

Инструкция по эксплуатации

Камнерезный станок AIKEN MTC 250/1.1-1130300015

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/plitkorezy/elektricheskie/aiken/kamnereznyi_stanok_aiken_mts_250_1.1-1130300015/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/plitkorezy/elektricheskie/aiken/kamnereznyi_stanok_aiken_mts_250_1.1-1130300015/#tab-Responses

AIKEN.

**КАМНЕРЕЗНЫЙ СТАНОК
МОДЕЛЬ: МТС 250/1,1-1.**



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ВНИМАНИЕ! Перед тем, как использовать станок, внимательно изучите руководство по эксплуатации.

ЗНАКИ БЕЗОПАСНОСТИ.



- Опасность поражения электрическим током;



- Обязательно надевать защитные перчатки;



- Обязательно пользоваться защитной маской;



- Общая опасность.

ВВЕДЕНИЕ.

Руководство по эксплуатации содержит информацию по сборке, эксплуатации, контрольным осмотрам и техническому обслуживанию камнерезного станка.

Конструкция станков, постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Станок до подачи в торговый зал или к месту выдачи покупки должен пройти предпродажную подготовку, которая включает в себя распаковку изделия, удаления с него заводской смазки, пыли, внешний осмотр, проверку комплектности.

При свершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид станка, его комплектность и работоспособность, производит отметку о продаже в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек, предоставляет информацию об организациях, выполняющих монтаж, подключение и адреса сервисных центров.

Если Вы хотите, чтобы Ваш станок работал долго и безотказно, то все работы связанные с монтажом, эксплуатацией и его обслуживанием, выполняйте в строгом соответствии с данным руководством. Если у Вас возникла необходимость в получении какой-либо дополнительной информации о приобретенном станке, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей продажи данного изделия.

1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ.

К работе с пильным камнерезным станком допускать квалифицированных и имеющих опыт работы с указанным оборудованием операторов.

Персонал, осуществляющий сборку станка, эксплуатацию, а также его техническое обслуживание и контрольные осмотры должен иметь, соответствующую выполняемой работе квалификацию и допуск на выполнения указанных работ. Круг вопросов, за которые персонал несет ответственность и которые он контролирует, а также область его

компетенции должна точно определяться потребителем. Потребитель или руководитель подразделения обязан контролировать, чтобы весь материал, содержащийся в руководстве по эксплуатации, был полностью усвоен.

Напряжение в электросети должно соответствовать номинальному напряжению, указанному в технических характеристиках изделия.

Все работы по техническому обслуживанию и ремонту необходимо производить при неработающем оборудовании с обязательным отключением от электрической сети.

Запрещается демонтировать на станке блокирующие и предохранительные устройства, ограждения для защиты персонала от подвижных и вращающихся частей. По завершению ремонтных/регулирующих работ, необходимо установить и включить все защитные, предохранительные устройства и ограждения.

Переоборудование или модернизацию станка разрешается выполнять только по договоренности с фирмой изготовителем. Необходимо использовать оригинальные запасные узлы и детали, которые призваны обеспечить надежность и безопасность эксплуатации изделия. При использовании узлов и деталей других изготовителей изготовитель не несет ответственность за возникшие в результате этого последствия.

Необходимо соблюдать не только общие требования по технике безопасности, приведенные в данном разделе, но и специальные указания, приводимые в других разделах.

Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя оборудование. Несоблюдение указаний по технике безопасности может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.



ВНИМАНИЕ! Даже при правильном использовании станка возникают приведенные ниже опасности:

- Опасность ранения не правильно закрепленной заготовкой. Обязательно правильно крепите заготовку.
- Опасность ранения отлетевшими частями заготовок. Обязательно используйте защитный экран(маску).
- Опасность от шума и пыли. Обязательно надевайте средства личной защиты (защита глаз, слуховых органов и дыхательных путей).
- Опасность удара электрическим током.

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Станок камнерезный – предназначен для реза природного камня, изделий из кафеля, гипса и бетона. Это незаменимый помощник для работы в частном секторе и для предпринимательской деятельности. Прочный алмазный диск, настройка угла резанья и высокая скорость вращения шпинделя позволяют резать заготовку с очень чистой поверхностью и разными углами. Мощный

электродвигатель и эргономичный дизайн сделают Вашу работу легкой и более продуктивной.

Станок (**Рис.1**) состоит из:

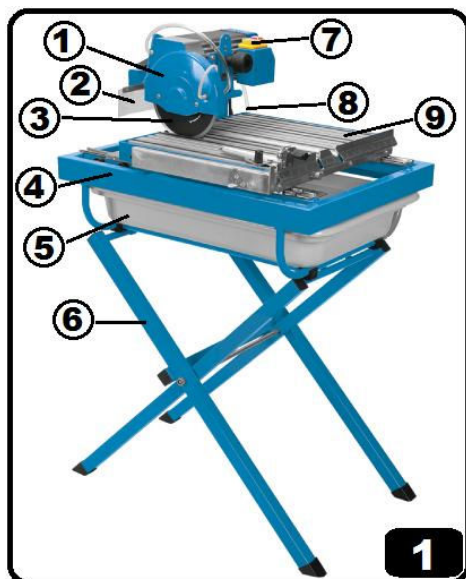
- 1.Кожух отрезного диска.
- 2.Защитный экран.
- 3.Алмазный диск (режущий инструмент).
- 4.Рама станка (несущая деталь).
- 5.Поддон (емкость для жидкости).
- 6.Ножки рамы.
- 7.Тумблер выключения
- 8.Подача воды (охлаждение режущего инструмента).
- 9.Рабочий стол.

Помните, станок должен использоваться в строгом соответствии с нормами и нормативными актами, действующими в стране его использования, направленными на предупреждения несчастных случаев, и в строгом соответствии с техническими характеристиками (**Табл. 1**).

2.2.Технические характеристики.

Технические характеристики представлены в таблице 1.

Таблица 1.



№	ПОКАЗАТЕЛИ	ЕД. ИЗМ.	НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ
			МТС 180/0,8-1
1	Напряжения питания	В/Гц	220/50
2	Номинальная мощность двигателя	Вт	1000
3	Номинальные обороты двигателя	мин ⁻¹	5800
4	Размеры пильного диска	мм	180x22,2x2,2
5	Размер рабочего стола	мм	400x440
6	Угол поворота режущего инструмента (вертикаль)	гр.	0~45°
7	Глубина пропила 45°/90°	мм	18/40
8	Длина реза	мм	650
9	Класс защиты		IP54
10	Объем емкости	л	20
11	Габариты изделия	мм	650x500x1050
12	Масса нетто	кг	34

3. ПОДГОТОВКА К ЭКСПЛУАТАЦИИ СТАНКА.

3.1. Распаковка.

Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, его не распаковывать и не включать в течение 5 часов. Станок должен прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении, из-за конденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.

Для снятия упаковочной тары не требуется особой оснастки. Необходимо надеть защитные перчатки, разрезать ножницами или кусачками упаковочные ленты, скрепляющие картон. Вытащить металлические скобки, если они присутствуют. Открыть верхнюю часть коробки, осторожно поднять станок и смонтировать.

Рекомендуется сохранить упаковочную тару в надлежащем месте на случай возможной транспортировки станка в другое место, по крайней мере - на время гарантийного срока.

Для удобства и компактности упаковки станок поступает в частично разобранном виде.

После осмотра и проверки станка нужно произвести расконсервацию. Удалить консервантную смазку с поверхности бумагой, ветошью, остатки смазки удалить технической салфеткой или раствором без кислоты. Сборку производить на твердой поверхности или верстаке.

Установка и эксплуатация станка производится на горизонтальной площадке с уклоном не более 10° , в сухих, утепленных и хорошо проветриваемых помещениях с температурой $+1^\circ\text{C}$ до $+35^\circ\text{C}$, где предусмотрено достаточно места для управления и его технического обслуживания.

3.2. Подключение станка к источнику питания.



ВНИМАНИЕ! Проверьте соответствие напряжения источника питания и соединений требованиям Вашего станка.

Запрещается переделывать штепсельную вилку, если она не входит в розетку. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

При повреждении кабеля питания его должен заменить изготовитель или специалист авторизованного сервисного центра.



ВНИМАНИЕ! Этот станок предназначен для использования только в сухом помещении, при температуре окружающей среды $+1^\circ\text{C}$ - $+35^\circ\text{C}$.

При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этого станка необходимо достаточное поперечное

сечение подводящих проводов. При длине подводящих проводов до 10м, поперечное сечение медных проводов должно быть не менее 1,5 мм².

Приведённое сведение о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединен станок, и вилкой штепсельного разъёма станка. При этом не имеет значения, осуществляется ли подвод электроэнергии к станку через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей. Если возникла необходимость воспользоваться станком вне помещения, следует использовать удлинительный кабель, рассчитанный на применение в условиях эксплуатации станка и имеющий соответствующую маркировку.

3.3.Требования техники безопасности на рабочем месте.

3.3.1.Поддерживайте чистоту на рабочем месте.

3.4.2.Учитывайте специфику рабочей окружающей среды. Не подвергайте электропривод станка воздействию воды. Поддерживайте хорошее освещение на рабочем месте. Не используйте станок с электроприводом в местах, где существует опасность пожара или взрыва.

3.4.3.Предохраняйтесь от поражения электрическим током. Предотвращайте контакт тела с заземленными поверхностями (например, трубами, радиаторами, батареями).

3.4.4.Не допускайте детей в рабочую зону. Не позволяйте никому кроме оператора прикасаться к инструменту. Все люди не прошедшие подготовку должны находиться подальше от рабочей зоны.

3.4.5. Правильно храните инструмент. Если инструмент не используются, он должен храниться в сухом, закрытом месте, вдали от детей.

3.4.6.Не прилагайте излишних усилий к материалу при резке. Работы будут производиться быстрее, качественнее и безопаснее при меньшей нагрузке на инструмент.

3.4.7.Используйте соответствующий режущий инструмент.

Не используйте инструменты в непредназначенных целях. *Например:* не используйте станок для реза древесины.

3.4.8.Одевайтесь правильно. Не надевайте свисающую одежду или украшения. Они могут попасть в движущиеся части. При работе на улице рекомендуется надевать резиновые перчатки и нескользящую обувь. Надевайте головной убор для защиты длинных волос.

3.4.9.Используйте защитные очки и предохранительные приборы для слуха.

3.4.10.Не выдергивайте вилку из розетки, вытаскивая за кабель питания.

Никогда не переносите инструмент за кабель питания и не дергайте за него. Держите кабель питания подальше от тепла, масла и острых краев. Периодически проверяйте кабель питания, заменяйте при повреждениях.

3.4.11.Закрепите заготовку. Используйте зажимы для крепления обрабатываемого материала. Это является более безопасным, чем держать его рукой, поскольку при этом для управления инструментом освобождаются обе руки.

3.4.12.Сохраняйте правильную стойку и баланс во время работы.

3.4.13. Осторожно обращайтесь с инструментами. Держите инструменты реза чистыми для лучшей и более безопасной работы. Содержите рукоятки в чистоте.

3.4.14. Отсоединяйте станок. Если он не используются, перед техобслуживанием и при смене принадлежностей.

3.4.15. Убирайте регулировочные и гаечные ключи. Сформируйте привычку проверять, что регулировочные и гаечные ключи убраны со станка перед его включением.

3.4.16. Избегайте случайных запусков. При подсоединении инструмента к сети, убедитесь, что кнопка тумблера **Вкл/Выкл** находится в положении выключено.

3.4.17. Используйте шнуры-удлинители, предназначенные для использования на улице. Используйте только шнуры-удлинители с повышенной влагозащитой.

3.4.18. Будьте бдительны и внимательны. Контролируйте то, что Вы делаете. Используйте разумный подход. Не управляйте инструментом, если Вы устали, либо употребляли спиртные напитки.

3.4.19. Проверяйте инструмент на наличие дефектов. Перед дальнейшим использованием инструмента, кожух или другую поврежденную часть необходимо тщательно проверить, чтобы убедиться, что они будут работать надлежащим образом и выполнять предназначенную функцию. Кожух или другая часть должны быть надлежащим образом отремонтированы или заменены в авторизованном сервисном центре, если иное не указано в данной инструкции по эксплуатации. Дефектные тумблеры **Вкл/Выкл** должны быть заменены в авторизованном сервисном центре. Не используйте инструмент, если его нельзя включить и выключить с помощью выключателя на станке.

3.4.20. Предостережение. Использование любой другой принадлежности или отрезного диска, отличной от рекомендуемой в данной инструкции по эксплуатации или каталоге, может привести к опасности травмы оператора.

3.4.21. Станок во время гарантийного срока может ремонтироваться только в авторизованном сервисном центре с использованием оригинальных запасных частей, в противном случае могут возникнуть опасности травмирования оператора, а так же невозможность предъявления гарантийных претензий.

3.5. Наполнение емкости водой.

Заполните емкость под рабочим столом чистой водой, полный объем емкости равен 20 литрам, мы рекомендуем заполнять на 16-18 литров во избежание распыливания во время работы.

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ СТАНКА.

Основной элемент и инструмент станка – это отрезной алмазный диск, вращающийся от электрического привода. Привод с диском монтируется на станине или раме, как и механизмы регулирования положения, автомат управления электродвигателем, а так же система забора и подачи воды.

4.1. Включение станка.

Вставьте электрическую вилку в розетку сети напряжением 220В, нажмите на зеленую кнопку тумблера **Вкл/Выкл**.

Перед нажатием на зеленую кнопку тумблера **Вкл/Выкл** убедитесь, что отрезному диску ничего не мешает и отрезной диск имеет свободное вращение. После включения станка, прежде чем начать операции реза, позвольте диску в течение нескольких секунд развить максимальную скорость. Не форсируйте рабочий процесс, избегайте перегрузки станка. Не ускоряйте подачу на обрабатываемую заготовку во время работы. Прижимайте обрабатываемую заготовку к столу и направляющему упору станка.

4.2. Личная безопасность.

4.2.1. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты убраны с рабочего стола.

4.2.2. Не перегружайте станок. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы станок не перегружался.

4.2.3. Используйте только соответствующие отрезные диски.

4.2.4. Всегда работайте в защитных очках, обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

4.2.5. Не подвергайте резу одновременно несколько заготовок.

4.2.6. Особенно внимательными будьте при резании больших, очень маленьких или неудобных заготовок. При резании больших заготовок отрезанная часть заготовки по завершении отрезания может опрокинуться с рабочего стола.

4.2.7. Не прикасайтесь к отрезному диску во время его работы.

4.2.8. Перед включением убедитесь, что отрезной диск не касается поверхности заготовки.

4.2.9. Перед резанием заготовки, включите станок, и на холостом ходу проверьте, нет ли биения отрезного диска. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка отрезного диска (**Табл. 2**).

4.2.10. Не применяйте диски без знака соответствия требованиям Стандарта, никогда не устанавливайте отрезные диски, несоответствующие назначению станка и съемные рабочие инструменты, это может стать причиной тяжелой травмы.

4.3. Порядок работы.

Подавать на заготовку отрезной диск после того, как тот наберёт максимальную скорость вращения.

С помощью этого станка можно произвести разрез заготовки под углом от 45° до 90° градусов к его плоскости, резания в размер по направляющей планке резание в размер по диагонали с использованием углового упора и комбинированного резанья, совмещая вышеуказанные операции.

Подача отрезного диска к заготовке и скорость подачи резания производится ручным усилием оператора. Избыточная скорость подачи может привести к поломке электродвигателя и разрушению отрезного диска. Будьте крайне

внимательны, следите чтобы руки оператора не находились во время вращения отрезного диска на расстоянии ближе 100 мм от него.

На финишной стадии выполнения намеченной операции особое внимание уделите траектории движения отрезанным частям заготовки.

Если во время работы Вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, выньте вилку шнура питания из розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте станок, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

Если диск застрял в заготовке, выключите станок и вытащите отрезной диск из заготовки, произведите монтаж диска(пункт 5.2).

Все шкалы и градуировки цифровых показаний на станке носят информационный характер и имеют определённую погрешность, для выполнения точных работ необходимо производить пробное пиление с последующим инструментальным замером, а так же дальнейшей корректировкой.

4.4.Выключение станка.

По завершении выполнения намеченной операции нажать красную кнопку на тумблере включения (7), дождаться полной остановки отрезного диска, после чего с рабочего стола снять готовую деталь и удалить обрезки.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ СТАНКА.

5.1.Общие положения.

Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования станка по назначению, после транспортирования, при этом нужно проверить надёжность крепления разъемов, отсутствие повреждений корпуса.

Любой ремонт станка производится только в авторизованном сервисном центре. Нарушение руководства по эксплуатации, любое неавторизованное вмешательство в изделие угрожает Вашему здоровью и, в любом случае, приводит к невозможности предъявления гарантийных претензий.

Техническое обслуживание заключается, в регулярной очистке машины и в промывке ванны для воды (струя воды не должна направляться прямо на тумблер выключения и двигатель).

Сильное загрязнение воды может привести к загрязнению фильтра и выходу из строя насоса. Поэтому воду необходимо периодически заменять.

При температурах ниже точки замерзания воды, воду следует слить из ванны.

5.2.Замена отрезного диска.

Перед снятием или установкой отрезного диска, прежде всего, убедитесь в том, что станок выключен (**пункт 4.4**) и вилка кабеля питания извлечена из розетки сети питания. Помните, что продолжительное использование изношенного и затупившегося диска может привести к перегрузке двигателя и снижению работоспособности.



Замене подлежит отрезной диск, где режущая часть (напыление) полностью выработалась. Перед установкой диска на станок внимательно осмотрите

отрезной диск. На нём не должно быть трещин, сколов. Отрезной диск весьма хрупкий, крайне внимательно обращайтесь с отрезным диском, избегая ударов и падений отрезного диска.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

При работе на станке, оптимальные результаты в обработки заготовки могут быть получены при правильной регулировке и балансировке. Обратите внимание также на тот факт, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности. Неисправности, возможные причины и методы устранения приведены в **таблице 2**.

Таблица 2.

Неисправность.	Возможная причина.	Способы устранения.
1. Повышенная вибрация	1. Диск имеет дисбаланс	1. Снять диск и заменить на другой.
2. Электродвигатель перегружается, теряет обороты при распиливании	1. Диск затупился 2. Диск накрывается 3. Скорость подачи слишком высокая 4. Параллельный упор расположен не параллельно диску 5. Между заготовкой и параллельным упором накопились грязь	1. Заменить диск 2. Заменить диск 3. Уменьшить скорость подачи 4. Отрегулировать параллельный упор 5. Вычистить стол и все зазоры
3. Станок производит рез неточно под углом 90° или 45°	1. Углы отрегулированы неправильно	1. Произвести регулировку
4. Электродвигатель работает на полной скорости, но диск останавливается во время распиливания	1. Диск слабо закреплен	1. Закрепить диск
5. Электродвигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети 2. Неисправный тумблер включения 3. Сгорел электродвигатель	1. Проверить двигатель 2. Обратиться в сервисный центр для ремонта. 3. Установить предохранитель или контрольный выключатель

6. Электродвигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение 2. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	1. Проверить напряжение в сети 2. Обратиться в авторизованный сервисный центр для ремонта.
7. Электродвигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Электродвигатель перегружен 2. Недостаточное охлаждение двигателя 3. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке 4. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	1. Изменить режим резания 2. Очистить двигатель для обеспечения соответствующей вентиляции 3. Обратиться в сервисный центр для ремонта 4. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
8. Нет подачи воды на диск.	1. Уровень воды слишком низкий.	1. Долить воду.
9. Нет подачи воды на диск при полной емкости.	1. Засорен забор воды.	1. Отвинтить сетку и почистить место установки насоса. Если лопасти насоса вращаются, а вода не поступает, проверьте, не переломился ли шланг и не засорена ли воронка. Если данные мероприятия не увенчались успехом, то дальнейшее тестирование насоса, кабеля и подключений предоставьте квалифицированному персоналу.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации станка - 12 месяцев со дня продажи. Установленный срок службы изделия – 5 лет.

Все работы по ремонту изделия, оборудования должны выполняться только специалистами авторизованного сервисного центра, компании предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется с дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственных и конструктивных дефектов.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения, самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства, неправильного подключения, отсутствия зануления (заземления) изделия.

Гарантия не распространяется на оборудование, монтаж которого произведен неквалифицированным персоналом, а также при нарушении

сохранности пломб, отсутствии в гарантийном талоне информации о продавце.

7.1. Случаи утраты гарантийных обязательств.

- Не правильно заполнены свидетельство о продаже и гарантийный талон.
- Отсутствие паспорта изделия, гарантийного талона.
- При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации.
- При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
- При наличии внутри изделия посторонних предметов.
- При наличии признаков самостоятельного ремонта.
- При наличии изменений конструкции.
- Загрязнение изделия, как внутреннее, так и внешнее - ржавчина, краска и т.д.
- Дефекты, являющиеся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или те, которые являются следствием несоблюдения режима питания, стихийного бедствия, аварии и т.п.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование сменные, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы (отрезные диски).
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы изделия аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.

По истечении срока службы, необходимо обратиться в сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации станка. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования данного изделия.

Гарантийный ремонт оформляется соответствующей записью в разделе «Особые отметки» и изъятием отрывной части гарантийного талона.

8.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Хранить станок необходимо в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным

климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89

При длительном хранении станка необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести переконсервацию.

Станок можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

9. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ.

Станок **МТС 250/1,1-1** соответствует требованиям ТЗ-130300.07, ГОСТ Р 1029-2-1-95, ГОСТ 10280-83, ГОСТ12.2013.0-91(МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50614-93 (МЭК745-2-84), ГОСТ17770-86, ГОСТ Р 51318.14.2-99, ГОСТ12.2.030-2000, ГОСТ Р 51318.14.1-99, нормам EN60335, EN50366, EN55014, EN61029, EN61000, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей, охрану окружающей среды и признан годным к эксплуатации.

10. РЕКВИЗИТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Meritlink Limited (Меритлинк Лимитед),
Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain (Великобритания),
E-mail: info@meritlink.co.uk

11. УТИЛИЗАЦИЯ.

Данные станки после окончания эксплуатационного срока утилизируются согласно нормам страны использования. В иных случаях:

- Не выбрасывайте с бытовыми отходами.
- Обратитесь в местные пункты органов по утилизации.

12. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.

[illegible]