

Руководство по эксплуатации щитков сварщика.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Щитки защитные лицевые сварщика предназначены для комплексной защиты глаз и лица рабочего при сварке от оптического излучения, в т.ч. **УФ-, ИК-** излучений, слепящей яркости видимого света, брызг и искр расплавленного металла, горячих частиц, механических воздействий и воздействия электрического тока, вредных веществ, выделяющихся в процессе сварки в виде аэрозолей при температуре окружающей среды от -5°C до +55°C. Рекомендуем для всех видов сварочных работ, кроме лазерной и потолочной сварке.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Щиток в сборе состоит из: корпуса, наголовное крепление, АСФ, внутренняя подложка, покровное стекло

- корпус из непрогораемого, термостойкого материала;
- обтекаемая форма, за счет которой искры и брызги скатываются со щитка;
- увеличенный воздухообмен в пространстве под щитком;
- автоматически затемняющийся светофильтр (АСФ) с диапазоном степеней затемнения (Standart - 3/11; Premium - 4/9-13);
- подложка защищает глаза при возможном разрушении светофильтра;
- покровное стекло защищает светофильтр от разрушения и брызг расплавленного металла. Оптимально сбалансированная конструкция щитка позволяет уменьшить воздействие на органы дыхания от дыма, образующегося при сварке, а также позволяет каплям металла свободно скатываться.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Каждый раз перед началом эксплуатации провести визуальный осмотр щитка, убедиться в отсутствии повреждений комплектующих деталей. При наличии трещин, сколов и других повреждений эксплуатация щитка сварщика не допускается.
2. Светофильтр содержать в чистоте.
3. После эксплуатации при необходимости провести чистку щитка, протереть, используя влажные очищающие салфетки. Категорически запрещается использовать для чистки органические растворители.
- Рекомендуется производить обработку наголовного крепления дезинфицирующим раствором.
4. При загрязнении или износе налобного обтюратора, подложки, покровного стекла произведите их замену на фирменные комплектующие, которые можно приобрести у изготовителя или дилера.
- Не удаляйте комплектующие элементы при эксплуатации щитка.
5. Перед началом сварки щиток находится в рабочем положении (опущен), сварщик хорошо видит через сварочный фильтр. Обе руки свободны, электрод может занять рабочую позицию. Даже в освещенном состоянии (нерабочем) АСФ защищает от УФ- ИК- излучения.

6. Во время сварки в течение 0,1 мс с момента зажигания дуги АСФ переключается в состояние затемнения. Мгновенное затемнение исключает опасность ослепления или ожога роговицы.
7. После сварки АСФ автоматически возвращается в освещенное состояние с регулируемой задержкой, после чего можно проверить качество шва, не снимая щиток.

Ограничения по возрасту, физиологическим особенностям или состоянию здоровья отсутствуют.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

Изделие соответствует требованиям ТР ТС 019/2011, EN 166.

РЕГУЛИРОВКА ЩИТКА СВАРЩИКА

Наголовное крепление ZEN® - путем сдвига концов затылочной ленты относительно друг друга (для увеличения размера необходимо нажать и удерживать кнопку ZEN®); Механизм регулировки размера наголовного крепления позволяет плавно подгонять и регулировать размер оголовья, а также ступенчатая регулировка по глубине улучшает баланс и устойчивость щитка на голове пользователя. Регулировка чувствительности оптического датчика АСФ от минимальной чувствительности (сварка вблизи другого сварочного поста, источника яркого света) до максимальной чувствительности (скрытая дуга, малые токи); Регулировка затемнения - внешняя от 9 до 13, позволяет сварщику не прерывая работу, не снимая защитных перчаток, настроить затемнение; Скорость высветления - при сварке сильными токами время высветления поставить на максимальное значение. Пользователь может выбрать оптимальное для себя положение щитка, регулируя угол наклона сварочного щитка и расстояние между глазами и светофильтром, при помощи трех отверстий. Для того чтобы отрегулировать щиток ближе/дальше, нужно расширить фиксатор. При помощи поворотной-фиксирующего устройства щиток удерживается в рабочем (опущен) и нерабочем (поднять вверх) положениях.

ЗАМЕНА ПOKPOBНЫХ СТЕКОЛ И ПОДЛОЖКИ

1. Для замены подложки достаньте фиксирующую рамку, потянув ее на себя и замените подложку, предварительно удалив защитную пленку с двух сторон.
2. Для замены покровного стекла, достаньте его с наружной стороны из пазов, подцепив сверху в середине отверткой или другим подходящим инструментом. Новое покровное прозрачное поликарбонатное стекло вставьте с наружной стороны щитка в специальные пазы в корпусе, находящиеся по обе стороны смотрового окна. Предварительно удалите пленку с двух сторон.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Изделие сохраняет свои потребительские и защитные свойства при соблюдении условий транспортирования, хранения и эксплуатации. В случае получения механических или химических повреждений щитков необходимо незамедлительно заменить. Рекламации по качеству продукции принимаются по адресу изготовителя в течение гарантийного срока. Несоблюдение установленных сроков, а также порядка подачи рекламаций, влечет за собой утрату потребителем права предъявления рекламаций.

ХРАНЕНИЕ в упаковке изготовителя в закрытых помещениях при температуре воздуха от +5°C до +30°C и относительной влажности не более 80%, исключающих прямое попадание влаги, щелочей, масел, органических растворителей и солнечных лучей, на безопасном удалении от отопительных приборов.

Категорически запрещается эксплуатация и хранение щитков при температуре ниже -20°C и выше +70°C так как это приводит к необратимому повреждению АСФ.

Гарантия на корпус щитка и АСФ при невыполнении этого условия утрачивается.

СРОК ХРАНЕНИЯ - 36 МЕСЯЦЕВ .

Дата изготовления указана на упаковке.

СРОК СЛУЖБЫ - 12 МЕСЯЦЕВ со дня передачи товара потребителю.

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ в упаковке изготовителя в любом виде транспорта в соответствии с правилами перевозки, действующими на транспорте данного вида. При транспортировке упаковка с очками должна быть защищена от попадания влаги и прямого воздействия солнечных лучей.

УКАЗАНИЯ ПО УТИЛИЗАЦИИ материалы, из которых изготовлены щитки, не являются токсичными и не оказывают вредное воздействие на окружающую среду. После истечения сроков хранения и/или эксплуатации, щитки подлежат разборке на составляющие детали, которые могут быть утилизированы или переработаны в соответствии с действующим законодательством в вашем регионе. АСФ содержит тяжелые металлы, поэтому не должны утилизироваться с бытовым мусором. После истечения сроков эксплуатации или выхода АСФ из строя необходимо сдать его в специализированный пункт приема батареек.