

Инструкция по эксплуатации

Пневмогайковёрт AIKEN MFW 012/061-1 140202011

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pnevmoinstrument/pnevmaticheskie_gaykoverty/aiken/pnevmogaykovert_aiken_mfw_012_061-1_140202011/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pnevmoinstrument/pnevmaticheskie_gaykoverty/aiken/pnevmogaykovert_aiken_mfw_012_061-1_140202011/#tab-Responses



ГАЙКОВЕРТЫ РУЧНЫЕ ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ ТРЕЩОТОЧНЫЕ

Модели: MFW-012/027-1; MFW-012/061-1.

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Изготовитель:

Meritlink Limited, Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain,
E-mail: info@meritlink.co.uk.

Внимание!

Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите руководство.
Соблюдайте правила техники безопасно.

воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

9. Сведения о соответствии

Гайковерты ручные пневматические трещоточные MFW-012/027-1; MFW-012/061-1, соответствуют требованиям ГОСТ 12633-90, ГОСТ Р 1029-2-1-95, ГОСТ 10280-83, ГОСТ 12.2013.0-91(МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50614-93 (МЭК 745-2-84), ГОСТ 17770-86, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ Р 51318.14.1-99, нормам EN60335, EN50366, EN55014, EN61029, EN61000, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей охрану окружающей среды и признаны годным к эксплуатации

10. Реквизиты

Изготовитель:
Meritlink Limited, Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain,
E-mail: info@meritlink.co.uk

11. Особые отметки

Введение

Данное руководство содержит информацию, касающуюся, эксплуатации трещоточных гайковертов с пневматическим приводом предназначенных для закручивания и откручивания болтов и гаек, на слесарно-монтажных работах на сборочных конвейерах

Конструкция трещоточных гайковертов постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Гайковерты трещоточные перед выдачей покупки должны пройти предпродажную подготовку, которая включает: распаковку изделия, при необходимости удаления консервационной смазки, пыли; внешний осмотр, проверку комплектности.

При свершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность, производит отметку в руководстве по эксплуатации о торгующей организации, дате продажи, прикладывает товарный чек, предоставляет информацию и адреса сервисных центров.

Если Вы хотите, чтобы Ваше *изделие* работало долго и безотказно, то все работы связанные с эксплуатацией и обслуживанием, выполняйте в строгом соответствии с данным руководством. Если у Вас в процессе эксплуатации возникла необходимость в получении каких-либо дополнительных специфических сведений о приобретенном товаре, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей гарантийное обслуживание изделия.

1. Общие сведения по технике безопасности

Настоящее руководство по эксплуатации гайковертов содержит принципиальные указания, которые должны выполняться при эксплуатации и техническом обслуживании. Поэтому перед вводом в эксплуатацию обслуживающему персоналу необходимо изучить руководство.

Персонал, осуществляющий эксплуатацию, а также техническое обслуживание и контрольные осмотры должен иметь, соответствующую выполняемой работе квалификацию. Круг вопросов, за которые персонал несет ответственность и которые он контролирует, а также область его компетенции должна точно определяться руководителем подразделения. Потребитель или руководитель подразделения обязан контролировать, чтобы весь материал, содержащийся в руководстве по эксплуатации, был полностью усвоен указанным персоналом.

При работах по техническому обслуживанию, смене инструмента и окончании работы гайковерт необходимо отключить от сети сжатого воздуха.

Перед началом работы гайковертом убедитесь что: давление в сети сжатого воздуха соответствует его техническим характеристикам, шланги для подключения сжатого воздуха не имеют надразов и порывов, на концах шлангов имеются стандартные и исправные разъемы, конец шланга для присоединения к гайковерту оборудован не быстросъемным разъемом имеющим элементы фиксации.

При работе следует помнить, что гайковерт не предназначен для взрывоопасных сред и не изолирован от контакта с источниками электричества.

Запрещается:

-использовать торцовые головки и другие принадлежности, предназначенные для ручного инструмента;

-длительная работа на «холостом» ходу, использование самодельных насадок и приспособлений.

Следует помнить, что на холостом ходу, шпиндель развивает большие обороты и не закрепленная или не имеющая крепления насадка представляет опасность для оператора и окружающих.

Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя оборудование. Несоблюдение указаний по технике безопасности может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.

2. Назначение изделия

Гайковерты предназначены для механизации ручного труда при откручивании и закручивании болтов и гаек при слесарно-монтажных и сборочных работах. Гайковерты за счет преобразования энергии воздуха в специальном храповом устройстве обеспечивают крутящий момент на выходном конце шпинделя без приложения усилий оператора. Используются гайковерты на сборочных конвейерах, в авторемонтных мастерских и т. д.

Внешний вид гайковертов представлен на рис.1.

7. Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации гайковертов ручных пневматических - 12 месяцев со дня продажи. Срок службы изделия 4 года.

Все работы по ремонту изделия должны выполняться только специалистами сервисного центра, предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственные и конструктивные дефекты.

Гарантия не распространяется на оборудования, монтаж или ремонт которого произведен неквалифицированным персоналом, а также при нарушении сохранности пломб, отсутствии в руководстве информации о продавце или утери сопроводительных документов на изделие.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы изделия аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.

Более подробные гарантийные требования и обязательства при эксплуатации гайковертов изложены в гарантийных талонах.

По истечении срока службы, необходимо обратиться в сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации станка. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования изделия.

Гарантийный ремонт машины, изделия оформляется соответствующей записью в разделе «Особые отметки» и изъятием отрывной части гарантийного талона.

8. Правила хранения и транспортировки

Хранить гайковерты необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C.

При длительном хранении гайковертов необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести вновь консервацию.

Срок хранения изделий – не более 3 лет.

Гайковерты можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков,

5. Техническое обслуживание

Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования. При этом нужно проверить наличие и исправность элементов фиксации крепления рабочего инструмента и наконечника шланга подвода сжатого воздуха и отсутствие повреждений корпуса.

Еженедельно необходимо, отвернув шланг подвода сжатого воздуха, залить во входной штуцер машины 5-7 капель масла индустриального (И-20; И-40).

Любое другое обслуживание или ремонт может производиться только в сервисном центре. Нарушение руководства по эксплуатации, любое неавторизованное вмешательство в изделие угрожает Вашему здоровью и, в любом случае, приводит к невозможности предъявления гарантийных претензий.

6. Возможные неисправности и методы их устранения

Таблица 3.

Неисправность	Возможная причина	Методы устранения
1. Двигатель не запускается;	1. Нет давления в системе воздухопровода; 2. Неисправен выключатель; 3. Засорился фильтр;	1. Проверить наличие давления в системе воздухопровода; 2. Проверить выключатель; 3. Прочистить фильтр;
2. Двигатель не развивает скорость и не работает на полную мощность;	1. Низкое давление в сети воздухопровода; 2. Выход из строя подшипников ротора; 3. Износ выше допустимого лопаток привода; 4. Слишком длинный шланг подвода воздуха;	1. Проверить наличие давления в системе воздухопровода; 2. Проверить и заменить подшипники; 3. Обратиться в мастерскую для ремонта. 4. Заменить шланг;
3. Двигатель перегревается, останавливается.	1. Двигатель перегружен 2. Выход из строя подшипников ротора; 3. Выход из строя редуктора.	1. Изменить технологию обработки 2. Проверить и заменить подшипники; 3. Обратиться в мастерскую для ремонта.

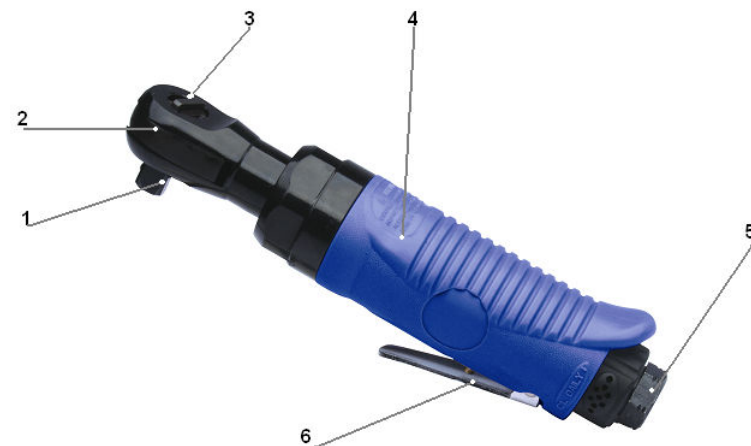


Рис.1. Общий вид гайковерта трещоточного.
1-хвостовик, 2-трещоточный механизм, 3-переключатель, 4-привод, 5-штуцер, 6- курок.

Технические характеристики гайковертов

Таблица 1.

№	Наименование модели	Крутящий момент, Н*м	Число оборотов, мин-1	Посадочный размер Шпинделя, мм	Давление сжатого воздуха, кг/см2	Размер штуцера	Габариты изделия, см	Масса, кг
1	MFW-012/027-1	27	180	1/4", 3/8"	6,3	1/4"	длина-18,5	1,15
2	MFW-012/061-1	61	150	3/8", 1/2"	6,3	1/4"	длина-27,0	1,22

3. Устройство и принцип работы

Гайковерт состоит из следующих основных узлов и деталей:

- корпус с пусковым устройством и механизмом реверсирования
- пневматический ротационный двигатель
- редуктор планетарный
- эксцентрик
- трещоточный механизм

При нажатии на рычаг пускового устройства сжатый воздух поступает в рабочую камеру пневмодвигателя и вращает ротор. Вращение ротора через планетарный редуктор передается на эксцентрик находящийся в зацеплении с храповым колесом. Храповое колесо имеющее внутреннюю насечку совершает вращательные колебания и передает через храповую «собачку» импульсы вращательного движения на шпindel и далее на гайку.

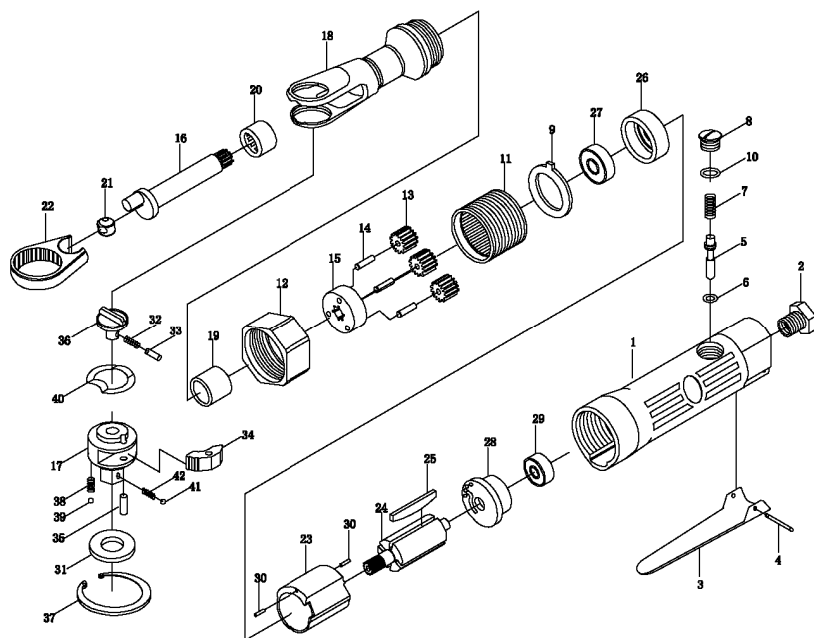


Рис.2. Принципиальное устройство и схема сборки трещоточного гайковерта

Наименование деталей гайковерта ручного пневматического MFW- 012/244-1

Таблица 2.

№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
1	Корпус	1	22	Обойма	1
2	Заглушка	1	23	Статор	1
3	Курок	1	24	Ротор	1
4	Ось	1	25	Пластины	4
5	Толкатель	1	26	Корпус	1
6	Клапан	1	27	Подшипник	1
7	Пружина	1	28	Крышка задняя	1
8	Винт	1	29	Подшипник	1
9	Кольцо	1	30	Штифт	2
10	Кольцо	1	31	Кольцо	1
11	Колесо зубчатое	1	32	Пружина	1
12	Корпус	1	33	Штифт	1
13	Шестерни	3	34	Собачка	1
14	Ось	3	35	Штифт	1
15	Корпус	1	36	Переключатель	1
16	Шпindel	1	37	Кольцо стопорное	1
17	Храповик	1	38	Пружина	1
18	Вилка	1	39	Шарик стальной	1
19	Втулка	1	40	Шайба	1
20	Подшипник	1	41	Шарик стальной	1
21	Втулка	1	42	Пружина	1

4. Подготовка к работе

Для снятия упаковочной тары не требуется особой оснастки. Следует вытащить металлические скобки, если они присутствуют. Открыть верхнюю часть коробки, осторожно извлечь машину и произвести удаления консервационной смазки, пыли, внешний осмотр.

Рекомендуется сохранить упаковочную тару в надлежащем месте на случай возможной транспортировки генератора в другое место, по крайней мере - на время гарантийного срока.

Подключить машину к сети воздухопровода, через фильтры и отстойники. Произвести пробный пуск, и машина готова к эксплуатации.