

# Инструкция по эксплуатации

Индустриальные поворотные тиски с наковальней  
СОРОКИН 1.935

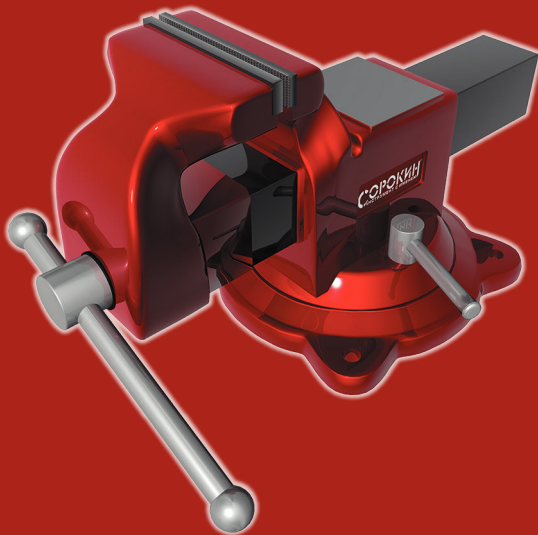
Цены на товар на сайте:

[http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tiski/slesarnye/sorokin/industrialnye\\_povorotnye\\_tiski\\_s\\_nakovalney\\_sorokin\\_1.935/](http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tiski/slesarnye/sorokin/industrialnye_povorotnye_tiski_s_nakovalney_sorokin_1.935/)

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

[http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tiski/slesarnye/sorokin/industrialnye\\_povorotnye\\_tiski\\_s\\_nakovalney\\_sorokin\\_1.935/#tab-Responses](http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/tiski/slesarnye/sorokin/industrialnye_povorotnye_tiski_s_nakovalney_sorokin_1.935/#tab-Responses)

# ТИСКИ СЛЕСАРНЫЕ



**ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ**  

---

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

|                                           |    |
|-------------------------------------------|----|
| Назначение изделия .....                  | 2  |
| Комплект поставки .....                   | 3  |
| Основные технические характеристики ..... | 4  |
| Устройство изделия .....                  | 10 |
| Подготовка к работе .....                 | 11 |
| Требования безопасности .....             | 13 |
| Гарантийные обязательства .....           | 14 |
| Отметка о продаже .....                   | 15 |
| Отметки о ремонте .....                   | 16 |

Тиски слесарные предназначены для закрепления деталей плоской и цилиндрической формы при их слесарной (ручной) обработке, при проведении ремонтно-наладочных и различного рода слесарных работ. Наличие призм со ступенчатым профилем (кроме 1.913–1.918) ниже плоских губ, на внутренней части рабочего пространства тисков, позволяет зажимать различные заготовки с круглым профилем.

Тиски изготавливаются в соответствии с ISO 9001. Подвижная часть корпуса тисков изготавливается из чугуна марки СЧ25, а наковальня и основа из чугуна марки ВЧ45 с шаровидным графитом.

СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

**ВАЖНО.** Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

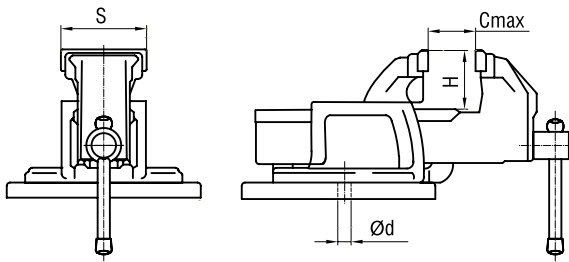
## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

- |                                                           |        |
|-----------------------------------------------------------|--------|
| 1. Тиски в сборе .....                                    | 1 шт.  |
| 2. Технический паспорт и инструкция по эксплуатации ..... | 1 шт.  |
| 3. Упаковка изделия .....                                 | 1 кор. |

СОРОКИН®  
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

**ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



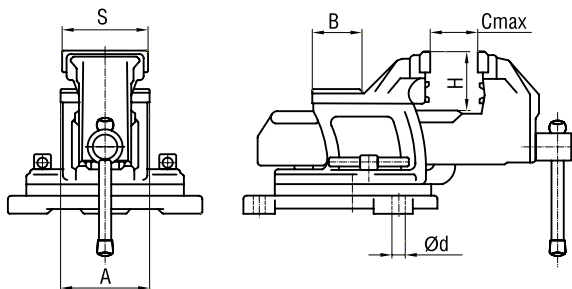
| Номер по каталогу                   | 1.903       | 1.904       |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| Ширина губок S, мм                  | 75          | 100         |
| Рабочий ход Cmax, мм                | 75          | 100         |
| Глубина рабочего пространства H, мм | 46          | 60          |
| Диаметр монтажного отверстия Ød, мм | 8           | 10          |
| Вес нетто, кг                       | 5           | 9,2         |
| Вес брутто, кг                      | 5,5         | 9,7         |
| Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм       | 210×186×150 | 355×175×170 |

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



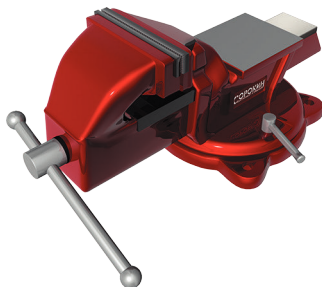
| 1.905       | 1.906       | 1.908       |
|-------------|-------------|-------------|
| 125         | 150         | 200         |
| 125         | 150         | 200         |
| 72          | 84          | 102         |
| 12          | 12          | 15          |
| 17          | 24          | 40          |
| 18          | 26          | 42,5        |
| 450×220×200 | 520×240×220 | 600×270×250 |

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



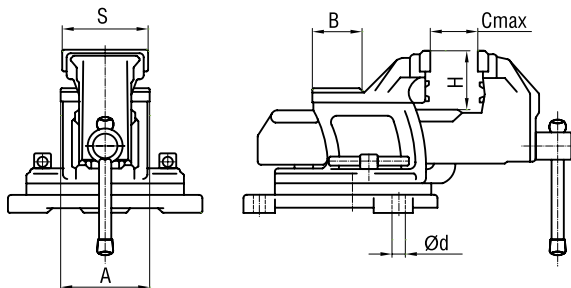
| Номер по каталогу                   | 1.913       | 1.914       |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| Ширина губок S, мм                  | 75          | 100         |
| Рабочий ход Cmax, мм                | 64          | 75          |
| Глубина рабочего пространства H, мм | 45          | 50          |
| Размеры наковальни A×B, мм          | 50×60       | 63×66       |
| Диаметр монтажного отверстия Ød, мм | 9           | 8           |
| Вес нетто, кг                       | 3,6         | 5,5         |
| Вес брутто, кг                      | 3,9         | 6           |
| Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм       | 185×160×150 | 260×170×150 |

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| 1.915       | 1.916       | 1.918       |
|-------------|-------------|-------------|
| 125         | 150         | 200         |
| 100         | 125         | 175         |
| 60          | 68          | 88          |
| 80×80       | 90×90       | 120×120     |
| 11          | 12          | 14          |
| 9,2         | 13,5        | 26          |
| 10          | 14,5        | 28          |
| 350×190×210 | 420×220×200 | 510×240×220 |

# ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

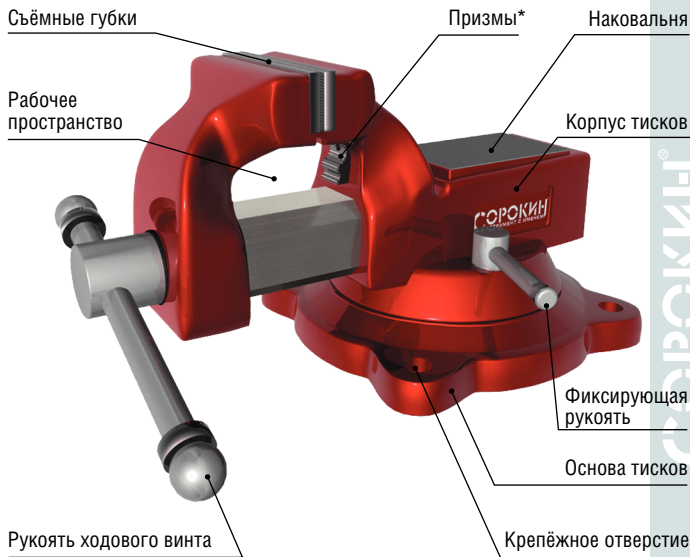


| Номер по каталогу                   | 1.925       | 1.926       |
|-------------------------------------|-------------|-------------|
| Ширина губок S, мм                  | 125         | 150         |
| Рабочий ход Cmax, мм                | 125         | 150         |
| Глубина рабочего пространства H, мм | 75          | 86          |
| Размеры наковальни A×B, мм          | 61×63       | 61×72       |
| Диаметр монтажного отверстия Ød, мм | 14          | 14          |
| Вес нетто, кг                       | 12,5        | 19          |
| Вес брутто, кг                      | 13,5        | 20          |
| Габариты в упаковке Д×Ш×В, мм       | 380×230×180 | 460×250×200 |

## ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



| 1.928       | 1.935       | 1.936       | 1.938       |
|-------------|-------------|-------------|-------------|
| 200         | 127         | 152         | 203         |
| 200         | 133         | 152         | 216         |
| 105         | 95          | 105         | 115         |
| 68×82       | 83×83       | 86×102      | 101×114     |
| 14          | 17          | 17          | 17          |
| 29,5        | 23          | 29          | 39          |
| 32          | 24          | 31          | 41          |
| 560×290×230 | 404×255×245 | 455×280×275 | 530×290×280 |



**Рисунок 1 – Общее устройство изделия на примере 1.913–1.938**

\* – только для 1.925–1.938

## ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Перед установкой тисков на верстак, проверьте их конструкцию на предмет механических повреждений, проверьте, как двигается подвижная губка, и нет ли сильного перекоса губ, когда они сдвинуты
2. Установите тиски на верстак, тиски закрепить четырьмя подходящего крепёжного болта по ГОСТ 13152.

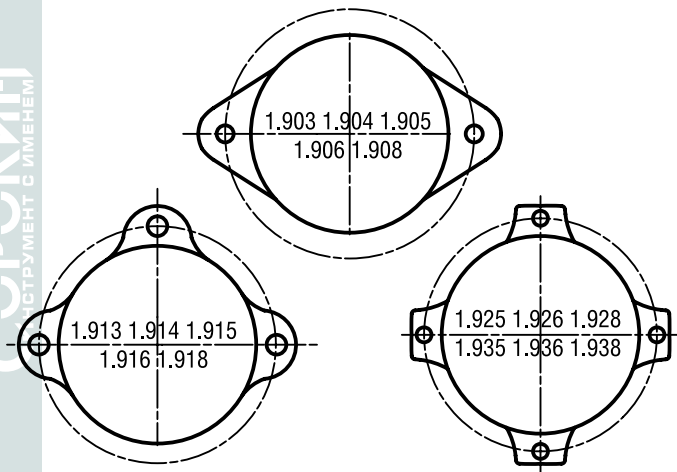


Рисунок 2 – Положение монтажных отверстий

**ПРИМЕЧАНИЕ!** Для 1.913–1.918 желательно расположение боковых отверстий параллельно кромке стола из-за ограничений по углу поворота (рис. 2).

3. Надёжно зафиксируйте заготовку в тисках, перемещая подвижную губку с помощью ходового винта.
4. Смазку направляющих винтовой пары и других трущихся поверхностей производить на ежедневном ТО, предварительно очистив эти места от стружки, пыли или грязи.
5. Эксплуатация тисков должна осуществляться в закрытом помещении при отсутствии паров агрессивных веществ, которые могут вызвать сильную коррозию тисков.
6. Конструкция основания позволяет поворачивать тиски 1.925–1.938 в горизонтальной плоскости на  $360^\circ$ , а 1.913–1.918 на угол  $120^\circ$ , с возможностью фиксации тисков в выбранном положении с помощью двух боковых рукоятей.
7. Для закрепления в тисках круглых заготовок применяются призмы со ступенчатым профилем, находящиеся на внутренней части рабочего пространства тисков под губками.

## ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Рукоятка тисков и накладные губки не должны иметь забоин и заусенцев.
2. Устройство тисков, предотвращающее полное вывинчивание ходового винта из гайки, должно быть установлено на тиски и корректно работать.
3. Крепление тисков должно быть надежным, исключающим самопроизвольное ослабление фиксации заготовки в процессе работы.
4. Запрещается применять ударную нагрузку на рукоятку тисков при зажиме и удлинении рукоятки.
5. Тиски должны выдерживать проверку на прочность с превышением усилия зажима примерно на 25% от номинального.

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы:

+7 (495) 363-91-00, 8 (800) 333-40-40, tool@sorokin.ru

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---

---

---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Ремонт является: гарантийный      послегарантийный  
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

---

---

---

Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Произведено для  
**СОРОКИН®**  
Россия