

Инструкция по эксплуатации

Камнерезный станок Imer COMBI 250 VA 1188160

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/plitkorezy/elektricheskie/imer/kamnereznyi_stanok_imer_combi_250_va_1188160/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/plitkorezy/elektricheskie/imer/kamnereznyi_stanok_imer_combi_250_va_1188160/#tab-Responses



Станок для резки COMBI 250VA



COMBI 250 VA
с поставляемой по дополнительному
заказу боковой рабочей поверхностью

В КОМПЛЕКТЕ С:
АЛМАЗНЫМ ДИСКОМ Ø 250 мм для работы с керамикой
и опорной стойкой

• УГЛОМЕР БОЛЬШИХ РАЗМЕРОВ

Угломер обеспечивает возможность установки как крупных кусков обрабатываемого материала (до 600 мм), так и очень мелких частей (до 10 мм).

• ПОЛНАЯ ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Все части станка, которые находятся в непосредственном контакте с водой, изготовлены из экструдированного анодированного алюминия, отлитого под давлением, и прошли противокислительную обработку.

• МАКСИМАЛЬНАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ПРОЧНОСТЬ

Подвижные элементы режущей головки, которые перемещаются на роликах, закрепленных на закрытых шариковых подшипниках, обеспечивают отличную плавность и точность резки. Каретка для резки, изготовленная из отлитого под давлением алюминия, а также стержень скольжения профиля из экструдированного алюминия, оптимизируют работу станка, сокращают потребность в техническом обслуживании и обеспечивают точность выполнения резки.

• РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ ИЗ ЭКСТРУДИРОВАННОГО АНОДИРОВАННОГО АЛЮМИНИЯ

• ШТЕПСЕЛЬ С КЛАССОМ ЗАЩИТЫ IP 67

• ЕМКОСТЬ ДЛЯ СБОРА ВОДЫ, ИЗГОТОВЛЕННАЯ ИЗ ПЛАСТИКА С ПРОТИВОУДАРНЫМИ СВОЙСТВАМИ

• ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ С КЛАССОМ ЗАЩИТЫ IP 55

• ЭЛЕКТРОУСТАНОВКА С ЗАЩИТОЙ ОТ СЛУЧАЙНОГО ВКЛЮЧЕНИЯ И ПЕРЕГРУЗКИ

• ДЛИНА РАСПИЛА ДО ВЕРХНЕЙ ТОЧКИ (785 мм полезной длины)

COMBI 250VA		
диаметр диска	мм	250
длина распила при верхнем расположении диска	мм	785
длина распила без верхнего расположения диска	мм	660
макс. глубина распила под углом 90° 1 проход / 2 прохода	мм	66/105
размеры рабочей поверхности	мм	500x850
вес с опорной стойкой / (с упаковкой)	кг	38 (45)
мощность электродвигателя 230В/50Гц	кВт	1.1
потребляемый ток	А	7.8
габариты, длина/высота/ширина	мм	1040/640/560

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ.

Функциональность и универсальность применения являются основными характеристиками нового переносного станка, предназначенного для резки керамических материалов, каменных плит и строительной керамики. Легкий и компактный станок COMBI 250VA обеспечивает максимальную точность резки алмазным диском с водяным охлаждением благодаря эргономичности конструкции и принадлежностей.



• ВЫСОКАЯ РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Алмазный диск (подбираемый для каждого типа обрабатываемого материала) перемещается продольно при помощи алюминиевой каретки, которая движется по соответствующей направляющей, также изготовленной из алюминия. Скольжение происходит при помощи 8 колес из ПВХ, поддерживаемых 16 радиальными подшипниками, а перемещение осуществляется напрямую вручную. Во время выполнения резки диск можно установить в вертикальное положение (90°) по отношению к опорной поверхности, или же в наклонное положение под углом от 90° до 45°. В каждом положении обеспечивается регулировка глубины распила. Максимальная длина распила составляет 785 мм, обеспечивая возможность резки плитки по диагонали стороной 500 мм.

• ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РЕЗКИ

Верхнее расположение диска во время резки позволяет свести к минимуму или полностью устранить вероятность растрескивания и крошения обрабатываемой поверхности (слоя глазури). Диск режет в первую очередь слой глазури, а затем - нижний слой керамики. Станки с нижним расположением режущего диска режут сначала нижний слой керамики, в результате чего слой глазури постепенно разрушается и может растрескиваться и крошиться.

• ВЕРТИКАЛЬНАЯ РЕЗКА ПОД УГЛОМ 90°

Механизм опоры диска позволяет обеспечить вертикальное положение таким образом, чтобы максимальная высота резки составила 105 мм за два прохода. За один проход в вертикальном положении (90°) можно выполнить распил высотой 66 мм.

• РЕЗКА ПОД УГЛОМ 45°

Подготовка к выполнению резки под углом 45° занимает менее 10 секунд и осуществляется без использования каких-либо вспомогательных монтажных приспособлений.

• ПРЯМАЯ ПЕРЕДАЧА

Мощность двигателя полностью передается на диск.

• ЭЛЕКТРОНАСОС ДЛЯ ВОДЫ

Постоянная подача воды на режущий диск обеспечивается водяным электронасосом и регулируется при помощи соответствующего крана, что позволяет обеспечить правильное охлаждение и оптимальные условия резки в соответствии с требованиями нормативного акта 626. Контроль состояния насоса выполняется легко и удобно.

• НАПРАВЛЯЮЩИЙ УГОЛЬНИК

• РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДИСКИ

Режущий станок может работать с дисками со сплошной и сегментной алмазной кромкой. Кроме диска для резки керамики (со сплошной алмазной кромкой) могут использоваться диски для резки кирпичей/строительной керамики (с сегментной алмазной кромкой), гранита (с сегментной кромкой), бетона/черепицы и песчаного камня (с сегментной кромкой) и керамики со слоем глазури (со сплошной кромкой).



• ГАБАРИТЫ ОПОРНОЙ СТОЙКИ:

длина/ширина/высота: 1060/545/750 мм

ВЕС: 8,8 кг

СКОБА БОКОВОЙ ПЛОСКОСТИ: 0,7 кг



• БОКОВАЯ ПЛОСКОСТЬ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОМУ ЗАКАЗУ

Позволяет увеличить плоскость резки на 240 мм. Легко устанавливается и поддерживается скобой, прикрепляемой болтами к опорной стойке. (вес плоскости: 2,6 кг /с упаковкой - 4,5 кг)