

Инструкция по эксплуатации

Сегментный листогиб METALMASTER MTB 2S 1220

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/gibochnye/listogibochnye/metalmaster/segmentnyi_listogib_metalmaster_mt_2s_1220/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/gibochnye/listogibochnye/metalmaster/segmentnyi_listogib_metalmaster_mt_2s_1220/#tab-Responses

СЕГМЕНТАЛЬНЫЙ ЛИСТОГИБ

Серия МТВС



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Модель:

Дата производства:

Серийный номер:

Введение

Листогиб с сегментальной рабочей частью прижимной балки может быть использован для изготовления не только линейных деталей, но и лотков. Ножной привод прижимной балки упрощает и ускоряет работу, позволяет освободить обе руки рабочего для работы с заготовкой.

Технические характеристики

Модель	Рабочая длина, мм	Толщина листа, мм При $\sigma_B < 400$ МПа	Раскрытие, мм	Макс. угол сгиба	Габариты в упаковке, см	Масса, кг
MTBS 1220	1270	2.0	46	135°	165x94x70	225
MTBS 1515	1520	1.5	46	135°	195x94x70	265
MTBS 2012	2020	1.25	46	135°	245x94x70	325
MTBS 2510	2520	1.0	46	135°	307x94x70	385

Сборка и установка

Листогиб поставляется на деревянном поддоне. Распакуйте и поднимите машину с поддона при помощи ремней и крана (Рис. 2). Для достижения максимального качества изделий, машину следует установить на ровный твердый пол, к которому она должна быть закреплена анкерными болтами через отверстия в опорах. После распаковки все детали, защищенные от коррозии специальной смазкой, следует протереть ветошью.

Подготовка к эксплуатации

Перед использованием, ограничитель угла гиба поз. 7 (рис. 1) должен быть ослаблен. Усилие зажима имеет заводскую регулировку, соответствующую нулевой толщине листа. Регулировка усилия для работы с нужной толщиной заготовки осуществляется при помощи узлов регулировки поз. 6 (рис. 1). Для этого необходимо взять две полоски металла шириной 40-50мм, той же толщины, что и заготовка. Разместить их слева и справа, по краям рабочей зоны листогиба. Добейтесь такого усилия зажатия, при котором полоски сдвигаются рукой из стороны в сторону с ощутимым усилием. Положение гибочной балки регулируется в зависимости от толщины и требуемого радиуса гиба изделия (узел поз. 8, рис. 1). При этом, регулировочными гайками поз. 45 (рис. 3), она должна быть опущена от рабочей плоскости станины поз. 9 (рис. 3) на величину не меньшую, чем толщина заготовки. Предварительно необходимо ослабить болты поз.59 (рис. 3). При необходимости, можно корректировать форму гибочной балки для получения качественного гиба по всей рабочей длине при помощи узла поз. 5 (рис. 1).

Внимание! При настройке листогиба на меньшую, чем используется, толщину материала возможен выход из строя механизма зажатия листа!

Настройка угла гиба

Ограничитель угла гиба поз. 7 (рис. 1) позволяет настроить постоянный угол гиба для производства большого количества одинаковых изделий. Произведите пробный сгиб и отрегулируйте положение ограничителя, при необходимости, повторите операцию вновь.

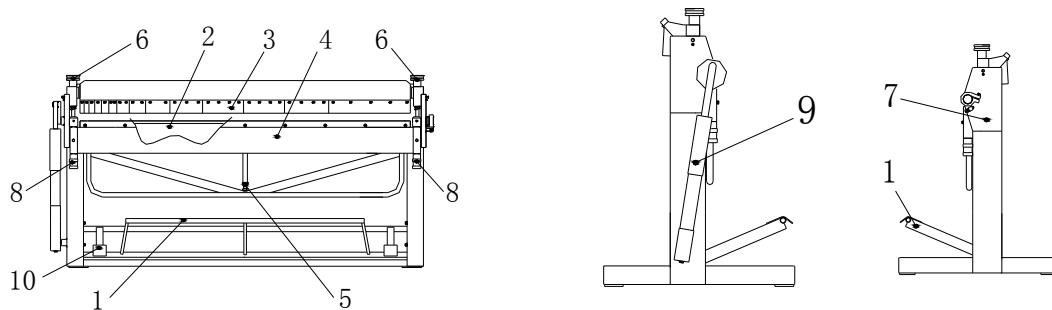
Техническое обслуживание

Ежедневная очистка рабочих поверхностей. После каждого ста часов работы смазать все узлы трения и подшипники, а так же направляющие.

Дополнительные аксессуары:

- ограничитель подачи листа;
- радиусная накладка прижимной балки (для моделей без сегментальных рабочих органов) с низкой накладкой гибочной балки;
- угловые сегменты;
- накладки гибочной балки (Поз.21, рис. 3) 10/ 15/ 20мм.

Рис. 1



1. Ножной привод прижимной балки с фиксацией
2. Станина
3. Сегментальная рабочая часть прижимной балки
4. Гибочная балка
5. Узел корректировки формы гибочной балки
6. Узел регулировки усилия зажима
7. Ограничитель угла гиба
8. Узел регулировки гибочной балки
9. Компенсатор массы гибочной балки
10. Педаль открытия прижимной балки

ВНИМАНИЕ!

Такелажная схема приведена на Рис. 2

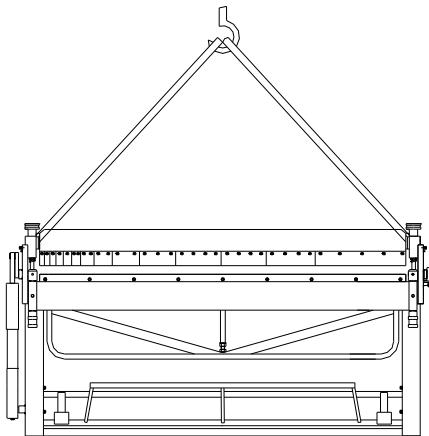


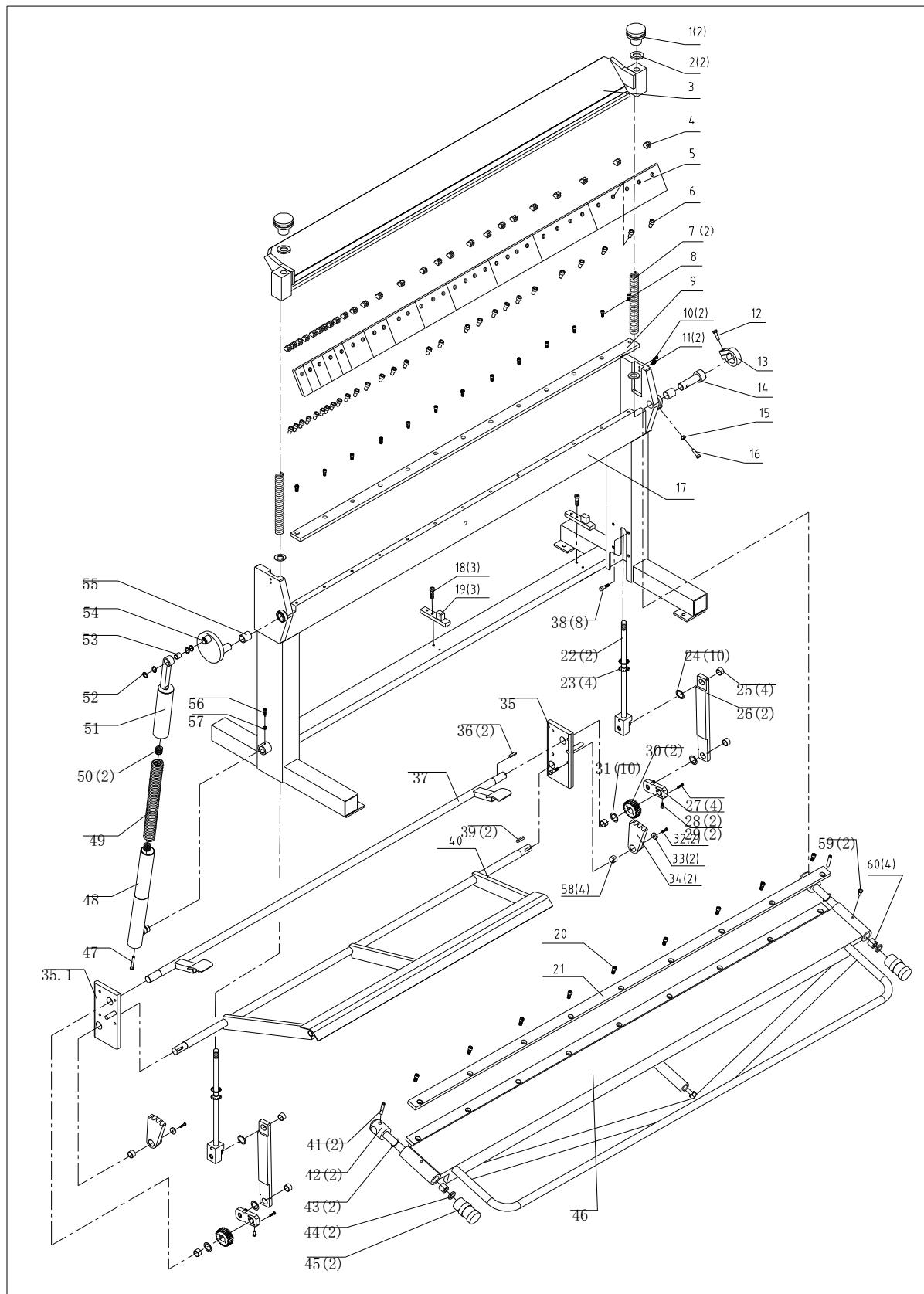
Рис. 2

Спецификация (Рис. 3):

Поз.	Наименование	Кол.	Поз.	Наименование	Кол.
1	Гайка регулировочная	2	34	Сектор зубчатый	2
2	Шайба	20	35	Опора правая	1
3	Прижимная балка	1	35.1	Опора левая	1
4	«Т»- вкладыш		36	Шпонка (8Х40)	2
5	Сегмент	Комплект	37	Механизм фиксации	1
6	Винт (M10Х20)	Комплект	38	Винт (M10Х25)	8
7	Пружины	2	39	Шпонка (8Х35)	2
8	Винт (M10Х20)	9	40	Ножной привод	1
9	Накладка	1	41	Штифт (10Х50)	2
10	Винт (M8Х30)	2	42	Петля	2
11	Масленка (M8Х1)	2	43	Кольцо (25Х3.55)	2
12	Болт (M10Х35)	1	44	Шайба	2
13	Ограничитель угла гиба	1	45	Гайка регулировочная	2
14	Правая ось гибочной балки	1	46	Гибочная балка	1
15	Винт (M10)	1	47	Болт (M12Х160)	1
16	Винт (M10Х40)	1	48	Крпус компенсатора	1
17	Станина	1	49	Пружины компенсатора	1

18	Винт (M8X25)	6	50	Вкладыш	2
19	Кронштейн	3	51	Стакан	1
20	Винт (M10X20)		52	Запорная шайба (25)	5
21	Накладка гибочной балки	1	53	Нейлоновый вкладыш	2
22	Штанга	2	54	Кулачек	1
23	Пружинное кольцо (40X20.4X1)	4	55	Втулка	2
24	Шайба	10	56	Винт (M8X20)	1
25	Втулка	4	57	Винт (M8)	1
26	Тяга	2	58	Втулка	4
27	Винт (M6X25)	4	59	Болт (M8X16)	2
28	Рычаг	2	60	Втулка	4
29	Винт (M8X10)	2			
30	Шестерня	2			
31	Шайба	10			
32	Винт (M10X25)	2			
33	Шайба	2			

Рис. 3



Рабочая зона сегментального листогиба MTB S 2500

1. Высота раскрытия прижимной балки 46мм

2. Размеры рабочей зоны для моделей MTB S/2S, мм:

