



vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57  
звонок бесплатный

# Инструкция по эксплуатации

Технический фен Makita HG 5012

Цены на товар на сайте:

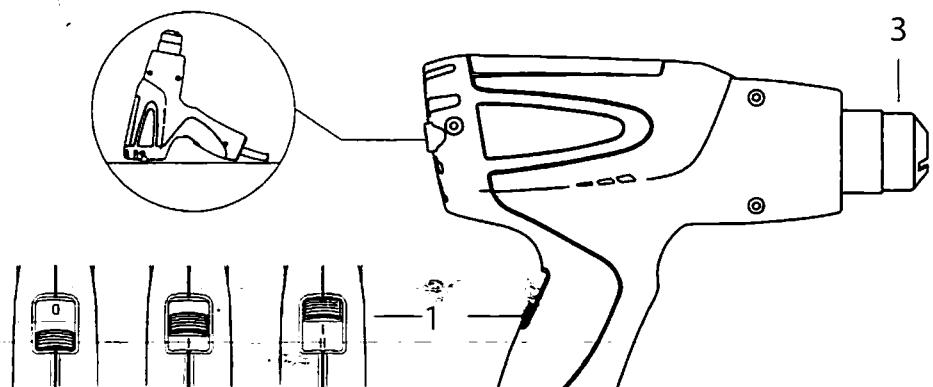
[http://makita.vseinstrumenti.ru/instrument/feny\\_termopistolety/termovozduhoduvka\\_makita\\_hg\\_5012/](http://makita.vseinstrumenti.ru/instrument/feny_termopistolety/termovozduhoduvka_makita_hg_5012/)

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

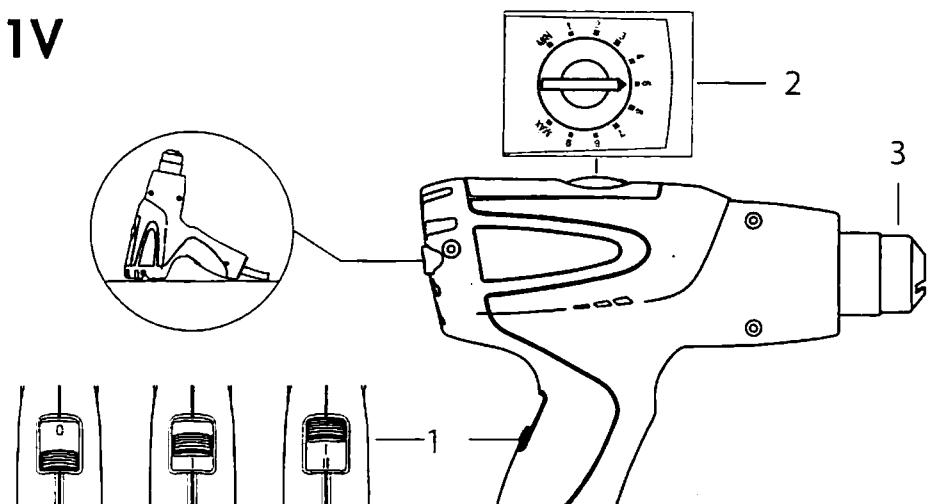
[http://makita.vseinstrumenti.ru/instrument/feny\\_termopistolety/termovozduhoduvka\\_makita\\_hg\\_5012/#tab-Responses](http://makita.vseinstrumenti.ru/instrument/feny_termopistolety/termovozduhoduvka_makita_hg_5012/#tab-Responses)



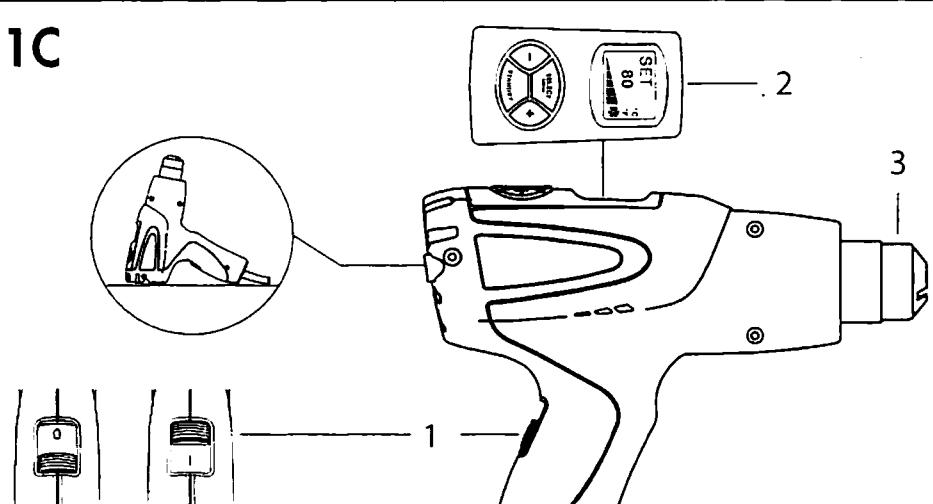
## A HG5012



## B HG551V



## C HG651C



## Указания по безопасности



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Несоблюдение указаний по безопасности при работе с электрофеном может привести к пожару, взрыву, поражению электрическим током или ожогам. Перед применением прочтите руководство по эксплуатации и всегда соблюдайте предписания по безопасности.

Сохраняйте руководство по эксплуатации и предоставляйте его в распоряжение не проинструктированных лиц перед применением прибора.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Поврежденный корпус или разобранный электрофен может привести к опасному для жизни поражению электрическим током. Не вскрывайте электрофен и не включайте поврежденный прибор. Не просверливайте отверстий в корпусе, например, для крепления фирменной таблички. До начала работ по техобслуживанию или наладке прибора вынимайте штепсельную вилку из розетки сети.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Поврежденный кабель питания может привести к опасному для жизни поражению электрическим током. Регулярно проверяйте кабель питания. Не включайте прибор с поврежденным кабелем. Замену поврежденного кабеля всегда поручайте специалисту. Не наматывайте кабель на прибор и защищайте его от воздействия масла, высоких температур и острых кромок. Не носите прибор за кабель и не используйте его для вытягивания вилки из штепсельной розетки.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не работайте под дождем и во влажном или мокром помещении. Это может привести к опасному для жизни поражению электрическим током. Содержите прибор в сухом состоянии. При неиспользовании храните прибор в сухом помещении. Учитывайте погодные условия. Не работайте в сырых санитарных помещениях. Не прикасайтесь к заземленным линиям снабжения или аппаратам домовой установки, как то, трубам, радиаторам отопления, плитам или холодильникам.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Электроинструменты, применяемые под открытым небом, подключайте с помощью автомата защитного отключения.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Опасность взрыва! Электрофен может взрывообразно воспламенить горючие жидкости и газы. Не работайте во взрывоопасных помещениях. До начала работы обследуйте окружающие площади. Не работайте вблизи от емкостей для топлива или газа, даже если они пустые.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Огнеопасно! Высокие температуры могут достигнуть и воспламенить горючие материалы, невидимо расположенные за обшивкой, в потолках, на чердаках или в полых пространствах. До начала работы проверьте рабочий участок и откажитесь от использования электрофена при неясной ситуации. Не обдувайте продолжительное время электрофеном одно и тоже место.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Огнеопасно! Электрофен, работающий без надзора, может поджечь расположенные вблизи предметы. Включайте электрофен всегда под надзором. Выключенный электрофен ставьте только в вертикальное положение для охлаждения. Дайте ему полностью остыть.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Огнеопасно! При обработке пластмасс, лаков и подобных материалов выделяются легко воспламеняющиеся газы, которые могут взорваться. Будьте спокойны при возникновении пламени и держите наготове соответствующее огнетушащее средство.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Опасность отравления! Выделяющиеся при обработке пластмасс, лаков и подобных материалов газы могут быть агрессивными или ядовитыми. Не вдыхайте пары, даже если это на первый взгляд не вызывает опасений. Всегда обеспечивайте хорошую вентиляцию рабочего места и используйте дыхательную защитную маску.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Опасность травмирования! Струя горячего воздуха может ранить людей или животных.

Прикасание к трубе нагревательного элемента или к соплу ведет к ожогам кожи. Держите детей и посторонних лиц вдали от прибора. Не прикасайтесь к трубе нагревательного элемента и соплу в горячем состоянии. Не применяйте этот прибор для сушки волос, струя воздуха значительно горячее, чем у фена для волос. Не применяйте прибор для нагрева жидкостей или для сушки предметов и материалов, которые в результате воздействия горячего воздуха разрушаются.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Опасность травмирования! Непреднамеренный запуск или неожиданное включение нагрева после срабатывания ограничителя температуры может привести к травмам. Убедитесь в том, что выключатель выключен при подключении прибора к сети. Выключайте прибор при срабатывании ограничителя температуры.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Опасность травмирования! Применение сопла с ведением потока воздуха, которое не пригодно для Вашего прибора, может привести к ожогам. Применяйте только подлинные принадлежности, которые перечислены для Вашей модели в настоящем руководстве по эксплуатации.



**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Опасность травмирования и пожара! Электрофен опасен для детей. Храните электрофен в недоступном для детей месте.



**ОСТОРОЖНО:** Опасность перегрева! Неправильное обращение может привести к скоплению тепла и таким образом к повреждению прибора. Не работайте с прибором в лежащем положении или постоянно направленным вниз. Не допускается закрывать отверстие всасывания воздуха и сопло. Применяйте только пригодные для Вашего прибора сопла.



**Вторичное использование сырья вместо устранения мусора.** Отслуживший свой срок прибор, принадлежности и упаковку следует сдать на экологически чистую рециркуляцию отходов.

## Технические данные

## Применение по назначению

Настоящий электрофен предназначен для всех приведенных в настоящем руководстве по эксплуатации работ при соблюдении предписаний по безопасности с применением подлинных принадлежностей.

Работы	A	B	C
Усадка термоусаживаемых шлангов паяных соединений, электрокомпонентов и упаковок.	●	●	●
Формование изделий из акрила, ПВХ и полистирола - труб, плит и профилей, а также мокрой древесины.	●	●	●
Сварка термопластов, настилов для полов из ПВХ и линолеума, тканей с покрытием из ПВХ, брезента и пленки из ПВХ.		●	●
Пайка оловянным и специальным серебряным припоем элементов для поверхностного монтажа, кабельных наконечников, разъединения паяных соединений.		●	●
Удаление старых слоев, также и большой толщины, масляной краски, эмали и штукатурки на основе синтетических материалов.	●	●	●
Сушка проб цветовых тонов, шпаклевки, kleev, рабочих швов и форм штукатурки.	●	●	●
Клеевые соединения - склеивание больших поверхностей контактным kleem, активирование склеивания прилипанием, разъединение точек склеивания и снятие или приклеивание кромкооблицовочной пленки.	●	●	●
Оттаивание обледенелых ступенек лестниц, холодильников и морозильников, размораживание замков дверей, крышки багажника и дверей автомобилей или водопровода.	●	●	●
Дезинфекция - горячим воздухом в 600 °C можно быстро очистить животноводческие помещения от бактерий. Можно бороться с точильщиком древесины (Осторожно: Пожароопасность! Не нагревайте слишком горячо поверхность древесины )		●	●

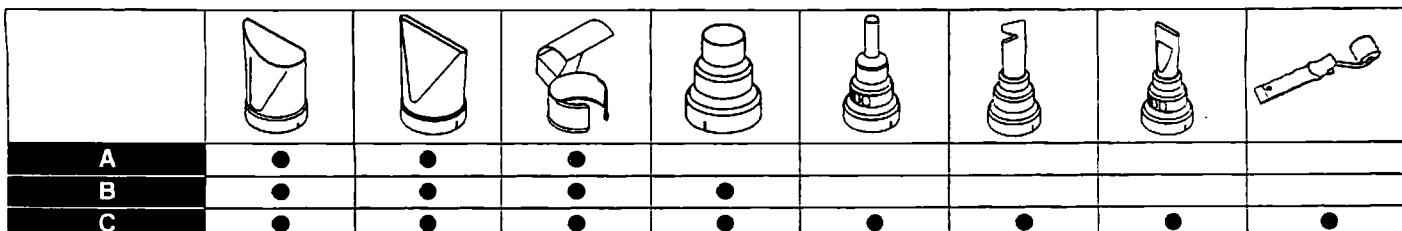
**Насадить сопло на трубу нагревательного элемента З**

**⚠ Упавшее вниз сопло может воспламенить предметы. Сопла должны бытьочно и надежно закреплены на приборе.**

 **Прикосновение к горячему соплу может привести к серьезному ожогу.** Перед установкой или сменой сопла дать прибору полностью остывть или воспользуйтесь подходящим инструментом.

 Горячее сопло может воспламенить поверхность, на которой оно лежит. Кладите горячее сопло только на огнеупорную поверхность.

**⚠ Неправильное или неисправное сопло может привести к обратному выхлопу горячего воздуха и привести в неисправность прибор. Применяйте только пригодные для Вашего прибора подлинные сопла согласно таблице.**



## Работа с прибором

Учитывайте напряжение сети: Напряжение источника тока должно соответствовать данным на типовой табличке прибора. Кабель-удлинитель должен иметь поперечное сечение не менее 2 x 1,5 мм<sup>2</sup>.

### Включение:

- A**: Установите выключатель 1 на I или II.
- B**: Установите выключатель 1 на I или II. По необходимости установите регулятор температуры 2.
- C**: Установите выключатель 1 на I. Выберите желаемую программу или запрограммируйте температуру и поток воздуха по Вашему желанию (см. «Настройка»):

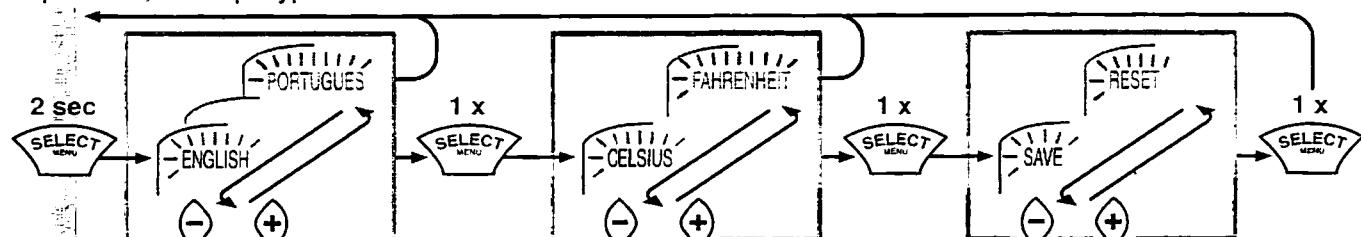
### Выключение:

- Установите выключатель 1 на 0.
- Для охлаждения установите выключатель 1 на II и регулятор температуры 2 на MIN. После охлаждения прибора установите выключатель 1 на 0.
- Для охлаждения прибор должен работать в положении COOL DOWN (см. «Настройка»). После охлаждения прибора установите выключатель 1 на 0.

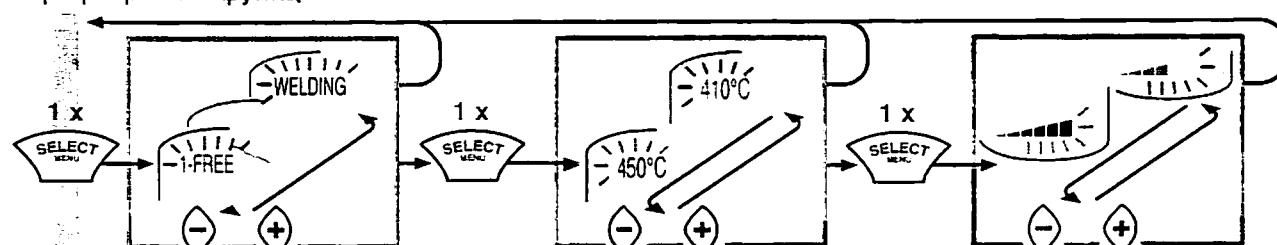
### С Выполнение настройки на дисплее 2

Клавишей SELECT (Menu) (ВЫБОР) запустить выбор. Указание: при мигании одного из индикаторов на дисплее выполняйте изменение клавишой ПЛЮС или МИНУС. Повторное нажатие на SELECT ведет к следующему шагу.

#### Выбор языка, температуры



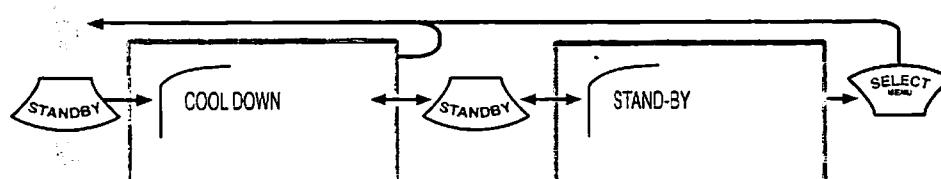
#### Выбор программы функции



1. 1-ая свободная настройка	80 °C/5	8. Сварка PPEPDM	280 °C/5
2. 2-ая свободная настройка	80 °C/5	9. Сварка HD-PE	300 °C/3
3. Усаживание	450 °C/5	10. Сварка PP	320 °C/3
4. Формование	500 °C/4	11. Сварка PVC-U	340 °C/3
5. Низкотемпературная пайка	650 °C/3	12. Сварка ABS	360 °C/3
6. Сушка краски	650 °C/5	13. Сварка PC	370 °C/3
7. Удаление краски	425 °C/5	14. Сварка пленки для пола	450 °C/3

Ключевое слово выбранной программы функции мигает на изображении. Более длинный текст бежит через 2 сек и возвращается после двух прогонов обратно к ключевому слову. За это время можно снова нажать на клавишу SELECT, чтобы увязать температуру и поток воздуха.

#### Выбрать STANDBY или COOL DOWN



- Для короткого перерыва в работе выбирайте STANDBY. Расход энергии снижается.
- В конце работы всегда выбирайте COOL DOWN. После охлаждения выключайте прибор и вынимайте вилку из штепсельной розетки.

### Slovenščina

#### Izjava o skladnosti

MAKITA Corporation,  
3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502, Japonska  
potruje, da puhalo za vroči zrak  
**HG5012, HG551V, HG651C**

katerega proizvaja podjetje  
LEISTER Process Technologies,  
Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil,  
v izvedbi, ki jo razpečujemo, izpolnjuje  
smernici ES 2004/108 in 2006/95 ter  
spoštuje sledeče norme:

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Pridržujemo si pravico do sprememb**

### Български

#### Декларация за съответствие

MAKITA Corporation,  
3-11-8 Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi  
446-8502, Япония

декларира, че продуктите:  
вентилатори за горещ въздух  
**HG5012, HG551V, HG651C**

за които се отнася тази декларация,  
произведени от  
LEISTER Process Technologies, Galileo-  
Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil, в  
изпълнението, пуснато от нас на паза-  
ра, съответстват на изискванията на  
Директиви 2004/108/EО и 2006/95/EО и  
че са приложени следните стандарти:

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Производителят си запазва пра-  
вото на промени**

### SHQIP

#### Deklaratë Konformiteti

Shoqëria MAKITA Corporation,  
3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502, Japoni

konfirmoi se ventilatorët e ajrit të  
nxehjtë  
**HG5012, HG551V, HG651C**

u prodhuan nga  
LEISTER Process Technologies  
(Teknologjia e Proçesit LEISTER), Rr.  
Galileu 10, CH-6056 Kaegiswil, e cila  
është hedhur në qarkullim nga ne nën  
udhëzimet e Unionit 2004/108 dhe  
2006/95 për tu përdorur duke përbushur  
standartet në vijim:

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Subjekt i ndryshueshëm**

### Lietuviai

#### Atitikties sertifikatas

MAKITA Corporation,  
3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502, Japonija  
patvirtina, kad karšto oro fenai  
**HG5012, HG551V, HG651C**

kuriuos mes pristatome rinkai, pagaminti  
kompanijos „LEISTER Process Technologies”,  
Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil,  
laikantis šiu normų:

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45 atitinka EB direktyvas  
2004/108 bei 2006/95.

**Pasiliekame teisę daryti techninius  
pakeitimius**

### Saksa

#### Vastavusavaldis

MAKITA Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502, Japan

kinnitab, et kuumaõhupuhur  
**HG5012, HG551V, HG651C**

mille on tootnud LEISTER Process  
Technologies, aadressiga Galileo-  
Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil, vastab  
meie poolt turule toodud konstruktsiooni  
tootmisel EG-eeskirjadele 2004/108 ja  
2006/95 ning järgmistele normidele:

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Võib muutuda**

### Hrvatski

#### Izjava o sukladnosti

MAKITA Corporation,  
3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502, Japan

potvrđuje da puhalo za vrući zrak  
**HG5012, HG551V, HG651C**

proizvedeno od strane tvrtke LEISTER  
Process Technologies, Galileo-Strasse  
10, CH-6056 Kaegiswil, u izvedbi koja  
je s naše strane stavljen na tržiste,  
ispunjava uvjete EZ smjernica 2004/108  
i 2006/95 te poštuje sljedeće norme

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Zadržavamo pravo na izmjene**

### Русский

#### Декларация о соответствии

MAKITA Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
г. Андзё, Айти 446-8502, Япония

подтверждает, что термофены  
**HG5012, HG551V, HG651C**

изготовленные компанией LEISTER  
Process Technologies, Galileo-Strasse  
10, CH-6056 Kaegiswil/Швейцария, в  
выпущенном нами исполнении удо-  
влетворяют требованиям общеевро-  
пейских директив 2004/108 и 2006/95  
и что были применены следующие  
нормативы:

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Сохраняется право на изменения**

### Srpski

#### Izjava o usaglašenosti

MAKITA Corporation, 3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
Anjo, Aichi 446-8502, Japan

potvrđuje da je fen za vreli vazduh  
**HG5012, HG551V, HG651C**

proizveden od strane firme LEISTER  
Process Technologies, Galileo-Strasse  
10, CH-6056 Kaegiswil, u modelu koji je  
sa naše strane iznet na tržiste, ispunjava  
uslove EZ direktive 2004/108 i 2006/95  
kao i da poštuje sledeće standarde

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
EN 60335-2-45

**Zadržavamo pravo na izmene**

**Македонски**  
**Изјава за сообразност**  
**МАКИТА Корпорејшн, 3-11-8 Сумијоши-чо,**  
**Анjo, Аichi 446-8502, Јапонија**  
**потврдува дека, апаратите за**  
**дување топол воздух**  
**HG5012, HG551V, HG651C**

произведени од ПЛАСТЕР Процес  
 Технологис, Галилео-Штрасе-6056,  
 Швајцираја-6056, Кегисвил, во  
 состојбата во која се пуштени во  
 промет од наша страна, ги исполнуваат  
 условите на директивите на ЕУ 2004/108  
 и 2006/95 и дека се применети  
 следните норми

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
 EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
 EN 60335-2-45

**Го задржуваате правото на**  
**промени**

### 中文

#### 合規声明

MAKITA Corporation 公司  
 地址 : 3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
 Anjo, Aichi 446-8502, Japan

本公司在此声明。  
 由LEISTER Process Technologies  
 公司 (地址 : Galileo-Strasse 10,  
 CH-6056 Kaegiswil)  
 生产的具由本公司投入流通使用的规  
 格质量的型号为 HG5012, HG551V 和  
 HG651C 的热气鼓风机符合  
 2004/108 号及 2006/95  
 号欧盟方针的规定，并且使用了如下  
 标准 : EN 55014-1, EN 55014-2,  
 EN 61000-3-2, EN 61000-3-3, EN  
 50366, EN 62233, EN 60335-2-45

**保留变更权**

**Јазарниотуџилот**  
**კორპорაციја „Макити“.** Модел на машината:  
**3-11-8 Sumiyoshi-cho,**  
**Anjo, Aichi 446-8502, Japan**

**афасија на производот** HG5012, HG551V, HG651C

**Производство:**  
 LEISTER Process Technologies Галео,  
 Модел на машината: Galileo-Strasse 10,  
 CH-6056 Kaegiswil Академија на производството  
 EG 2004/108 и 2006/95 Број на производот и  
 Година на производство: Укажетејте

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
 EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
 EN 60335-2-45

**Документи за поддршка**

### 日本語

#### 規則順守証明

郵便番号 446-8502  
 愛知県安城市住吉町3丁目11番8号  
 株式会社 マキタ 日本

は、LEISTER Process Technologies、  
 Galileo-Strasse 10、CH-6056 Kaegiswil  
 により作製された熱風エアプロワー  
 HG5012, HG551V, HG651C

に E G 規則2004/108  
 および2006/95を順守し、以下の基準  
 を利用していることをここに表記いた  
 します：

EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
 EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
 EN 60335-2-45

**変更あり**

22.04.2009

Tomoyasu Kato, Director

**Лицензија**  
**за производство и продажба**  
**и извоз на машини**

MAKITA Corporation (纠原株式会社),  
 3-11-8 Sumiyoshi-cho,  
 Anjo, Aichi 446-8502, Japan

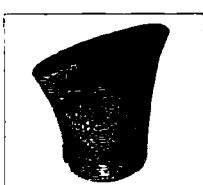
Производство:  
 HG5012, HG551V, HG651C  
 Модел на машината: Галео

Производство:  
 LEISTER Process Technologies,  
 Galileo-Strasse 10, CH-6056 Kaegiswil  
 Копија, уникатен идентификатор  
 производа и производниот идентификатор  
 на производството  
 EG-1, датум на производство 2004/108, 2006/95  
 година на производство и производниот идентификатор  
 EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2,  
 EN 61000-3-3, EN 50366, EN 62233,  
 EN 60335-2-45

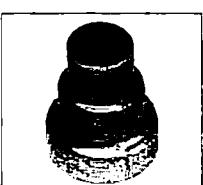
Фотографии на машините



P-71417  
 HG5012/HG551V  
 HG651C



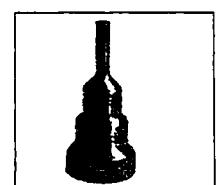
P-71423  
 HG5012/HG551V  
 HG651C



P-71439  
 HG551V/HG651C



P-71445  
 HG5012/HG551V  
 HG651C



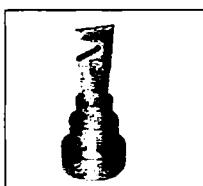
P-71451  
 HG651C



P-71473  
 HG651C



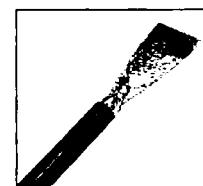
P-71489  
 HG651C



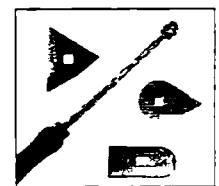
P-71495  
 HG651C



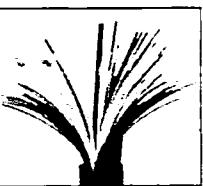
P-71504  
 HG651C



P-71548



P-71554



PP, HDPE, ABS, P-71510  
 P-71526 P-71532

### Headquarters

MAKITA Corporation  
 3-11-8 Sumiyoshi-cho  
 Anjo, Aichi 446-8502, Japan

MAKITA INTERNATIONAL EUROPE LTD.  
 Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes,  
 Bucks MK 15 8JD, United Kingdom