



**ПНЕВМО
СТРОЙ
ТЕХНИКА**

Великолукская
производственная
компания

ООО «ПК «Пневмостройтехника»

182115, Россия, Псковская обл.,

г. Великие Луки,

ул. Гоголя д. 3 литер Ч

8 (81153) 9 02 81

8 (800) 775 36 81

info@vlpst.info

<http://vlpst.info/>

Бункер БН, БП

ТУ 4876-001-38841050-2013

Паспорт _____



Содержание:

1. Общие сведения об изделии
2. Основные технические данные
3. Сведения о применяемых материалах
4. Комплектность
5. Устройство и принцип работы
6. Указание мер безопасности
7. Подготовка к работе
8. Порядок работы
9. Техническое обслуживание
10. Свидетельство о приеме
11. Гарантии изготовителя
12. Сведения о рекламации
13. Сведения о консервации и упаковке

В процессе совершенствования бункера БН в конструкцию могут вноситься незначительные изменения, которые не отражены в данном издании.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Бункер **БН** предназначен для приема и выгрузки бетонной смеси при изготовлении монолитных, бетонных и железобетонных изделий в промышленном, жилищном и гражданском строительстве.

1.2. Бункер изготавливается в климатическом исполнении V, категории размещения 1 по ГОСТ 15150-89 для работы при температуре от минус 30 до плюс 40 °С.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

	БН-0,5	БН-1,0	БН-1,5	БН-2,0	БН-1,0(н)	БН-1,5(н)	БН-2,0(н)	БП-1	БП-1,6	БП-2
2.1.Объем бункера,м ³	0,5	1,0	1,5	2,0	1,0	1,5	2,0	1,0	1,6	2,0
2.2.Предельная грузопод-ть не более, кг	1200	2400	3750	4800	2400	3750	4800	2400	4000	4800
2.3. Габаритные размеры, мм:										
ширина	1330	1330	1330	1550	1750	1800	1750	1630	1630	1860
высота	1320	1650	2090	2180	1260	1360	1850	870	870	930
длина								3100	3700	3700
2.4.Масса, не более,кг	150	200	230	330	280	330	450	400	450	530

2.5. Драгоценные и цветные металлы отсутствуют.

3. СВЕДЕНИЯ О ПРИМЕНЯЕМЫХ МАТЕРИАЛАХ

Обозначение детали	Наименование детали	Материал детали	Замена материала
	Бункер БН, БП	Лист б = 2; 3; 4; 10 Круг Ø 20; Круг Ø 25 Швеллер 6,5 Тр 50 × 25х 2,5; ВГП 40; 50	

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Обозначение	Наименование	Кол-во	Примечание
	Бункер БН, БП	1	
	Паспорт	1	
	Площадка оператора*	1	

* комплектуется по запросу.

Габариты: Ширина – 970 мм; Высота – 940 мм
 Грузоподъемность – 90 кг (не более)

5. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Бункер состоит из корпуса и выгрузочного устройства. Корпус представляет собой сварную конструкцию из листового проката. Корпус имеет круглую форму в передней загрузочной части, окантованную сортовым прокатом, которая переходит в форму усеченного конуса, заканчивающегося выгрузочным отверстием.

5.2. Выгрузочное устройство выполнено в виде воронки с задвижкой для открывания и закрывания выгрузочного отверстия или гибкого резинового рукава.

5.3. Для транспортирования бункера предусмотрены грузоподъемные ценные устройства с кольцом для его строповки.

5.4. Бункер, загруженный бетоном, подается краном к месту выгрузки, где с помощью затвора выгружают нужное количество бетона. После полного освобождения бункера от бетона цикл повторяется.

6. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. До начала эксплуатации бункер должен быть испытан в соответствии с ФНП №533 от 12.11.13.

6.2. Грузовые крюки стропов должны быть оборудованы предохранительными устройствами, предотвращающими самопроизвольное выпадение из проушин.

6.3. Для работы с бункером допускаются лица, прошедшие инструктаж согласно ФНП №533 от 12.11.13 СНИП 12-03-2001

6.4. Перед подъемом бункера с бетонной смесью следует проверить наличие и исправность защелки предохраняющей затвор от произвольного открывания при случайном ударе затвора об опалубку, арматуру и тому подобное.

6.5. Фактическая загрузка бункера не должна превышать предельную грузоподъемность, указанную в настоящем паспорте. Поэтому, при использовании бункера следует руководствоваться не объемом загруженной смеси, а ее массой.

6.6. Чистка и ремонт бункера, подвешенного на крюке крана не допускается.

7. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

7.1. В месте загрузки на строительной площадке подготавливается эстакада или приямок, в который укладываются бункера по ширине кузова автомобиля-бетоновоза. Обслуживается бункер одним человеком.

8. ПОРЯДОК РАБОТЫ

8.1. Бетон, привезенный автомобилем-самосвалом, из кузова выгружается уложенные в приямок бункера.

8.2. Зачаленный за грузоподъемные устройства, бункер краном переносится к месту укладки бетона и разгружается.

8.3. Для разгрузки бетона необходимо:

- расфиксировать рукоятку затвора;
- потянуть рукоятку «на себя» вниз до открытия затвора на необходимую величину.

8.4. По окончании работы или в конце смены бункер и особенно его затвор должны очищаться и промываться.

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Надежность работы бункера обеспечивается своевременным проведением технического обслуживания.

9.2. Необходимо один раз в десять дней производить осмотр бункеров. При осмотре определить:

- состояние сварочных швов корпуса бункера (трещины в швах необходимо разделить и заварить);
- состояние затвора (в случае заедания при открывании необходимо устранить причину заедания и обеспечить свободный поворот затвора относительно оси);
- состояние петель (износ петель не должен превышать 10 %).

9.3. При осмотре бункера ось затвора смазать консистентной смазкой (литол, циатим, солидол).

10. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Бункер БН изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями ГОСТ 21807-76, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.

Дата выпуска _____

Контрольный мастер _____ (подпись)

МП

Мастер (начальник цеха) _____ (подпись)

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

11.1. Ресурс изделия до первого среднего ремонта 960 часов в течение срока службы 4 года, в том числе срок хранения один год в складских помещениях.

11.2. Межремонтный ресурс 960 часов при регулярном ремонте в течение срока службы 4 года.

11.3. Указанные ресурсы, сроки службы и хранения действительны при соблюдении потребителем требований эксплуатационной документации.

11.4. Изготовитель гарантирует соответствие бункера БН требованиям ГОСТ 21807-76 и ОСТ 36-62-81 в части материала корпуса и затвора при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

11.5. Гарантийный срок службы бункера 12 месяцев с начала эксплуатации, но не более 18 месяце со дня отгрузки с предприятия-изготовителя

12. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

12.1. В случае выхода бункера из строя по причине технического изготовления до истечения гарантийного срока службы, потребитель имеет право предъявить заводу-изготовителю рекламацию.

12.2. Потребитель сообщает изготовителю характер дефекта и просит выслать представителя для составления рекламационного акта, или разрешения на составление одностороннего акта.

12.3. До прибытия представителя завода-изготовителя или лица, получившего ответ завода-изготовителя ремонт бункера не производить.

12.4. Срок составления рекламационного акта с момента обнаружения дефекта не должен превышать 15 суток.

Рекламации следует направлять по адресу:

ООО «ПК»Пневмостройтехника»

182115 г. Великие Луки

Псковской области

ул. Гоголя, д.3 литер Ч

тел/факс: (81153) 9-02-81

e-mail: info@vlpst.info

Заводской номер изделия	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации	Дата отправки на завод	Подпись лица, ответственного за составление рекламации

13. СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

13.1. Консервацию производить в соответствии с ГОСТ 9.014-79.

13.2. Изделие поставляется в собранном виде без упаковки.

13.3. Упаковка техдокументации должна обеспечить полную ее сохранность.

Дата	Наименование работы	Срок действия (годы)	Должность, фамилия, подпись



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р	
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ	
 СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ	
№	РОСС RU.AB66.H01525
Срок действия с	29.03.2016 по 28.03.2019
	№ 2063510
ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11ME04 Орган по сертификации продукции ОС ЭИ ООО НТЦ «БЭТИ» Место нахождения: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенюгина, д. 4 Фактический адрес: Российская Федерация, 123007, г. Москва, ул. Шенюгина, д. 4 Телефон: (495) 2598442, факс: (495) 2598442	
ПРОДУКЦИЯ Бункеры (БП, БН), ящики (ЯШ, ЯР, ТР), захваты для кирпича и ёмкости. Серийный выпуск.	код ОК 005 (ОКП): 48 7600
СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ ТУ 4876-001-38841050-2013	
код ТН ВЭД России: 8431 10 000 0, 8431 41 000 0	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Пневмостройтехника». ОГРН: 1106025000840. Адрес: 182115, Россия, Великие Луки, Псковской обл., ул. Гоголя д.3, литер Ч, Телефон: 8(81153) 90281.	
СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «Пневмостройтехника». ОГРН: 1106025000840. Адрес: 182115, Россия, Великие Луки, Псковской обл., ул. Гоголя д.3, литер Ч, Телефон: 8(81153) 90281.	
НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 1137/15 от 24.03.2016 года, Испытательного центра Общество с ограниченной ответственностью "ТЕСТ-ГРУПП" аттестат № 4265-2 сроком действия до 26.12.2016 года.	
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Упаковка не применяется. Хранить в крытых сухих помещениях. Срок годности: Бункеров - не более 18 месяцев со дня отгрузки производителя; ящиков, ёмкостей и захвата для кирпича - не более 12 месяцев со дня отгрузки с предприятия-изготовителя.	
 Руководитель органа Эксперт	И.А. Бондарев инициалы, фамилия М.С. Кузнецов инициалы, фамилия
Сертификат не применяется при обязательной сертификации	