# ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

***KS-700A-1***





### ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИРАБОТЕ СО ШЛИФОВАЛЬНЫМ СТАНКОМ ДЛЯ СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

1. ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕСПИРАТОР, одобренный NIOSH для условий “Пыли и тумана”. Проветрите рабочее пространство и/или используйте пылеуловитель. Частое и продолжительное воздействие пыли в воздухе в высокой концентрации может негативно повлиять на дыхательную систему.
2. СОХРАНЯЙТЕ УСТОЙЧИВОЕ ПОЛОЖЕНИЕ И СОБЛЮДАЙТЕ РАВНОВЕСИЕ. Используйте соответствующие строительные леса. Не тянитесь слишком далеко.
3. НЕ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ШЛИФОВАТЬ КРАСКИ, СОДЕРЖАЩИЕ СВИНЕЦ. Краски на основе свинца должны удалять только профессионалы.
4. ШЛИФВКА СУХОЙ ШТУКАТУРКИ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К НАКОПЛЕНИЮ СТАТИЧЕСКОГО ЭЛЕКТРИЧЕСТВА В ИНСТРУМЕНТЕ. В целях Вашей безопасности заземлите Ваш шлифовальный станок.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Подаваемое напряжение | 230 В | Выходная мощность | 710 Вт |
| Частота | 50 Гц | Скорость | 1000-2100 об/min |
| Диаметр диска | 225 мм | Вес нетто | 4,1 кг |

**ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Шлифовальный станок для сухой штукатурки разработан для шлифовки потолков из стен из гипсокартона или покрытых сухой штукатуркой. Шлифовальный станок обеспечивает качественную отделку и дает более быстрый результат, чем традиционные методы окончательной отделки при новом строительстве и при работах по реконструкции. Время очистки станка сведено к минимуму благодаря использованию внешнего пылесоса, прикрепляемого к шлифовальному станку.

### ВЫБОР АБРАЗИВНОГО ДИСКА

Шлифовальный станок для сухой штукатурки поставляется с установленным абразивным диском с 100 зернистостью. Такой абразивный диск подходит для большинства приложений. Для ситуаций, требующих более тонкой отделки, имеются абразивные диски с зернистостью 120 и 240.

### КАК ДЕРЖАТЬ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК

Шлифовальный станок для сухой штукатурки следует держать обеими руками за главную трубку (A) как показано на Рис. 1. Руки можно расположить как угодно вдоль главной трубки, чтобы обеспечить максимальное удобство доступа и положения.

**ОСТОРОЖНО:** Держите руки на главной трубке (A) Рис. 1. Не подносите руки к зоне вокруг шлифовальной головки. Шлифовальная головка вращается в разных направлениях и может травмировать Вашу руку.

### СОЕДИНЕНИЕ ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА С ПЫЛЕСОСОМ

Вместе со шлифовальным станком для сухой штукатурки поставляется следующее оборудование:

1. Один вакуумный шланг длиной 4 м (включает стандартный 38 мм соединитель для пылесоса и специальный шарнирный соединитель со стороны шлифовального станка), с функцией рассеивания статического электричества, чтобы рассеивать статические заряды, которые иногда появляются при шлифовке сухой штукатурки.
2. Адаптер с 38 мм на 47 мм (позволяет установить 38 мм соединитель шланга на 47 мм соединитель пылесоса).

**УСТАНОВКА:**

1. Установите специальный мешок для сбора пыли от сухой штукатурки в Ваш пылесос, следуя инструкциям, поставляемым вместе с пылесосом.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Если Вы не используете мешок, предназначенный для сбора пыли от сухой штукатурки, это увеличит уровень содержания частиц пыли в воздухе на рабочем месте. Частое и продолжительное воздействие находящейся в воздухе пыли в высокой концентрации может негативно повлиять на дыхательную систему.

1. Соедините вакуумный шланг со шлифовальным станком. Откройте соединитель шланга шлифовального станка. Надавите на шарнирный соединитель вакуумного шланга (B) Рис. 2 и плотно вставьте его в соединитель шлифовального станка. Поверните большую гайку по часовой стрелке, чтобы затянуть соединитель.
2. Установите шесть ремней с застежками-липучками, чтобы избежать запутывания шнура шлифовального станка и вакуумного шланга. Прокладывайте шнур и вакуумный шланг параллельно друг другу. Разместите ремни на расстоянии примерно двух футов друг от друга и на расстоянии двух футов от шлифовального станка для сухой штукатурки. Оберните длинный конец каждого ремня вокруг вакуумного шланга и застегните, а затем оберните короткий конец каждого ремня вокруг шнура и застегните (см. Рис. 3).
3. Соедините вакуумный шланг со своим пылесосом: при необходимости используйте адаптер с 38 мм на 47 мм. Если для Вашего пылесоса нужен специальный соединитель (отличающийся от стандартных соединителей с 38 мм на 47 мм, поставляемых с шлифовальным станком для сухой штукатурки), обратитесь к Вашему поставщику пылесоса за необходимым адаптером.

## ЗАПУСК И ОСТАНОВКА ШЛИФОВАЛЬНОГО СТАНКА

Убедитесь, что напряжение в сети питания соответствует напряжению, указанному на заводской табличке на шлифовальном станке, и что выключатель шлифовального станка находится в положении OFF/ВЫКЛ. Подключите шлифовальный станок к сети питания.

Шлифовальный станок оборудован двухпозиционным клавишным переключателем (A) Рис. 4. В верхней части кнопки написано OFF/ВЫКЛ, а в нижней части кнопки написано ON/ВКЛ. Чтобы запустить шлифовальный станок, нажмите на нижнюю часть кнопки переключателя (ON/ВКЛ). Чтобы остановить шлифовальный станок, нажмите на верхнюю часть кнопки (OFF/ВЫКЛ).

## РЕГУЛИРОВКА СКОРОСТИ

Шлифовальный станок оборудован регулятором для плавного регулирования скорости. Скорость регулируется поворотом ручки (B), Рис. 4. Регулятор управления имеет положения от "1" до "5", где "1" означает самую медленную скорость (примерно 1000 оборотов в минуту),а "5" – самую высокую скорость {примерно 2000 оборотов в минуту).

Используйте более высокую скорость для быстрого снятия покрытия. Используйте более низкую скорость, чтобы уменьшить скорость шлифовки и для более точного контроля за результатами.

## ЩЕТКА-ЮБОЧКА

Вокруг абразивной подушечки находится похожая на щетку юбочка (A) Рис. 5. Эта юбочка служит двум целям: (1) юбочка выходит за поверхность абразивной подушечки и первой контактирует с рабочей поверхностью. Это позволяет установить шлифовальную головку параллельно рабочей поверхности работы до того, как абразивная головка коснется рабочей поверхности и не позволяет абразивной головке повредить рабочую поверхность. (2) Юбочка также помогает удерживать пыль от сухой штукатурки, пока ее не засосет пылесос.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** ОТСОЕДИНИТЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ОТ СЕТИ ПИТАНИЯ.

Чтобы заменить юбочку: (1) Снимите абразивную подушечку (см. ЗАМЕНА АБРАЗИВНОЙ ПОДУШЕЧКИ). (2) Используйте отвертку Phillips, чтобы вывинтить шесть фиксирующих винтов (8) Рис. 5. (3). Снимите юбочку с корпуса. (4) Установите новую юбочку на корпус и установите шесть фиксирующих винтов. (5) Замените абразивную головку.

## ШЛИФОВКА СУХОЙ ШТУКАТУРКИ

Шлифовальный станок имеет уникальную шарнирную шлифовальную головку: она может поворачиваться d нескольких направлениях, что позволяет абразивной насадке плотно прилегать к рабочей поверхности (см. Рис. 6, 7, и 8). Это позволяет оператору шлифовать верхнюю, среднюю и нижнюю часть стены или стыки потолка не меняя свое положение.

1. Включите переключатель пылесоса.

**ОСТОРОЖНО:** Наденьте респиратор, одобренный для условий «Пыли и тумана».

1. Включите шлифовальный станок, нажав на кнопку переключателя.
2. Поднесите шлифовальный станок к рабочей поверхности (слегка прижмите его, чтобы выровнять шлифовальную головку и рабочую поверхность).
3. Приложите дополнительное давление, чтобы создать контакт между абразивной головкой и рабочей поверхности: перемещайте шлифовальный станок из стороны в сторону с перехлестом, чтобы отшлифовать сухую штукатурку до тонкой кромки.

Не прижимайте шлифовальный станок к рабочей поверхности слишком сильно, давление должно быть достаточно только для того, чтобы абразивная насадка прилегала к рабочей поверхности. Избыточное давление может вызвать неприемлемые круговые следы и неровности на рабочей поверхности.

Шлифовальный станок при работе должен находиться в постоянном движении, а абразивная головка прилегать к рабочей поверхности. Перемещайте насадку спокойными, размашистыми движениями. Остановка шлифовального станка при работе или беспорядочное движение шлифовального станка может привести к появлению неприемлемых круговых следов или неровностям на рабочей поверхности.

**ПРИМЕЧАНИЕ:** не допускайте контакта вращающейся абразивной головки с острыми выступами. Контакт с выступающими предметами, такими как гвозди, винты, электрические розетки и т.д., может серьезно повредить абразивную подушечку.

## ЗАМЕНА АБРАЗИВНОЙ ПОДУШЕЧКИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ**: ОТСОЕДИНИТЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК ОТ ИСТОЧНИКА ПИТАНИЯ.

1. Возьмитесь за абразивную подушечку и корпус шлифовального станка (прижимая подушечку к корпусу), чтобы предотвратить вращение подушечки.
2. Поверните фиксирующую гайку подушечки (A) Рис. 9, против часовой стрелки и снимите ее.
3. Снимите большую металлическую шайбу (B) Рис. 9 и абразивную подушечку (C) Рис. 9,

**ПРИМЕЧАНИЕ:** При снятии абразивной подушечки (C) Рис. 9 со шлифовального станка обнажается вспомогательный абразивный диск (A) Рис. 10. Обратите внимание, что этот вспомогательный диск тоже покрыт абразивным материалом. Этот абразивный материал используется ТОЛЬКО для того, чтобы предотвратить "проскальзывание" между запасным диском и абразивной подушечкой на вспененной основе, он НЕ ПОДХОДИТ для применения в качестве шлифовального абразива. НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК БЕЗ ПРАВИЛЬНО УСТАНОВЛЕННОЙ СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ АБРАЗИВНОЙ ПОДУШЕЧКИ (чтобы предотвратить серьезные повреждения рабочей поверхности).

1. Установите новую абразивную подушечку на вспомогательный диск, убедившись, что центральное отверстие в абразивном диске надето на ступицу (B) Рис. 10 вспомогательного диска.
2. Установите большую металлическую шайбу (B) Рис. 9 и фиксирующую гайку (A) Рис. 9 на шлифовальный станок.
3. Поверните фиксирующую гайку по часовой стрелке, чтобы затянуть ее вручную (придерживая абразивную подушечку; как описано в шаге 1).



