

Инструкция по эксплуатации

Масляный коаксиальный компрессор AIKEN MCB
376/100 Marshal 100M 110102048

Цены на товар на сайте:

http://kompressory.vseinstrumenti.ru/porshnevye/maslyanye/aiken/maslyanyi_koaksialnyi_kompressor_aiken_mcb_376_100_marshall_100m_110102048/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://kompressory.vseinstrumenti.ru/porshnevye/maslyanye/aiken/maslyanyi_koaksialnyi_kompressor_aiken_mcb_376_100_marshall_100m_110102048/#tab-Responses

AIKEN КОМПРЕССОРЫ ВОЗДУШНЫЕ ПОРШНЕВЫЕ КОАКСИАЛЬНЫЕ С МАСЛЯНОЙ СМАЗКОЙ

Модели: MCB 200/025Captain 025E; MCB 200/050
Captain 050E; MCB 240/025 Major 025E; MCB
240/050 Major 050E; MCB 356/050 Marshal 050E;
MCB 376/100 Marshal 100E



МЛ19



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



ВНИМАНИЕ! Перед тем, как использовать монтажный пистолет, внимательно прочтите руководство по эксплуатации.

ПРОВЕРЬТЕ, ЧТОБЫ УРОВЕНЬ МАСЛА НАХОДИЛСЯ ПО КРАСНУЮ ТОЧКУ В СМОТРОВОМ ОКОШКЕ КАРТЕРА КОМПРЕССОРНОЙ ГОЛОВКИ.
Соблюдайте правила техники безопасности!

ВВЕДЕНИЕ

Руководство содержит информацию по сборке, эксплуатации и техническому обслуживанию компрессорных установок (далее компрессоров) воздушных поршневых с масляной смазкой методом разбрызгивания.

Конструкция компрессора постоянно совершенствуется, поэтому возможны некоторые изменения, не отраженные в настоящем руководстве и не ухудшающие эксплуатационные качества изделия.

Компрессор до подачи в торговый зал или к месту выдачи покупки должен пройти предпродажную подготовку, которая заключается:

- в распаковке изделия;
- удаления с него заводской смазки и пыли;
- внешнего осмотра;
- проверки комплектности.

При свершении купли – продажи лицо, осуществляющее продажу, проверяет в присутствии покупателя внешний вид компрессора, его комплектность, производит отметку о продаже в гарантийном талоне, прикладывает товарный чек, предоставляет информацию об авторизованных сервисных центрах.

Если Вы хотите, чтобы Ваше *изделие* работало долго и безотказно, то все работы связанные с монтажом, эксплуатацией, а так же обслуживанием, выполняйте в строгом соответствии с данным руководством. Если у Вас возникла необходимость в получении каких-либо дополнительных специфических сведений о приобретенном товаре, обращайтесь к специалистам организации осуществляющей продажи данного изделия.

СИМВОЛЫ БЕЗОПАСНОСТИ.



- Общая опасность;



- Не производить ремонта и технического обслуживания при подключенном к электрической сети изделия.



- Не прислоняться к нагретым, в процессе работы, частям компрессорной головки и трубопроводов.

СИМВОЛЫ СРЕДСТВ ЗАЩИТЫ, ОДЕЖДЫ.



- Обязательно пользоваться защитной маской или очками;



- Обязательно используйте средства индивидуальной защиты слуха при непосредственной работе ближе чем 7м. ;

1.ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

1.1.Общие требования.

Требования:

- Персонал, осуществляющий сборку компрессора, эксплуатацию, а также контрольные осмотры и техническое обслуживание должен иметь, соответствующую выполняемой работе, квалификацию. Круг вопросов, за которые персонал несет ответственность и которые он контролирует, а также область его компетенции должна точно определяться руководителем подразделения (потребителем). Потребитель или руководитель подразделения обязан контролировать, чтобы весь материал, содержащийся в руководстве по эксплуатации, был полностью усвоен.
- Напряжение в сети питания должно соответствовать номинальному напряжению питания, указанному в технических характеристиках изделия.
- Все работы по обслуживанию и ремонту необходимо проводить при неработающем оборудовании с обязательным отключением от электрической сети.
- Запрещается демонтировать на компрессоре блокирующие и предохранительные устройства, ограждения для защиты персонала от подвижных и вращающихся частей. По завершению ремонтных работ, необходимо установить и включить все защитные, предохранительные устройства и ограждения.
- Переоборудование или модернизацию изделия разрешается выполнять только по договоренности с фирмой изготовителем, иначе есть риск получить травмы, лишиться гарантии и нарушить работоспособность изделия.
- Необходимо использовать запасные узлы и детали только фирмы производителя, которые призваны обеспечить надежность и безопасность эксплуатации изделия. При использовании узлов и деталей других изготовителей производитель не несет ответственность за возникшие в результате этого последствия.
- Необходимо соблюдать не только общие требования по технике безопасности, приведенные в данном разделе, но и специальные указания, приводимые в других разделах.
- Несоблюдение указаний по технике безопасности может повлечь за собой как опасные последствия для здоровья и жизни человека, так и создать опасность для окружающей среды и вывести из строя оборудование.
- Несоблюдение указаний по технике безопасности может привести к несостоятельности требований по возмещению ущерба.

1.2.Правила во избежание получения травм.

Во избежание получения травм следуйте правилам:

- При работе не касайтесь поверхности компрессорной головки, так как она сильно нагревается и остается горячей в течение длительного времени даже после остановки машины.
- Не кладите воспламеняющиеся предметы, нейлоновые или тканевые тряпки на компрессор или рядом с ним.

- Не осуществляйте транспортировку компрессора при наличии давления в воздушном ресивере.
- Не используйте компрессор в случаях выявления повреждений электрического кабеля питания или некачественного выполнения электрических соединений.
- Не используйте компрессор в помещениях с потенциально взрывоопасной атмосферой или при наличии открытого огня.
- Не используйте компрессор во влажных или запыленных помещениях.
- Не направляйте струю сжатого воздуха на людей или животных.
- Не допускайте к работе с компрессором людей, не получивших надлежащих инструкций.
- Не допускайте работы компрессора при отсутствии воздушного фильтра.
- Не вскрывайте предохранительные и регулировочные устройства.
- Не подключайте к выходу компрессора трубопроводы, пропускная способность которых не соответствует производительности компрессора.

2.ОПИСАНИЕ.

2.1.Назначение компрессора

Компрессор воздушный, масляный, поршневого типа с коаксиальным приводом от электродвигателя – является сложным электромеханическим изделием и предназначен для обеспечения оборудования, аппаратуры и инструмента применяемого в промышленных и бытовых целях, сжатым атмосферным воздухом (**Рис.1**).

Использование компрессора позволяет значительно сэкономить электроэнергию, механизировать труд, а так же повысить скорость и качество выполняемых работ.

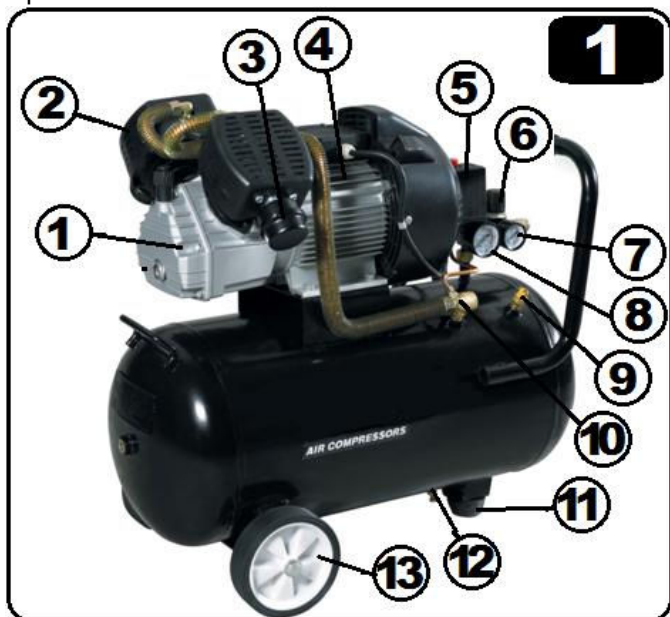


Рис.1 Компрессор (MCB 356/050 Marshal 50E)

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1.Картер компрессорного насоса. | 7.Манометр редуктора. |
| 2.Цилиндр. | 8.Манометр ресивера. |
| 3.Фильтр воздушный. | 9.Защитный (сбросной) клапан. |
| 4.Электродвигатель асинхронный. | 10.Обратный клапан. |
| 5.Реле давления (Прессостат). | 11.Виброопора. |
| 6.Регулятор расхода воздуха (редуктор). | 12.Сливной клапан |
| | 13.Задние колеса |



ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатация компрессора во взрывоопасных помещениях.



ВНИМАНИЕ! Запрещается эксплуатация компрессора под воздействием атмосферных осадков.

2.2. Общие сведения об изделии.

2.2.1. Компрессор спроектирован и изготовлен в соответствии с общими требованиями и нормами безопасности к данному виду оборудования, установленными в действующих технических правовых актах. Степень защиты компрессора не ниже IP 21. Класс по способу защиты человека от поражения электрическим током - 1.

2.2.2. Питание компрессора осуществляется от сети переменного тока. Напряжение сети питания и частота указаны в идентификационной таблице, а так же в технических данных на изделие.

2.2.3. Климатическое исполнение **УХЛ 3.1.**, для эксплуатации при температуре $T_{окр} = 1 \div 35 \text{ }^{\circ}\text{C}$ выше нуля.

2.2.4. Режим работы компрессора - повторно-кратковременный, с продолжительностью включения (**ПВ**) до **75%**, при продолжительности одного рабочего цикла **6÷10** мин. Допускается непрерывная работа компрессора не более 15 мин., но не чаще одного раза в течении 1.5 часов.

2.2.5. Регулирование производительности после пуска компрессора – автоматическое.

2.2.6. Компрессор снабжен следующими средствами контроля, управления и защиты:

- Манометром (манометр ресивера) для контроля давления сжатого воздуха;
- Реле давления (прессостатом) - исполнительным устройством для регулирования производительности периодическим запуском/остановкой компрессора;
- Клапаном защитным – устройством защиты от превышения максимального допустимого давления в ресивере;
- Защитой от перегрева – устройство защиты от превышения максимально допустимой температуры на обмотках статора.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

3.1. Технические характеристики компрессора.

Технические характеристики компрессора представлены в **Табл. 1.**

Таблица 1.

№ ПОКАЗАТЕЛИ. ЕД. ИЗМ.	НАИМЕНОВАНИЕ МОДЕЛИ.					
	МСВ 200/025 Captain 025E	МСВ 200/050 Captain 050E	МСВ 240/025 Major 025E	МСВ 240/050 Major 050E	МСВ 356/050 Marshal 050E	МСВ 376/100 Marshal 100E
Параметры сети питания, В/Гц	220±10%/50					
Номинальная мощность двигателя, кВт(л.с)	1,5 (2,0) 1,5 (2,0)		1,8 (2.4)		2,2 (3,0)	
Частота вращения ротора двигателя, об/мин	2850		2800			
Емкость ресивера, л	25	50	25	50	50	100
Количество цилиндров, шт.	1				2	
Производительность по входу, л/мин	200		240		356	
Производительность по выходу, л/мин	120		140		220	
Максимальное рабочее давление, Бар	8					
Класс защиты	IP21					
Уровень звукового давления, дБ(А)	92				94	
Габаритные размеры изделия ДхШхВ, мм	610х 280х 590	740х 350х 730	610х 280х 590	740х 350х 730	710х 350х 700	845х 450х 730
Масса, кг.	22,0	32,0	25,0	34,0	48,0	60,0

3.2. Технические характеристики применяемых смазочных материалов.

Масла для поршневых компрессоров по нормам **DIN5 1506-VDL 100-E**, спецификации **ISO 6521-L-DAC** (при темп. от +5°C до +25°C) представлены в **Табл. 2.**

Таблица 2.

AGIP	DICREA 100	FUCHX	RENOLIN 104L VG100
AIKEN	Premium CO 100	IP	CALATIA OIL ISO100
API	CM-8X	MOBIL	PARUS 427
EP	ENERGOL CS100	FIMA	EOLAN AC100
CASTROL	AIRCOLPD 100	SHELL	COREMA OIL H100
ESSO	EXXC OLUB H150	TCTAL	CORTUSA 100
При T° среды меньше чем +5°C - ISO 58 ; при T° среды больше чем +25°C - ISO 150.			

4. ПОДГОТОВКА КОМПРЕССОРА К ЭКСПЛУАТАЦИИ.

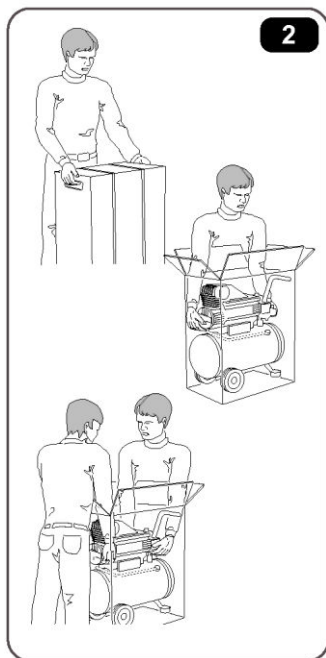
4.1. Транспортная тара (упаковка).

В момент покупки компрессор передается покупателю в картонной транспортной таре, внутри которой предусмотрены специальные защитные элементы, обеспечивающие механическую защиту при транспортировке.

4.2.Распаковка.

Для перемещения упаковочной тары не требуется особого подъемного оборудования и достаточно поднять упаковку руками.

Для извлечения компрессора из упаковки нужно надеть перчатки, удалить упаковочные ленты, открыть верхнюю часть коробки, вытащить защитные средства от механических повреждений (пенопласт), осторожно поднять компрессор (за несущие части) и установить его на рабочем месте. Для компрессоров с емкостью ресивера более 25 литров воспользуйтесь помощью второго лица (**Рис.2**).



ВНИМАНИЕ! Всегда после распаковки/транспортировки проводить проверку комплектации и технического состояния компрессора.

Упаковочную материалы рекомендуется сохранить на случай транспортировки компрессора в другое место или, по крайней мере, в течение всего гарантийного периода, чтобы использовать их в случае необходимости передачи изделия в авторизованный сервисный центр.

В дальнейшем, упаковочные материалы должны быть переданы специализированным организациям для их окончательной утилизации.

4.3.Комплектация.

Комплектация представлена в **Табл.3**.

Таблица 3.

Наименование комплектующего	Количество, шт.
Руководство по эксплуатации	1
Колесо заднее (большое)	2
Опора демпферная (передняя)	1
Сапун (воздухоотвод)	1
Фильтр воздушный	1/2
Гарантийный талон	1
Масло	330мл

4.4.Место размещения компрессора.

Во избежание механического повреждения кривошипно-шатунной группы в результате масляного голодания, никогда не используйте компрессор, если он имеет поперечный или продольный наклон относительно горизонтали свыше 15° (**Рис.3**).

Для обеспечения эффективной вентиляции, а также для облегчения операций очистки и обслуживания, компрессор должен быть установлен или расположен таким образом, чтобы в радиусе 50см от него не находились никакие предметы.

4.5.Сборочные и заправочные работы.

Последовательность:

- Установить задние колеса (**Рис.4**)
- Установить переднее колесо или антивибрационную опору (**Рис.4**)
- Установить воздушные фильтры (**Рис.5**)
- Снять заглушку картера и заправить масло, используя один из типов компрессорных масел, приведенных в **Табл. 2**, до максимального уровня красной отметки в смотровом окошке (**Рис.6**).Если на вашем компрессоре установлен масляный щуп, то по верхнюю метку масляного щупа. Дать постоять компрессору 5 минут после заправки и снова проверить, при необходимости долить до отметки максимума. После окончательной доливки, объем масла в картере составит порядка 200-450 мл (в зависимости от модели компрессора).



ВНИМАНИЕ! Осуществляйте проверку строго при прикрученных колесах/опорах компрессора.



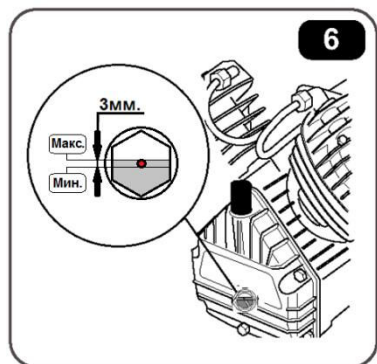
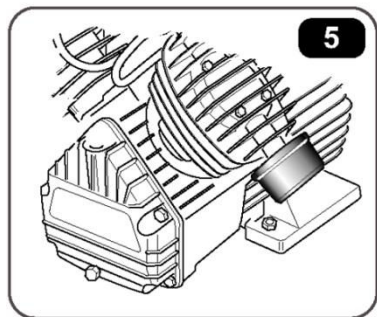
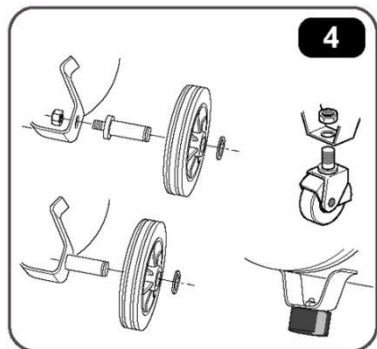
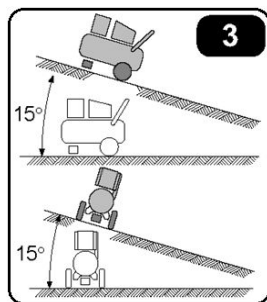
ВНИМАНИЕ! Поверхность, на которой будет установлен компрессор, в процессе заправки маслом, должна быть строго горизонтальной, для получения правильности данных уровня масла в картере.



ВНИМАНИЕ! Никогда не смешивайте масла разных типов.

- После заправки маслом, вместо заглушки установите воздухоотводный штуцер картерных газов (сапун)*.

*Некоторые модели укомплектованы штуцерами на заводе изготовителе.



4.6. Подключение к электрической сети.



ВНИМАНИЕ! Подключение к электрической сети следует осуществлять с соблюдением всех мер безопасности.

Перед выполнением любой электромонтажной работы с компрессором проверить следующее:

- Соответствие напряжения электрической сети напряжению питания, указанному на табличке изделия или в руководстве по эксплуатации.
- Подходит ли используемая для подключения штепсельная розетка к вилке, установленной на кабеле питания компрессора. Уточняем, что компрессор снабжен вилкой типа CEE 7. В случае необходимости замены вилки, или для возможного ее приспособления к нормативам страны пользователя, эту операцию должен выполнить специалист авторизованного сервисного центра.

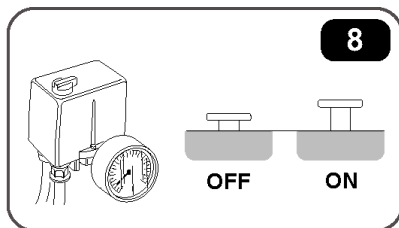
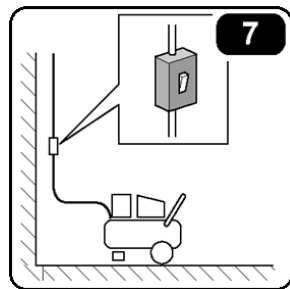
Установите дополнительное автоматическое защитное устройство (**Рис.7**), в разрыв цепи питания.

Перед подключением компрессора к электрической сети обязательно проверить, что пусковой выключатель на прессостате находится в положении "0" «OFF» - выключено (**Рис.8**).

Применяйте для подсоединения на расстоянии, только кабели с обозначением H07RN-F, поперечным сечением **1.5мм²**, которые обеспечат вам подвод питания на расстояние до 10 метров без потерь, а рекомендуемое потребителю защитное устройство должно быть рассчитано на мощность применяемого компрессора.

Используйте нижеприведенную формулу, где $N_{\text{комп}}$ - мощность компрессора в Ватт, Хавтомата – значение тока автомата, в Амперах.

$$N_{\text{комп.}} + N_{\text{комп.}} * 0.3 \text{ (Вт)} / 220 \text{ (В)} = \text{Хавтомата (А)}$$



Работы с электрическим оборудованием компрессора разрешается выполнять только специалистам авторизованного сервисного центра. Перед подключением необходимо проверить надёжность соединения компрессора с заземляющим контактом вилки.

Персональную ответственность за наличие и надежность заземления несет потребитель или руководитель подразделения.

4.7. Требования к рабочему месту.

Не допускайте детей и животных к рабочей зоне компрессора, чтобы исключить получение травм.

Внимательно изучите инструкции по эксплуатации используемого устройства и пневматического оборудования. Убедитесь, что в помещении, где проводятся лакокрасочные работы, имеется надлежащая рециркуляция воздуха.

Убедитесь, что температура в рабочем помещении находится в пределах от +5°C до +45°C.

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ КОМПРЕССОРА.

5.1. Устройство и принцип работы.

Компрессор воздушный поршневой состоит из компрессорной головки, электродвигателя, ресивера и системы управления. Компрессорная головка состоит из одного/двух рабочих цилиндров, поршней, плат клапанов, расположенных в головках цилиндров, кривошипно-шатунного механизма. Сообщение поршню возвратно-поступательного движения осуществляется через кривошипно-шатунный механизм, который жестко соединен с валом электродвигателя. Такое соединение называется коаксиальным приводом. Сжатый воздух подается в ресивер, в котором он частично охлаждается, очищается от влаги, сглаживает пульсации и аккумулируется. Ресивер оборудован манометром «В» для контроля давления, сливным краном «А» – для удаления конденсата (Рис.9).

5.2. Ввод в эксплуатацию.

После завершения операций описанных в пунктах 4 , компрессор готов к эксплуатации.

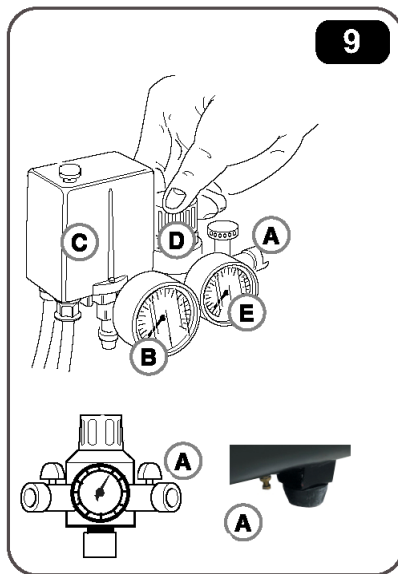


ВНИМАНИЕ! Перед первым включением проверить, чтобы напряжение сети соответствовало напряжению, указанному в технических данных компрессора.

5.2.1. Включение. Для запуска следует проверить, чтобы переключатель прессостата находился в положении «OFF» - **выключено** (Рис.8). Вставить вилку в сетевую розетку или подключить ток главным выключателем-автоматом (если он имеется) и запустить компрессор при помощи выключателя прессостата, переводя его в положение «ON» - **включено**.



ВНИМАНИЕ! При первом запуске компрессора, оставить его поработать без нагрузки на время около 10 минут с полностью открытыми вентилями кранов выходного воздуха и слива конденсата из ресивера, краны «А» (Рис.9).





ВНИМАНИЕ! После первых 50 часов работы следует полностью заменить масло (при переходе на другой тип масла необходимо промыть картер промывочным маслом, во избежание химических реакций масел разных типов).

По истечении времени обкатки, закрыть краны «**А**» и проверить, чтобы компрессор нагнетал воздух в ресивер и останавливался автоматически по достижении максимального рабочего давления (**8Бар**), указанного на индикаторе манометра «**В**».

В этот момент Вы можете наглядно убедиться в простоте принципа работы компрессора. Работает он полностью автоматически при помощи прессостата «**С**» (**Рис.9**), останавливающего двигатель по достижении максимального давления и запускающего компрессор, при падении давления до минимального установленного уровня (на 2 Бара меньше максимального рабочего давления).

5.2.2.Выключение. Чтобы остановить компрессор переведите выключатель прессостата «**С**» в положение «**OFF**» - **выключено (Рис.8)**. Выключение прессостатом позволяет стравить в атмосферу сжатый воздух, находящийся в цилиндрах и нагнетательном контуре компрессора, что облегчает повторный запуск.



ВНИМАНИЕ! Остановку компрессора следует осуществлять только с помощью прессостата. Не допускается остановка компрессора извлечением штепсельной вилки из розетки.

5.3.Тепловая защита.

Компрессор снабжен устройством защиты и безопасности электродвигателя, называемым тепловой защитой. Это устройство включается при перегреве двигателя в результате возникновения неисправностей функционирования или нарушений режимов эксплуатации. В этих случаях защита срабатывает автоматически, отключая электропитание, размыкая обмотки статора, не допуская повреждения двигателя. Рекомендуется подождать несколько минут (прибл. 5 мин.) перед повторным включением. Если при повторном включении компрессор не работает или работает непродолжительное время, меньше чем требуется для наполнения пустого ресивера сжатым воздухом до максимального рабочего давления при закрытых выходных вентилях, переведите выключатель в положение «**OFF**» - выключено и отключите электропитание, проверьте параметры питающей сети, и по необходимости обратитесь в авторизованный сервисный центр.

5.4.Регулировка рабочего давления.

Для правильного использования компрессора, проверьте оптимальное значение давления для инструмента, которым вы должны пользоваться.

При помощи выходного редуктора «**Д**» и манометра расхода выходного воздуха «**Е**» возможна регулировка выходного давления сжатого воздуха. Для выполнения этой операции достаточно повернуть вентиль редуктора «**Д**» по часовой стрелке для увеличения давления, а против часовой стрелки для уменьшения давления. Закончив работу, рекомендуется перевести значение

выходного давления на нуль по манометру «Е» (**Рис.9**). Эта операция нужна для предотвращения увеличения погрешности и быстрого износа редуктора.

5.5. Смена инструмента.

Подключение пневматического инструмента к компрессору осуществляется с помощью выходного штуцера крана (**Рис.9**). Во время выполнения операций монтажа инструмента или его замены другим, при наличии давления в ресивере, поток выходного сжатого воздуха следует обязательно перекрыть.

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПРЕССОРА.



ВНИМАНИЕ! Прежде чем приступить к выполнению любой операции технического обслуживания полностью выпустите воздух из ресивера и обесточьте изделие, чтобы исключить ее случайный запуск.



ВНИМАНИЕ! По окончании операций технического обслуживания убедитесь в правильной установке ранее демонтированных частей машины.

6.1. Операции, выполняемые после первых 50 часов.

Сменить полностью масло, используя один из типов масел, приведенных в **Табл. 2**.

Слив отработанного масла осуществляется через сливное отверстие в задней крышке масляного картера.

Заправочные работы осуществлять в соответствии с **пунктом 4.5.** данного руководства по эксплуатации (**Рис.6**).

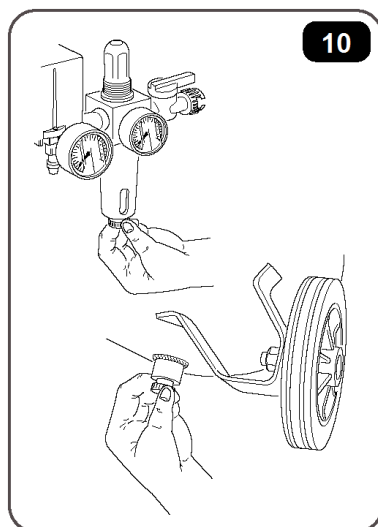
6.2. Операции, выполняемые еженедельно.

Проверять уровень масла и регулировать его по мере необходимости, никогда не превышая максимальный уровень (**Рис.6**). Уровень масла ниже минимального (красная точка) может вызвать необратимое, без вмешательства авторизованного сервисного центра, нарушение работоспособного состояния.

Выпускать конденсат, открывая вентили сливных кранов «А», расположенных под ресивером и под редуктором давления, если он установлен (**рис.9, рис.10**). После спуска конденсата закрыть вентили.

6.3. Операции выполняемые ежемесячно.

Снять фильтр поступающего воздуха и заменить или очистить сжатым воздухом фильтрующий элемент (**Рис.11**).



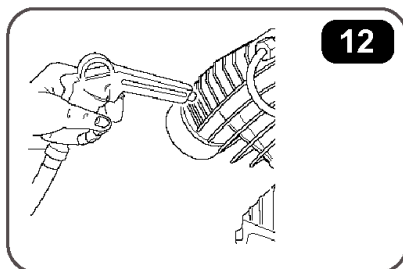
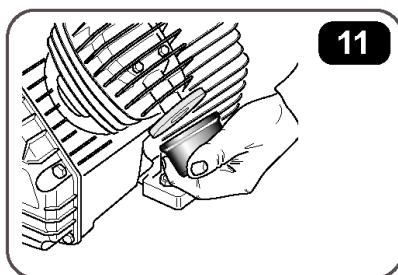
Ни в коем случае не включать компрессор без всасывающего фильтра. Мелкие твердые тела или пыль, попавшие в цилиндры компрессора нарушат работоспособность.

Данную операцию следует проводить чаще, если компрессор используется в пыльной среде.

6.5. Операции, выполняемые каждые 6 месяцев.

Замена масла пункт 6.2. данного руководства.

Рекомендуется продуть сжатым воздухом все ребра головок компрессора, так как их очистка позволяет увеличить эффективность системы охлаждения и в результате продлить срок службы компрессора (рис.12).



6.6. Контрольный осмотр

Контрольный осмотр необходимо проводить до, во время и после использования изделия по назначению.

7. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Возможные неисправности и методы их устранения приведены в Табл.4.

Таблица 4.

Неисправность.	Возможная	Метод устранения.
1) Падение давления в ресивере.	Утечка воздуха через соединения.	Включить компрессор и создать в ресивере максимальное давление. Отключить питание и с помощью кисти наносить на все соединения мыльный раствор. Образование пузырей является признаком наличия утечки. При утечках протяните необходимые соединения. Если утечки не удалось устранить, то обратитесь в авторизованный центр сервисного обслуживания.
2) Утечка воздуха через клапан реле давления при неработающем двигателе.	Стравливание сжатого воздуха через обратный клапан.	Выпустить воздух из ресивера. Демонтировать пробку обратного клапана и аккуратно очистить седло и затвор. Если необходимо, заменить затвор, затем установить все ранее демонтированные части на место в обратной последовательности.

3)Продолжительная утечка воздуха из клапана прессостата.	Выход из строя клапана.	Заменить клапан.
4)Компрессор не запускается.	Повышенная температура двигателя; срабатывание защиты двигателя. Перегорела обмотка	Подождать 5 мин. Если компрессор не включится обратиться в авторизованный сервисный центр.
5)Компрессор не останавливается при достижении максимального давления, причем срабатывает предохранительный клапан.	Неисправность или выход из строя прессостата.	Обратиться в авторизованный сервисный центр.
6)Компрессор не наполняет ресивер и сильно перегревается	Утечка.	См. пункт 1 таблицы 3.
7)Повышенный шум компрессора; слышны ритмичные металлические стуки.	Механический дефект головки компрессора	Немедленно остановить компрессор и обратиться в авторизованный сервисный центр.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Гарантийный срок эксплуатации компрессора - 12 месяцев со дня продажи. Установленный срок службы оборудования, изделия - 3 года.

Все работы по ремонту компрессора должны выполняться только специалистами авторизованного сервисного центра, компании предоставляющей гарантию на изделие. Гарантийный срок исчисляется со дня продажи изделия покупателю. Гарантия распространяется на все виды производственных и конструктивных дефектов.

Данная гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате несоблюдения правил эксплуатации, удара или падения,

самостоятельного ремонта, изменения внутреннего устройства, регулировки, неправильного подключения.

8.1. Случаи утраты гарантийных обязательств.

- Не правильно заполнены свидетельство о продаже или гарантийный талон.
- Отсутствие паспорта изделия, гарантийного талона.
- При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации.
- При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
- При запуске без масла (заклинивание нижней головки шатуна на шейке кривошипа).
- При наличии внутри изделия посторонних предметов.
- При наличии признаков самостоятельного ремонта.
- При наличии изменений конструкции.
- Загрязнение изделия, как внутреннее, так и внешнее - ржавчина, краска и т.д.
- Дефекты, являющиеся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являющиеся следствием несоблюдения режима работ, стихийного бедствия, аварии и т.п.
- Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы.
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

При нарушении требований настоящего руководства гарантийный срок эксплуатации, а также регламентированный срок службы изделия аннулируются, и претензии фирмой изготовителем не принимаются.

По истечении срока службы, необходимо обратиться в авторизованный сервисный центр за консультацией по дальнейшей эксплуатации компрессора. В противном случае дальнейшая эксплуатация может повлечь невозможность нормального использования данного изделия.

Гарантийный ремонт компрессора оформляется соответствующей записью в гарантийном талоне, а так же в разделе **«Особые отметки»**.

9.ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Хранить компрессор необходимо в закрытых или других помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажность воздуха существенно меньше, чем на открытом воздухе в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре не выше +40°C и не ниже -50°C, относительной влажности не более 80% при +25°C.

При длительном хранении изделия необходимо один раз в 6 месяцев производить проверку состояния законсервированных поверхностей и

деталей. При обнаружении дефектов поверхности или нарушения упаковки необходимо произвести переконсервацию.

Срок хранения изделий – не более 3 лет.

Компрессор можно транспортировать любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химических активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов, что соответствует условиям перевозки 8 по ГОСТ 15150-89.

10. СВЕДЕНИЯ О СООТВЕТСТВИИ.

Компрессоры воздушные поршневые коаксиальные с масляной смазкой смазкой **MCB 200/025Captain 025E, MCB 200/050 Captain 050E, MCB 240/025 Major 025E, MCB 240/050 Major 050E, MCB 356/050 Marshal 050E, MCB 376/100 Marshal 100E**, соответствуют требованиям ТЗ-110102-09, ГОСТ18517-84, ГОСТ 12.2.030-2000, ГОСТ Р 51318.14.1-99, EN60335, EN50366, EN55014, EN61000, директиве СЕЕ87/404 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей, охрану окружающей среды, и признаны годными к эксплуатации.

11. РЕКВИЗИТЫ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ.

Meritlink Limited (Меритлинк Лимитед), Palladium House, 1-4 Argyll Street London, W1F LD, Great Britain (Великобритания),

E-mail: info@meritlink.co.uk

12. УТИЛИЗАЦИЯ.

Компрессор, после окончания срока эксплуатации, не подлежащий восстановлению, должен утилизироваться согласно нормам, действующим в стране эксплуатации.

В других обстоятельствах:

- Не выбрасывайте изделие вместе с бытовым мусором;
- Рекомендуется обратиться в специализированные пункты переработки вторичного сырья.

13. ОСОБЫЕ ОТМЕТКИ.

[illegible]