



**КРАСКОПУЛЬТ
РУЧНОГО ДЕЙСТВИЯ
ZITREK CO – 20B**

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Наименование и индекс изделия: «Краскопульт ручного действия zitrek СО-20В»

Код ОКП 48 3327

ООО "Строймашсервис", Российская Федерация,
141103, Московская обл., Щелковский р-н,
г. Щелково, ул. Рабочая, д.15, пом.37

2. НАЗНАЧЕНИЕ

Краскопульт ручного действия предназначен для нанесения на различные поверхности водно-меловых и водно-известковых растворов, плотность которых не более $1,3 \times 10^3$ кг/м³ при положительной температуре воздуха.

3. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

3.1 Технические характеристики краскопульты приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателей	Норма
Рабочее давление, кПа	490 ± 98
Расход окрасочного состава, л /мин, не менее	1,4
Объем баллона, л	2,5 ± 0,5
Габаритные размеры, мм, не более:	
-длина	300
-ширина	125
-высота	650
Масса с комплектующими, кг, не более	6,8

4. СОСТАВ ИЗДЕЛИЯ И КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

4.1 Составные части краскопульты показаны на схеме "Составные части Краскопульты ручного действия zitrek СО-20В"

Наименования и обозначения составных частей краскопульты приведены в таблице 3.

4.2 Ведомость комплекта поставки краскопульты представлена в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Кол-во, шт.
СО-20В.0.0.0.00	Краскопульт ручного действия zitrek СО-20В	1
СО-20В.0.0.0.00ПС	Паспорт	1
Запасные части		
СО-20В.1.0.0.02	Прокладка	2
СО-20В.4.0.0.15	Манжета	2
СО-20В.5.0.0.02	Прокладка	2
СО-20В.5.0.0.01	Прокладка	2

4.3. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и внешний вид краскопульты, не отражая их в паспорте, следствием чего может быть не полное соответствие приобретённого изделия описанию и изображению на схеме.

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

К работе с краскопультом необходимо приступить после изучения настоящего паспорта.

Соединения шлангов со штуцерами краскопульты, а также с удочкой должны быть плотными и надежными.

Количество качков для достижения рабочего давления в начале работы (без расхода состава через распылитель) не должно превышать 23.

При работе с краскопультом рабочий должен пользоваться защитными очками и респиратором.

ВНИМАНИЕ! Прекратите работу при:

- отсутствии распыления;
- обнаружении в основных узлах и деталях трещин, вмятин, выпуклостей, разрывов в уплотнениях и вытекания раствора.

БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!

При износе или потере эластичности манжет возможна течь раствора по штоку. Во избежание попадания раствора на оператора не следует резко поднимать шток до упора. Ход штока при работе должен быть плавным и не превышать 300 мм.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ

Для подготовки к работе краскопульты с комплектующими узлами и деталями необходимо выполнить следующее:

- 1) протереть ветошью узлы и детали, имеющие наружную консервацию;
- 2) произвести сборку краскопульты, которая включает в себя:
 - соединение всасывающего (короткого) рукава 50 узла «Рукав всасывающий» с воронкой 51 узла «Фильтр»;
 - подготовку необходимой удочки;

Примечания: 1. Если требуется нанесение профильтрованных растворов на поверхности, находящиеся на расстоянии до 2,5 м от оператора, целесообразно использовать длинную удочку. В этом случае необходимо вернуть резьбовую часть штуцера удочки 41 (узел «Удочка с распылителем») во втулку удочки 39 (узел «Удочка с запорным устройством»), и контргайкой 40 уплотнить установленную прокладку 38 (поставляемую в комплекте).

2. Для работы короткой удочкой необходимо: вывернуть из корпуса 26 запорного устройства удочку 39; вернуть в запорное устройство удочку 41 (узел «Удочка с распылителем»). В стыке должна находиться прокладка 38, которую затянуть контргайкой 40, развернуть ее перед установкой проточенным концом вниз.

- подсоединение к штуцерам основания всасывающего и нагнетательного рукавов.

Примечание: Для правильного подсоединения к штуцерам основания 1 всасывающего и нагнетательного рукавов необходимо поставить перед собой краскопульт так, чтобы штуцер 6 ввернутый в отверстие с меткой «В» на основании был против Вас, а второй штуцер - справа. Соедините со штуцером напротив Вас рукав 50, собранный с узлом «Фильтр», а со штуцером находящимся справа - нагнетательный рукав 49, собранный с узлом «Удочка с запорным устройством».

3) приготовить раствор и профильтровать его через сетку с размером ячейки не более 0,1 мм.

ВНИМАНИЕ! Прежде чем приступить к работе на профильтрованных растворах, проверьте качество сборки краскопульта в целом на воде.

Создайте давление и проверьте отсутствие просачивания жидкости через сальник (уплотнение) 32, прокладки 7, 43, штуцеры, соединения рукавов и по штоку 15 через гайку 19. При необходимости подтяните штуцеры, гайки соединений и уплотнений.

Если жидкость просачивается по штоку, отверните гайку 19, извлеките шток 15 из цилиндра 8, замените манжеты 23. Снова попробуйте краскопульт в работе. При отсутствии вышеуказанных неисправностей приступайте к работе на профильтрованных растворах.

Залейте приготовленный профильтрованный раствор в емкость, опустите в него узел «Фильтр», и для лучшего уплотнения клапанов накачайте в корпус 9 при помощи штока 15 около 0,5 л раствора. Затем извлеките фильтр из раствора, сделайте 7-10 двойных ходов штока, наполнив корпус воздухом. Опустите фильтр в раствор и создайте необходимое для распыления раствора давление 490 кПа. Раствор должен выходить из сопла 44 распылителя мелкораздробленной конусообразной струей.

Струю следует направлять под прямым углом к покрываемой раствором поверхности. Для получения равномерно нанесённого слоя удочку плавными круговыми движениями передвигайте вдоль покрываемой раствором поверхности.

При работе распылитель должен находиться на расстоянии 0,5 - 0,7 м от окрашиваемой поверхности.

ВНИМАНИЕ! Не допускайте чрезмерного падения давления, подкачивайте раствор.

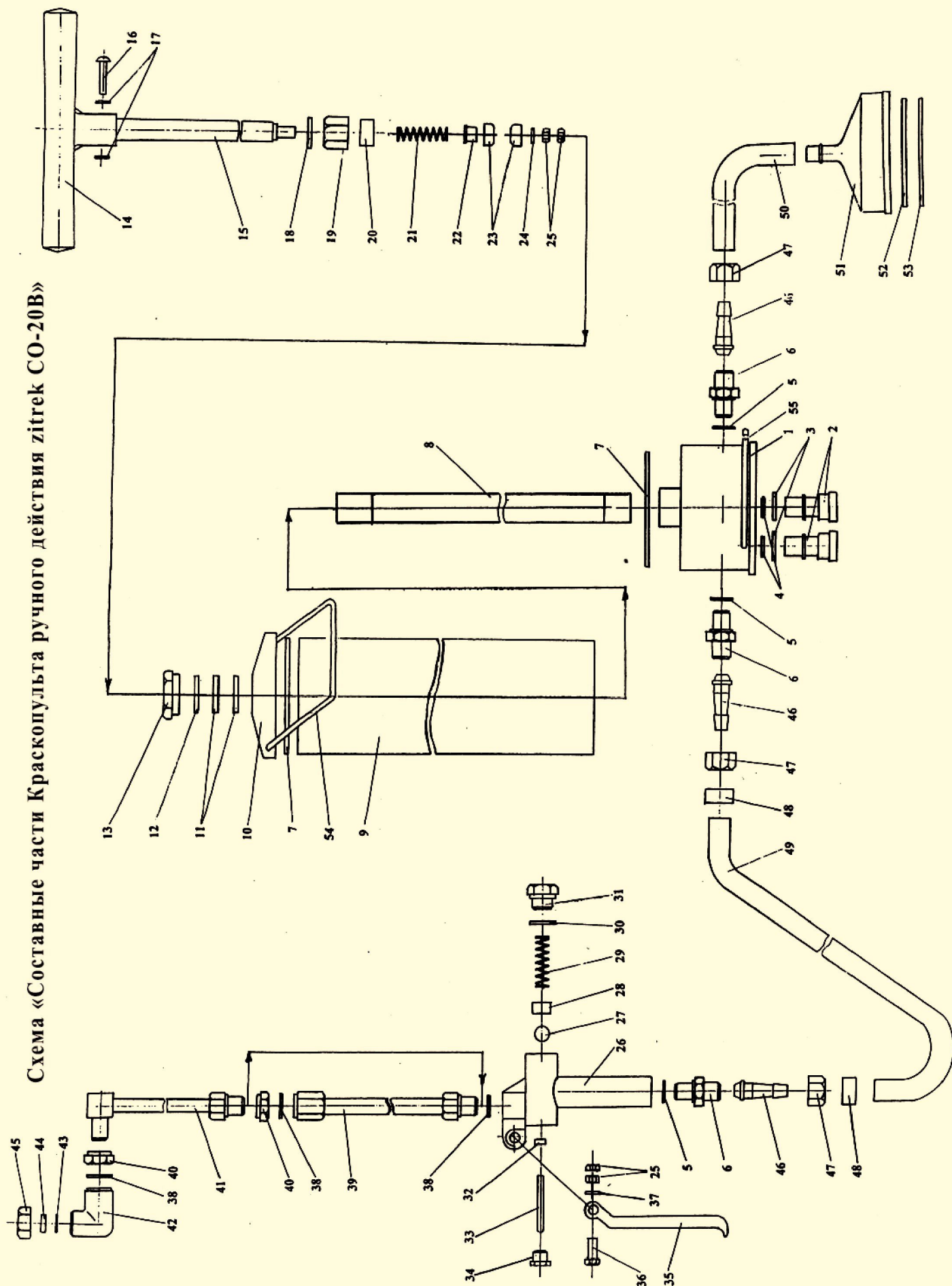
Систематически перемешивайте в емкости раствор для предотвращения его оседания и обеспечения подачи в краскопульт равномерного состава.

Составные части Краскопульты ручного действия zitrek CO-20B

Таблица 3

№ пп	Наименование	Обозначение	№ пп	Наименование	Обозначение
<i>I. Узел «Основание»</i>			31.	Гайка	CO-20B.2.1.0.04
1.	Основание	CO-20B.5.0.0.00	32.	Шнур асбестовый	263 00 001
2.	Клапан	CO-20B.5.1.0.00	33.	Стержень	CO-20B.2.1.0.09
3.	Прокладка	CO-20B.5.0.0.02	34.	Гайка сальника	CO-20B.2.1.0.08
4.	Прокладка	CO-20B.5.0.0.01	35.	Курок	CO-20B.2.1.0.11
5.	Прокладка	CO-20B.2.1.0.02	36.	Болт М6-30	020 06 004
6.	Штуцер	CO-20B.2.1.0.01	37.	Шайба d6	260 06 004
<i>II. Узел «Корпус»</i>			38.	Прокладка	CO-20B.1.0.0.02
7.	Прокладка	CO-20B.0.0.0.03-01	39.	Удочка	CO-20B.2.2.0.00
8.	Цилиндр	CO-20B.0.0.0.02	40.	Контргайка	CO-20B.1.0.0.01
9.	Корпус	CO-20B.0.0.0.01	5.	Прокладка	CO-20B.2.1.0.02
10.	Крышка	CO-20B.0.0.0.04	6.	Штуцер	CO-20B.2.1.0.01
11.	Прокладка	CO-20B.0.0.0.09	<i>У. Узел «Удочка с распылителем»</i>		
12.	Кольцо	CO-20B.0.0.0.08	41.	Удочка	CO-20B.1.1.0.00
13.	Гайка	CO-20B.0.0.0.07	42.	Корпус	CO-20B.1.2.0.03
<i>III. Узел «Шток»</i>			43.	Прокладка	CO-20B.1.2.0.04
14.	Ручка	CO-20B.4.0.0.01	44.	Сопло	CO-20B.1.2.0.02
15.	Шток	CO-20B.4.0.0.13	45.	Головка	CO-20B.1.2.0.01
16.	Заклепка 4x30	090 04 002	<i>УІ. Узел «Рукав нагнетательный»</i>		
17.	Шайба	CO-20B.4.0.0.10	46.	Ниппель	CO-20B.3.0.0.01
18.	Прокладка	CO-20B.4.0.0.02	47.	Гайка накидная	CO-20B.3.0.0.02
19.	Гайка	CO-20B.4.0.0.04	48.	Хомутик	230 10 001
20.	Втулка	CO-20B.4.0.0.03	49.	Рукав нагнетательный	CO-20B.3.0.0.00
21.	Пружина	CO-20B.4.0.0.05	<i>УІІ. Узел «Рукав всасывающий»</i>		
22.	Втулка	CO-20B.4.0.0.07	50.	Рукав всасывающий	CO-20B.6.0.0.00
23.	Манжета	CO-20B.4.0.0.15	46.	Ниппель	CO-20B.3.0.0.01
24.	Шайба	CO-20B.4.0.0.09	47.	Гайка накидная	CO-20B.3.0.0.02
25.	Гайка М6	040 06 003	<i>УІІІ. Узел «Фильтр»</i>		
<i>УУ. Узел «Удочка с запорным устройством»</i>			51.	Воронка	CO-20B.7.0.0.01
26.	Корпус	CO-20B.2.1.1.00	52.	Сетка	CO-20B.7.1.0.00
27.	Шарик 10	261 10 001	53.	Кольцо стопорное	CO-20B.7.0.0.02
28.	Седло	CO-20B.2.1.0.03			
29.	Пружина клапана	CO-20B.2.1.0.05	54.	Ручка	CO-20B.0.0.0.05
30.	Прокладка	CO-20B.2.1.0.06	55.	Подножка	CO-20B.0.0.0.06

Схема «Составные части Краскопульта ручного действия зитрек СО-20В»



7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 4

Внешнее проявление неисправностей и дополнительные признаки	Возможная причина	Способ устранения
При нагнетании раствора шток выталкивается вверх.	Засорился нагнетательный клапан.	Вывернуть и промыть нагнетательный клапан 2, расположенный слева на схеме.
Увеличилось количество качков, при ходе штока вниз вокруг фильтра «бурление» раствора.	Засорился всасывающий клапан.	Вывернуть и промыть всасывающий клапан 2, расположенный на схеме справа (центральный).
Насос не всасывает или плохо всасывает раствор.	Засорилась сетка в фильтре. Износились манжеты.	Прочистить сетку. Заменить манжеты.
Нет распыления, раствор выходит из сопла отдельными струйками.	Засорилось сопло, канал распылителя или клапан в удочке.	Промыть краскопульт водой в рабочем режиме. Профильтровать раствор. Прочистить сопло.
Раствор выходит из-под уплотнения стержня запорного устройства.	Частичный износ уплотнения. Полный износ уплотнения.	Подтянуть гайку сальника. Заменить уплотнение.
Раствор выбрасывается из-под гайки 19 при ходе штока вверх.	Манжеты насоса потеряли эластичность. Износ манжет.	Заменить манжеты.
Течь раствора из-под головки сопла 45.	Неплотное соединение сопло-корпус распылителя.	Подтянуть головку 45.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание краскопульты ручного действия заключается в ежедневном уходе за ним, который включает в себя его чистку от загрязнения и самого раствора, промывку краскопульты, удочки, фильтра и рукавов водой. Вода накачивается в корпус 9 и пропускается по рукавам и удочке.

ВНИМАНИЕ!

Для сохранения работоспособности краскопульты периодически 1 - 2 раза в месяц перед началом работы необходимо смачивать рабочую поверхность цилиндра и манжеты машинным маслом. Для этого необходимо отвернуть гайку 19, залить 10 - 15 капель масла в цилиндр и сделать 3 - 5 двойных ходов штока.

Консервация краскопульты ручного действия и комплектующих деталей произведена в соответствии с ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 2 (группа изделий II, вариант внутренней упаковки ВУ-О, вариант защиты ВЗ - 4).

Хранить краскопульты необходимо в условиях, обеспечивающих их защиту от прямых солнечных лучей, влияния атмосферных осадков и резких температурных колебаний.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийный срок

Гарантия завода-изготовителя на краскопульт составляет 12 месяцев со дня продажи.

В течении гарантийного срока завод-изготовитель обязуется безвозмездно заменять вышедшие из строя детали или изделие в целом при условии возврата изделия с паспортом на завод или в центры сервисного обслуживания. Это правило не распространяется на те случаи, когда изделие вышло из строя по вине потребителя в результате несоблюдения требований настоящего паспорта. При отсутствии штампа и даты продажи, гарантия считается со дня выпуска изделия заводом, который указан в свидетельстве о приемке. Завод-изготовитель не принимает претензии на некомплектность изделия после его продажи.

Гарантии не распространяются на расходные материалы (прокладки, манжеты, сальники, рукава-шланги), а также на любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок использования.

9.2 Установленный срок службы изделия 3 года.

10. УТИЛИЗАЦИЯ

Краскопульт после окончания срока службы должен быть утилизирован.

Утилизация не требует специальных мер, не представляет опасности для жизни и здоровья людей, окружающей среды.

Утилизация производится по СанПиН 2.1.7.1322-03 как утилизация малоопасных веществ

11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Краскопульт ручного действия zitrek СО-20В заводской № _____ соответствует ТУ 4833-012-94832296-2013 и признан годным для эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковано согласно требованиям нормативно технической документации.

Срок защиты без переконсервации — 1 год.

Упаковщик _____

Ответственный за приемку _____

(подпись)

(дата)

М.П.