

Инструкция по эксплуатации

Шиномонтажный станок для тракторов Sivik STD 303
Super truck

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/avtogarazhnoe_oborudovanie/shinomontazhnoe/shinomontazhnye_stanki_s_tendy/sivik/shinomontazhnyi_stanok_dlya_traktorov_sivik_std_303_super_truck/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

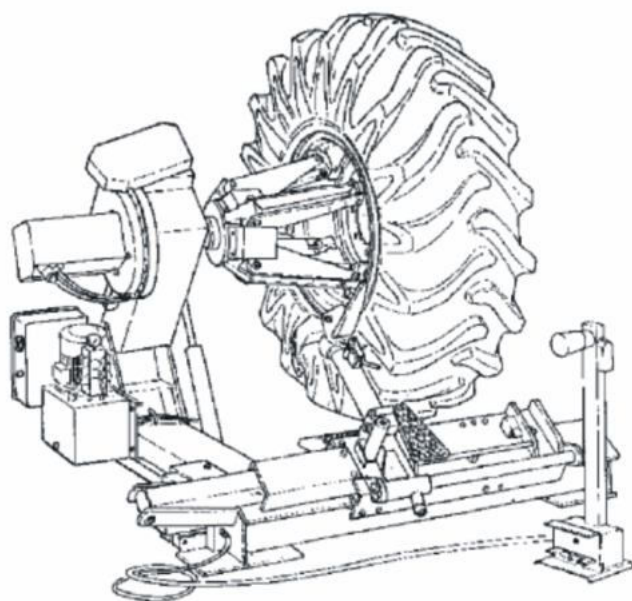
http://www.vseinstrumenti.ru/avtogarazhnoe_oborudovanie/shinomontazhnoe/shinomontazhnye_stanki_s_tendy/sivik/shinomontazhnyi_stanok_dlya_traktorov_sivik_std_303_super_truck/#tab-Responses



ШИНОМОНТАЖНЫЙ СТЕНД ДЛЯ КОЛЕС ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ И ТРАКТОРОВ

Модель STD-303

Руководство по эксплуатации



РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-CN.AB57.B.02360
(номер сертификата соответствия)

ТР 0755820
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ "SINO-ITALIAN TAIDA (YINGKOU) GARAGE EQUIPMENT CO.,LTD". Адрес:
(наименование и место нахождения заявителя) East of Lunan Government, Yingkou-115000, China, Китай.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "SINO-ITALIAN TAIDA (YINGKOU) GARAGE EQUIPMENT CO.,LTD". Адрес:
(наименование и место нахождения изготовителя продукции) East of Lunan Government, Yingkou-115000, China, Китай.

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ
(наименование и местонахождение органа по сертификации, ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АЛТТЕСТ". 117418, Москва, ул.
Циолупы, д. 14, (499) 120-61-49. ОГРН: 5087746436718. Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11AB57 выдан
18.03.2009г. Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Станки шиномонтажные для легковых и грузовых колёс
ПРОДУКЦИЯ автомобилей согласно приложению, бланк № 0198092
(информация об объекте сертификации) Грузополучатель на территории РФ "ООО «Сервис –
Арсенал» ОГРН 1025501246737, Адрес: 644076, г.Омск, пр.Космический, 109, (3812)
55-33-37. Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП)
45 7700

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент «О безопасности
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА машин и оборудования», Утвержден
(**ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ**) постановлением Правительства Российской
(наименование технического регламента (технических федерации от 15 сентября 2009 г. № 753.
регламентов), на соответствие требованиям которого ГОСТ Р 51151-98.
(которых) проводилась сертификация)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России
8479 89 970 9
8479 90 960 0

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ Протокол испытаний № 878-261 от 05.05.11г.испытательной
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ лаборатории продукции машиностроения ЗАО "Региональный орган
по сертификации и тестированию" "РОСТЕСТ-МОСКВА", рег. № РОСС RU.0001.21МИ09, адрес: 117418,
Москва, Нахимовский пр., д. 31.

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ Техническая документация изготовителя.
(документы, представленные заявителем в орган по
сертификации в качестве доказательств соответствия
продукции требованиям технического регламента
(технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 05.05.2011 по 04.05.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Е.А. Буданова

Ю.В. Привалов

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

ПРИЛОЖЕНИЕ

к СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № C-CN.AB57.B.02360

(обязательная сертификация)

ТР 0198092

(учетный номер бланка)

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

код ОК 005 (ОКП) код ТН ВЭД России	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
	Станки шиномонтажные для легковых и грузовых колёс автомобилей: STD-104 GT, STD-106B, STD-106B GT, STD-202B, STD-202B GT, STD-203B, STD-203B GT, STD-204B, STD-204B GT, STD-205B, STD-205B GT, STD-302, STD-303. Аксессуары и опции к легковым и грузовым шиномонтажным станкам: HP-1, YF1-2001001, YCQ-2009511, YCQ-2007801, YCQ-2007802, YCQ-2008999, ART. 137/90, ART. 138/90, ART. 140/90. Комплектующие шиномонтажных станков согласно каталогов запчастей	



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Буд

Е.А. Буданова

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Юш

Ю.В. Привалов

СОДЕРЖАНИЕ:

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ	4
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
3. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ	5
4. ТРАНСПОРТИРОВКА	6
5. СНЯТИЕ УПАКОВКИ	6
6. УСТАНОВКА	6
6.1 Место установки	6
6.2 Местоположение	7
6.3 Электрическое соединение	8
7. ОПИСАНИЕ СТЕНДА	9
8. ИДЕНТИФИКАЦИЯ СИГНАЛОВ ОПАСНОСТИ	10
9. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ	11
10. РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ	12
11. ПРОВЕРКА ПРАВИЛЬНОСТИ РАБОТЫ	12
12. РАБОТА СТЕНДА	13
12.1 Зажим колеса	13
12.2 Бескамерные колеса	15
12.3 Шины с камерами	20
12.4 Колеса с разъемным кольцом	24
13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	28
14. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	29
15. ТРАНСПОРТИРОВКА	30
16. ХРАНЕНИЕ	30
17. ВЫВОД СТЕНДА ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ	30
18. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	31
19. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	32
20. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ	33
21. ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ	35

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Стенд шиномонтажный STD-303, в дальнейшем по тексту «стенд», предназначен для демонтажа и монтажа шин с дисков колес грузовых автомобилей, тракторов с дисками от 14 до 56" и диаметром до 2300 мм.

Любое другое использование является неправильным и неразумным, то есть нерациональным и не рекомендуемым.

Перед монтажом и пуском обслуживающий персонал должен ознакомиться с настоящим руководством.

Стенд может применяться в различных автотранспортных предприятиях, станциях технического обслуживания автомобилей и шиномонтажных мастерских.

ВНИМАНИЕ!

- Использование оборудования может производиться только специально обученным, имеющим разрешение персоналом.

- Любые изменения или модификации, вносимые в стенд без предварительного разрешения производителя, освобождают производителя от ответственности за возможный ущерб, нанесенный или вызванный вышеназванными действиями.

- Удаление или повреждение устройств безопасности приводят к нарушению европейских норм.

ВНИМАНИЕ! Работы с электрическим оборудованием, даже самые небольшие, требуют вмешательства квалифицированного персонала.

ВНИМАНИЕ!

Данное руководство предназначено для изучения устройства и принципа работы шиномонтажного стенда модель STD-303.

Руководство обязательно для монтажа и эксплуатации.

Все виды обслуживания должны проводиться в строгом соответствии с данным руководством.

Обязательной регистрации в *Листе регистрации технического обслуживания шиномонтажного стенда* подлежат следующие виды работ:

- Назначение ответственного за надзор– Ф.И.О., дата и номер приказа, подпись.
- Монтаж– Ф.И.О., дата, подпись.
- Замена изношенных или вышедших из строя деталей или комплектующих изделий – наименование, Ф.И.О., дата, подпись.

Руководство по эксплуатации с требованиями безопасности поставляется в комплекте с шиномонтажным стендом.

Примечание:

В связи с постоянной работой над конструкцией шиномонтажного стенда, возможно, некоторое несоответствие описания в руководстве по эксплуатации реальному изделию, не влияющее на качество и надежность шиномонтажного стенда.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двигатель насоса	1,5 кВт
Редукторный двигатель	1,3 – 1,8 кВт
Работает для колес	14" - 56"
Макс.диаметр колеса	2300 мм
Макс.ширина колеса	1065 мм
Макс. вес колеса	1200 кг
Вес (в стандартной комплектации)	740 кг
Уровень акустического давления на рабочем месте	LpA<70dB (A)

3. УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

Стенд снабжен целой серией устройств, призванных гарантировать максимальную безопасность работника:

1) Обратный клапан на гидродинамической линии самоцентрирующего устройства (находится внутри поворотной муфты (см. рис. А)) позволяет избежать возможного падения колеса вследствие случайного разрыва гидравлического контура.

2) Клапан максимального давления, установленный на 130 +, - 5 бар (рис. В) ограничивает максимальное давление в гидродинамическом контуре, обеспечивая правильную работу системы.

3) Магнитотермический прерыватель защиты двигателя насоса от перегрузки (находится внутри электрического блока) отключает двигатель в случае перегрева, позволяя избежать перегорания.

4) Механизм блокировки опрокидывания инструментальной державки предотвращает выход плеча в нерабочее положение в случае, если инструмент был удален.

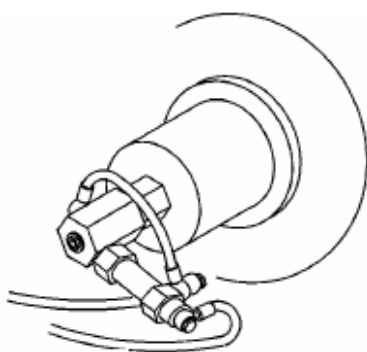


Рисунок А

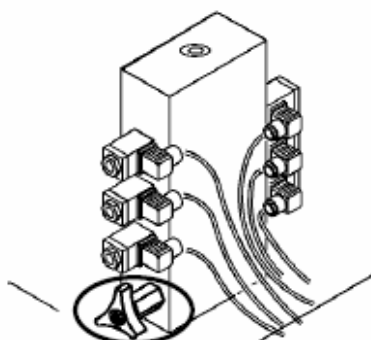


Рисунок В

Осторожно!

Удаление или повреждение устройств безопасности влечет за собой нарушение европейских норм и освобождает производителя от какой-либо ответственности за ущерб, нанесенный или возможно приписанный данными действиям.

4. ТРАНСПОРТИРОВКА

Стенд поставляется в деревянном ящике с поддоном.

В любом случае, стенд упаковывается в защитный слой из полиэтилена.

Стенд нужно перемещать при помощи вилочного подъемника, установив лезвия в указанные точки (рисунок 1).

Вес стенда с упаковкой составляет 780 кг.

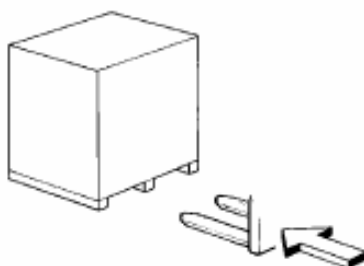


Рисунок 1

5. СНЯТИЕ УПАКОВКИ

После снятия упаковки, убедитесь в целостности станка, проверяя, чтобы на нем не было видимых повреждений.

Элементы упаковки не должны находиться в пределах досягаемости детей, поскольку представляют собой потенциальный источник опасности.

Примечание: сохраните упаковку для возможной последующей транспортировки стенда.

6. УСТАНОВКА

6.1 МЕСТО УСТАНОВКИ

Выбрать место установки, соблюдая действующие нормы относительно безопасности производства работ.

Пол в помещении должен быть гладким, чтобы можно было устойчиво установить стенд и позволить свободное движение роликов платформы.

Если установка производится на открытом месте, необходимо предусмотреть навес для защиты от дождя.

Условия рабочей среды должны соответствовать следующим требованиям.

- относительная влажность от 30 до 95 % без конденсата;
- температура от 0 до 55 °C.

ВНИМАНИЕ: Не допускается использование станка во взрывоопасной атмосфере.

6.2 МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Необходимая для монтажа станда зона составляет 2200 мм в ширину и 1640 мм в глубину. Необходимо оставить расстояние от стены до станда как на рисунке 2.

ВНИМАНИЕ! Эти размеры указывают также рабочую зону шиномонтажного станда. В эту зону запрещено входить людям, не имеющим разрешения или не прошедшим специальную подготовку.

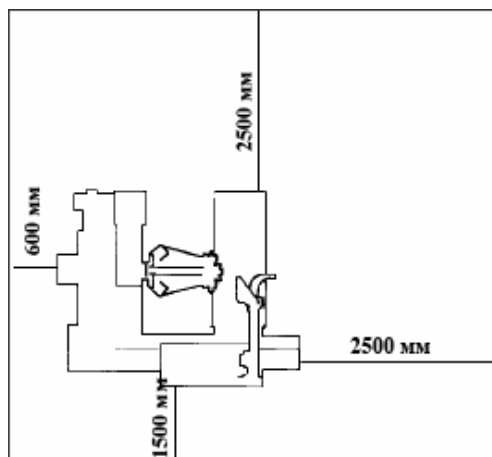


Рисунок 2

Установить шиномонтажный стенд, используя в качестве подъемника специальную скобу 1 (рис.3), с полностью опущенным кронштейном самоцентрирующейся штанги 2 (рис.3), самоцентрирующаяся цанга 3 (рис.3) полностью закрыта, инструментальная каретка 4, (рис. 3) в конце пути, рядом с кронштейном.

Не обязательно прикреплять стенд к полу, который должен просто быть ровным и позволять роликам платформы двигаться свободно.

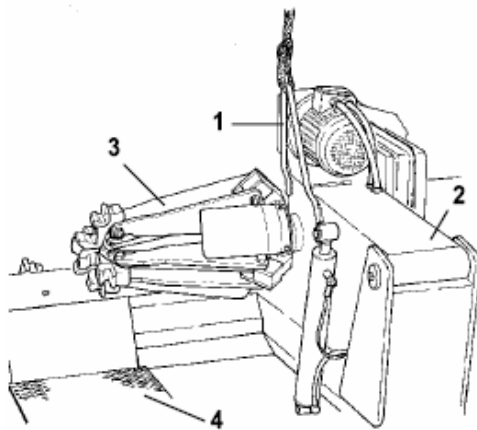


Рисунок 3

ЗАКРЕПЛЕНИЕ

ВНИМАНИЕ! При работе с колесами весом в 1000 кг необходимо закрепление станда к полу.

В этом случае необходимо использовать металлические дюбели диаметром 16 мм. Просверлить в полу на месте предполагаемой установки отверстия. На рис.4 эти места обозначены стрелками. Установить дюбели в отверстия и прочно закрутить.

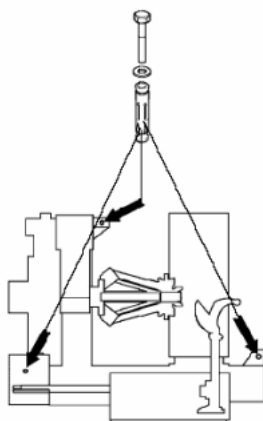


Рисунок 4

6.3 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Прежде чем производить электрическое подключение, внимательно проверить, чтобы напряжение сети соответствовало приведенному на маркировке (находящейся на кабеле питания стенда).

- Необходимо, чтобы система была снабжена хорошим заземлением.
- Стенд должен быть подключен к автоматическому выключателю питания (дифференциальному) на 30 мА.
- Розетка должна быть достаточно защищена от повышенных перегрузок по току при помощи плавких вставок или автоматического магнитотермического выключателя с номинальными значениями, приведенными в нижеследующей таблице.

Питание	Номинальный ток	
	Плавкая вставка	Выключатель
220В – 3 фазы – 50/60 Гц	25 А АМ	25 А
240В – 3 фазы – 50/60 Гц	25 А АМ	25 А
380В – 3 фазы – 50/60 Гц	16 А АМ	16 А
415В – 3 фазы – 50/60 Гц	16 А АМ	16 А

На соответствующей табличке, расположенной на задней стенке стенда, прочитайте данные по требованиям к поглощению и убедитесь, что подключаемая сеть может выдержать данное напряжение.

ВНИМАНИЕ! Только профессиональный, квалифицированный персонал может выполнять работы на электрическом оборудовании, даже в небольших объемах.

ВНИМАНИЕ! Любой ущерб, нанесенный несоблюдением данных инструкций, снимает с производителя ответственность и аннулирует право на гарантию.

КОНТРОЛЬ НАПРАВЛЕНИЯ ВРАЩЕНИЯ

Подключить шиномонтажный стенд к сети, действуя главным рубильником 5, (рис.С) и убедиться, что направление вращения двигателя гидродинамического блока соответствует указаниям стрелки 6, (рис.D).

В обратном случае, обученный персонал должен поменять местами два кабеля розетки.

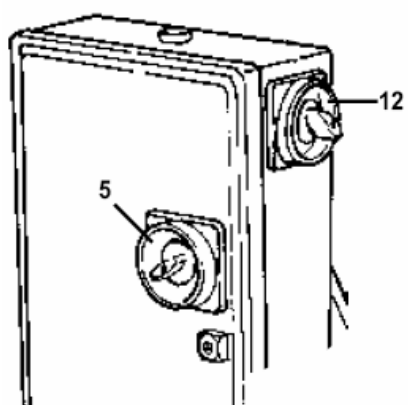


Рисунок С

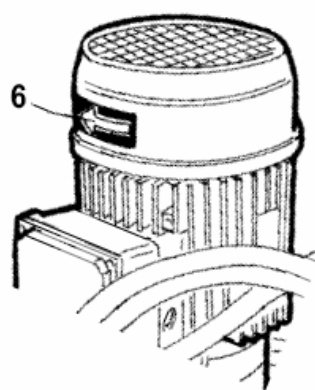


Рисунок D

7. ОПИСАНИЕ СТЕНДА

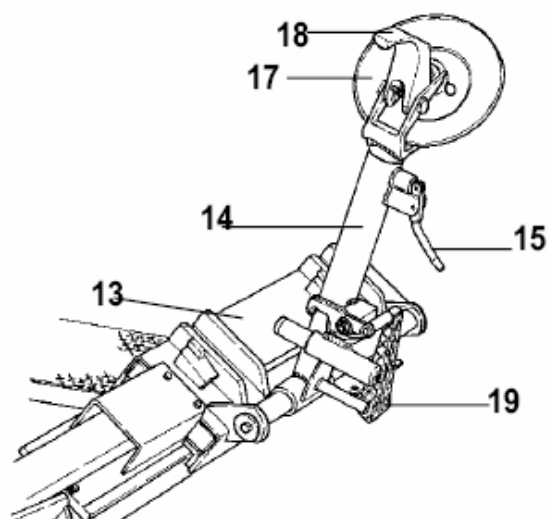
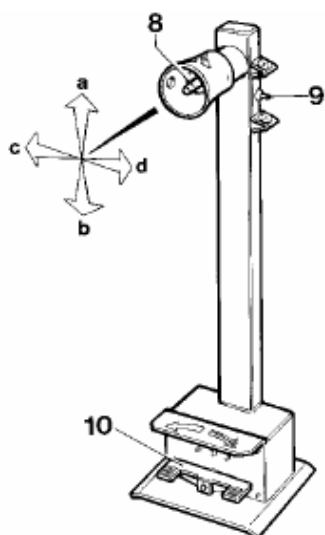
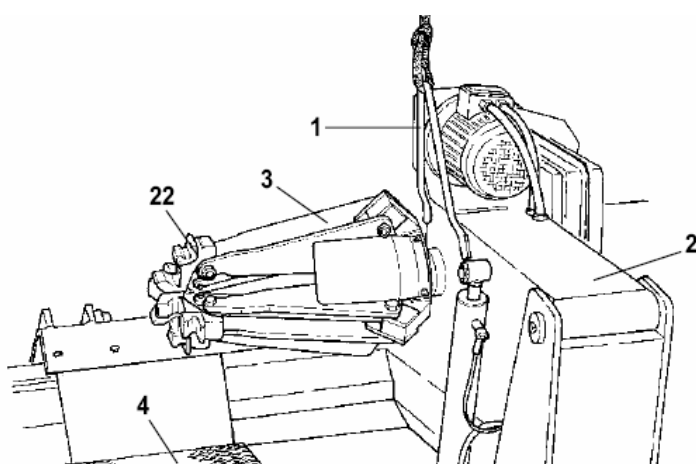


Рисунок 5

- ВНИМАНИЕ!** Во время работы держать руки и другие части тела как можно дальше от движущихся деталей. Цепочки, браслеты и неприлегающая одежда могут представлять опасность для оператора, работающего на станке.

ВНИМАНИЕ! В случае если предупреждающие таблички не читаются или отсутствуют, они должны быть немедленно заменены. Не использовать установки, если недостает одной или нескольких табличек, предупреждающих об опасности.

A detailed line drawing of a complex machine, possibly a large agricultural or industrial vehicle, with various safety symbols and arrows pointing to specific components. The symbols include:

- Top left: Two triangular warning symbols. The first shows a person being struck by a falling object. The second shows a person being struck by a moving part.
- Middle left: A triangular warning symbol showing a person being struck by a moving part.
- Below that: A triangular warning symbol with a lightning bolt, indicating electrical hazards.
- Bottom left: A rectangular symbol with a double-headed arrow, indicating a moving part.
- Bottom center: A triangular warning symbol showing a person being struck by a moving part.
- Bottom right: A triangular warning symbol showing a person being struck by a moving part.
- Far right: A cross-shaped symbol with four arrows pointing outwards, indicating a rotating part.
- Below that: A cross-shaped symbol with four arrows pointing inwards, indicating a rotating part.
- Bottom right: A curved arrow symbol, indicating a rotating part.

Red lines connect these symbols to specific parts of the machine, highlighting potential hazards.

10

9. ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОРГАНОВ УПРАВЛЕНИЯ

Мобильная стойка управления (рис.7) позволяет оператору выбрать рабочее положение, наиболее удобное для каждого из случаев. На этой стойке сконцентрированы все команды, а именно: *манипулятор 8*, (рис.7) в положении «а» поднимает кронштейн самоцентрирующей цанги; в положении «b» - его опускает; в положении «с» приближает инструментальную каретку и мобильную платформу к самоцентрирующей цанги; а в положении «d» - отдаляет.

Примечание: чтобы лучше запомнить эту операцию на рычаге имеется отверстие, соответствующее положению «с».

- *выключатель 9*, (рис.7): при повороте вверх открывает зажимы самоцентрирующей цанги (блокирует); при повороте вниз закрывает зажимы (деблокирует).

- *педаль 10*, (рис.7): при нажатии на правую или левую сторону вращает самоцентрирующую зажимную цангу соответственно направлению стрелок.

Примечание: все органы управления очень чувствительны к воздействию, поэтому небольшие движения могут быть сделаны с большой точностью.

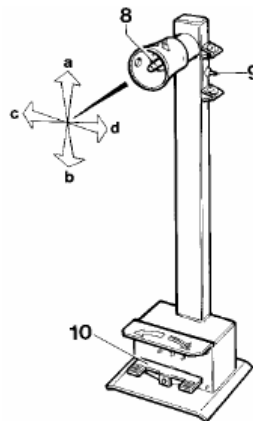


Рисунок 7

Кроме того, на шиномонтажном стенде имеются:

- *Рычаг 15*, (рис.8), который позволяет переводить кронштейн снимающего рычага покрышки 14, (рис.8) из рабочего в нерабочее положение и обратно.

- *Ручка 19*, (рис.8), которая позволяет использовать либо отжимной ролик 17, (рис.8), либо снимающий рычаг 18, (рис.8).

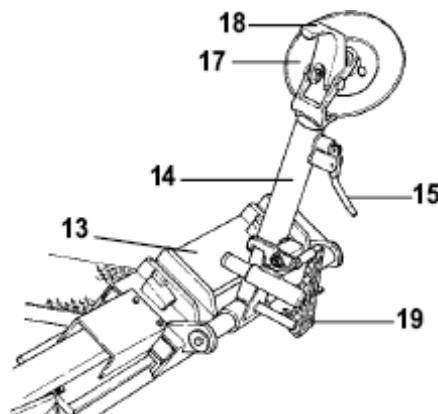


Рисунок 8

10. РАБОЧЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

На рисунке 9 показаны различные рабочие положения (a,b,c,d), которые будут упоминаться далее в инструкциях по использованию шиномонтажного стенда. Работа в указанных положениях ведет к большей точности, скорости и безопасности оператора

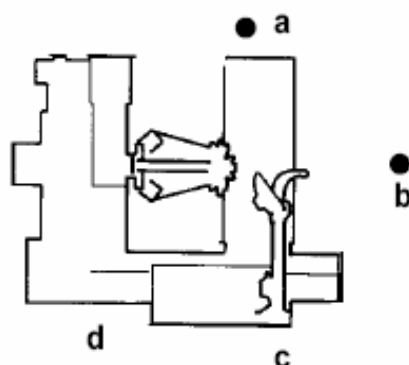


Рисунок 9

11. ПРОВЕРКА ПРАВИЛЬНОСТИ РАБОТЫ

Для обеспечения правильной работы устройства перед началом его эксплуатации необходимо провести ряд проверок.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

Описанные здесь, процедуры должны производиться с кронштейном съемочного рычага в нерабочем положении.

Сначала при помощи рычага 15 (рис.5) установите кронштейн в данное положение.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ!

При складывании кронштейна съемочного рычага не наклоняйтесь близко к нему

1) Установите рычаг 8, (рис.5) в верхнее положение (a): кронштейн зажимной цанги 2, (рис.5) должен подняться, при установке рычага в нижнее положение (b) кронштейн должен опуститься.

Установите рычажок пульта в левое положение (c): каретка и передвигаемая платформа 13, (рис.5) должны подняться к зажимному устройству 3. (рис.5), установите рычажок в правое положение (d) - каретка и платформа должны отодвинуться от зажимного устройства.

2) Установите тумблерный переключатель 9, (рис.5) в верхнее положение: кронштейны зажимного устройства 3, (рис.5) должны открыться; переведите переключатель вниз: кронштейны зажимного устройства должны закрыться.

Опасно!

Когда кронштейн опускается, всегда существует опасность сломать что-либо, попадающее под него. Всегда работайте в местах, находящихся, вне зоны складывающихся кронштейнов.

3) Отожмите правую педаль 10, (рис.5). Зажимное устройство 3, (рис.5) должно повернуться по часовой стрелке, отожмите левую педаль зажимное устройство должно повернуться против часовой стрелки.

4) Для того, чтобы быть уверенным, в том, что гидросистема работает правильно: переведите тумблерный переключатель 9, (рис.5) в верхнее положение, чтобы кронштейны зажимного устройства полностью выдвинулись. Удерживая переключатель в этом (верхнем) положении, проверьте давление на манометре: оно должно составлять $130 \text{ бар} \pm 5\%$. Если давление не соответствует данным значениям, см. главу «Поиск и устранение неисправностей» данного руководства для решения проблемы.

Если давление на манометре все еще не соответствует данным величинам, не эксплуатируйте устройство, обратитесь за помощью в ближайший сервисный центр.

12. РАБОТА СТЕНДА

12.1 ЗАЖИМ КОЛЕСА

ВНИМАНИЕ! Чтобы колесо не упало, убедитесь в том, что зажимы плотно охватывают борта.

1) Установите блок управления в рабочее положение b.

2) Установите кронштейн снимающего рычага 14, (рис.5) в вертикальное положение.

3) При помощи переносного блока управления отодвиньте выдвижной стол 13, (рис.5) от самоцентрирующейся цанги и установите колесо вертикально на выдвинутом столе.

ВНИМАНИЕ! Для подъема больших и тяжелых покрышек необходимо использовать соответствующий подъемник.

4) При помощи переносного блока управления поднимите или опустите кронштейн, чтобы установить самоцентрирующуюся цангу 3, (рис.5) по центру по отношению к ободу.

5) При помощи кронштейнов зажимного устройства 22, (рис.5) в закрытом положении передвиньте колесо на выдвижном столе к самоцентрирующейся цанге. Посредством переключателя 9, (рис.5) зафиксируйте цангу на внутренней поверхности обода колеса.

Наиболее удобное место для зажима обода может быть выбрано в соответствии с рисунком 10 (1, 2, 3, 4, 5).

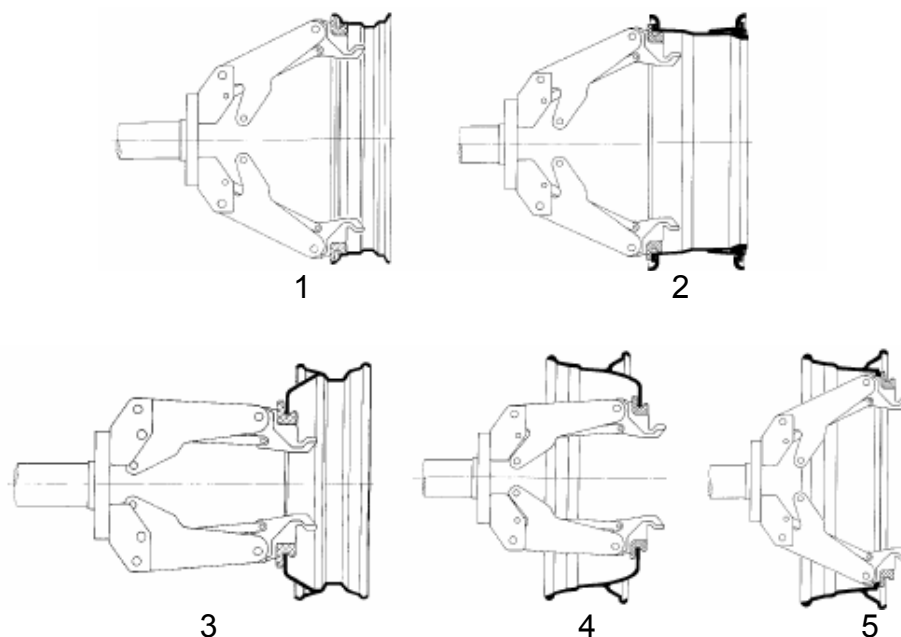


Рисунок 10

Всегда помните, что наиболее безопасным местом зажима является центральная реборда

Примечание: зажимайте колесо с ободом, с выемкой таким образом, чтобы выемка находилась около внешней стороны обода (рис.11).

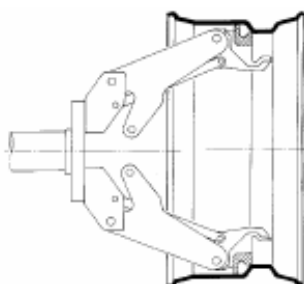


Рисунок 11

ОСЛАБЛЕНИЕ ЗАЖИМА

При работе с шинами сельскохозяйственных автомобилей с алюминиевыми дисками, не имеющими центрального фланца, зажимное давление следует снизить, чтобы избежать повреждения дисков. Давление должно снизиться до 95 бар.

ВНИМАНИЕ! Запрещается снижать давление при работе с другим типом колес или по прочим причинам. По окончании работы с колесами вышеназванного типа следует вновь установить давление на 130 бар.

ЗАЖИМ АЛЮМИНИЕВЫХ ДИСКОВ

Для зажима колес с алюминиевыми дисками на заказ поставляется комплект зажимов JAR. Они имеют особую форму, позволяющую работать с таким типом дисков, исключая возможность их повреждения. На рис.12 показан способ крепления зажимов JAR. Крепятся они с помощью барашкового винта. Зажать колесо, как изображено на рис.13. Для работы с алюминиевыми дисками Вам понадобятся клещи PAR.

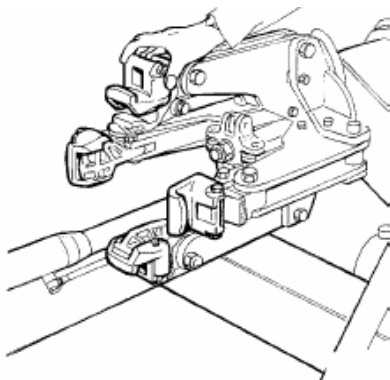


Рисунок 12

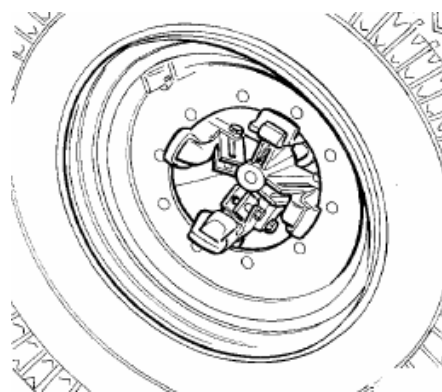


Рисунок 13

ЗАЖИМНЫЕ НАСАДКИ

При работе с колесами диаметром свыше 46", не имеющими центрального фланца, зажим колеса следует осуществлять с помощью комплекта из 4 насадок SE (на заказ).

Насадки установить на зажимных кулачках самоцентрирующей цанги и закрепить барашковыми гайками

12.2 БЕСКАМЕРНЫЕ КОЛЕСА

ОТБОРТОВКА

- 1) Зажмите колесо на самоцентрирующей цанге как описано выше и убедитесь в том, что шина спущена.
- 2) Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».
- 3) Установите кронштейн съемного рычага покрышки 14, (рис.14) в рабочее положение и дайте ему зафиксироваться.

Опасно!

Убедитесь в том, что кронштейн правильно подсоединен к каретке.

- 4) При помощи переносного блока управления маневрируйте колесом до тех пор, пока внешняя часть обода не появится из-за диска (рис. 14).

Опасно!

Отжимной ролик должен давить не на обод, а на реборду.

- 5) Вращайте колесо и одновременно постепенно проталкивайте отжимной ролик под обод.
- 6) Продолжайте подавать диск, пока с первого бортика не будет снята покрышка. Чтобы облегчить отбортовку, во время вращения колеса, нанесите смазку на бортик и на край обода.

ВНИМАНИЕ! Если Вы работаете с внутренней плоскостью, вращайте колесо по часовой стрелке, если вы работаете с внешней плоскостью, вращайте колесо против часовой стрелки.

Помните, что чем плотнее покрышка прилегает к диску, тем медленнее надо проталкивать ролик.

- 7) Отведите кронштейн съемного рычага покрышки 14, (рис.14) в сторону и установите его в не рабочее положение, отжав его установочную рукоятку, затем переведите его во второе рабочее положение (рис.15).

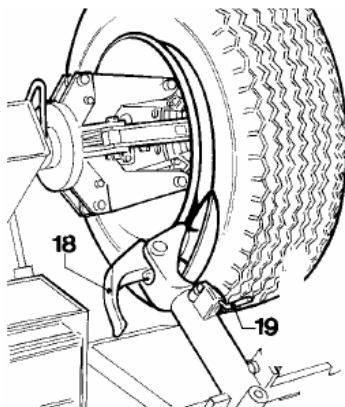


Рисунок 15

Опасно!

При установке кронштейна в рабочие положения руки не должны находиться на съемном рычаге, так как они могут попасть между колесом и съемным рычагом.

- 8) Нажмите на рукоятку установки съемного рычага 19, (рис.15) и поверните головку рукоятки на 180°, пока он автоматически не зафиксируется.
 - 9) Установите блок управления в рабочее положение «d».
- Повторить действия, описанные в пунктах 5 и 6 , для высвобождения второго бортика.

Примечание:

Чтобы лапка 18. (рис 15) не мешала, ее можно наклонить.

ДЕМОНТАЖ ПОКРЫШЕК

Бескамерные шины можно снять двумя способами:

1) Если шина снимается легко, после освобождения бортиков протолкните отжимной диск шины, пока не покажутся оба бортика (см. рис.16).

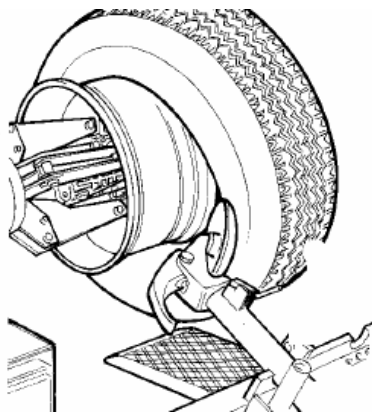


Рисунок 16

2) Описанную выше процедуру снятия нельзя использовать для шин supersingle или очень жестких шин. Съемный рычаг должен использоваться следующим образом:

- переместите кронштейн съемного рычага к внешней стороне шины.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с»

Вращайте колесо и одновременно проталкивайте съемный рычаг между ободом и бортиком, пока он не зацепится за бортик (см. рис.17)

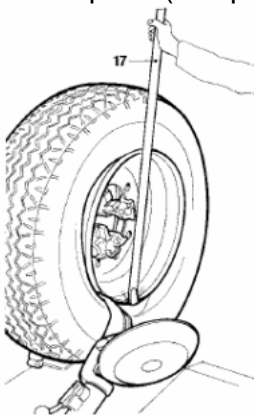


Рисунок 17

Выдвиньте обод из-под рычага на 4-5 см. таким образом, чтобы он не соскочил с бортика. Выдвигайте рычаг наружу, пока красная точка не окажется на внешнем крае обода.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

Вставьте рычаг BL 17 (рис.17) между ободом и бортиком справа от съемного рычага. Надавите на рычаг LA и опустите колесо, чтобы край диска вышел из-под съемного рычага:

- поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг BL до тех пор, пока полностью не выйдет бортик.

Переведите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение, а затем к внутренней части колеса.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «d»

Поверните съемный рычаг на 180° и вставьте его между диском и бортиком (см. рис.18). Перемещайте его, пока бортик не окажется на краю диска (лучше делать это на вращающемся колесе). Отведите обод от съемного рычага на 4-5 см, убедившись в том, что рычаг остался на диске.

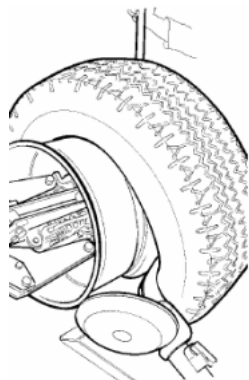


Рисунок 18

Установите переносной блок управления в рабочее положение «в».

- Перемещайте съемный рычаг, пока красная точка не окажется на расстоянии 3 см внутри диска.
- Вставьте рычаг BL 17, (рис.17) между диском и бортиком справа от съемного рычага.
- Нажмите на рычаг и опустите колесо, чтобы край обода на 5 см выступал за съемный рычаг. Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг BL, пока шина полностью снимется с диска.

Опасно!

После того, как шина будет снята с диска, колесо упадет.
Убедитесь в том, что на рабочей площадке никого нет.

МОНТАЖ ПОКРЫШЕК

Бескамерные шины могут быть установлены при помощи отжимного ролика или съемного рычага.

Для монтажа нормальных шин используйте диск.

Для монтажа очень жестких шин следует использовать съемный рычаг.

Монтаж шины при помощи ролика

Выполните следующее:

- 1) Если обод был снят с зажимного устройства, установите его на место, как описано в разделе «Зажим колеса».
- 2) Нанесите на бортик и на обод смазку, рекомендованную фирмой-изготовителем.
- 3) Прикрепите хомут RP к краю диска в его наивысшей точке (см. рис. 19)

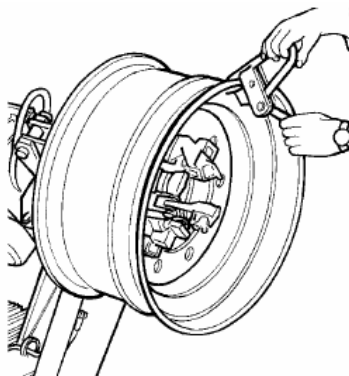


Рисунок 19

Предостережение!
Убедитесь в том, что хомут хорошо прикреплен к диску.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

4) Поставьте шину на платформу и опустите зажимное устройство (убедитесь в том, что хомут находится в наивысшей точке)

5) При помощи съемного рычага поднимите диск к шине и поверните против часовой стрелки на 15 -20 см. Шина будет находиться под наклоном к диску.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».

6) Установите отжимной ролик ко второму бортику шины и поворачивайте зажимное устройство, пока хомут не окажется внизу (положение 6 часов)

7) Уберите ролик от колеса.

8) Снимите хомут и прикрепите его ко второму бортику внизу с внешней стороны (6 часов) (см. рис.20).

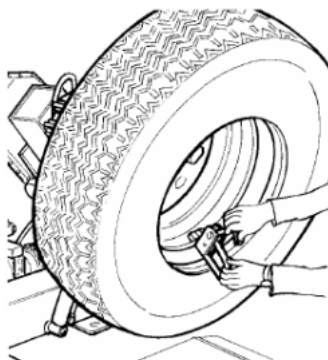


Рисунок 20

9) Поверните зажимное устройство по часовой стрелке на 90°.

10) Продвиньте ролик внутрь за край обода на 1-2 см. Начинайте поворачивать зажимное устройство по часовой стрелке, при повороте на 90° второй бортик начнет соскальзывать в центральную бороздку.

11) После того, как бортик будет полностью заправлен, уберите и сложите съемный рычаг в нерабочее положение и снимите хомут.

12) Поместите платформу под колесо, опускайте зажимное устройство, пока колесо не окажется на платформе.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

13) Полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало.

Опасно!
Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее вручную, только вы сможете хорошо удерживать колесо. Для больших и тяжелых шин следует использовать соответствующее подъемное устройство.

14) Уберите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.

15) Снимите колесо.

Примечание:

Если шина позволяет, описанная выше процедура может быть выполнена одновременно на двух бортиках.

- Выполните описанное выше в п.п 1.2.3.4. но вместо одного бортика прикрепите хомут к обоим (см. п. 4)
- Поднимите обод вместе с шипом и поверните против часовой стрелки на 15-20 см (Положение примерно 10 часов)
- Выполните процедуры, описанные выше в п.п. 10.11.12.13.14.15

Монтаж шины при помощи снимающего рычага

- 1) Выполните процедуры, описанные для монтажа при помощи ролика в п.п 1.2.3.4.5.
- 2) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Переведите его к внутренней стороне шины и закрепите на рычаге в этом положении.
- 3) Убедитесь в том, что съемный рычаг находится с боковой стороны колеса. Если нет, нажмите на рычаг (19. рис.22) и поверните его на 180°.
Установите переносной блок управления в рабочее положение «d».
- 4) Перемещайте съемный рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешним краем диска на расстоянии 5мм от него (см. рис.21).

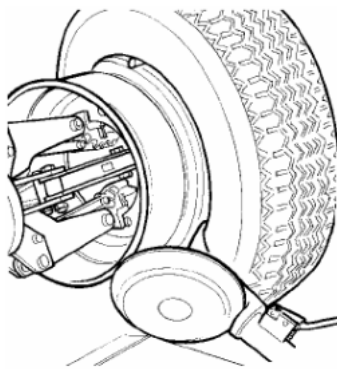


Рисунок 21

- Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».
- 5) Переместите рычаг к внешней стороне колеса и проверьте визуально его точное положение, в случае необходимости отрегулируйте положение. Затем поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке, пока хомут не будет находиться внизу (6 часов). Первый бортик должен быть на ободе.
- 6) Снимите хомут.
Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».
- 7) Снимите съемный рычаг с шины.
- 8) Переведите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Установите его к внешней стороне шины и закрепите в этом положении.
- 9) Поверните рычаг на 180° при помощи рукоятки см. рис.21
- 10) Прикрепите хомут ко второму бортику с внешней стороны (6 часов) (см. рис. 20).
- Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».
- 11) Поверните зажимное устройство по часовой стрелке на 90° (хомут в положении 9 часов)
- 12) Продвигайте съемный рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5 мм от него. Начиная поворачивать зажимное устройство по часовой стрелке, после оборота на 90° второй бортик начнет соскальзывать: центральную бороздку. Продолжайте поворачивать зажимное устройство, пока хомут не окажется внизу (6 часов). Второй бортик должен быть на ободе.
- 13) Выполните процедуры, описанные выше в п.п 11.12.13.14.15 для монтажа при помощи диска, чтобы правильно снять колесо со стенда.

12.3 Шины с камерами

Отбортовка шин

ВНИМАНИЕ! После выпуска воздуха из шины раскрутить шлицевую гайку, фиксирующую вентиль, чтобы она, проникнув вовнутрь шины, не повредила ее при отбортовке.

Процесс отбортовки аналогичен отбортовке бескамерных шин (описан выше). У камерных шин подача отжимного ролика все же прерывается, как только бортик отделился. Это позволяет избежать повреждений вентиля и камеры.

ДЕМОНТАЖ

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».

1) Установите кронштейн съемного рычага 14. (рис.22) в нерабочее положение. Подведите его к внешней стороне колеса и установите рычаг.

2) Вращайте колесо и одновременно вставляйте съемный рычаг 18. (рис.22) между ободом и бортиком пока он не зафиксируется в этом положении.

3) Отведите обод от рычага на 4-5 см. проследите за тем, чтобы рычаг не соскользнул с бортика.

4) Продвигайте съемный рычаг наружу, пока красная точка не окажется за внешней кромкой обода.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

5) Вставьте рычаг BL (см. рис.23) между ободом и бортиком справа от съемного рычага.

6) Нажмите на рычаг BL и опустите колесо, чтобы край обода находился в 5 см. от съемного рычага.

7) Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на съемный рычаг, пока бортик не будет полностью снят.

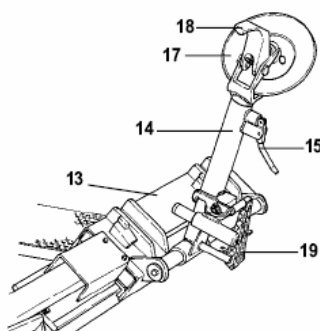


Рисунок 22



Рисунок 23

8) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу. Как только платформа будет слегка подана в сторону, шина немного откроется, что сделает возможным вынуть камеру.

9) Вытащите камеру, и опять поднимите колесо.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «d».

10) Установите кронштейн съемного рычага к внутренней стороне шины, поверните рычаг на 180 градусов и опустите рычаг в рабочее положение. Вставьте рычаг между ободом и бортиком и передвигайте его, пока бортик не окажется у кромки обода (лучше делать это при вращении колеса).

11) Отодвиньте обод от съемного рычага на 4-5 см. при этом следите, чтобы рычаг не соскользнул с обода.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

12) Перемещайте съемный рычаг, пока красная точка не окажется на расстоянии 3 см внутри обода .

13) Вставьте рычаг BL между ободом и бортиком справа от съемного рычага (см. рис. 24).

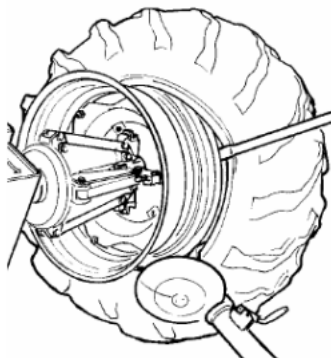


Рисунок 24

14) Нажмите на рычаг BL и опустите колесо, чтобы край обода находился в 5 см от съемного рычага. Поворачивайте колесо против часовой стрелки, нажимая на рычаг BL, пока шина не будет полностью снята с диска.

Опасно!

Когда бортики будут сняты с диска, колесо упадет.
Убедитесь в том, что рядом никого нет.

МОНТАЖ ШИН

1) Если диск был снят с зажимного устройства, установите его опять в соответствии с разделом «Зажим колеса».

2) Нанесите на бортики и обод, рекомендованную фирмой-изготовителем смазку.

3) Прикрепите к наивысшей точке на внешней кромке обода хомут RP (см. рис. 19).

ВНИМАНИЕ! Убедитесь в том, что хомут хорошо прикреплен к ободу.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

4) Поместите шину на платформу и опустите зажимное устройство (хомут должен находиться в высшей точке), чтобы зацепить первый бортик.

5) Поднимите диск вместе с шиной и поверните против часовой стрелки на 15-20 см. Шина будет находиться под углом к диску.

6) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Переместите его к внутренней части колеса и зацепите в этом положении.

7) Убедитесь в том, что съемный рычаг установлен на боковой стороне колеса. Если нет, нажмите на рычаг 19, (рис.22) и поверните его на 180°.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «d».

8) Передвигайте рычаг вперед, пока красная точка не окажется на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5мм от него (см. рис.25).

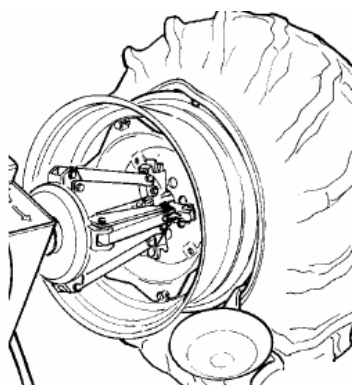


Рисунок 25

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с»

9) Визуально проверьте точное положение рычага, в случае необходимости отрегулируйте. Затем, поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке, пока хомут не окажется внизу. Первый бортик будет на диске. Снимите хомут.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «d».

10) Снимите съемный рычаг с шины.

11) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Переместите его к внешней части шины.

12) Рукояткой 19, рис.22 поверните съемный рычаг на 180°.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

13) Поворачивайте зажимное устройство, пока отверстие клапана не будет внизу (6 часов).

14) Подведите платформу 4. рис.5 под колесо и отпускайте зажимное устройство, пока шина не будет опираться на платформу. Как только платформа будет подана немного вперед, шина немного откроется и можно будет вставить камеру.

Примечание:

Клапан может оказаться в несимметричном положении по отношению к центру обода. В этом случае разместите, и вставьте камеру как показано на рис.26. Вставьте клапан в отверстие и зафиксируйте его стопорным кольцом.

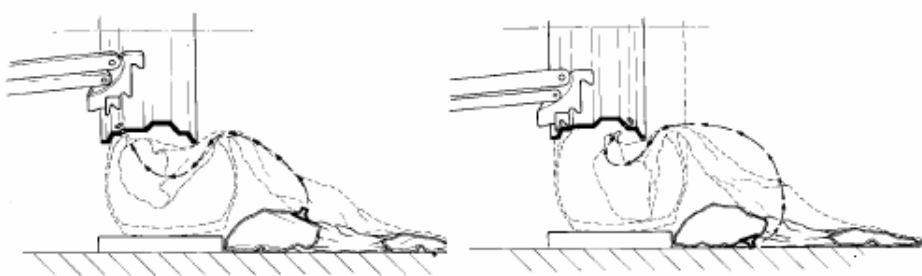


Рисунок 26

15) Поместите внутреннюю камеру в центральную выемку обода (Примечание: чтобы облегчить эту процедуру, поверните зажимное устройство по часовой стрелке).

16) Поворачивайте зажимное устройство, пока клапан не будет внизу (6 часов).

17) Немного накачайте внутреннюю камеру (чтобы не было складок), чтобы не зажать ее при монтаже второго бортика.

18) Прикрепите к клапану насадку и снимите стопорное кольцо.

Примечание:

Это делается для того, чтобы не порвать клапан при монтаже второго бортика.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с»

19) Опять поднимите колесо и прикрепите хомут RP к внешней стороне второго бортика на расстоянии 20 см от клапана (см. рис.27).

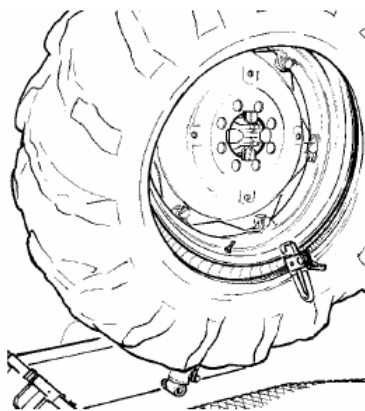


Рисунок 27

20) Поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке, пока хомут не будет в положении 9 часов.

21) Установите кронштейн съемного рычага 14, рис.22 в рабочее положение.

22) Перемещайте рычаг вперед, пока красная точка не будет на одной линии с внешней кромкой обода на расстоянии 5 мм от него.

23) Понемногу поворачивайте зажимное устройство по часовой стрелке до тех пор, пока вы не сможете вставить рычаг отжимного ролика на его место в съемном рычаге BGL (см. рис.28). Этот рычаг поставляется по просьбе заказчика.

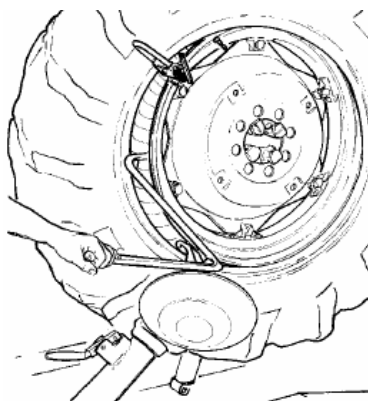


Рисунок 28

24) Потяните рычаг на себя, он направит бортик в центральную бороздку. Продолжайте поворачивать колесо, пока шина не будет полностью на диске.

25) Снимите хомут RP, поворачивая зажимное устройство против часовой стрелки и подавая его вперед, снимите съемный рычаг.

26) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение.

27) Установите платформу непосредственно под колесом и опускайте зажимное устройство, пока колесо не будет опираться на платформу.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «в».

28) После того, как колесо опустится на платформу, убедитесь в том, что клапан совпадает с его отверстием. Если нет, немного поверните зажимное устройство, чтобы отрегулировать положение клапана и отверстия. Зафиксируйте клапан стопорным кольцом и уберите насадку.

29) Полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало.

30) Отодвиньте платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.

31) Снимите колесо.

Опасно!

Данная процедура может быть чрезвычайно опасной.

Выполняйте ее в ручную, только в том случае если вы уверены, что сможете удержать колесо. Для больших и тяжелых шин необходимо использовать соответствующее подъемное устройство.

12.4 КОЛЕСА С РАЗЪЕМНЫМ КОЛЬЦОМ

ОТБОРТОВКА И ДЕМОНТАЖ

Колеса с кольцами из 3 частей.

1) Прикрепите колесо к зажимному устройству, как было описано выше и убедитесь в том, что шина спущена.

2) Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

3) Опускайте кронштейн зажимного устройства 14, (рис.22), пока оно не зафиксируется в нужном положении.

4) Установите отбортовочный диск к ободу (рис.29).

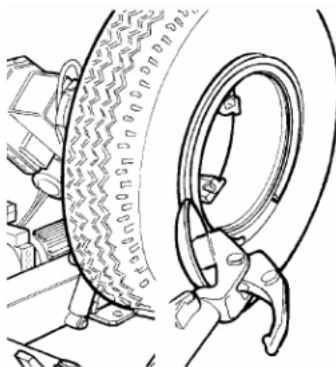


Рисунок 29

5) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно понемногу продвигайте вперед отжимной ролик, пока полностью не будет снят первый бортик (нанесите смазку). **Предостережение!** Если в шине есть камера, работайте очень осторожно и будьте готовы немедленно остановить диск, если будет поврежден бортик, чтобы не повредить клапан на камере.

6) Повторите процедуру, но на этот раз устанавливайте диск к разъемному кольцу (см. рис.30), чтобы освободить стопорное кольцо. Снимите его при помощи специального рычага TL 19. (рис 30) или ролика.

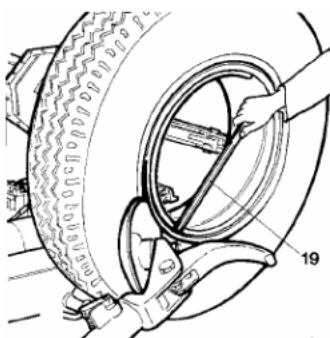


Рисунок 30

7) Снимите разъемное кольцо.

8) Отведите кронштейн съемного рычага 14. (рис.22) от обода. Отпустите рукоятку и установите кронштейн в нерабочее положение.

Установите кронштейн съемного рычага к внутренней части колеса.

9) Нажмите на рычаг 19. (рис.22) и поверните лапку съемного рычага на 180°, которая при этом автоматически зафиксируется. Установите кронштейн в рабочее положение.

10) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно продвигайте ролик по контуру разъемного кольца пока не освободиться второй бортик (**Примечание:** нанесите смазку).

Продолжайте продвигать диск вперед, пока половина шины не будет демонтирована (см. рис. 16).

11) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение.

12) Установите платформу 4. (рис.5) непосредственно под колесо.

13) Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

14) Выводите платформу вперед, пока шина не будет полностью снята с обода. Проверьте клапан.

Колеса с 5-ти сегментными разъемными кольцами

1) Закрепите колесо на зажимном устройстве как описано выше и убедитесь в том, что камера спущена.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».

2) Устанавливайте кронштейн съемного рычага в рабочее положение, пока рычаг не защелкнется.

3) При помощи рукоятки управления установите колесо таким образом, чтобы ролик касался внешней кромки центральной бороздки обода.

4) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно передвигайте отжимной диск вперед, пока не будет отсоединено разъемное кольцо. Следите за уплотнительной прокладкой.

5) Повторите данную процедуру, но на этот раз перемещайте диск вдоль разъемного кольца (см. рис 30), пока не освободится стопорное кольцо. Это кольцо можно снять при помощи специального рычага LC 19. (рис 30) или отжимного диска.

6) Снимите уплотнительное кольцо

7) Отведите кронштейн съемного рычага 14. (рис.22) от края обода. Установите кронштейн в нерабочее положение. Установите кронштейн съемного рычага к внутренней части колеса.

8) Нажмите на рукоятку 19. (рис.22) и поверните лопатку съемного рычага на 180°. Она автоматически зафиксируется в этом положении. Установите кронштейн съемного рычага в рабочее положение.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «d».

9) Поворачивайте зажимное устройство и одновременно вставляйте между ободом и бортиком.

Подводите ролик под шину только после того, как бортик начнет отсоединяться от обода, подведите диск к внешнему краю обода.

(**Примечание:** нанесите смазку).

10) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

11) Установите платформу 4.(рис 5) непосредственно под колесо.

12) Опускайте зажимное устройство, пока колесо не опустится на платформу.

13) Выдвигайте платформу вперед, пока шина вместе с разъемным кольцом не будет полностью снята с обода.

14) Снимите обод с зажимного устройства.

15) Установите шину на платформе таким образом, чтобы разъемное кольцо было повернуто к зажимному устройству.

16) Прикрепите хомутом разъемное кольцо к зажимной цанге как описано в разделе «Зажим колеса»

Опасно!

Шина крепится к разъемному кольцу не надежно.
Под любым давлением на него оно может отсоединиться и упасть во время установки или фиксации.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «d».

17) Поднимите колесо.

18) Верните кронштейн съемного рычага в рабочее положение.

19) Установите зажимное устройство таким образом, чтобы отжимной диск находился на одной линии с бортиком.

20) Поверните зажимное устройство и перемещайте диск вперед, пока шина полностью не снимется с разъемного кольца.

Примечание:

Выполнение этой двойной работы можно избежать, если использовать пару хомутов ВС (поставляются по просьбе заказчика), которые фиксируют разъемное кольцо на ободе таким образом, что они одновременно ломаются

Опасно!

После отбортовки колесо упадет. Убедитесь в том, что рядом никого нет.

Монтаж колеса с 3-х сегментными разъемными кольцами

1) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Если обод был снят с зажимного устройства, установите его на него как описано в разделе «Зажим колеса» Если в шине есть камера, установите ее таким образом, чтобы отверстие клапана было внизу (6 часов)

2) Нанесите на бортики и обод рекомендованную фирмой-изготовителем смазку.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

3) Передвиньте платформу, чтобы можно было поместить на нее шину.

Примечание:

Если в шине есть камера, установите ее таким образом, чтобы отверстие клапана было внизу (6 часов).

4) Поднимите или опустите зажимное устройство, чтобы выровнять обод и шину.

5) Передвигайте платформу, пока обод не будет вставлен в шину.

ВНИМАНИЕ! Если это шина с камерой, утопите клапан внутрь, чтобы не повредить его. Передвигайте платформу, пока обод не будет полностью вставлен в шину.

6) Переведите кронштейн съемного рычага к внешней части колеса и установите его в рабочее положение, диск должен быть напротив колеса.

Примечание:

Если шина плохо заправлена в обод, перемещайте зажимное устройство, пока шина не окажется рядом с диском. Подавайте диск вперед (зажимное устройство поворачивается), пока оно полностью не будет вставлено.

7) Установите на обод при помощи ролика, как показано на рис.31 разъемное кольцо, а затем стопорное.

8) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение и одновременно сложите кронштейны зажимного устройства. Поддерживайте колесо, чтобы оно не упало.

Опасно!

Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее в ручную, только в том случае если вы уверены, что сможете удержать колесо. Для больших и тяжелых шин необходимо использовать соответствующее подъемное устройство.

9) Переместите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.

10) Снимите колесо.

Колеса с 5-ти сегментными разъемными кольцами.

1) Установите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение. Если обод был снят с зажимного устройства, установите на него как описано в главе «Зажим колеса».

2) Нанесите на бортики и обод рекомендованную фирмой-изготовителем смазку.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

3) Передвиньте платформу, чтобы можно было поместить на нее шину.

4) Поднимите или опустите зажимное устройство, чтобы выровнять обод и шину.

5) Перемещайте платформу вперед, чтобы обод полностью вошел в шину.

6) Установите разъемное кольцо на обод (с предварительно установленным стопорным кольцом).

Примечание:

Если на ободе и на разъемном кольце имеются отверстия для крепления различных приспособлений, убедитесь в том, что они совпадают.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «с».

7) Установите кронштейн съемного рычага в рабочее положение к внешней стороне колеса с роликом, повернутым к колесу.

Примечание:

Если разъемное кольцо плохо поставлено на обод, перемещайте зажимное устройство, пока кольцо не окажется рядом с роликом. Подайте ролик вперед (зажимное устройство поворачивается), пока не обнаружит гнездо уплотнительного кольца.

8) Смажьте уплотнительное кольцо и его гнездо.

Установите переносной блок управления в рабочее положение «b».

9) При помощи ролика, как показано на рис.31. установите стопорное кольцо на обод.

Переведите кронштейн съемного рычага в нерабочее положение и полностью сложите кронштейны зажимного устройства. Поддержите колесо, чтобы оно не упало с зажимного устройства.

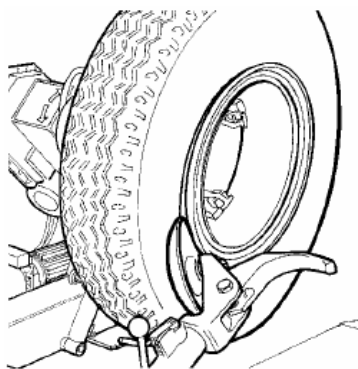


Рисунок 31

Опасно!

Данная процедура может быть чрезвычайно опасной. Выполняйте ее в ручную, только в том случае если вы уверены, что сможете удержать колесо. Для больших и тяжелых шин необходимо использовать соответствующее подъемное устройство.

- 10) Переместите платформу, чтобы снять колесо с зажимного устройства.
- 11) Снимите колесо.

ВНИМАНИЕ! Не накачивайте шину, когда колесо находится на зажимном устройстве. Процедура накачки шины опасна и ее следует выполнять только на снятом с зажимного устройства колесе и, поместив ее в защитную клетку.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Предупреждение!

При проведении технического обслуживания необходимо отключать стенд от электросети.

Для обеспечения бесперебойной работы стенда после нескольких лет эксплуатации необходимо проводить регламентные работы, описанные ниже:

1) Время от времени, после очистки веществами, содержащими нафталин, смазывать следующие детали:

- различные поворотные узлы на зажимном устройстве
- скользящие поверхности кронштейна съемного рычага
- направляющую пластину каретки

2) Время от времени наносить консистентную смазку на подъемный цилиндр кронштейна зажимного устройства и на его поворотный механизм. Наносите смазку через штуцеры (см. рис.32).

3) Время от времени проверяйте уровень жидкости в едином агрегатном гидромеханизме. Используйте щуп, который находится под крышкой бака. В случае необходимости долейте Esso Nuto 46 или эквивалент (напр. Agip Oso 46, Shell Tellus Oil 46, Mobil DTE 25, Castrol HYSPIN AWS 46, CHEVRON RPM EP HYDRAULIC OIL 46, BP ENERGOL HPL).

4) Время от времени проверяйте уровень масла в зубчатой шестерне, когда кронштейн съемного рычага полностью опущен. В случае необходимости долейте Esso Spartan EP 320 или эквивалент (напр. Agip F1 REP 237, BPO GRX P 320, Chevron Gear Compound 320, Mobil Gear 632, Shell Omala Oil 320, Castrol ALPHA SP 320).

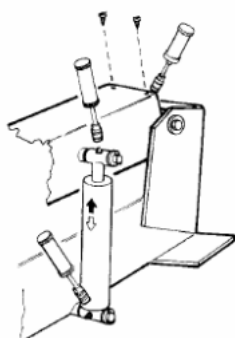


Рисунок 32

Примечание:

Если необходимо сменить масло в зубчатой шестерне или жидкость в гидромеханизме. Обратите внимание на то, что в корпусе шестерни и баке гидромеханизма имеются дренажные пробки.

14. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

№ пп	Не исправность	Вероятная причина	Метод устранения
1	При включении главного рубильника на электрическом блоке главный индикатор остается выключенным и никакие команды не выполняются.	1). Вилка питания не подсоединена 2). Электропитание не подходит по сети.	1). Правильно подсоединить вилку к розетке питания. 2). Подать питание в электросеть.
2	При включении главного рубильника на электрическом блоке главный индикатор включается, но двигатель гидродинамического блока не функционирует.	1). Выключатель магнитотермической защиты двигателя сработал.	1). Вызвать техническую помощь, чтобы проверить причину и восстановить правильное функционирование станка.
3	Манометр указывает давление ниже 130 бар $\pm 5\%$.	1) Рычаг (20,рис.А) неверно установлен. 2) Недостаточный уровень масла в резервуаре гидравлического блока.	1) Рычаг (20,рис.А) проворачивать по часовой стрелке до момента достижения необходимого значения давления. 2) Для доливки масла обратитесь к разделу «Техническое обслуживание».
4	Стенд медленнее функционирует и, следовательно, производительность работы снижается.	Уровень масла в резервуаре гидравлического блока не достигает нижнего уровня заполнения.	Для доливки масла обратитесь к разделу «Техническое обслуживание».

ВНИМАНИЕ! Если вышеперечисленные советы не приводят к правильной работе стенда или вызывают аномалии другого рода, не используйте стенд и незамедлительно вызывайте службу технической поддержки

15. ТРАНСПОРТИРОВКА

Для транспортировки станда необходимо выполнить следующее:
(на станде для транспортировки установлена вилка 1, (рис.33)).

- 1) Опустите вниз до конца кронштейн самоцентрирующейся цанги 2, (рис. 33).
- 2) Полностью сложите кронштейны цанги 3. (рис.33)
- 3) Каретку 4, (рис.33) до упора подвести к кронштейну.
- 4) Вставить ремень (ширина 60 мм) в грузоподъемную скобу.
- 5) Оба конца ремня соединить специальным кольцом и поднять станд при помощи специального подъемного устройства.

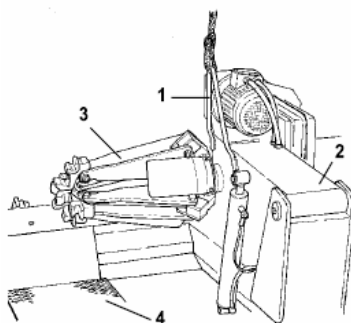


Рисунок 33

16. ХРАНЕНИЕ

Если предстоит период длительного хранения (3-4 месяца), необходимо выполнить следующее:

1) Сложите кронштейны цанги; опустите кронштейн зажимного устройства в рабочее положение.

2) Отключите станд от всех источников питания.

3) Смажьте все детали, которые могут быть повреждены без смазки:

- цанга
- отверстие кронштейна съемного рычага
- полозья каретки
- съемный рычаг

Слейте масло и гидрожидкость и оберните станд защитным материалом, чтобы на внутренние рабочие детали не попадала пыль.

После периодов длительного хранения перед использованием станда необходимо выполнить следующее:

- Залейте масло и гидрожидкость.
- При помощи отвертки нажмите на штифт на электроклапане гидромеханизма для того, чтобы вручную разблокировать электроклапаны, которые могут быть заблокированы после периодов длительного хранения.
- Подсоедините станд к сети.

17. ВЫВОД СТАНДА ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ

После окончания срока службы станд необходимо вывести из эксплуатации, демонтировав все средства подключения к электросети.

Такие агрегаты относятся к особому виду утиль-сырья и их необходимо разбить на части и утилизировать в соответствии с имеющимися законами и положениям.

Если упаковочный материал не относится к веществам, загрязняющим окружающую среду и продуктам распада, сдайте его в пункт приема вторсырья

18. ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

По требованию заказчика поставляется следующее дополнительное оборудование к станду:

- Ролики TR1 для бескамерных шин

Устанавливаются на кронштейн съемочного рычага, что облегчит отбортовку бескамерных шин.

- Пара хомутов BC

Устанавливаются на обод и разъемное кольцо для отбортовки шин.

- Комплект 4 зажимов JAR для алюминиевых дисков.

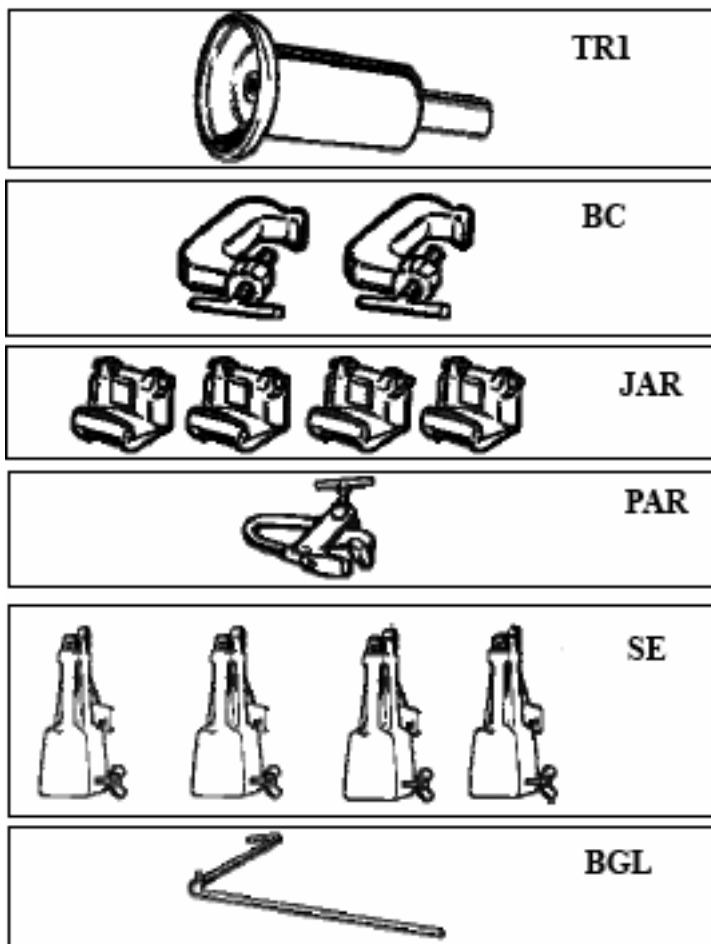
Устанавливаются на зажимы цанги, позволяют работать с дисками из легких сплавов без риска их повредить

- Клещи PAR для алюминиевых дисков.

Используются как альтернатива клещам PC. Используются для работы с алюминиевыми дисками во избежание их повреждения.

- Комплект насадок SE для самоцентрирующейся цанги

Монтируются на зажимные кулачки самоцентрирующейся цанги и делают возможным зажим дисков без центрального фланца от 48" до 56".



19. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантируется нормальная работа станда шиномонтажного STD-303 при соблюдении правил эксплуатации, транспортирования и хранения.

Срок гарантии 12 месяцев со дня продажи станда, но не более 18 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.

Сервисный центр ООО НПО «Компания Сивик» рассматривает претензии по работе станда шиномонтажного STD-303 при наличии «Руководства по эксплуатации», печати продавца, а так же при наличии полной комплектации изделия.

В случае утери данного руководства по эксплуатации либо отсутствия требуемых записей в *Листе регистрации*, гарантийное обслуживание прекращается, претензии не принимаются.

Предприятием ведется постоянная работа по повышению качества и надежности выпускаемых изделий. В связи с этим, предприятие оставляет за собой право в процессе производства вносить изменения в конструкцию и технологическую характеристику изделия, не ухудшающие качества изделия.

Предприятие производитель не несет ответственности за поломки, вызванные неправильной эксплуатацией станда.

20. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

20.1 В случае неисправной работы шиномонтажного стенда, поломки, износа какой-либо детали или сборочной единицы ранее указанного гарантийного срока, заказчик должен предъявить акт рекламации и прекратить эксплуатацию шиномонтажного стенда.

20.2 Акт должен быть составлен в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта при участии лиц, возглавляющих предприятие.

20.3 В акте должны быть указаны:

- модель шиномонтажного стенда;
- заводской номер;
- год выпуска;
- вид дефекта;
- время и место появления дефекта, обстоятельства и предполагаемые причины.

20.4 В случае вызова представителя сервисного центра ООО НПО «Компания Сивик» Заказчик обязан предъявить шиномонтажный стенд в смонтированном и укомплектованном виде.

20.5 При несоблюдении указанного порядка сервисный центр ООО НПО «Компания Сивик» претензии не принимает.

20.6 Срок рассмотрения претензий – 10 дней с момента получения акта рекламации.

20.7 Акт рекламации должен быть направлен не позднее двадцати дней с момента его составления региональному представителю или по адресу:

644076, г. Омск, Проспект Космический, 109 А,
ООО НПО «Компания СИВИК»

т. (3812) 58-56-76

E-mail: dsa@sivik.ru; sivik@sivik.ru

www.sivik.ru

20.8 Сведения о рекламациях

№ и дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Принятые меры

21. ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ
 технического обслуживания
 стенда шиномонтажного для колес грузовых автомобилей
 STD-303 зав. № _____

Дата	Вид и содержание технического обслуживания	Технические результаты (замеры, испытания, сведения о ремонте)	Ф.И.О. ответственного лица