

Инструкция по эксплуатации

Поршневой краскопульт КСОМ КРДП 018-1030

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/kraskopulty/ruchnye/ksom/porshnevoy_kraskopult_ksom_krdp_018-1030/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/kraskopulty/ruchnye/ksom/porshnevoy_kraskopult_ksom_krdp_018-1030/#tab-Responses

КРАСКОПУЛЬТ РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ ПОРШНЕВОЙ КРДП-3



П А С П О Р Т
КРДП-3.00.00.000ПС

Изготовитель: ОАО «Волковский завод кровельных и строительно-отделочных машин»

Почтовый адрес: 231900, Республика Беларусь, Гродненская область,
г. Волковыск, ул. С. Панковой, 65

Обозначение технических условий: ТУ РБ 04689286.021-94

Изготовитель оставляет за собой право на внесение конструктивных изменений, которые могут быть не отражены в настоящем документе.

1. Назначение изделия

Краскопульт предназначен для окраски поверхностей водоэмульсионными, водомеловыми и водноизвестковыми составами плотностью до $1,3 \times 10^3$ кг/м³ при выполнении малярных работ в быту, небольших объемов работ на промышленных и гражданских объектах, а также при опрыскивании плодовых деревьев и кустарников.

2. Технические характеристики

Наименование показателя	Номинальное значение
1. Рабочее давление, МПа	$0,5 \pm 0,1$
2. Расход на воде, л/мин., не менее	1,4
3. Масса краскопульта, кг; не более	6
4. Габаритные размеры, мм, не более	
длина	290
ширина	130
высота (без ручки)	610

3. Комлектность

Обозначение	Наименование	Кол-во	Номер поз. (см. рис.)
Эксплуатационная документация			
КРДП-3.00.00.000 ПС	Паспорт	1	
КРДП-3	Краскопульт ручного действия поршневой, в том числе:	1	
КРДП-3.01.00.000	Рукав всасывающий Ø10 1,5 м	1	7
КРДП-3.02.00.000	Рукав напорный Ø6,3 5 м	1	5
КРДП-3.06.00.000	Фильтр	1	8
КРДП-3.03.00.000	Удочка (в разобранном состоянии) в том числе:		6
КРДП-3.03.01.000	Удочка	1	
КРДП-3.03.02.000	Удочка	1	
	Кран шаровой	1	23

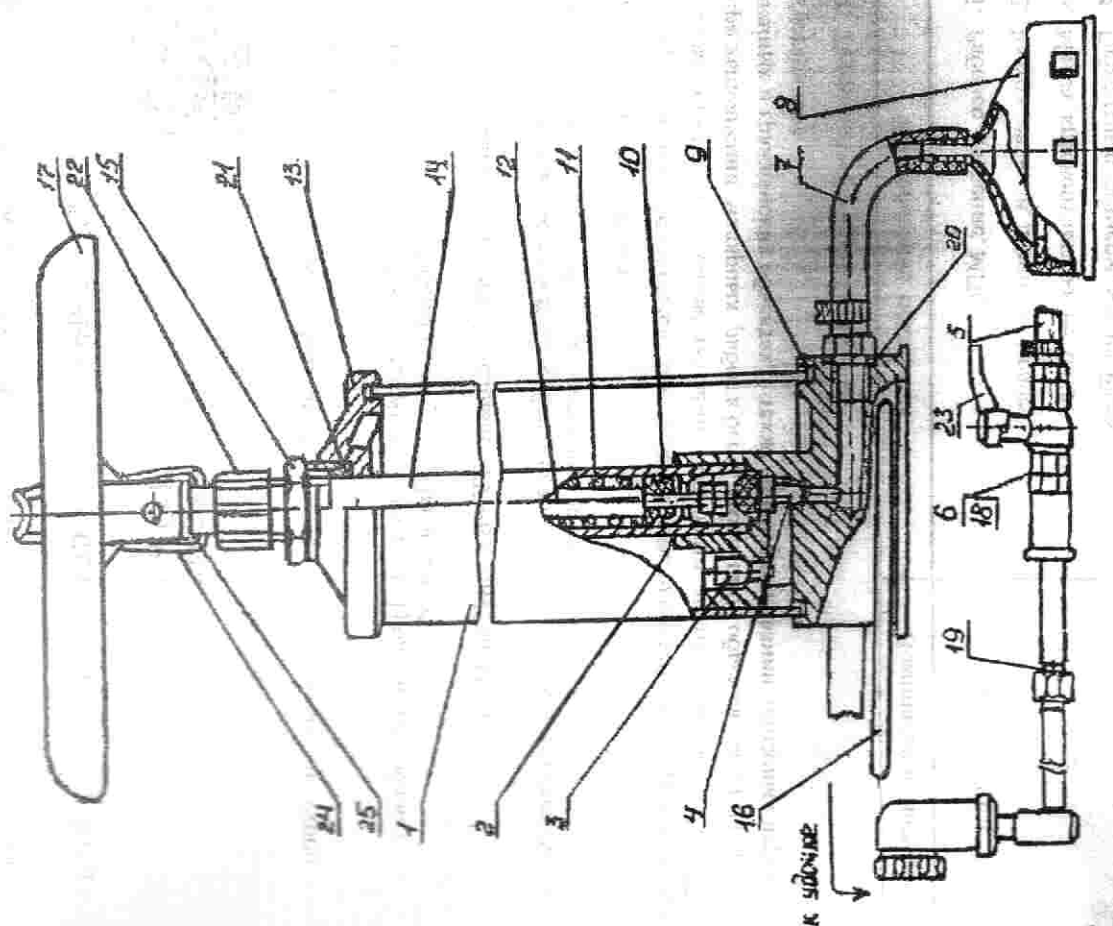
4. Подготовка краснопульты к работе и порядок работы

Подготовку краскопульты (см. рисунок) к работе необходимо производить в следующей последовательности:

- проверить комплектность поставки, внешний вид изделия и его составных частей, наличие резиновых колец (прокладок) на шипеле рукава всасывающего 7, в гайке накидной рукава напорного 5, на переходнике одной из частей удочки и в кране шаровом 23 (2 шт.);
- соединить части удочки друг с другом и с шаровым краном;
- соединить напорный рукав 5 с основанием краснопульты и краном удочки;
- установить ручку крана в положение "закрыто";
- надеть на воронку фильтра 8 всасывающий рукав 7;
- ввернуть штуцер всасывающего рукава в отверстие основания. Вход имеет маркировку В.

Проготовить раствор и профильтровать его через сетку с размером ячейки не более 0,1 мм.

В начале работы для лучшего уплотнения клананов необходимо наполнить краскопульт большим количеством раствора (около 0,5 л), опустив фильтр 8 в емкость с раствором и накачивая его в корпус краскопульта при помощи насоса 14, сделав 4-6 двойных ходов штока 12 насоса. После этого извлечь фильтр 8 из раствора и, сделав 7-10 двойных ходов штока насоса, заполнить краскопульт воздухом. Затем фильтр 8 опустить в емкость с раствором и при помощи насоса создать необходимое для окраски давление. Установить ручку шарового крана 23 в положение "открыто". Раствор должен выходить из сопла распылителя туманнообразным, равномерно насыщенным



- 1 – корпус; 2 – основание; 3 – клапан нагнетательный; 4 – клапан всасывающий; 5 – напорный рукав; 6 – удочка; 7 – всасывающий рукав; 8 – фильтр; 9 – прокладка; 10 – манжета; 11 – корпус насоса; 12 – шток; 13 – крышка; 14 – насос поршневой; 15 – гайка; 16 – ручка; 17 – рукоятка; 18, 19, 20, 21 – прокладки; 22 – гайка; 23 – кран шаровой; 24 – скоба; 25 – прокладка.

факедом конусообразной формы. Факел следует направлять под прямым углом к окрашиваемой поверхности. Для получения равномерного слоя окраски удочку плавными круговыми движениями передвигать вдоль окрашиваемой поверхности. При окраске распылитель должен находиться на расстоянии 0,5-0,7 м от окрашиваемой поверхности. В процессе работы не допускать чрезмерного падения давления, систематически подкачивая раствор.

5. Меры безопасности

К работе с краскопультом необходимо приступать после изучения паспорта. Соединения рукавов с основанием краскопульта, а также с удочкой и фильтром должны быть плотными и надежными.

При работе с краскопультом на известковых окрасочных составах рабочий должен надеть защитные очки и респиратор.

Необходимо прекратить работу при отсутствии распыления, обнаружении в основных узлах и деталях трещин, вмятин, выпуклостей, пропусков раствора, разрывов в уплотнениях.

При износе или потере эластичности манжет возможна течь раствора по штоку. Во избежание выбрызгивания раствора на оператора не следует резко поднимать шток до упора.

Ход штока при работе должен быть плавным и не превышать 350 мм.

Число двойных ходов штока не более 25 в 1 мин.

Усилие, прилагаемое к штоку, не более:

- при такте всасывания - 29,4 Н (3 кгс);

- при такте нагнетания - 115,1 Н (12 кгс).

6. Техническое обслуживание

Техническое обслуживание краскопульта заключается в ежедневном уходе за ним, который включает в себя его очистку от загрязнений и окрасочного состава, промывку краскопульта, удочки, фильтра и рукавов водой. Вода нагнетается в корпус краскопульта и пропускается по рукавам и удочке.

Для сохранения работоспособности манжет рекомендуется периодически, 1-2 раза в месяц, перед началом работы смачивать рабочую поверхность цилиндра и манжеты машинным маслом. Для этого необходимо отвернуть гайку 15, залить 10-15 капель масла в корпус насоса и сделать 3-5 двойных ходов штока.

При перерывах в работе более 10 дней краскопульт необходимо разобрать, слить жидкость из внутренних поверхностей, высушить и покрыть неокрашенными металлическими поверхностями смазкой (например, маслом консервационным К-17).

Хранить краскопульт необходимо в условиях, обеспечивающих его защиту от попадания атмосферных осадков.

7. Возможные неисправности и способы их устранения

Наименование неисправности, ее проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
При нагнетании раствора в корпус краскопульта шток насоса выталкивается вверх.	Засорился нагнетательный клапан.	Прочистить нагнетательный клапан.
Раствор при нагнетании выбрызгивается по штоку.	Манжеты насоса потеряли эластичность. Износились манжеты насоса.	Смочить манжеты машинным маслом и размять. Заменить манжеты.
Насос не всасывает или плохо всасывает раствор.	Засорилась сетка или всасывающий клапан. Износились манжеты насоса.	Прочистить сетку фильтра или всасывающий клапан. Заменить манжеты.
Нет распыления или раствор выходит отдельными струйками.	Засорилось сопло.	Прочистить засорившиеся детали.
Течь раствора из-под крышки корпуса краскопульта.	Неплотное соединение крышки с корпусом.	Подтянуть гайку 15.

8. Сведения о консервации и упаковке

Консервация штока краскопульта произведена по ГОСТ 9.014-78, консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76.

Срок защиты без переконсервации - 1 год.

Краскопульт комплектно завернут в упаковочную бумагу и уложен в коробку из картона. Туда же уложен паспорт.

9. Перечень цветных металлов, используемых в краскопульте

Алюминиевый сплав 0,75 кг
Латунный прокат 0,68 кг

10. Ресурс, сроки службы и гарантии изготовителя

10.1. Средняя наработка на отказ не менее 200 ч.

10.2. Срок службы краскопульта - 2 года.

10.3. Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Указанный срок действителен при соблюдении потребителем требований настоящего паспорта.

Дата продажи " " 20 г.

При отсутствии штампа и даты продажи гарантия считается со дня выпуска заводом изделия, который указан в свидетельстве о приемке.

Завод не принимает претензий по комплектности изделия после его продажи.

ВНИМАНИЕ!

В случае возврата на гарантийный ремонт изделие должно быть комплектно, очищено от загрязнений и упаковано в коробку завода-изготовителя.

Свидетельство о приемке

Краскопулт ручного действия поршневой КРДП-3 изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственными стандартов, действующей технической документацией и признан годным к эксплуатации.



Начальник ОУК

С.С. Симова

личная подпись

расшифровка подписи

21 ИЮЛ 2011

число, месяц, год

С.С. Симова