Все инструменты .ру

vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57
звонок бесплатный

Инструкция по эксплуатации

Ременной компрессор AIKEN MCB 354/100 110103034

Цены на товар на сайте:

http://kompressory.vseinstrumenti.ru/remennye/aiken/remennoy_kompressor_aiken_mcb_354_100_110103034/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://kompressory.vseinstrumenti.ru/remennye/aiken/remennoy_kompressor_aiken_mcb_354_100_110103034/#tab-Responses

AIKEN

КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ С РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧЕЙ СО СМАЗКОЙ

MCB 354/050; MCB 354/100; MCB 354/150

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

АИ 46

ВНИМАНИЕ!

Прежде чем приступить к работе, внимательно изучите руководство.

ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ УРОВЕНЬ МАСЛА В КАРТЕРЕ НАХОДИЛСЯ МЕЖДУ МИНИМАЛЬНОЙ И МАКСИМАЛЬНОЙ ОТМЕТКОЙ НА ШТОКЕ УКАЗАТЕЛЯ УРОВНЯ.

Соблюдайте правила техники безопасности!

ВВЕДЕНИЕ

Руководство содержит информацию по монтажу, эксплуатации и техническому обслуживанию компрессора воздушного поршневого с ременной передачей со смазкой, двухпоршневого, мощностью двигателя 2,2 кВт.

Конструкция компрессора воздушного поршневого с ременной передачей со смазкой, двухпоршневого, далее компрессора, постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Компрессор до подачи в торговый зал или к месту выдачи покупки должен пройти предпродажную подготовку, которая заключается в распаковке изделия, удаления с него заводской смазки и пыли, внешний осмотр, проверка комплектности.

При совершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид компрессора, его комплектность, производит отметку о продаже в гарантийном талоне, дату продажи, прикладывает товарный чек, предоставляет информацию об организациях, выполняющих монтаж, подключение и адреса сервисных центров.

Если Вы хотите, чтобы Ваше *изделие* работало долго и безотказно, то все работы связанные с монтажом, эксплуатацией и его обслуживанием, выполняйте в строгом соответствии с данным руководством. Если у Вас возникла необходимость в получении каких-либо дополнительных специфических сведений о приобретенном товаре, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей гарантийное обслуживание изделия.

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Персонал, осуществляющий сборку компрессора, эксплуатацию, а также контрольные осмотры и техническое обслуживание должен иметь, соответствующую выполняемой работе, квалификацию и допуск на выполнения указанных работ. Круг вопросов, за которые персонал несет ответственность и которые он контролирует, а также область его компетенции должна точно определяться руководителем подразделения. Потребитель или руководитель подразделения обязан контролировать, чтобы весь материал, содержащийся в руководстве по эксплуатации, был полностью усвоен оператором.

Напряжение в электросети должно соответствовать номинальному напряжению, указанному в технической характеристике изделия.

Все работы необходимо проводить при неработающем оборудовании с обязательным отключением от электрической сети.

Запрещается демонтировать на компрессоре блокирующие и предохранительные устройства, ограждения для защиты персонала от подвижных и вращающихся частей.

По завершению ремонтных работ, необходимо установить и включить все защитные, предохранительные устройства и ограждения.
Переоборудование или модернизация компрессора разрешается выполнять только по договоренности с изготовителем. Необходимо использовать запасные узлы и детали только изготовителя, которые призваны обеспечить надежность эксплуатации изделия. При использовании узлов и деталей других изготовителей поставщик не несет ответственность за возникшие в результате этого последствия.
Необходимо соблюдать не только общие требования по технике безопасности, приведенные в данном разделе, но и специальные указания, приводимые в других разделах.
Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя оборудование. Несоблюдение указаний по технике безопасности может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.
Необходимо внимательно изучить инструкции, руководства по оснастке совместно используемой с компрессором в особенности, если Вы пользуетесь пистолетом для окраски, обеспечьте хорошее проветривание помещения.
ВНИМАНИЕ! Контролируйте напряжение электрической сети на соответствие с напряжением питания машины, указанным на табличке.
Ознакомьтесь с принципом работы всех устройств управления и изучите последовательность, для аварийной остановки компрессора.

2. НАЗНАЧЕНИЕ КОМПРЕССОРА

Компрессор это машина, предназначенная для преобразования электрической энергии в направленную энергию сжатого воздуха, который может использоваться как источник энергии для бытового или профессионального оборудования, инструмента и оснастки.
Компрессор, спроектирован специально для применений, при которых требуется компактность и мощность, соответствующая для универсального применения. Несмотря на то, что компрессор снабжен предохранительным устройством двигателя, срабатывающим автоматически при достижении предельных рабочих условий. рекомендуется использовать его в 50% режиме при непрерывной работе не более 15 минут.
Все компрессоры прошли функциональные испытания на заводе изготовителя, а установленные ресиверы соответствуют директиве CEE 87/404.Эксплуатационная надежность компрессора гарантируется только в случае его использования в соответствии с функциональным назначением. К компрессору можно присоединить, кроме пневматических инструментов, многочисленные дополнительные устройства оснастки для продувки, мойки и окраски. По техническим характеристикам и инструкциям относительно правильного пользования,

прочитайте внимательно информацию, приведенную в руководствах, в инструкциях по каждому отдельному устройству оснастки.

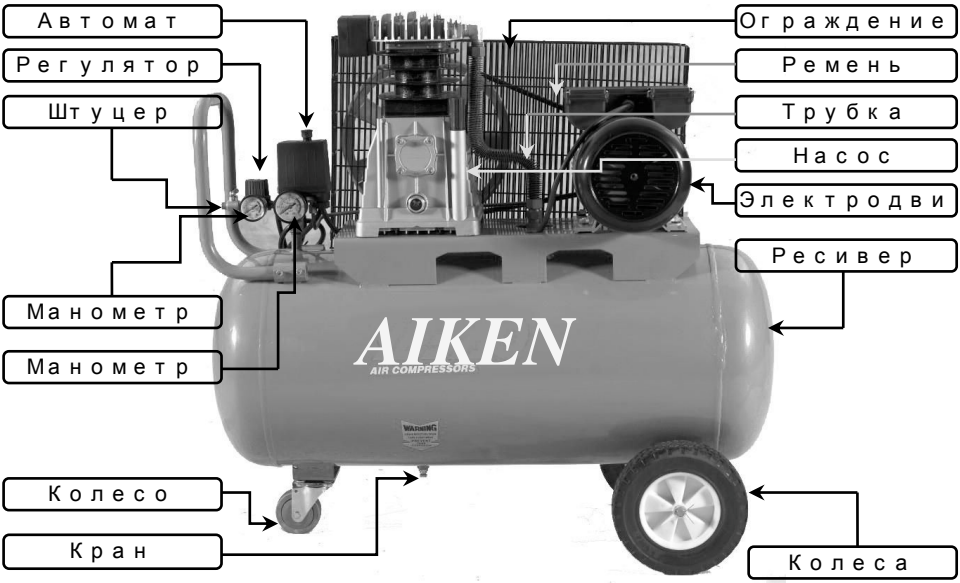


Рис. 1. Компрессор воздушный поршневой с ременной передачей.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

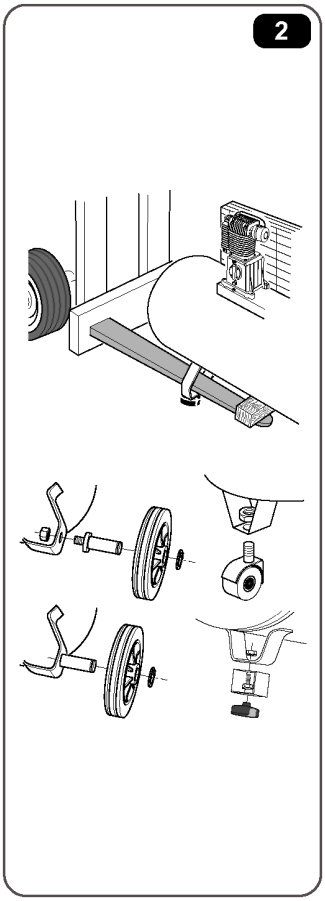
Таблица 1

№	ПОКАЗАТЕЛИ	ЕД. ИЗМ.	НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ		
			МСВ 354/050	**МСВ 354/100**	**МСВ 354/150**
1	Напряжения питания	В/Гц	220/50		
2	Тип двигателя		однофазный		
3	Мощность двигателя	кВт (л.с)	2,2(3,0)	2,2(3,0)	2,2(3,0)
4	Обороты двигателя	об/мин	920	920	920
5	Производительность	л/мин	354	354	354
6	Емкость ресивера	л	50	100	150
7	Количество поршней	шт.	2	2	2
8	Рабочие давление	Бар	8	8	8
9	Класс защиты		IP21		
10	Уровень звукового давления	дБ(А)	93		
11	Габаритные размеры изделия	мм	925x435 x850	1160x420x 850	1160x470 x920
12	Масса	кг	71,0	89,0	105,0

3. ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К ЭКСПЛУАТАЦИИ

3.1 Состояние поставки

Компрессор поставляется заказчику закрепленный на деревянном поддоне и защищенный сверху картонной коробкой.



Надев предохранительные рукавицы, разрезать ножницами наружные упаковочные ленты и снять картонную коробку. Поднять компрессор, используя подъемник с соответствующей грузоподъемностью.

3.2. Распаковка

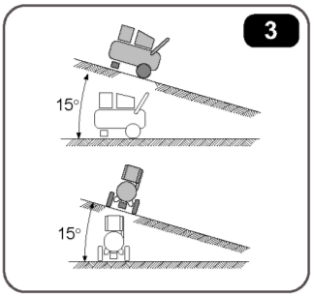
Перемещение должно быть выполнено предпочтительно специализированным персоналом оснащенной подъемными средствами, а окружающая зона должна быть свободна от любого рода препятствий (рис. 2).

Установить компрессор на предназначенном для него месте, смонтировать виброопоры или имеющиеся в оснастке колеса (рис. 4).

Проверить внимательно наличие оснастки, находящейся в упаковке и комплектность самого компрессора.

ВНИМАНИЕ! Внутри упаковки машины содержится следующее: руководство по эксплуатации и техническому обслуживанию, листок с указанием основных элементов компрессора, колеса или виброопоры, если последние не были заранее установлены на машине.

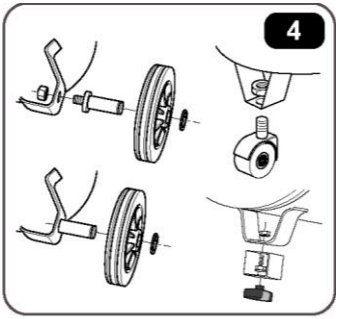
Упаковочные материалы рекомендуется сохранить в надлежащем месте на случай перемещения компрессора в другое место или, по крайней мере, в течение всего гарантийного периода, чтобы их использовать в случае необходимости передачи машины в центр сервисного обслуживания.

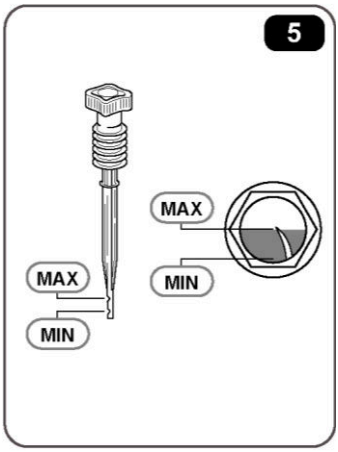


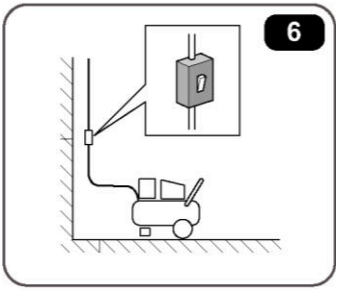
В дальнейшем, упаковочные материалы должны быть переданы специализированным организациям для их окончательного удаления.

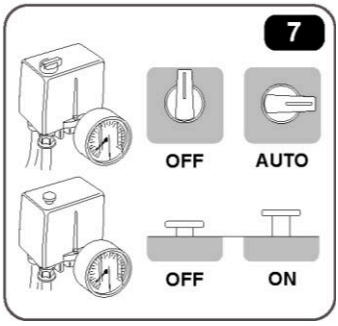
3.3 Сборка

Все поставляемые Заказчикам компрессоры прошли функциональные испытаний на заводе изготовителя. Следует выполнить операции и указания перечисленные в этом пункте:









- смонтировать всасывающий фильтр, если он не установлен.
- снять заглушку на крышке картера и заправить масло, около 250г, используя один из типов компрессорных масел, приведенных в таблице 2 (рис. 6).

Никогда не смешивать масла разных типов.

- Вставить указатель уровня и проконтролировать уровень масла в картере.

ВНИМАНИЕ! Тщательно проверить, чтобы уровень масла находился между минимальной и максимальной отметкой на штоке указателя уровня (рис. 5).

После первых 50 часов работы следует полностью заменить масло одним из типов, указанных в таблице 2.

Проверить, чтобы напряжение сети соответствовало напряжению, указанной на табличке или в таблице технических данных компрессора. Кроме того уточняем, что компрессор снабжен вилкой типа CEE 7.

Во избежание повреждения, никогда не использовать компрессор, если он имеет поперечный или продольный наклон свыше 15° (рис. 3).

Для обеспечения эффективной вентиляции, а также для облегчения операций очистки и обслуживания, компрессор должны быть установлен или расположен таким образом, чтобы вентиляционная решетка находилась на расстоянии не менее 50см от любого препятствия.

3.4. Подключение к электрической сети

Компрессор, поставляется заказчику в состоянии готовности к работе.

Подключение к электрической сети следует осуществлять с особым вниманием. Перед выполнением любой работы с компрессором проверить следующее:

соответствие напряжения электрической сети напряжению питания, указанному на табличке изделия или в руководстве по эксплуатации.

подходит ли используемая для подключения штепсельная розетка к вилке, установленной на кабеле питания компрессора.

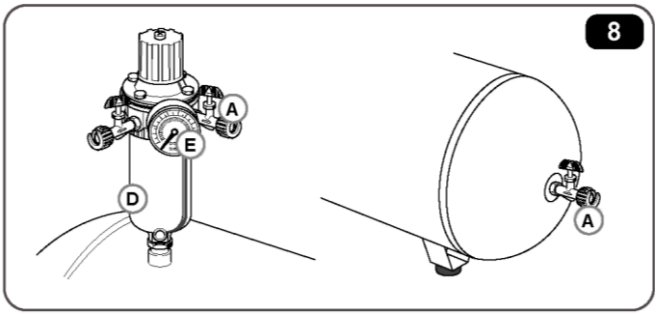
Перед подключением компрессора к электрической сети обязательно проверить, что пусковой в выключатель (А) находится в положении “0” OFF (рис. 7).
Применяйте для подсоединения только кабели с обозначением H07RN-F. Установленное потребителем защитное устройство должно быть рассчитано на 20 А.
Работы на электрическом оборудовании компрессора разрешается проводить только квалифицированным электрикам. Перед подключением необходимо проверить надёжность соединения компрессора с заземляющим контактом вилки.
Персональную ответственность за наличие и надежность заземления несет потребитель или руководитель подразделения.

3.5. Требование к рабочему месту.

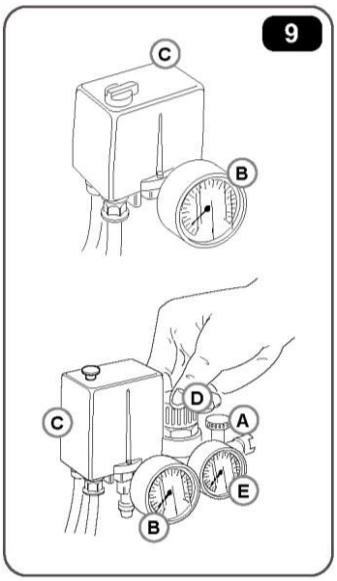
Не допускайте детей и животных к рабочей зоне компрессора, чтобы исключить получение травмы, которое могло бы причинить подключенное к компрессору оборудование.
Внимательно изучите инструкции по эксплуатации используемого устройства и, в частности, лакокрасочного оборудования. Убедитесь, что в помещении, в котором проводятся лакокрасочные работы, имеется надлежащая рециркуляция воздуха.
Убедитесь, что температура в рабочем помещении находиться в пределах от +5°С до + 45°С.
ВНИМАНИЕ! При работе не прикасайтесь к поверхности компрессора, так как поверхность сильно нагревается и остается горячей в течение длительного времени после остановки машины.
Не кладите воспламеняющиеся предметы, нейлоновые или тканевые тряпки на компрессор или рядом с ним.
Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.
Не используйте компрессор в случае выявления поврежденного электрического кабеля питания или некачественного выполнения электрических соединений.
Не используйте компрессор в помещениях с потенциально взрывоопасной атмосферой или при наличии открытого огня.
Не используйте компрессор во влажных или запыленных помещениях.
Не направляйте струю сжатого воздуха на людей или животных.
Не допускайте к работе с компрессором людей, не получивших надлежащую инструкцию.
Исключите повреждение лопаток вентилятора, это может привести к их внезапной поломке во время работы.
Не допускайте работы компрессора при отсутствии воздушного фильтра.
Не вскрывайте предохранительные и регулировочные устройства.
Не подключайте к выходному крану трубы, пропускная способность которых не соответствует производительности компрессора.

ОБЯЗАТЕЛЬНО! Остановку компрессора следует осуществлять только с помощью выключателя, установленного на корпусе реле давления.
Не допускается остановка компрессора извлечением штепсельной вилки из розетки.
Прежде чем приступить к выполнению любой операции технического обслуживания полностью выпустите воздух из ресивера и обесточите машину, чтобы исключить ее случайный запуск.
По окончании операций технического обслуживания убедитесь в правильной установке ранее демонтированных частей машины.

3.6. Первоначальное включение компрессора



После завершения операций по монтажу, компрессор готов к эксплуатации.
Проверить, чтобы переключатель находился в положении “OFF” (рис. 7). Вставить вилку в сетевую розетку или подключить ток главным выключателем и запустить компрессор при помощи выключателя регулятора давления, переводя его в положение “ON” или “AUTO”. При первом запуске компрессора, оставить его поработать приблизительно 10 минут с полностью открытыми кранами A выпуска воздуха (рис. 9). По истечении этого времени, закрыть кран A и проверить, чтобы компрессор нагнетал воздух в ресивер и останавливался автоматически по достижении максимального давления, указанного на табличке компрессора. Контролировать по манометру B.

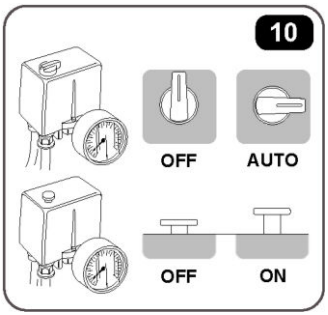


В этот момент Вы можете наглядно убедиться в простоте принципа работы компрессора. Работает он полностью автоматически при помощи регулятора давления C (рис. 9), останавливающего двигатель по достижении максимального давления и запускающего снова компрессор, когда давление достигает минимального установленного уровня (примерно на 2 бара меньше максимального давления). Чтобы остановить компрессор никогда не выключайте его, вынимая вилку из сетевой розетки, а действуйте

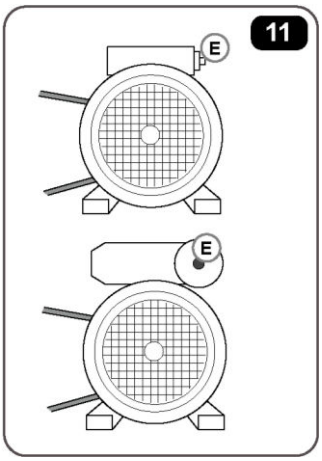
всегда переключателем, установленным на корпусе регулятора давления, переводя его в положение “OFF” (рис. 7). Это позволит выпустить наружу сжатый воздух, находящийся в цилиндре компрессора, и облегчит его повторный запуск. Следовательно, о правильной работе компрессора сигнализируют: а) свист сжатого воздуха при каждой остановке двигателя, б) продолжительный свист (около 20-30 сек.) каждый раз, когда компрессор включается и в ресивере нет давления

4. ПРИНЦИП РАБОТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА

Компрессор воздушный поршневой состоит из насоса, ресивера и системы управления. Насос состоит из одного или несколько рабочих цилиндров и поршней, всасывающих и нагнетательных клапанов, расположенных в крышке цилиндра, кривошипно-шатунного механизма. Сообщение поршням возвратно-поступательное движения передается от вала электродвигателя к валу насоса через ременную передачу.



Для сглаживания пульсации воздуха, его накопления и частичного очищения от влаги компрессор снабжен ресивером. Ресивер оборудован манометром для контроля давления, сливным краном – для удаления конденсата.

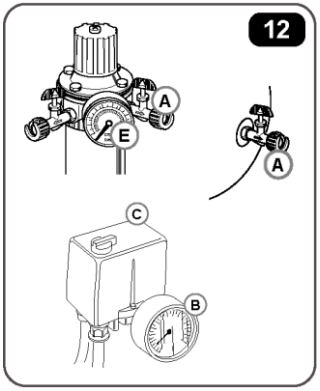


Вставить вилку в сетевую розетку, подключить ток главным выключателем и запустить компрессор при помощи переключателя, переводя его из положения “OFF” в положение “ON” или “AUTO.

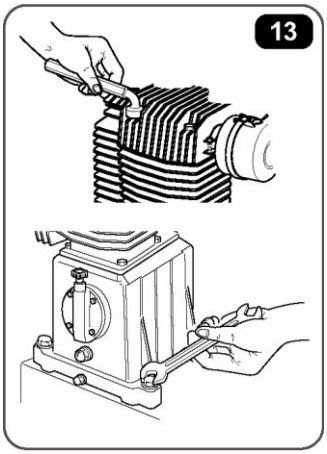
При запуске компрессора, оставить его поработать во время приблизительно 10 минут с полностью открытыми кранами выпуска воздуха. По истечении этого времени, закрыть кран и проверить, чтобы компрессор нагнетал воздух в ресивер и останавливался автоматически по достижении максимального давления, указанного на табличке компрессора, а также на индикаторе манометра.

Компрессор работает полностью автоматически при помощи регулятора давления, останавливающего мотор по достижении максимального давления и запускающего снова компрессор, когда давление достигает минимального установленного уровня (примерно на 2 бара меньше максимального давления).

В моделях, снабженных устройством для холостого хода, по достижении



максимального давления не происходит автоматическая остановка компрессора, который продолжает работать в холостом режиме, а “избыток” воздуха, находящегося в головке и в конечном ресивере, выталкивается при помощи специального клапана/ электроклапана. В этих случаях, задержка останова компрессора может регулироваться на время от 1 до 6 минут, в зависимости от потребляемого Вами воздуха. Благодаря этому избегаются ненужные и затруднительные перезапуски компрессора. В случае, если работа вхолостую продолжается свыше 6 минут, компрессор автоматически останавливается.

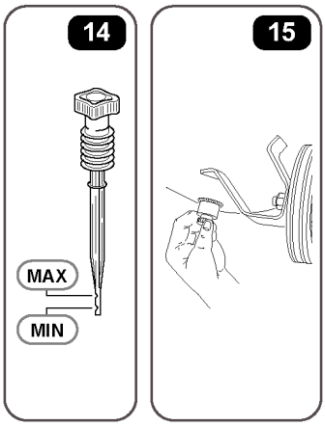


Никогда не выключайте компрессор, вынимая вилку из сетевой розетки или посредством главного сетевого выключателя, а действуйте всегда переключателем, установленным на корпусе регулятора давления, переводя его в положение “OFF” (рис. 10).

Это позволит выпустить наружу сжатый воздух, находящийся в головке компрессора, что даст возможность перезапустить компрессор. Таким образом, о правильной работе компрессора сигнализируют:

а) свист сжатого воздуха при каждой остановке мотора,

б) продолжительный свист (около 20-30 сек.) каждый раз, когда компрессор включается и в ресивере нет давления (однофазные версии).

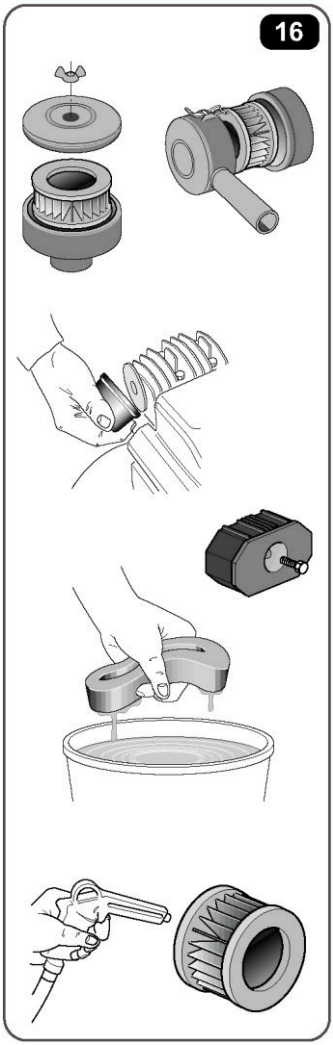


4.1. Тепловая защита

Компрессоры с однофазным двигателем снабжены устройством защиты и безопасности мотора, называемом тепловая защита (рис. 11, ссылка E). Данное устройство включается при перегреве мотора в результате возникновения неисправностей функционирования. В этих случаях защита мотора срабатывает автоматически, отключая электропитание (положение “0” OFF), не допуская повреждения мотора. Рекомендуется подождать несколько минут (прибл. 5 мин.) перед проведением ручного сброса тепловой защиты и запуском компрессора.

В некоторых исполнениях компрессоров нет кнопки ручного сброса тепловой защиты. На таких компрессорах поверните пусковой выключатель в положение “0” OFF и отключите электропитание, (после 5мин.) запустите компрессор снова.
Если после перезапуска устройство снова срабатывает, поверните пусковой выключатель в положение “0” OFF и отключите электропитание, а затем обратитесь в сервисный центр.

4.2. Регулировка рабочего давления



В компрессорах, снабженных редуктором D возможно отрегулировать давление воздуха на выходе на желаемое значение. Для выполнения этой операции достаточно повернуть ручку по часовой стрелке для увеличения давления, а против часовой стрелки для уменьшения давления. Значение давления выводится на манометр E. Закончив работу, рекомендуется перевести значение давления на нуль. Эта операция нужна для предотвращения быстрого износа редуктора.
В компрессорах без редуктора давления следует предусмотреть соответствующие вентилями и регулирующими устройствами на линии трубопровода.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА

5.1. Общие требование

Чтобы сохранить компрессор в хорошем рабочем состоянии, необходимо проводить периодическое техническое обслуживание.
Прежде чем выполнять любые операции по обслуживанию, выключите компрессор и выпустите воздух из ресивера.

5.2. Операции, выполняемые после первых 50 часов

Проверить крепление всех винтов, в особенности винтов головки и основания (рис. 13). Сменить полностью масло используя один из типов масел безопасности, приведенных в таблице 2.
Никогда не смешивать масла разных типов.

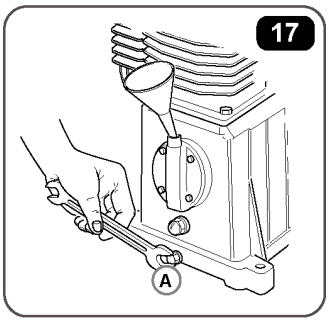
Нерекомендуется использование низкокачественных нерастворяемых масел, поскольку они не обладают надлежащими смазывающими свойствами.
Никогда не сливать отработанное масло в окружающую среду. Для его переработки или уничтожения следует обратиться к специализированному предприятию по удалению отходов.

5.3. Операции, выполняемые еженедельно

Проверить уровень масла и добавить его по мере необходимости, никогда не превышая максимальный уровень (рис. 14). Уровень масла ниже минимального может вызвать заедание и серьезные повреждения. Выпустить конденсат, открывая кран, расположенный под ресивером и под редуктором давления, если он установлен (рис. 15). Закрыть, как только воздух начинает откачиваться.

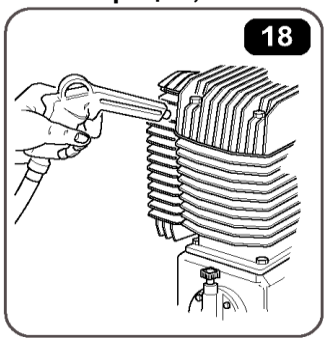
5.4. Операции, выполняемые ежемесячно

Снять фильтр поступающего воздуха и заменить или очистить фильтрующий элемент (рис. 16).
Ни в коем случае не включать компрессор без всасывающего фильтра.



Твердые тела или пыль, попавшие в компрессор могут серьезно повредить внутренние компоненты. Эту операцию проводить чаще, если компрессор используется в пыльной среде.
Бумажный элемент фильтра очистить струей сжатого воздуха, направленной изнутри наружу.
Губчатый элемент фильтра вымыть раствором бытового детергента, прополоскать, и полностью высушить перед обратной установкой.
Металлическую сетку фильтра вымыть безкислотным растворителем и затем высушить струей сжатого воздуха.
ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не включать компрессор без воздушного фильтра. Твердые тела или пыль, попавшие в компрессор могут серьезно повредить поршень и зеркало цилиндра насоса.

5.5. Операции, выполняемые каждые 6 месяцев



Замена масла: вынуть измеритель уровня и отвинтить заглушку A, затем слить масло в емкость. Эта операция должна быть выполнена пока компрессор еще не остыл, чтобы полностью и быстро опорожнить картер от масла. Закрутить заглушку A на место и залить новое масло до максимальной отметки уровня по щупу. Необходимое количество масла указано в карте технических данных, прилагаемой к руководству (рис.17).
Рекомендуется чистить аккуратно все ребра

компрессора, так как их очистка позволяет увеличить эффективность системы охлаждения и в результате продлить срок службы компрессора (рис. 18).

Проверить натяжение ремня, который должен иметь прогиб около 10 мм при усилии около 3 кг, приложенном по центру (рис. 19). В случае необходимости, восстановить требуемое натяжение, соблюдением правильной параллельности между шкивом и маховиком (рис 19).

Некоторые модели не снабжены устройством для регулировки натяжения; в данном случае, если обнаружено недостаточное натяжение ремня, советуется обратиться к технику - специалисту.

5.6. Операции, выполняемые каждые 2 года

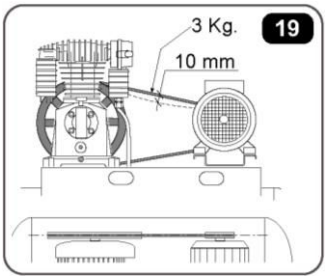
Проверить обратный клапан и заменить прокладку D, если это необходимо.

Проверьте клапаны поступления и отвода воздуха.

Чтобы сохранить компрессор в хорошем рабочем состоянии, необходимо проводить периодическое техническое обслуживание. Прежде чем выполнять любые операции по обслуживанию, выключите компрессор и выпустите воздух из ресивера.

Все работы по техническому обслуживанию и ремонту компрессора должны осуществляться только после отключения от электрической сети и магистрального трубопровода.

5.7. Контрольный осмотр



Контрольный осмотр необходимо проводить до и после использования изделия по назначению и после его транспортирования, при этом нужно проверить надежность крепления разъемов, наличие и целостность измерительных приборов, отсутствие повреждений корпуса.

При техническом обслуживании компрессора необходимо произвести внешний осмотр, проверить уровень смазочной жидкости, очистить фильтр, удалить конденсат или остаток жидкости в системе трубопроводов, отрегулировать давление, протянуть крепежные болты, отрегулировать предохранительные клапаны и другие защитные устройства. Периодичность технического обслуживания через 50 часов рабочего времени компрессора.

Любой другой ремонт производиться только в сервисном центре. Нарушение руководства по эксплуатации, любое неавторизованное вмешательство в изделие угрожает Вашему здоровью и, в любом случае, приводит к невозможности предъявления гарантийных претензий.

Необходимо через каждые полгода заменять масло. Для этого необходимо вынуть измеритель уровня и отвинтить заглушку, затем слить масло в емкость. Эта операция должна быть выполнена, пока компрессор еще не остыл, чтобы полностью и быстро опорожнить картер от масла. Закрутить заглушку на прежнее место и залить новое

масло до максимальной отметки уровня. Для переработки или уничтожения использованного масла следует обратиться к специализированному предприятию по удалению отходов.

МАСЛА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОМПРЕССОРАХ

Таблица 2

МАСЛА ДЛЯ ПОРШНЕВЫХ КОМПРЕСОРОВ ПО НОРМАМ DIN5 1506-VDL 100-E СПЕЦИФИКАЦИИ ISO 6521-L-DAC (при темп. от +5ºC до +25ºC)			
AGIP	DICREA 100	IP	CALATIA OIL ISO100
API	CM-8X	MOBIL	PARUS 427
EP	ENERGOL CS100	FIMA	EOLAN AC100
CASTROL	AIRCOLPD 100	SHELL	COREMA OIL H100
ESSO	EXXC OLUB H150	TCTAL	CORTUSA 100
FUCHX	RENOLIN 104L VG100		
При Tº среды меньше чем +5ºC - ISO 58; при Tº среды больше чем +25ºC - ISO 150.			

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

НЕИСПРАВНОСТЬ	ПРИЧИНА	МЕТОД УСТРАНЕНИЯ
Падение давления в ресивере	Утечка воздуха через соединения	Включить компрессор и создать в ресивере максимальное давление. Выключить ток и с помощью кистью наносить на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. В местах, где наблюдается образование пузырей, плотно затянуть соединения. Если утечки снова появляются, то обратиться в центр сервисного обслуживания
Утечка воздуха через клапан реле давления при неработающим двигателе	Негерметичность обратного клапана	Выпустить воздух из ресивера. Демонтировать пробку обратного клапана и аккуратно очистить седло и затвор. Если необходимо, заменить затвор, затем установить все ранее демонтированные части на место

Продолжительная утечка воздуха из клапана реле давления	Выход из строя клапана	Заменить клапан
Компрессор останавливается и не запускается	Повышенная температура двигателя; срабатывание предохранителя двигателя. Перегорела обмотка	Обесточить реле давления, затем нажать кнопку включения предохранительного устройства. Обращаться к квалифицированному персоналу
Компрессор останавливается при достижении максимального давления, причем срабатывает предохранительный клапан	Неисправность или выход из строя реле давления	Обращаться к квалифицированному персоналу
Компрессор не загружает ресивер и сильно перегревается	Повреждение уплотнения головки или какого-либо клапана	Немедленно остановить компрессор и обратиться к специализированному персоналу
Повышенный шум компрессора; слышны ритмичные металлические стуки	Заклинивание подшипника	Немедленно остановить компрессор и обратиться к специализированному персоналу

7. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации компрессора - 12 месяцев со дня продажи. Установленный срок службы оборудования, изделия – 5 лет.

Все работы по ремонту оборудования должны выполняться только специалистами сервисного центра, предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственные и конструктивные дефекты.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения, самостоятельного ремонта или изменения внутреннего устройства, неправильного подключения, отсутствия зануления (заземления) изделия.

Гарантия не распространяется на компрессор, сборка которого произведена неквалифицированным персоналом, а также при нарушении сохранности пломб, отсутствии в руководстве информации о продавце или утери гарантийного талона.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы машины аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.
По истечении срока службы, необходимо обратиться в сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации компрессора. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования машины. Гарантийный ремонт компрессора оформляется соответствующей записью в разделе «Особые отметки» и изъятием отрывной части гарантийного талона.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Хранить компрессор необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°С и не ниже -50°С, относительной влажности не более 80% при +25°С, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.
При длительном хранении компрессора необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести вновь консервацию.
Срок хранения машины – не более 2 лет.
Компрессор можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковки производителя или без нее с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозки хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

9. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ И ПРИЕМКИ

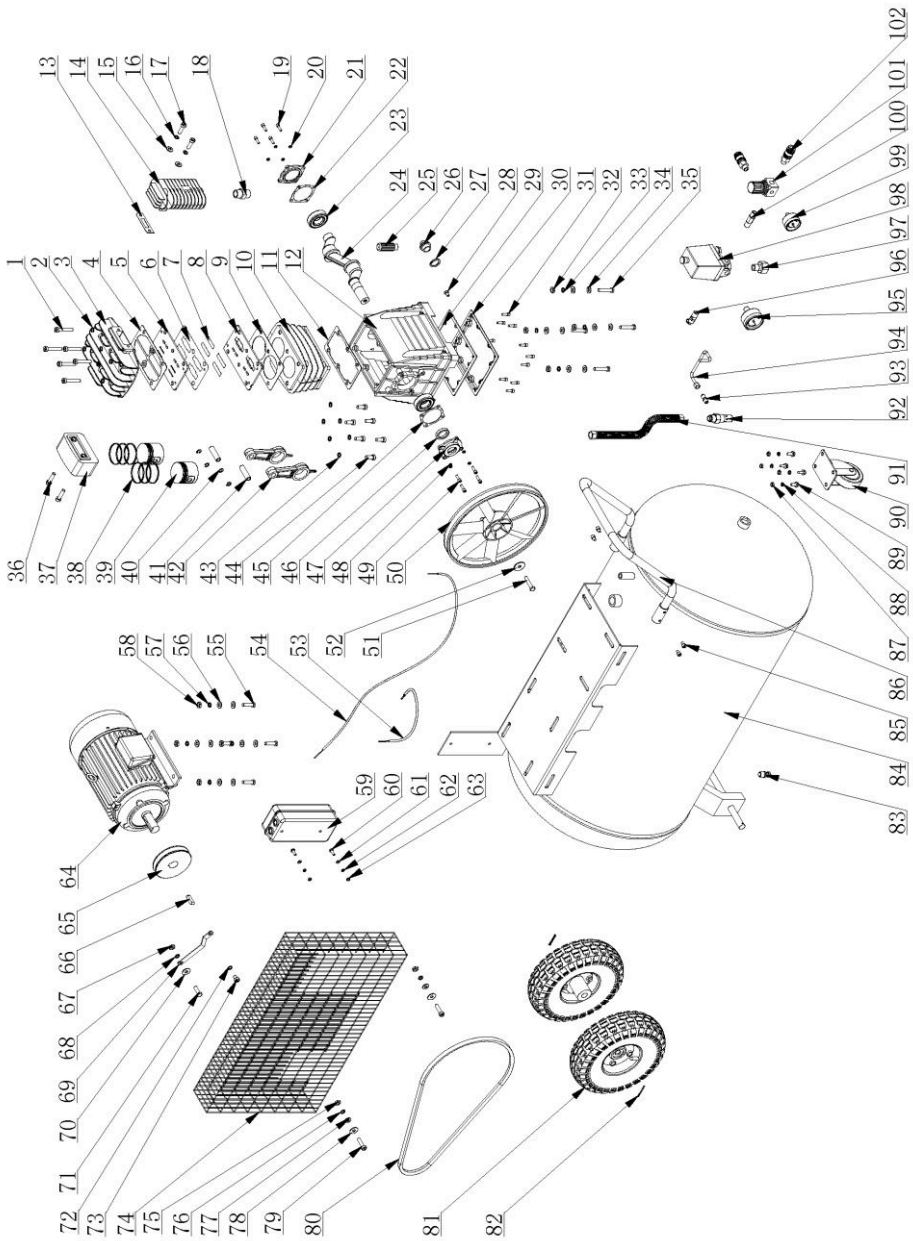
Компрессоры воздушные поршневые с ременной передачей со смазкой МСВ 354/050; МСВ 354/100; МСВ 354/150 соответствуют требованиям ТЗ-110102.09, ГОСТ 18517-84, ГОСТ 12.2.007.8-75, ГОСТ Р 51526-99, ГОСТ 10280-83, ГОСТ12.2013.0-91(МЭК 745-1-82), ГОСТ Р 50614-93 (МЭК745-2-84), ГОСТ17770-86, ГОСТ12.2.030-2000,ГОСТ Р 51318.14.1-99, нормам EN50199, EN60335, EN50366, EN55014, EN61000, директиве CEE87/404, директиве CEE87/404 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей, охраны окружающей среды, и признаны годными к эксплуатации.

10. РЕКВИЗИТЫ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Meritlink Limited (Меритлинк Лимитед),
Palladium House, 1-4 Argyll Street London,
W1F LD, Great Britain (Великобритания),
E-mail: info@meritlink.co.uk

11. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

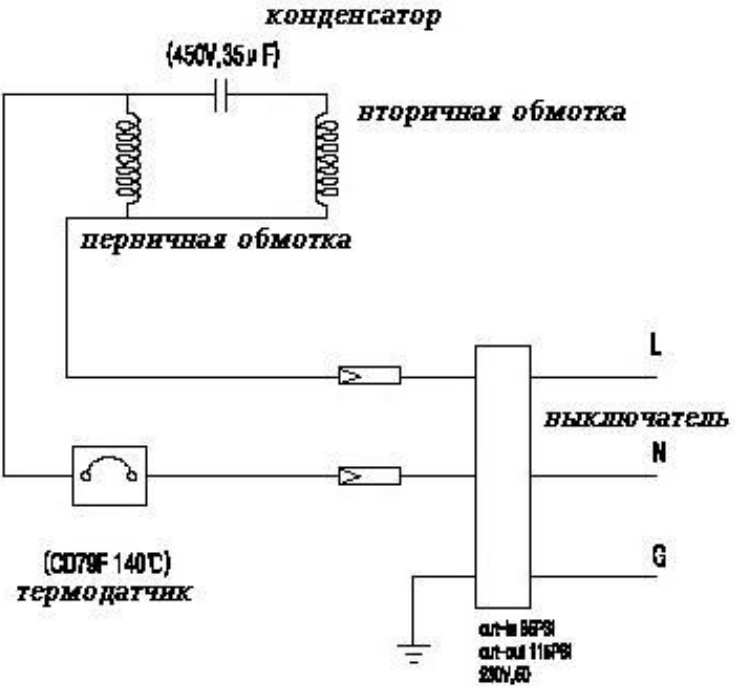


УСТРОЙСТВО И СХЕМА СБОРКИ КОМПРЕССОРОВ МСВ 354/050(100)(150)

СПЕЦИФИКАЦИЯ ДЕТАЛЕЙ КОМПРЕССОРОВ МСВ 354/050(100)(150)

№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	№	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.
1	Болт	6	52	Шайба	1
2	Шайба	6	53	Провод монтажный	1
3	Крышка цилиндра	1	54	Провод монтажный	1
4	Прокладка	1	55	Болт	4
5	Верхняя крышка клапана	1	56	Шайба	4
6	Корпус клапана	1	57	Шайба	4
7	Клапан	4	58	Гайка	4
8	Нижняя крышка клапана	1	59	Коробка	1
9	Прокладка	1	60	Болт	4
10	Цилиндр	1	61	Шайба	4
11	Прокладка	1	62	Шайба	4
12	Корпус насоса	1	63	Гайка	4
13	Крышка	1	64	Электродвигатель	1
14	Радиатор	1	65	Шкив ведущий	1
15	Шайба	2	66	Шпонка	1
16	Шайба гравера	2	67	Гайка	2
17	Болт	2	68	Шайба	2
18	Штуцер	1	69	Пластина	1
19	Болт	4	70	Шайба	2
20	Шайба	4	71	Болт	2
21	Фланец	1	72	Шайба	1
22	Уплотнение	1	73	Болт	1
23	Подшипник	1	74	Ограждение	1
24	Коленвал	1	75	Гайка	2
25	Штифт	1	76	Шайба	2
26	Гайка	1	77	Шайба гравера	2
27	Кольцо	1	78	Шайба	2
28	Винт	1	79	Болт	2
29	Прокладка	1	80	Ремень клиновой	1
30	Крышка нижняя	1	81	Колесо	1
31	Винт	8	82	Диск колеса	2
32	Гайка	8	83	Кран сливной	1
33	Шайба	8	84	Ресивер	1
34	Шайба	8	85	Винт	4
35	Винт	8	86	Ручка	1
36	Винт	2	87	Гайка	4
37	Фильтр воздушный	1	88	Шайба	4
38	Кольца поршневые	6	89	Винт	4
39	Поршни	2	90	Колесо переднее	1
40	Кольцо стопорное	4	91	Трубка для воздуха	1
41	Палец	2	92	Кран	1
42	Кривошип	2	93	Штуцер	1
43	Шайба	6	94	Трубка	1
44	Винт	6	95	Манометр	1
45	Кольцо	1	96	Штуцер	1

46	Кольцо	1	97	Заглушка	1
47	Фланец	1	98	Включатель пусковой	1
48	Шайба	4	99	Манометр	1
49	Болт	4	100	Штуцер	1
50	Шкив ведомый	1	101	Регулятор	1
51	Болт	1	102	Кран шаровой	1

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ ТЕРМОДАТЧИКА