



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Головки торцевые магнитные предназначены для электрических гайковёртов и предназначены для сборки и разборки резьбовых соединений с 6-гранным рабочим профилем. Головки имеют присоединительный шестигранник с размерностью в дюймах: 1/4".
- 1.2. Головки торцевые ударные, переходники для головок ударных торцевых и удлинители головок торцевых ударных предназначены для пневматических и электрических ударных гайковёртов для сборки и разборки резьбовых соединений с 6-гранным рабочим профилем. Головки имеют присоединительный квадрат с размерностью в дюймах: 1/2", 3/4", 1".
- 1.3. Переходники для головок торцевых ударных используются при несоответствии разъемов квадратов ударных гайковёртов и используемой головки.
- 1.4. Удлинители предназначены для работы с крепежом, расположенным в местах с затрудненным доступом.
- 1.5. Приобретая головки, переходники, удлинители (далее головки, переходники, удлинители, инструменты) проверьте их на отсутствие внешних дефектов, четкость надписей маркировки на инструменте и на упаковке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

№	Артикулы	Наименование	Размеры, параметры, мм
1	22814-22819	Головки торцевые магнитные, 1/4" с 6-гранным хвостовиком	С 6 по 13
2	26802-26819, 26900-26972	Головки торцевые ударные, 1/2", 3/4", 1"	с 38x10 по 120x70
3	26980; 26982	Переходники головок торцевых ударных, 3/4"-1/2"; 1"- 3/4";	L 72
4	26984; 26985	Удлинители головок торцевых ударных, 1/2"; 3/4"	L 125; L 200

3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. **Запрещается:** применять дополнительные рычаги для увеличения усилия инструмента, ударять молотком по инструменту - это может привести к его поломке и серьезной травме.

4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

- 4.1. Перед каждым применением инструменты должны быть осмотрены. Инструменты должны быть чистыми и сухими и не иметь сколов и трещин.
- 4.2. Установку и замену сменных головок производите согласно инструкции используемого оборудования.
- 4.3. Для откручивания крепежных деталей устанавливайте инструмент в соответствии с размером крепежного элемента. Убедитесь, что рабочие поверхности торцевых головок контактируют с крепежом по всей высоте его рабочего профиля, что предотвращает возможность «скругления» граней крепежа.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. По окончании работы очистите инструмент ветошью.
- 5.2. Транспортирование и хранение инструмента - по ГОСТ 18088.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Критериями предельного состояния инструмента являются: повреждение механизма фиксации, разрушение, трещины и глубокая коррозия.
- 6.2. Поломанные инструменты необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанные инструменты в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть.

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»: 394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (473) 239-03-33, E-mail: opt@enkor.ru