

Инструкция по эксплуатации

Комбинированная пила Калибр ПТЭ-1800/315K
00000024830

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/kombinirovannye_tortsovochnye/kalibr/pte-1800_315k_00000024830/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/kombinirovannye_tortsovochnye/kalibr/pte-1800_315k_00000024830/#tab-Responses



ПТЭ - 1800/315К



**ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
КОМБИНИРОВАННАЯ**

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)

Заполняет ремонтное предприятие

(наименование и адрес предприятия)

Исполнитель _____ (_____)
(подпись) (фамилия, имя, отчество)

Владелец _____

(подпись владельца)

(фамилия, имя, отчество)

Дата ремонта _____

Место
печати

Утверждаю _____
(должность, подпись, ф.и.о. руководителя ремонтного предприятия)



ПТЭ - 1800/315К

**ПИЛА ТОРЦЕВАЯ
ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ
КОМБИНИРОВАННАЯ**

Паспорт



Внимание!

Уважаемый покупатель!

При покупке электрической пилы, обязательно проверьте исправность и комплектность изделия, убедитесь в том что, гарантийный талон заполнен правильно. При отсутствии правильно заполненного гарантийного талона, претензии по поводу качества данного изделия не принимаются.

Перед эксплуатацией пилы внимательно изучите настоящий паспорт и соблюдайте правила техники безопасности при работе и хранении. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего паспорта, чтобы обеспечить оптимальное функционирование пилы и продлить срок её службы.

Приобретённая Вами пила не предназначена для профессионального использования, она также может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия её монтажа и эксплуатации.

Внимание! При продаже инструмента должны заполняться все поля гарантийного талона. Неполное или неправильное заполнение гарантийного талона может привести к отказу от выполнения гарантийных обязательств.
С условиями гарантийного обслуживания ознакомлен(а). При покупке изделие было проверено. Претензий к упаковке, комплектации и внешнему виду не имею.

Подпись покупателя _____

Корешок талона № 2

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)
(Изыят" " _____ 200_г.
(Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 2

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)
(фамилия, имя, отчество)

Корешок талона № 1

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)
(Изыят" " _____ 200_г.
(Исполнитель _____ (подпись) (фамилия, имя, отчество)

ДЕЙСТВИТЕЛЕН ПРИ ЗАПОЛНЕНИИ

ТАЛОН № 1

на гарантийный ремонт пилы торцевой

(модель: _____)

Серийный номер _____

Представитель ОТК _____
(подпись, штамп)

Заполняет торговая организация:

Продан _____
(наименование и адрес предприятия)

Дата продажи _____ Место печати

Продавец _____
(подпись)
(фамилия, имя, отчество)

- механические повреждения в результате удара, падения и т.п.;
- повреждения в результате воздействия огня, агрессивных веществ;
- проникновения жидкостей, посторонних предметов внутрь изделия.
- на механические повреждения (трещины, сколы и т.п.) и повреждения, вызванные воздействием агрессивных средств и высоких температур, попаданием инородных предметов в вентиляционные решетки инструмента, а также повреждения, наступившие в следствие неправильного хранения (коррозия металлических частей) и небрежной эксплуатации;
- на быстроизнашиваемые части (угольные щетки, зубчатые ремни, резиновые уплотнения, сальники, защитные кожухи, смазку и т.п.), а также на сменные принадлежности (пильные диски) и сменные быстроизнашиваемые приспособления, за исключением случаев повреждений вышеперечисленных частей, произошедших вследствие гарантийной поломки электроинструмента;
- естественный износ инструмента (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение);
- на инструмент, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течении гарантийного срока вне гарантийной мастерской;
- на инструмент с удаленным, стрертым или измененным заводским номером
- при появлении неисправностей, вызванных действием непреодолимой силы (несчастный случай, пожар, наводнение, удар молнии и др.)
- при одновременном сгорании якоря и статора.

9. Техническое обслуживание

Перед работами по техническому обслуживанию и очистке, отключайте пилу от сети питания.

9.1 Содержите вентиляционные отверстия пилы постоянно свободными и в чистоте.

9.2 Регулярно удаляйте с пилы пыль и загрязнения. Очистку лучше всего осуществлять при помощи сжатого воздуха или ветошью.

9.3 Периодично смазывайте все подвижные детали.

9.4 Не используйте для очистки пластмассы едкие вещества.

9.5 По мере износа необходимо заменять угольные щётки.

Возможные неисправности и методы их устранения:

1. Двигатель не работает	1. Отсутствие напряжения - проверить соединительные провода 2. Дефект двигателя, выключателя или кабеля - обратитесь в сервисный центр
2. Сильные вибрации пилы	1. Пила стоит неровно - выровнять пилу 2. Повреждён диск пилы - замените пильный диск
3. Угол распила не соответствует 90°	1. Неправильно установлен поворотный упор 2. Неправильно установлен упор для распила под углом
4. Заготовка задевает параллельный упор	1. Упор установлен не параллельно пильному диску - проверить положение упора 2. Заготовка деформируется - выберите другую заготовку, слишком высокая сила резания - снизить скорость подачи
5. Плохое качество поверхности распила	1. Выбран неподходящий пильный диск 2. Пильный диск загрязнён смолой 3. Затупились зубья пильного диска 4. Неоднородная заготовка 5. Слишком большое усилие подачи пилы - не перегружайте пилу

1. Основные сведения об изделии

1.1 Пила торцевая электрическая комбинированная (далее по тексту пила торцевая) предназначена для обработки торцов заготовок из дерева и пластмассы, в соответствии с ее техническими данными. Пила торцевая не предназначена для пиления изделий из металла (за исключением алюминия и его сплавов) а также для заготовки дров.

1.2 Данная модель предназначена для работы в условиях умеренного климата с диапазоном рабочих температур от +5 до +35 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Питание от сети переменного тока напряжением 220 В, частотой 50 Гц.

Допускаемые отклонения напряжения +/- 10%, частоты +/-5%.

1.3 Уровень шума данной торцевой пилы на рабочем месте может превысить 85дБ (А). В этом случае необходимо использовать средства индивидуальной защиты органов слуха.

	рабочее состояние	холостой ход
Уровень давления шума*	91,7 дБ (А)	88,1 дБ (А)

*Приведенные величины являются оценочными и поэтому не являются обязательными для рабочего места. Несмотря на то, что существует определенная зависимость между уровнем излучения и уровнем проникновения, невозможно на основе этого достаточно надежно определить необходимы или нет мероприятия по защите. На уровень проникновения на рабочем месте могут влиять следующие факторы: длительность воздействия, особенности рабочего помещения, прочие источники шумов и т.д., например, количество машин и прочих протекающих по соседству рабочих процессов. Эта информация призвана помочь пользователю наилучшим образом оценить опасность и риск.



Используйте средства индивидуальной защиты



Используйте средства индивидуальной защиты органов слуха



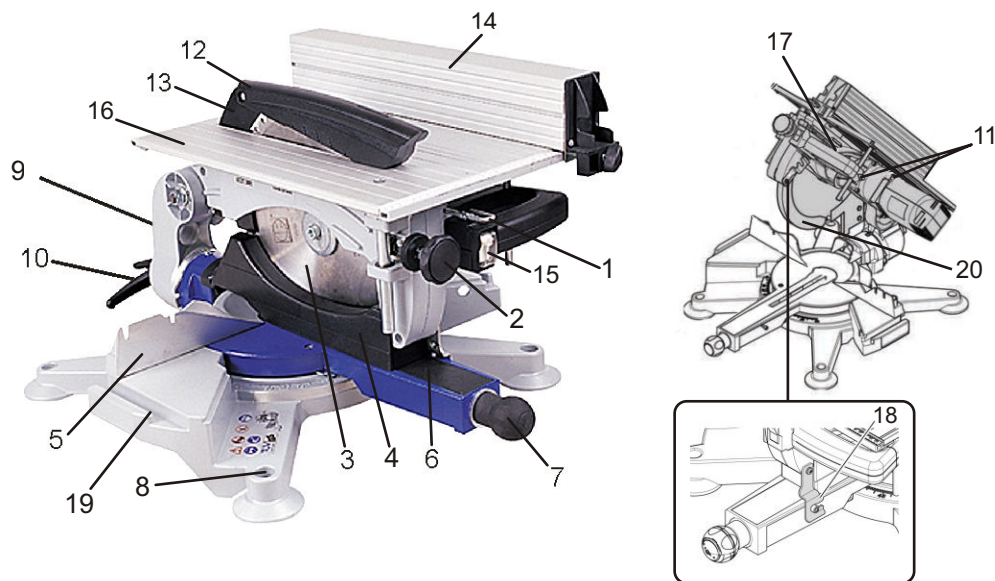
Используйте средства индивидуальной защиты органов дыхания.

2. Комплектность

	ПТЭ - 1800/315К
1. Пила торцевая электрическая	1
2. Диск пильный (по дереву)	1
3. Шестигранный ключ	1
4. Устройство для фиксации	1

3. Общий вид

Общий вид пилы представлен на Рис. 1.



1. Кнопка фиксатора; 2. Ручка для настройки глубины пропила; 3. Пильный диск; 4. Защитный кожух А (при использовании циркулярной пилы); 5. Дополнительный щиток; 6. Указатель угла; 7. Фиксирующаяся рукоятка; 8. Паз для ножек; 9. Пылеотвод; 10. Фиксирующий рычаг; 11. Винты настройки глубины резания; 12. Защитный кожух Б; 13. Расклинивающий нож; 14. Параллельный упор; 15. Выключатель циркулярной пилы; 16. Рабочий стол; 17. Выключатель торцевой пилы; 18. Замок для транспортировки; 19. Паз для монтажа опоры; 20. Защитный кожух В.

4. Технические данные

Наименование	ПТЭ - 1800/315К
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Потребляемая мощность, Вт	1800
Скорость вращения диска на холостом ходу, об/ мин	4000
Диаметр пильного диска, мм	315
Посадка пильного диска, мм	30
Угол наклона пилы влево, вправо, °	0-45
Угол поворота стола влево, вправо, °	0-45
Прямой поперечный распил (угол наклона 0°, поворот стола 0°), мм	(ВхШ) 170Х100
Косая распиловка (угол наклона 0°, поворот стола влево-вправо 45°), мм	(ВхШ) 118Х100
Распил под углом (угол наклона влево 45°, поворот стола 0°), мм	(ВхШ) 170Х67
Распил под углом (угол наклона вправо 45°, поворот стола 0°), мм	(ВхШ) 165Х67
Двойная косая распиловка (наклон влево 45°, поворот стола влево-вправо 45°)	(ВхШ) 62Х62
Двойная косая распиловка (наклон вправо 45°, поворот стола влево-вправо 45°)	(ВхШ) 58Х62
Вес, кг	22,5

7.9 Неисправный пильный диск необходимо заменить.

Запрещено! использовать пильные диски, не соответствующие приведённым в настоящем руководстве по эксплуатации параметрам.

7.10 Убедитесь, что пильный диск ни в одном из положений не прикасается к подвижному основанию, вращая пильный диск рукой в положении 45° и 90° с вынутой из розетки вилкой.

7.11 Подвижный защитный кожух не должен заклинивать в открытом положении.

Запрещено! Демонтировать защитные устройства машины или выводить их из строя.

7.12 При обработке длинных деталей необходимо использовать дополнительные подставки с роликами для того что бы предотвратить опрокидывание пилы. Круглые детали такие, как шпоночные штыри и т. д. должны быть прочно зафиксированы при помощи специального устройства. В распиливаемой детали не должно находиться гвоздей и прочих посторонних предметов.

7.13 Не допускайте полной остановки машины под воздействием чрезмерной нагрузки. Всегда сильно прижимайте обрабатываемую деталь к рабочей пластине и параллельному упору, для того, чтобы не допустить поворота детали. Убедитесь что Вы можете удалять обрезки сбоку от пильного диска. В противном случае они могут быть захвачены и отброшены пильным диском. Не обрабатывайте несколько деталей одновременно.

Запрещено! Удалять щепки, стружку или зажатые деревянные детали при вращающемся пильном диске.

8. Гарантии изготовителя (поставщика)

8.1 Гарантийный срок эксплуатации пилы торцевой - 12 месяцев со дня продажи.

8.2 В случае выхода пилы из строя в течении гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт при предъявлении гарантийного талона.

Для гарантийного ремонта владельцу необходимо отправить пилу с приложением данного паспорта в гарантийную мастерскую в жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей сохранность изделия.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адреса гарантийных мастерских:

1) 129085, г. Москва, ул. Годовикова, д. 9

т. (495) 730 32 48

2) 141074, г. Королёв, М.О., ул. Пионерская, д. 1а

т. (495) 513 50 45

3) 140091, г. Дзержинский, М.О., ул. Энергетиков, д. 22, кор. 2

т. (495) 221 66 53

При гарантийном ремонте срок гарантии пилы продлевается на время ремонта и пересылки.

8.3 Гарантия не распространяется на пилы с дефектами, возникающими в результате эксплуатации их с нарушениями требований паспорта, в т.ч.:

Защитный кожух пилы Б (поз.12) и расклинивающий нож (поз. 13) являются единой деталью. Всегда используйте защитный кожух Б пилы и расклинивающий нож. Отключите станок от питания. Закрепите расклинивающий нож на пиле (рис. 13). Расстояние между пильным диском и расклинивающим ножом должно составлять от 2 до 5 мм (рис. 14)

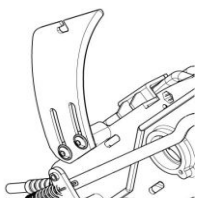


Рис. 13

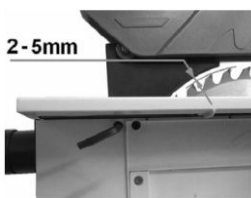


Рис. 14

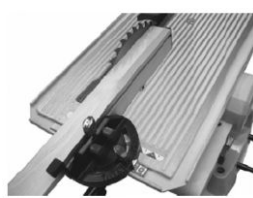


Рис. 15



Рис. 16

6.3 Установка параллельного упора

Перед установкой параллельного упора отключите пилу от сети. Для продольного пиления установите комбинированный параллельный упор с помощью устройства фиксации в Т-образный паз в передней части пильного стола как показано на рис. 15. Для выравнивания профиля упора параллельно пильному диску используйте калиброванную заготовку.

Для пиления под углом установите комбинированный параллельный упор с помощью устройства фиксации в Т-образный паз на боковой стороне пильного стола. Для точной установки угла используйте треугольник (рис. 16)

7. Меры безопасности

7.1 При всех работах по регулировке и техобслуживанию отключайте машину от электросети.

Внимание! Вращающийся пильный диск представляет опасность для рук и особенно пальцев.

7.2 Перед использованием удлинительного кабеля необходимо убедиться, что его поперечное сечение является достаточным для потребляемого тока. Минимальное поперечное сечение кабеля 1,5 мм².

7.3 Кабель на катушке используйте только в полностью размотанном состоянии.

7.4 Не подвергайте инструмент с электроприводом воздействию дождя и не используйте пилу во влажной и сырой среде.

7.5 Все работы производите при хорошем освещении.

7.6 Не используйте пилу вблизи от горючих жидкостей и газов.

7.7 Используйте специализированную одежду! Просторная одежда и украшения могут зацепиться за вращающийся пильный диск.

7.8 К работе с пилой допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие инструктаж по технике безопасности и изучившие настоящий паспорт. Ученик должен быть не моложе 16 лет и может работать только под присмотром. Не допускайте детей к включённой в сеть пиле.

Внимание! Запрещается тормозить вращение пильного диска боковым нажатием после отключения двигателя.

5. Монтаж и работа с пилой

5.1 Монтаж пилы:

Перед работой необходимо установить ножки в пазы на корпусе пилы используя гайку и винт (рис. 1 поз. 8).

- Для сбора опилок и пыли используйте специальный мешок (поз. 9; рис.1). Мешок для сбора опилок может быть прикреплен к вытяжному штуцеру на задней панели пилы. К вытяжному штуцеру можно подсоединить вытяжную установку.

- Торцевая пила поставляется обычно с заблокированной головой. Для разблокирования головы пилы необходимо освободить замок (поз. 18, рис. 3). После этого, под действием возвратной пружины, голова перемещается в верхнее положение. При этом голову необходимо слегка придерживать, не давая ей перемещаться слишком резко. Во время транспортировки голова пилы должна быть вновь заблокирована.

5.2 Подключение пилы

Перед подключением пилы к электрической сети необходимо проверить соответствие параметров сети (напряжение, частота) данным, указанным в настоящем паспорте. Сечение проводов применяемого удлинителя должно быть не менее 1,5 мм². Удлинительный кабель, намотанный на катушку, перед подключением должен быть полностью размотан.

5.3 Пуск пилы

Торцевая пила включается нажатием кнопки выключателя поз. 15 (рис. 1)

Циркулярная пила включается нажатием клавиши выключателя поз. 17 (рис. 1). При отпуске кнопки выключателей (поз. 15 и поз. 17) пила отключается. При перегреве двигателя, пила отключается и может быть включена вновь после охлаждения в течение 10 мин.

5.4 Торцевой распил

Встаньте перед пилой, лицом вперёд по направлению распила. Для торцовки длинных заготовок используйте в качестве опоры дополнительный стол. Во время торцовки следите за тем, чтобы заготовка была надёжно прижата к упору для заготовки. Всегда строго выполняйте все действующие предписания по технике безопасности.

Перед началом работы убедитесь, что защитный кожух Б пильного стола поз. 12 (рис. 1) установлен и жёстко закреплён. Перед опусканием головы пилы убедитесь, что пильный диск набрал максимальное количество оборотов. Сдвиньте кнопку фиксатора 1 (рис.1) в сторону и с небольшим усилием опускайте голову пилы. По окончании распила голову пилы верните в исходное положение.

Пример правильного и неправильного положения заготовки при торцовке уголков из алюминиевых сплавов представлен соответственно на рис. 5 и рис. 6. Пример правильного и неправильного положения при торцовке искривлённых заготовок приведён соответственно на рис. 7 и рис. 8.

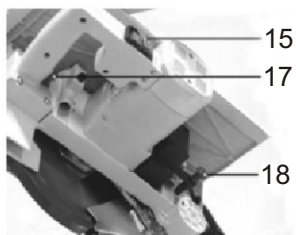


Рис. 4

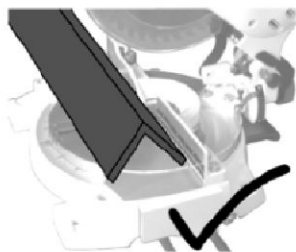


Рис. 5



Рис. 6

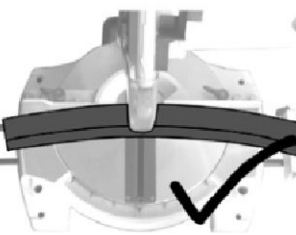


Рис. 7

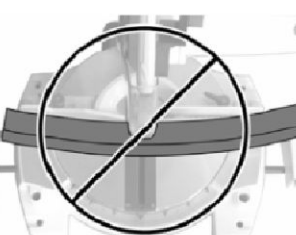


Рис. 8

Кривые или изогнутые заготовки должны быть установлены так, чтобы точка распила заготовки упиралась в упор для заготовки.

Внимание! перед пилением заготовки убедитесь, что пильный диск не повреждён.

5.5 Косой торцевой распил

При помощи пилы можно осуществлять косой рез под углом от 0° до 45° в обе стороны по отношению к упору для заготовки. Указатель (поз. 6; рис. 1) и зажим угла (поз. 7) необходимо ослабить для регулировки. Перед началом работы указатель и зажим необходимо закрепить.

5.6 Наклонный распил

Голова пилы может быть установлена для пиления под углом от 0° до 45° влево и вправо. Для изменения наклона головы на обратной стороне пилы необходимо ослабить фиксирующий рычаг (поз. 10; рис. 1). Перед началом работы после установки угла головы, необходимо закрепить фиксирующий рычаг.

5.7 Двойная косая распиловка

При помощи устройства может быть осуществлена распиловка влево и вправо под углом от 0° до 45° по отношению к рабочей поверхности и одновременно под углом от 0° до 45° к упору для заготовки.

5.8 Распиловка циркулярной пилой

Внимание! При работе на циркулярной пиле руки должны находиться на заготовке вне зоны пиления. Подавайте заготовку в направлении линии распила, прижимая её к параллельному упору, равномерно, не перекашивая; распил должен быть непрерывным. Для работы с длинными заготовками используйте дополнительный рабочий стол с роликами. Примеры продольного, поперечного и косого распилов с использованием устройства для фиксации и параллельного упора приведены на рис. 9; 10 и 11 соответственно.

Внимание! не используйте диски, максимальное число оборотов которого меньше, чем число оборотов пилы.

Во время обработки заготовки необходимо держать её крепко и подавать равномерно. Не используйте пилу для выборки, прорезания паза и шлица. Для распиловки тонких заготовок (тоньше 120 мм) используйте толкатели (рис. 12)

6. Настройка и регулировка

Перед началом работ по настройке и регулировке пилы её необходимо отключить от сети питания.

6.1 Монтаж пильного диска

Пильный диск должен соответствовать указанным техническим характеристикам. Перед установкой пильный диск необходимо проверить на наличие повреждений (трещин, сколов, изгиба, повреждённых зубьев). Не применяйте повреждённые диски. Для работы с пильным диском надевайте подходящие защитные перчатки.

Замену пильного диска производите только при выключенном станке.

Закрепите верхний стол в самом верхнем положении с помощью рукоятки 2 рис. 1. Зафиксируйте голову пилы в верхнем положении. Ослабьте 2 винта и снимите защитный кожух Б и расклинивающий нож рис. 1 поз. 12; 13. Приподнимите защитный кожух В. Затем нажмите на кнопку фиксатора, чтобы заблокировать шпиндель (поз. 20 рис. 2). Открутите болт, снимите зажимной фланец и диск.

Установите новый пильный диск на вал пилы (рис. 3). Убедитесь, что зубья пильного диска расположены в направлении пиления (по направлению вниз). Установите фланец и затяните болт. Опустите защитный кожух В, расклинивающий нож и защитный кожух Б.

6.2 Монтаж защитного кожуха Б и расклинивающего ножа.



Рис. 9



Рис. 10



Рис. 11

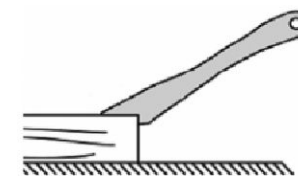


Рис. 12

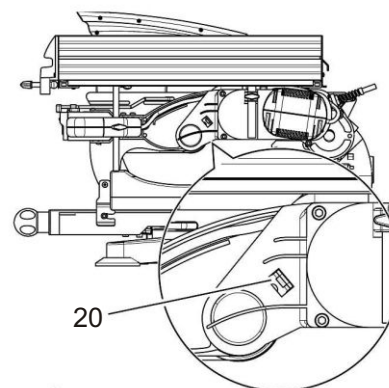


Рис. 2

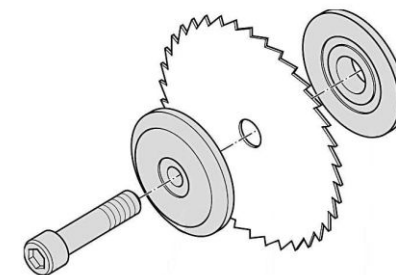


Рис. 3