

Инструкция по эксплуатации

Ременной компрессор AIKEN MCB 575/100 110103038

Цены на товар на сайте:

http://kompressory.vseinstrumenti.ru/remennye/aiken/remennoy_kompressor_aiken_mcb_575_100_110103038/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://kompressory.vseinstrumenti.ru/remennye/aiken/remennoy_kompressor_aiken_mcb_575_100_110103038/#tab-Responses

AIKEN

**КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ С
W-ОБРАЗНЫМ НАСОСОМ**

МОДЕЛИ: МСВ 478/100; МСВ 575/100

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



АИ 46



ВНИМАНИЕ!

Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите руководство.
**ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ УРОВЕНЬ МАСЛА В КАРТЕРЕ НАХОДИЛСЯ
МЕЖДУ МИНИМАЛЬНОЙ И МАКСИМАЛЬНОЙ ОТМЕТКОЙ НА ШТОКЕ
УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ.**

Соблюдайте правила техники безопасности!

ВВЕДЕНИЕ

Руководство содержит информацию по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию компрессоров воздушных с W-образным насосом, мощностью двигателя до 4кВт.

Конструкция компрессоров воздушных W-образным насосом, далее компрессора, постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Компрессор до подачи в торговый зал или к месту выдачи покупки должен пройти предпродажную подготовку, которая заключается в распаковке изделия, удаления с него заводской смазки и пыли, внешний осмотр, проверка комплектности.

При свершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид компрессора, его комплектность, производит отметку о продаже в гарантийном талоне, дату продажи, прикладывает товарный чек, предоставляет информацию об организациях, выполняющих монтаж, подключение и адреса сервисных центров.

Если Вы хотите, чтобы Ваше **изделие** работало долго и безотказно, то все работы связанные с монтажом, эксплуатацией и его обслуживанием, выполняйте в строгом соответствии с данным руководством. Если у Вас возникла необходимость в получении каких-либо дополнительных специфических сведений о приобретенном товаре, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей гарантийное обслуживание изделия.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Персонал, осуществляющий сборку компрессора, эксплуатацию, а также контрольные осмотры и техническое обслуживание должен иметь, соответствующую выполняемой работе, квалификацию и допуск на выполнения указанных работ. Круг вопросов, за которые персонал несет ответственность и которые он контролирует, а также область его компетенции должна точно определяться руководителем подразделения. Потребитель или руководитель подразделения обязан контролировать, чтобы весь материал, содержащийся в руководстве по эксплуатации, был полностью усвоен оператором.

Напряжение в электросети должно соответствовать номинальному напряжению, указанному в технической характеристике изделия.

Все работы необходимо проводить при неработающем оборудовании с обязательным отключением от электрической сети.

Запрещается демонтировать на компрессоре блокирующие и предохранительные устройства, ограждения для защиты персонала от подвижных и вращающихся частей. По завершению ремонтных работ, необходимо установить и включить все защитные, предохранительные устройства и ограждения.

Переоборудование или модернизация компрессора разрешается выполнять только по договоренности с изготовителем. Необходимо использовать запасные узлы и детали только изготовителя, которые призваны обеспечить надежность эксплуатации изделия. При использовании узлов и деталей других изготовителей поставщик не несет ответственность за возникшие в результате этого последствия.

Необходимо соблюдать не только общие требования по технике безопасности, приведенные в данном разделе, но и специальные указания, приводимые в других разделах.

Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя оборудование. Несоблюдение указаний по технике безопасности может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.

Необходимо внимательно изучить инструкции, руководства по оснастке совместно используемой с компрессором в особенности, если Вы пользуетесь пистолетом для окраски, обеспечьте хорошее проветривание помещения.

ВНИМАНИЕ! Контролируйте напряжение электрической сети на соответствие с напряжением питания машины, указанным на табличке.

Ознакомьтесь с принципом работы всех устройств управления и изучите последовательность, для аварийной остановки компрессора.

2. НАЗНАЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА

Компрессор - это машина, предназначенная для преобразования электрической энергии в направленную энергию сжатого воздуха, который может использоваться как источник энергии для бытового или профессионального оборудования, инструмента и оснастки.

Компрессор, спроектирован специально для применений, при которых требуется компактность и мощность, соответствующая для универсального применения. Несмотря на то, что компрессор снабжен предохранительным устройством двигателя, срабатывающим автоматически при достижении предельных рабочих условий. рекомендуется использовать его в 50% режиме при непрерывной работе не более 15 минут.

Все компрессоры прошли функциональные испытания на заводе изготовителя, а установленные ресиверы соответствуют директиве СЕЕ 87/404. Эксплуатационная надежность компрессора гарантируется только в случае его использования в соответствии с функциональным назначением.

К компрессору можно присоединить, кроме пневматических инструментов, многочисленные дополнительные устройства оснастки для продувки, мойки и окраски. По техническим характеристикам и инструкциям относительно правильного пользования, прочитайте внимательно информацию, приведенную в руководствах, в инструкциях по

каждому отдельному устройству оснастки.

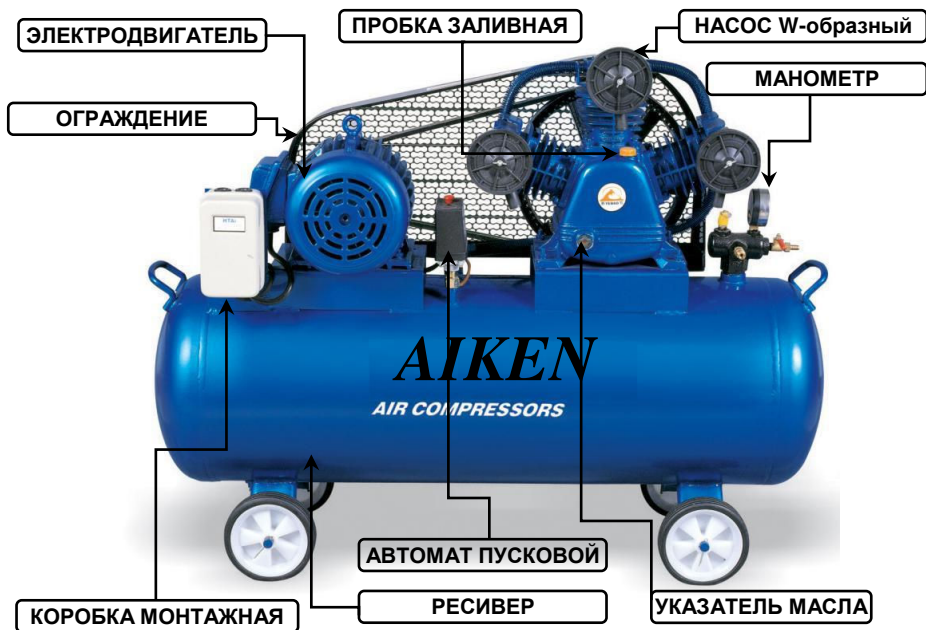


Рис. 1. Компрессор воздушный поршневой с W-образным насосом
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

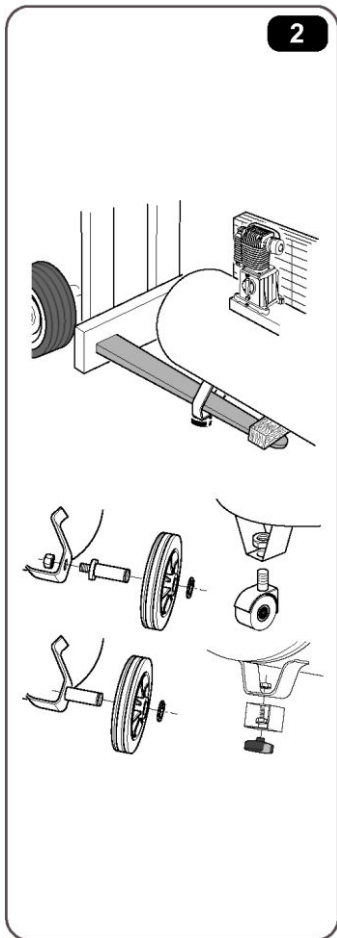
Таблица 1

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ЕД. ИЗМ.	НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ	
			МСВ 478/100	МСВ 575/100
1	Номинальное напряжения питания	В/Гц	380/50	
2	Тип двигателя		асинхронный	
3	Номинальная мощность двигателя	кВт (л.с.)	3,0(4,0)	4,0(5,5)
4	Номинальные обороты двигателя	об/мин	1000	920
5	Производительность	л/мин	478	575
6	Емкость ресивера	л	100	100
7	Количество цилиндров/поршней	шт.	3/3	3/3
8	Рабочие давление	Бар	8,0	8,0
9	Класс защиты		IP 21	
10	Уровень звукового давления	дБ(А)	93	93
11	Габаритные размеры изделия	мм	1100x440x920	1100x440x920
13	Масса	кг	116	118

3. ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1. Состояние поставки

Компрессор поставляется заказчику закрепленный на деревянном поддоне и защищенный сверху картонной коробкой.



Надев предохранительные рукавицы, разрезать ножницами наружные упаковочные ленты и снять картонную коробку. Поднять компрессор, используя подъемник с соответствующей грузоподъемностью.

3.2. Распаковка

Перемещение должно быть выполнено предпочтительно специализированным персоналом оснащенной подъемными средствами, а окружающая зона должна быть свободна от любого рода препятствий (рис. 2).

Установить компрессор на предназначенном для него месте, смонтировать виброопоры или имеющиеся в оснастке колеса (рис. 4).

Проверить внимательно наличие оснастки, находящейся в упаковке и комплектность самого компрессора.

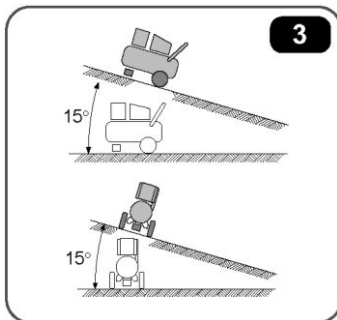
ВНИМАНИЕ! Внутри упаковки машины содержится следующее: руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию, листок с указанием основных элементов компрессора, колеса или виброопоры, если последние не были заранее установлены на машине.

Упаковочные материалы рекомендуется сохранить в надлежащем месте на случай перемещения компрессора в другое место или, по крайней мере, в течение всего гарантийного периода, чтобы их использовать в случае необходимости передачи машины в центр сервисного обслуживания.

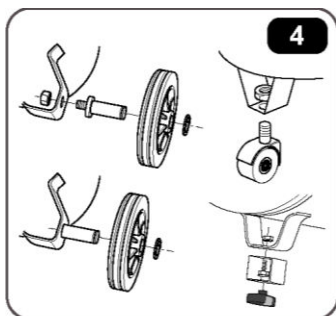
В дальнейшем, упаковочные материалы должны быть переданы специализированным организациям для их окончательного удаления.

3.3. Сборка

Все поставляемые Заказчиком компрессоры прошли функциональные испытания на заводе изготовителя. Следует выполнить



операции и указания перечисленные в этом пункте.



Снять заглушку на головке компрессора и смонтировать всасывающий фильтр, если он не установлен.

Снять заглушку на крышке картера и заправить масло, около 300г, используя один из типов компрессорных масел, приведенных в таблице 2 (рис. 5).

Снять заглушку на крышке картера и вставить указатель уровня.

ВНИМАНИЕ! Тщательно проверить, чтобы уровень масла находился между минимальной и максимальной отметкой на штоке указателя уровня (рис. 5).

После первых 50 часов работы следует полностью заменить масло одним из типов, указанных в таблице.

Проверить, чтобы напряжение сети соответствовало напряжению, указанной на табличке или в таблице технических данных компрессора.

Во избежание повреждения, никогда не использовать компрессор, если он имеет поперечный или продольный наклон свыше 15° (рис. 3).

Для обеспечения эффективной вентиляции, а также для облегчения операций очистки и обслуживания, компрессор должны быть установлен или расположен таким образом, чтобы вентиляционная решетка находилась на расстоянии не менее 50см от любого препятствия.

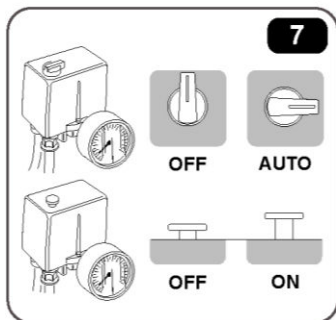
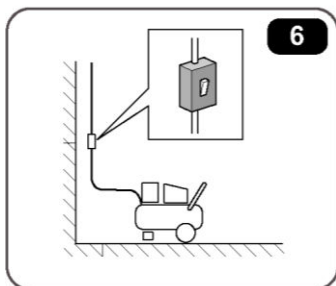
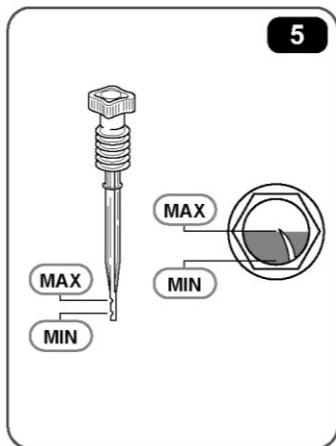
3.4. Подключение к электрической сети

Компрессор, поставляется заказчику в состоянии готовности к работе.

Подключение к электрической сети следует осуществлять с особым вниманием. Перед выполнением любой работы с компрессором проверить следующее:

соответствие напряжения электрической сети напряжению питания, указанному на табличке изделия или в руководстве по эксплуатации; подходит ли используемая для подключения штепсельная розетка к вилке, установленной на кабеле питания компрессора.

Перед подключением компрессора к



электрической сети обязательно проверить, что пусковой выключатель (А) находится в положении "0" OFF (рис. 7).

Применяйте для подсоединения только кабели с обозначением H07RN-F. Установленное потребителем защитное устройство должно быть рассчитано на 30 А.

Работы на электрическом оборудовании компрессора разрешается проводить только квалифицированным электрикам. Перед подключением необходимо проверить надёжность соединения компрессора с заземляющим контактом вилки.

Персональную ответственность за наличие и надёжность заземления несет потребитель или руководитель подразделения.

3.5. Требование к рабочему месту.

Не допускайте детей и животных к рабочей зоне компрессора, чтобы исключить получение травмы, которое могло бы причинить подключенное к компрессору оборудование.

Внимательно изучите инструкции по эксплуатации используемого устройства и, в частности, лакокрасочного оборудования. Убедитесь, что в помещении, в котором проводятся лакокрасочные работы, имеется надлежащая рециркуляция воздуха.

Убедитесь, что температура в рабочем помещении находится в пределах от +5°C и до + 45°C.

ВНИМАНИЕ! При работе не прикасайтесь к поверхности компрессора, так как поверхность сильно нагревается и остается горячей в течение длительного времени после остановки машины.

Не кладите воспламеняющиеся предметы, нейлоновые или тканевые тряпки на компрессор или рядом с ним.

Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.

Не используйте компрессор в случае выявления поврежденного электрического кабеля питания или некачественного выполнения электрических соединений.

Не используйте компрессор в помещениях с потенциально взрывоопасной атмосферой или при наличии открытого огня.

Не используйте компрессор во влажных или запыленных помещениях.

Не направляйте струю сжатого воздуха на людей или животных.

Не допускайте к работе с компрессором людей, не получивших надлежащий инструктаж.

Исключите повреждение лопаток вентилятора, это может привести к их внезапной поломке во время работы.

Не допускайте работы компрессора при отсутствии воздушного фильтра.

Не вскрывайте предохранительные и регулировочные устройства.

Не подключайте к выходному крану трубы, пропускная способность которых не соответствует производительности компрессора.

ОБЯЗАТЕЛЬНО! Остановку компрессора следует осуществлять только с помощью выключателя, установленного на корпусе реле давления.

Не допускается остановка компрессора извлечением штепсельной вилки из розетки.

Прежде чем приступить к выполнению любой операции технического обслуживания полностью выпустите воздух из ресивера и обесточьте машину, чтобы исключить ее случайный запуск.

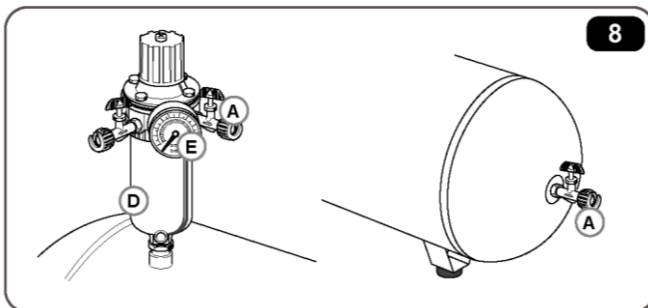
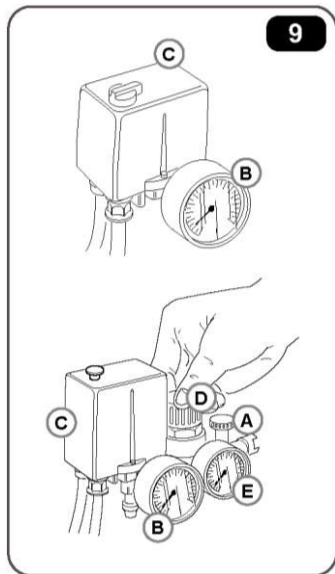
По окончании операций технического обслуживания убедитесь в правильной установке ранее демонтированных частей машины.

3.6. Первоначальное включение компрессора

После завершения операций по монтажу, компрессор готов к эксплуатации.

Проверить, чтобы переключатель находился в положении “OFF” (рис. 7). Вставить вилку в сетевую

розетку или подключить ток главным выключателем и запустить компрессор при помощи выключателя регулятора давления, переводя его в положение “ON” или “AUTO”. При первом запуске компрессора, оставить его поработать приблизительно 10 минут с полностью открытыми кранами А выпуска воздуха (рис. 9). По истечении этого времени, закрыть кран А и проверить, чтобы компрессор нагнетал воздух в ресивер и останавливался автоматически по достижении максимального давления, указанного на табличке компрессора. Контролировать по манометру В.



В этот момент Вы можете наглядно убедиться в простоте принципа работы компрессора. Работает он полностью автоматически при помощи регулятора давления С (рис. 9), останавливающего двигатель по достижении максимального давления и запускающего снова компрессор, когда давление достигает минимального установленного уровня (примерно на 2 бара меньше максимального давления). Чтобы остановить компрессор никогда не выключайте его, вынимая вилку из сетевой розетки, а действуйте всегда переключателем, установленным на корпусе регулятора давления, переводя его в положение “OFF” (рис. 7). Это позволит выпустить наружу сжатый воздух, находящийся в цилиндре компрессора, и облегчит его повторный запуск. Следовательно, о правильной работе

компрессора сигнализируют:

- а) свист сжатого воздуха при каждой остановке двигателя,
- б) продолжительный свист (около 20-30 сек.) каждый раз, когда компрессор включается и в ресивере нет давления.

4. ПРИНЦИП РАБОТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА

Компрессор воздушный поршневой состоит из насоса, ресивера и системы управления. Насос состоит из одного или нескольких рабочих цилиндров и поршней, всасывающих и нагнетательных клапанов, расположенных в крышке цилиндра, кривошипно-шатунного механизма. Сообщение поршням возвратно-поступательное движения передается от вала электродвигателя к валу насоса через ременную передачу.

Для сглаживания пульсации воздуха, его накопления и частичного очищения от влаги компрессор снабжен ресивером. Ресивер оборудован манометром для контроля давления, сливным краном – для удаления конденсата.

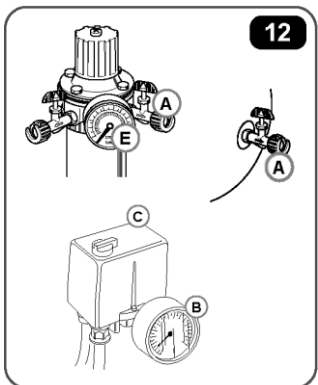
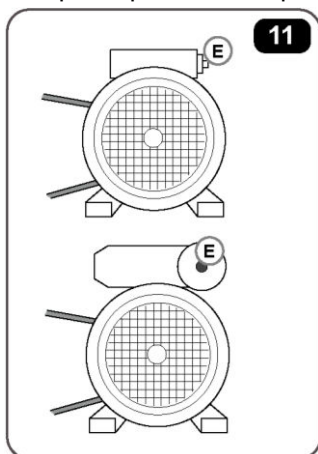
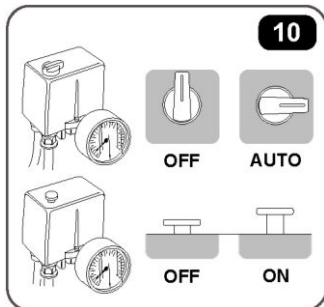
Вставить вилку в сетевую розетку, подключить ток главным выключателем и запустить компрессор при помощи переключателя, переводя его из положения “OFF” в положение “ON” или “AUTO”.

При запуске компрессора, оставить его поработать во время приблизительно 10 минут с полностью открытыми кранами выпуска воздуха. По истечении этого времени, закрыть кран и проверить, чтобы компрессор нагнетал воздух в ресивер и останавливался автоматически по достижении максимального давления, указанного на табличке

компрессора, а также на индикаторе манометра.

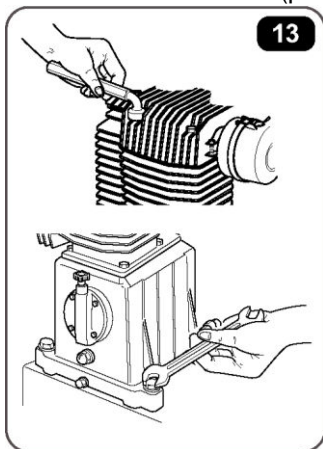
Компрессор работает полностью автоматически при помощи регулятора давления, останавливающего мотор по достижении максимального давления и запускающего снова компрессор, когда давление достигает минимального установленного уровня (примерно на 2 бара меньше максимального давления).

В моделях, снабженных устройством для холостого хода, по достижении максимального давления не происходит автоматическая остановка



компрессора, который продолжает работать в холостом режиме, а “избыток” воздуха, находящегося в головке и в конечном ресивере, выталкивается при помощи специального клапана/ электроклапана. В этих случаях, задержка остановки компрессора может регулироваться на время от 1 до 6 минут, в зависимости от потребляемого воздуха. Благодаря этому избегаются ненужные и затруднительные перезапуски компрессора. В случае, если работа вхолостую продолжается свыше 6 минут, компрессор автоматически останавливается.

Никогда не выключайте компрессор, извлекая вилку из сетевой розетки или посредством главного сетевого выключателя, а действуйте всегда переключателем, установленным на корпусе регулятора давления, переводя его в положение “OFF” (рис. 10).



Это позволит выпустить наружу сжатый воздух, находящийся в головке компрессора, что даст возможность перезапустить компрессор. Таким образом, о правильной работе компрессора сигнализируют:

- а) свист сжатого воздуха при каждой остановке мотора;
- б) продолжительный свист (около 20-30 сек.) каждый раз, когда компрессор включается и в ресивере нет давления (однофазные версии).

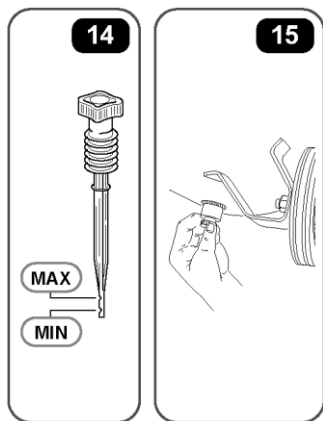
4.1. Тепловая защита

Компрессоры с однофазным двигателем снабжены устройством защиты и безопасности мотора, называемом тепловой защита (рис. 11, ссылка Е). Данное устройство включается при перегреве мотора в результате возникновения неисправностей функционирования. В этих случаях защита мотора срабатывает автоматически, отключая электропитание (положение “0” OFF), не допуская повреждения мотора. Рекомендуется подождать несколько минут (прибл. 5 мин.) перед проведением ручного сброса тепловой защиты и запуском компрессора.

В некоторых исполнениях компрессоров нет кнопки ручного сброса тепловой защиты. На таких компрессорах поверните пусковой выключатель в положение “0” OFF и отключите электропитание, (после 5мин.) запустите компрессор снова

Если после перезапуска устройство снова срабатывает, поверните пусковой выключатель в положение “0” OFF и отключите электропитание,

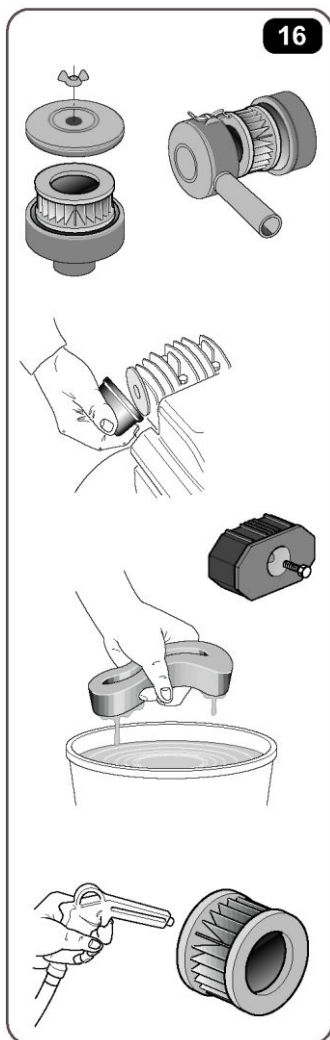
а затем обратитесь в сервисный центр.



4.2. Регулировка рабочего давления

В компрессорах, снабженных редуктором D возможно отрегулировать давление воздуха на выходе на желаемое значение. Для выполнения этой операции достаточно повернуть ручку по часовой стрелке для увеличения давления, а против часовой стрелки для уменьшения давления. Значение давления выводится на манометр E. Закончив работу, рекомендуется перевести значение давления на нуль. Эта операция нужна для предотвращения быстрого износа редуктора.

В компрессорах без редуктора давления следует предусмотреть соответствующие вентили и регулируемыми устройствами на линии трубопровода.



5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

5.1. Общие требования

Чтобы сохранить компрессор в хорошем рабочем состоянии, необходимо проводить периодическое техническое обслуживание.

Прежде чем выполнять любые операции по обслуживанию, выключите компрессор и выпустите воздух из ресивера.

5.2. Операции, выполняемые после первых 50 часов

Проверить крепление всех винтов, в особенности винтов головки и основания (рис. 13). Сменить полностью масло используя один из типов масел безопасности, приведенных в таблице 2.

Никогда не смешивать масла разных типов. Не рекомендуется использование низкокачественных нерастворяемых масел, поскольку они не обладают надлежащими смазывающими свойствами. Никогда не сливать отработанное масло в окружающую среду. Для его переработки или уничтожения следует обратиться к специализированному предприятию по удалению отходов.

5.3. Операции, выполняемые еженедельно

Проверить уровень масла и добавить его по мере необходимости, никогда не превышая максимальный уровень (рис. 14). Уровень масла ниже минимального может вызвать заедание и серьезные повреждения. Выпустить конденсат, открывая кран,

расположенный под ресивером и под редуктором давления, если он установлен (рис. 15). Закрывать, как только воздух начинает откачиваться.

5.4. Операции, выполняемые ежемесячно

Снять фильтр поступающего воздуха и заменить или очистить фильтрующий элемент (рис. 16).

Ни в коем случае не включать компрессор без всасывающего фильтра. Твердые тела или пыль, попавшие в компрессор могут серьезно повредить внутренние компоненты. Эту операцию проводить чаще, если компрессор используется в пыльной среде.

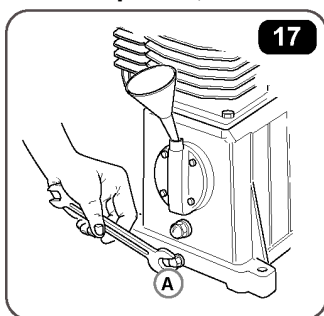
Бумажный элемент фильтра очистить струей сжатого воздуха, направленной изнутри наружу.

Губчатый элемент фильтра вымыть раствором бытового детергента, прополоскать, и полностью высушить перед обратной установкой.

Металлическую сетку фильтра вымыть безкислотным растворителем и затем высушить струей сжатого воздуха.

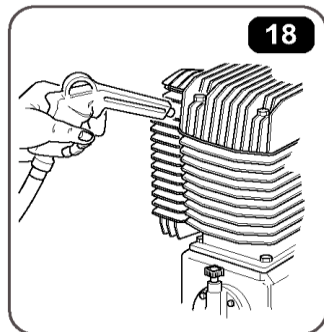
ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не включать компрессор без воздушного фильтра. Твердые тела или пыль, попавшие в компрессор могут серьезно повредить поршень и зеркало цилиндра насоса.

5.5. Операции, выполняемые каждые 6 месяцев



Замена масла: вынуть измеритель уровня и отвинтить заглушку А, затем слить масло в емкость. Эта операция должна быть выполнена пока компрессор еще не остыл, чтобы полностью и быстро опорожнить картер от масла. Закрутить заглушку А на место и залить новое масло до максимальной отметки уровня по щупу. Необходимое количество масла указано в карте технических данных, прилагаемой к руководству (рис.17).

Рекомендуется чистить аккуратно все ребра компрессора, так как их очистка позволяет увеличить эффективность системы охлаждения и в результате продлить срок службы компрессора (рис. 18).



Проверить натяжение ремня, который должен иметь прогиб около 10мм при усилии около 3 кг, приложенном по центру (рис. 19). В случае необходимости, восстановить требуемое натяжение, соблюдением правильной параллельности между шкивом и маховиком (рис 19).

Некоторые модели не снабжены устройством для регулировки натяжения; в данном случае, если обнаружено недостаточное натяжение ремня, советуется обратиться к технику - специалисту.

5.6. Операции, выполняемые каждые 2 года

Проверить обратный клапан и заменить прокладку D, если это необходимо.

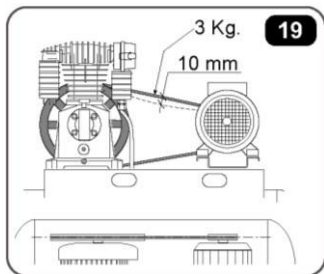
Проверьте клапаны поступления и отвода воздуха.

Чтобы сохранить компрессор в хорошем рабочем состоянии, необходимо проводить

периодическое техническое обслуживание. Прежде чем выполнять любые операции по обслуживанию, выключите компрессор и выпустите воздух из

ресивера.

Все работы по техническому обслуживанию и ремонту компрессора должны осуществляться только после отключения от электрической сети и магистрального трубопровода.



5.7. Контрольный осмотр

Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования,

при этом нужно проверить надежность крепления разъемов, наличие и целостность измерительных приборов, отсутствие повреждений корпуса.

При техническом обслуживании компрессора необходимо произвести внешний осмотр, проверить уровень смазочной жидкости, очистить фильтр, удалить конденсат или остаток жидкости в системе трубопроводов, отрегулировать давление, протянуть крепежные болты, отрегулировать предохранительные клапаны и другие защитные устройства. Периодичность технического обслуживания через 50 часов рабочего времени компрессора.

Любой другой ремонт производится только в сервисном центре. Нарушение руководства по эксплуатации, любое неавторизованное вмешательство в изделие угрожает Вашему здоровью и, в любом случае, приводит к невозможности предъявления гарантийных претензий.

Необходимо через каждые полгода заменять масло. Для этого необходимо вынуть измеритель уровня и отвинтить заглушку, затем слить масло в емкость. Эта операция должна быть выполнена, пока компрессор еще не остыл, чтобы полностью и быстро опорожнить картер от масла. Закрутить заглушку на прежнее место и залить новое масло до максимальной отметки уровня. Для переработки или уничтожения использованного масла следует обратиться к специализированному предприятию по удалению отходов.

МАСЛА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОМПРЕССОРАХ

Таблица 2

МАСЛА ДЛЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕССОРОВ ПО НОРМАМ DIN5 1506-VDL 100-E СПЕЦИФИКАЦИИ ISO 6521-L-DAC (при темп. от +5°C до +25°C)			
AGIP	DICREA 100	IP	CALATIA OIL ISO100
API	CM-8X	MOBIL	PARUS 427
EP	ENERGOL CS100	FIMA	EOLAN AC100
CASTROL	AIRCOLPD 100	SHELL	COREMA OIL H100
ESSO	EXXC OLUB H150	TCTAL	CORTUSA 100
FUCHX	RENOLIN 104L VG100		
При T° среды меньше чем +5°C - ISO 58; при T° среды больше чем +25°C - ISO 150.			

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Падение давления в ресивере	Утечка воздуха через соединения	Включить компрессор и создать в ресивере максимальное давление. Выключить ток и с помощью кистью наносить на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. В местах, где наблюдается образование пузырей, плотно затянуть соединения. Если утечки снова появляются, то обратиться в центр сервисного обслуживания
Утечка воздуха через клапан реле давления при неработающем двигателе	Негерметичность обратного клапана	Выпустить воздух из ресивера. Демонтировать пробку обратного клапана и аккуратно очистить седло и затвор. Если необходимо, заменить затвор, затем установить все ранее демонтированные части на место
Продолжительная утечка воздуха из клапана реле давления	Выход из строя клапана	Заменить клапан

Компрессор останавливается и не запускается	Повышенная температура двигателя; срабатывание предохранителя двигателя. Перегорела обмотка	Обесточить реле давления, затем нажать кнопку включения предохранительного устройства. Обращаться к квалифицированному персоналу
Компрессор останавливается при достижении максимального давления, причем срабатывает предохранительный клапан	Неисправность или выход из строя реле давления	Обращаться к квалифицированному персоналу
Компрессор не загружает ресивер и сильно перегревается	Повреждение уплотнения головки или какого-либо клапана	Немедленно остановить компрессор и обратиться к специализированному персоналу
Повышенный шум компрессора; слышны ритмичные металлические стуки	Заклинивание подшипника	Немедленно остановить компрессор и обратиться к специализированному персоналу

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации компрессора - 12 месяцев со дня продажи. Установленный срок службы оборудования, изделия – 5 лет. Все работы по ремонту оборудования должны выполняться только специалистами сервисного центра, предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственные и конструктивные дефекты.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения, самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства, неправильного подключения, отсутствия зануления (заземления) изделия.

Гарантия не распространяется на компрессор, сборка которого произведена неквалифицированным персоналом, а также при нарушении сохранности пломб, отсутствии в руководстве информации о продавце или утери гарантийного талона.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы машины аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.

По истечении срока службы, необходимо обратиться в сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации компрессора. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования машины. Гарантийный ремонт компрессора оформляется соответствующей записью в разделе «Особые отметки» и изъятием отрывной части гарантийного талона.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить компрессор необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

При длительном хранении компрессора необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести вновь консервацию.

Срок хранения машины без повторной консервации – не более 2 лет.

Компрессор можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковки производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

9. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ И ПРИЕМКИ

Компрессоры воздушные поршневые с W-образным насосом МСВ 478/100; МСВ 575/100 соответствуют требованиям ТЗ-110102.09, ГОСТ 18517-84, ГОСТ 12.2.007.8-75, ГОСТ Р 51526-99, ГОСТ 10280-83, ГОСТ12.2013.0-91(МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50614-93 (МЭК 745-2-84), ГОСТ17770-86, ГОСТ12.2.030-2000, ГОСТ Р 51318.14.1-99, нормам EN50199, EN60335, EN50366, EN55014, EN61000, директиве СЕЕ87/404, директиве СЕЕ87/404 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей, охраны окружающей среды, и признаны годными к эксплуатации.

10. РЕКВИЗИТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Meritlink Limited (Меритлинк Лимитед),
Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain (Великобритания),
E-mail: info@meritlink.co.uk

[illegible]

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

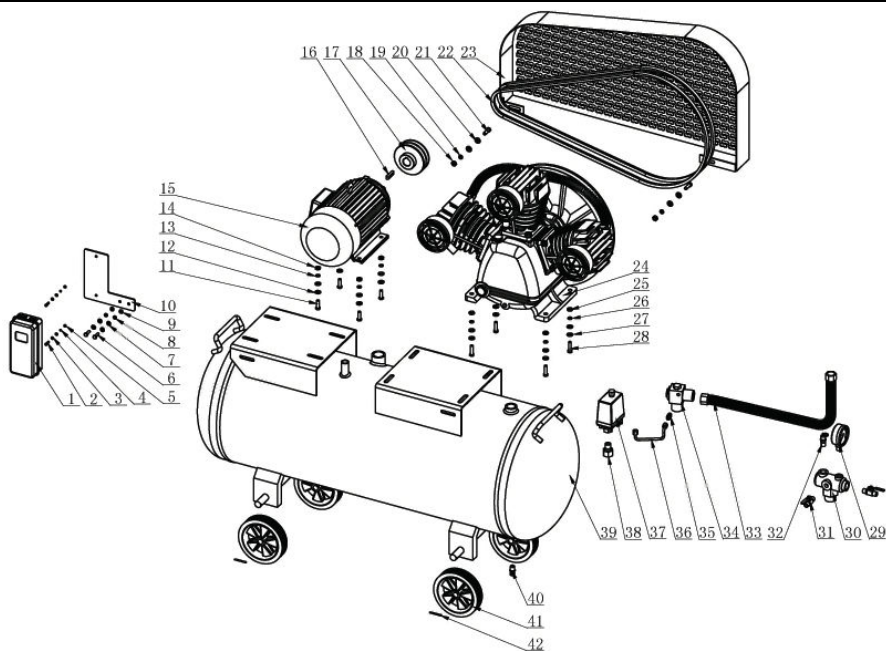


СХЕМА УСТРОЙСТВА И СБОРКИ КОМПРЕССОРА МСВ 478/100

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
1	Коробка	1	22	Ремень привода	2
2	Винт	2	23	Ограждение защитное	1
3	Прокладка	2	24	Насос	1
4	Прокладка	2	25	Гайка	4
5	Гайка	2	26	Прокладка	4
6	Винт	2	27	Прокладка	8
7	Прокладка	2	28	Винт	4
8	Прокладка	2	29	Манометр	1
9	Гайка	2	30	Тройник	1
10	Пластина защитника	1	31	Кран воздуховыпускной	2
11	Винт	4	32	Клапан	1
12	Прокладка	8	33	Труба воздухопроводная	1
13	Прокладка	4	34	Клапан запорный	1
14	Гайка	4	35	Угольник	1
15	Электродвигатель	1	36	Труба воздухопроводная	1
16	Шпонка	1	37	Выключатель давления	1
17	Шкив ведущий	1	38	Штуцер	1
18	Гайка	2	39	Ресивер	1
19	Прокладка	2	40	Кран сливной	1
20	Прокладка	4	41	Колесо	4
21	Винт	2	42	Шплинт	4

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

