

Инструкция по эксплуатации

Патрон четырехкулачковый для токарных станков К-74;
К-75; К-76 Энкор 23501

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/rashodnie_materialy/k_stankam/tokarnym/tsangi_i_tsangovie_zazhimy/patrony_i_flantsy/enkor/patron_dlya_tokarnogo_stanka_23501/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/rashodnie_materialy/k_stankam/tokarnym/tsangi_i_tsangovie_zazhimy/patrony_i_flantsy/enkor/patron_dlya_tokarnogo_stanka_23501/#tab-Responses



ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж»
www.enkor.ru



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Артикул 23501

ПАТРОН ЧЕТЫРЕХКУЛАЧКОВЫЙ

Для токарных станков по дереву "Корвет-74", "Корвет-75", "Корвет-76"

Уважаемый покупатель! Вы приобрели четырёхкулачковый патрон для деревообрабатывающих токарных станков моделей «Корвет-74», «Корвет-75», «Корвет-76», изготовленный в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж».

Перед вводом в эксплуатацию четырёхкулачкового патрона до конца изучите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования патрона.

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации четырёхкулачкового патрона для деревообрабатывающего токарного станка.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Четырёхкулачковый патрон (далее - патрон) - приспособление для деревообрабатывающих токарных станков моделей «Корвет-74», «Корвет-75», «Корвет-76». Патрон предназначен для закрепления различных заготовок из древесины.

1.2. Патрон может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

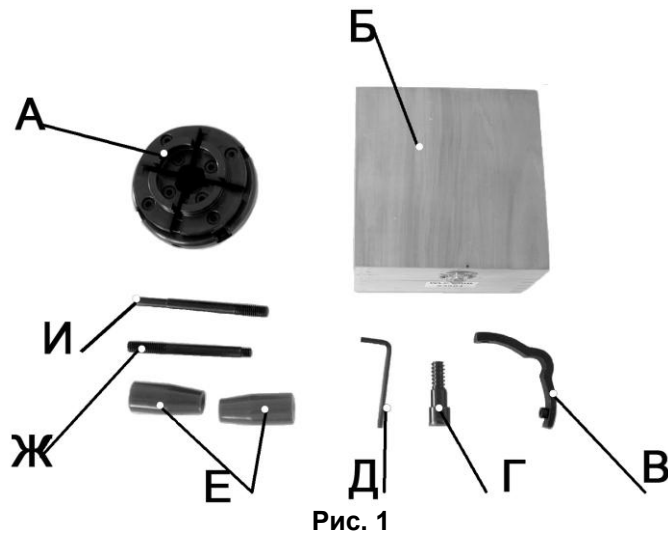
2.1. Основные параметры приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение параметра
Диаметр патрона, мм	100
Посадочная резьба, дюйм	1" x 8 TPI
Минимальный диаметр зажимаемой заготовки, мм	38
Максимальный диаметр зажимаемой заготовки, мм	62
Минимальный внутренний диаметр заготовки, мм	50
Максимальный внутренний диаметр заготовки, мм	73
Габаритные размеры, диаметр x высота, мм	100x83
Масса, брутто/нетто, кг	2,2/1,68
Габаритные размеры упаковки, длина x ширина x высота, мм	135x135x90

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ (Рис. 1)

А. Четырёхкулачковый патрон	1 шт.
Б. Упаковка	1 шт.
В. Скоба ключа	1 шт.
Г. Вставка резьбовая	1 шт.
Д. Ключ шестигранный 4 мм	1 шт.
Е. Ручка	2 шт.
Ж. Ключ (с резьбовым хвостовиком)	1 шт.
И. Ключ	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.



4. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации станка, на котором будет установлен патрон.

5. УСТРОЙСТВО И МОНТАЖ (Рис. 1-3)

ВНИМАНИЕ!
НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ ПАТРОН ДО ОКОНЧАНИЯ МОНТАЖНЫХ РАБОТ В СООТВЕТСТВИИ С ДАННЫМ РУКОВОДСТВОМ.

5. 1. Устройство (Рис. 2-3)

5.1.1. Патрон состоит из следующих сборочных единиц и деталей:

1	Хвостовик
2	Корпус
3	Фланец
4	Кулачки
5	Отверстие для ключа
6	Отверстие для ключа
7-8	Ключи

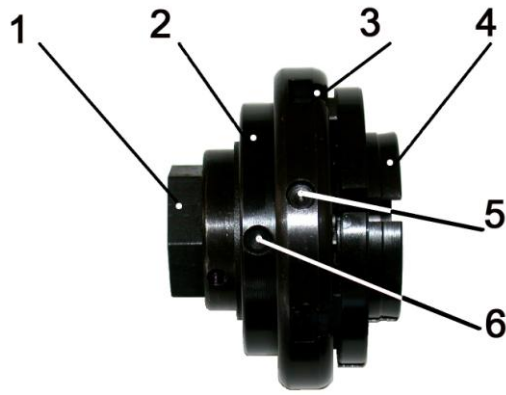


Рис. 2



Рис. 3

5.2. Сборка и монтаж (Рис. 1-3)

5.2.1. Перед началом установки патрона соберите ключи (7) и (8).
5.2.2. Накрутите патрон (А) на шпиндель станка хвостовиком (1). Установите ключ (7) в отверстие (5) фланца (3) и надёжно закрепите патрон на шпинделе станка.

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ (Рис. 1-3)

6.1. Закрепление заготовки

6.1.1. Установите ключи (7), (8) в отверстия (5), (6) корпуса (2) и фланца (3). Вращением ключа (8) против часовой стрелки, разведите кулачки (4). Ключом (7) фиксируйте поворот патрона.
6.1.2. Установите заготовку.
6.1.3. Установите ключи (7) и (8) в отверстия (5) и (6) на корпусе (2) и фланце (3). Вращением ключа (8) по часовой стрелке, закрепите заготовку. Ключом (7) фиксируйте поворот патрона. Проверьте надёжность закрепления заготовки.

6.1.4. Снимите ключи и переместите их из зоны работы станка.
6.1.5. При закреплении заготовки для обработки фасонных поверхностей (сфера, конус и т.п.) используйте резьбовую вставку (Г). Предварительно просверлите в заготовке отверстие и заверните в него резьбовую вставку. Прочно закрепите вставку с заготовкой в кулачках (4).

6.2. Снятие заготовки

ВНИМАНИЕ!
СНЯТИЕ ЗАГОТОВКИ ВЫПОЛНЯТЬ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ВРАЩЕНИЯ ПАТРОНА!
КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ТОРМОЖЕНИЕ ПАТРОНА РУКАМИ И ДРУГИМИ ПРЕДМЕТАМИ!

6.2.1. Установите ключи (7) и (8) в отверстия (5) и (6) на корпусе (2) и фланце (3). Вращением ключа (8) против часовой стрелки, разведите кулачки и, поддерживая, снимите заготовку. Ключом (7) фиксируйте поворот патрона.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Патрон необходимо оберегать от механических повреждений.
7.2. После окончания работы очистите патрон от стружки и опилок, протрите патрон сухой ветошью.
7.3. Смажьте механизм кулачков на период длительного хранения патрона.
7.4. Не допускайте попадания на патрон абразивных материалов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» гарантирует соответствие четырёхкулачкового патрона для деревообрабатывающих токарных станков требованиям технической документации.
При соблюдении условий транспортировки, хранения и эксплуатации гарантийный срок эксплуатации четырёхкулачкового патрона для деревообрабатывающих токарных станков при продаже через розничную сеть – 6 месяцев со дня продажи.

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Заполняет торговое предприятие:

Заполняет торговое предприятие:
Дата продажи _____
(число, месяц прописью, год)

Продавец _____
(подпись или штамп)

Штамп магазина

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Оф. 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33
E-mail: opt@enkor.ru