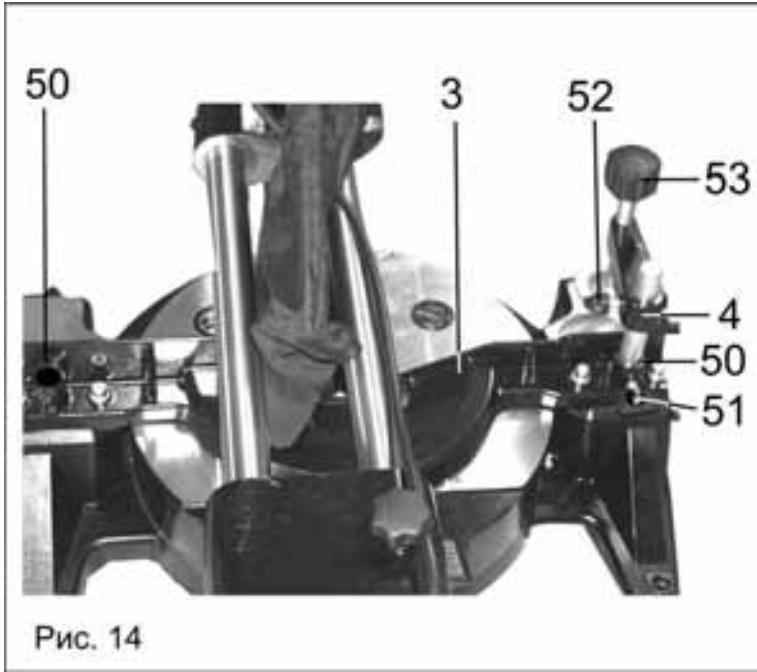
Для регулировки лазерной линии необходимо, ослабить винт фиксации (49) и поочередно ослаблять или затягивать на 1/8 оборота установочные винты (48), пока лазерная линия не совместится с линией распила, после чего, затянуть винт фиксации (49) Рис.13. Проверить правильность регулировки лазерного указателя (47) Рис.13 пробным пилением и в случае необходимости, повторить регулировку.

Вы можете отрегулировать лазерную линию так, чтобы она проходила слева, справа или по центру распила, в зависимости от того, как Вы предполагаете использовать лазерный указатель (47) Рис.13 во время распиловки.

Применение лазерного указателя (47) Рис.13 линии пиления при работе с пилой, позволяет производить точные поперечные, косые, наклонные и комбинированные пропилы.



11. ЗАЖИМ ОБРАБАТЫВАЕМОГО ИЗДЕЛИЯ (Рис.14)



Вертикальная струбина (4) устанавливается в упоре (3) в одно из двух специальных отверстий (50) (как справа, так и слева от пильного диска (14) Рис.2). Вставьте стержень вертикальной струбины (4) в отверстие (50) упора (3) и затяните винт (51) на задней стороне упора (3) для крепления струбины (4). Настройте струбину (4) в соответствии с размером и формой заготовки и зафиксируйте ее с помощью зажимного винта (52). Разместите заготовку в выбранном для пиления положении и закрепите ее с помощью вертикального зажимного винта (53) струбины (4).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Всегда очень важно прочно и правильно закрепить заготовку струбиной (4). Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи образца. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что электропила ничем не будет касаться струбины (4) при опускании рукоятки (9) Рис.2 вниз до отказа. Если пила заденет за струбину (4), последнюю следует перенести, возможно, на другую сторону упора (3).

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

12.1 Косое пиление (Рис.2)

Пила позволяет производить поперечное пиление под углом 90° и косое пиление до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления необходимо повернуть поворотный стол (22) до нужного угла с помощью рукоятки (18), удерживая фиксатор (17), и зафиксировать данное положение вращением рукоятку (18). При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как фиксация рукоятки (18) может ослабнуть.

12.2 Наклонное пиление (Рис.2)

С помощью этой пилы можно пилить с левым наклоном под углом от 0° до 45°. Отпустите ручку фиксации угла наклона (26) и установите заданный угол наклона ориентируясь по шкале (27) и указателю (28). Для сохранения установленного угла наклона снова затяните ручку фиксации угла наклона (26). Зажмите заготовку струбиной (4). Включите пилу кнопкой (8) и дождитесь, пока пильный диск (14) наберет максимальную скорость. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска, удерживая рычаг блокировки (10) нажимайте на рукоятку (9), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА (14), перед тем как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности пильного диска (14). Если пильный диск (14) поднимать в то время пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья пильного диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно. Поэтому пильный диск (14) должен подниматься только после полной его остановки.

12.3. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонными углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами 0°-45° влево и косыми углами 0°-45° влево или вправо.

12.4. Пиление широких заготовок (Рис.2)

В отличие от моделей Корвет 2, 3,4 данная модель «КОРВЕТ 4-420» позволяет выполнять пиление заготовок шириной до 420мм толщиной до 70мм.

Установите заготовку, прижмите ее к упору (3) и закрепите ее струбиной (4). Ослабьте винт фиксации горизонтального положения (24). Переведите пилу в крайнее переднее положение. Включите пилу кнопкой (8) и дождитесь, пока пильный диск (14) наберет максимальную скорость. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска, удерживая рычаг блокировки (10) нажимайте на рукоятку (9), медленно опустите пильный диск на заготовку и движением от себя выполните пиление.

После окончания пиления выключите пилу и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА (14), перед тем как вернуть пилу в верхнее положение,

При выполнении операций помните о предельных возможностях пилы (см. Таблицу 2).

12.5. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску (14) Рис.2 при работе с профилем применяйте смазку (натрите воском неподвижный пильный диск).

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле, она не предназначена для этого.

12.6 Использование опорного стола "КОРВЕТ 310 " (Рис. 15а) или "КОРВЕТ 311"(Рис.15б)

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов, все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии занимает минимум места.