Все инструменты .ру

vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57
звонок бесплатный

Инструкция по эксплуатации

Угловая пневмошлифмашина Sumake ST-7741

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pnevmoinstrument/pnevmo-shlifmashini/uglovye_ush_bolgarki/sumake/uglovaya_shlifmashina_sumake_st-7741/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pnevmoinstrument/pnevmo-shlifmashini/uglovye_ush_bolgarki/sumake/uglovaya_shlifmashina_sumake_st-7741/#tab-Responses

ЭНТУЗИАСТ

C-TW.АГ37.В.17010

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАШИНА ШЛИФОВАЛЬНАЯ УГЛОВАЯ

ST-7736G,L. ST-7737G,L. ST-7741L. ST-7744G. ST-7744L.
ST-7745G. ST-7745L. ST-7747G. ST-7747L.
ST- P7737.

SUMAKE INDUSTRIAL Co., Ltd

ПРЕДИСЛОВИЕ

SUMAKE – фирма, занимающаяся производством и экспортом пневмоинструмента с 1991 года. Мы прилагаем все усилия, чтобы улучшить качество и срок службы инструментов, а также снизить вибрации и шум при работе инструмента. Главным принципом нашей работы является обеспечение хороших условий работы и удобства работы с нашим инструментом.

Пневмоинструмент SUMAKE имеет сертификат соответствия ГОССТАНДАРТА РОССИИ № C-TW.АГ37.В.17010 и соответствует требованиям ГОСТ 12.2.101-94, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.3.001-85.

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, техническому обслуживанию, технике безопасности и полезные рекомендации при работе с пневмоинструментом.

Инструмент прошел тщательный контроль, однако перед началом использования следует внимательно ознакомиться с данным руководством, чтобы иметь представление о возможных неполадках.

Фирма производитель оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство, т.к. мы постоянно работаем над усовершенствованием наших моделей.

Срок службы шлифовальной машины 3 года.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- Машина шлифовальная угловая применяется для резания, обработки поверхностей, заготовок и зачистки сварных швов.
- Скорость резания или шлифования легко регулируется нажатием на рычаг.
- Чистовая обработка металлических изделий;
- Чистовая обработка сваренных поверхностей;
- Зачистка деталей;
- Чистовая обработка стальных корпусов и фурнитуры;
- Подготовка поверхности к покраске;
- Чистовая обработка пластиковых изделий, изделий из стекла и керамики;
- Чистовая обработка изделий из камня и декоративного дерева;
- Чистовая обработка оконных рам и других строительных материалов;
- Чистовая обработка небольшого объема с автомобилями, кораблями, самолетами.

Воздушный глушитель предотвращает наличие пыли в воздухе, а также снижает шум.

Используйте машину шлифовальную строго по назначению!

Технические характеристики:

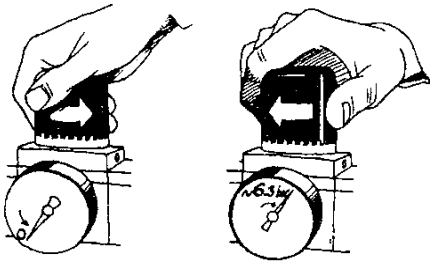
Рекомендуемое давление воздуха: 6,5 Атм (90psi)

Модель	Скорость вращение холостого хода	Диаметр диска	Диаметр входного отверстия	Внутренний диаметр шланга	Среднее потребление воздуха	Длина инструмента	Масса инструмента	Габариты упаковки
	об/мин	мм	дюйм	дюйм	л/мин.	мм.	кг	мм.
ST-7744 L	13600	100	1/4"	3/8"	170	206	1,5	739x264x224
ST-7744G	13600	100	1/4"	3/8"	170	208	1,5	740x250x225
ST-7745 L	10900	125	1/4"	3/8"	170	208	1,6	350x350x350
ST-7745G	10900	125	1/4"	3/8"	170	208	1,6	350x350x350
ST-7747 L	7600	180	3/8"	1/2"	257	254	3,1	446x415x480
ST-7747G	7600	180	3/8"	1/2"	257	254	3,1	446x415x480
ST-7736G-L	11000	100	1/4"	3/8"	170	230	1,8	739x264x224
ST-7737G-L	11000	125	1/4"	3/8"	170	230	1,8	740x250x225
ST-P7737	11000	125	1/4"	3/8"	170	230	1,8	732x249x222
ST-7741 L	7000	180	3/8"	1/2"	257	343	3,2	520x400x250

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Вибрация ISO 8662-8 при нагрузке	0,6 м/сек²
Шум ISO 3746	
Уровень звукового давления	80 децибел
Мощность звука	92 децибел
Мгновенное звуковое давление	95 децибел

2. Подключение

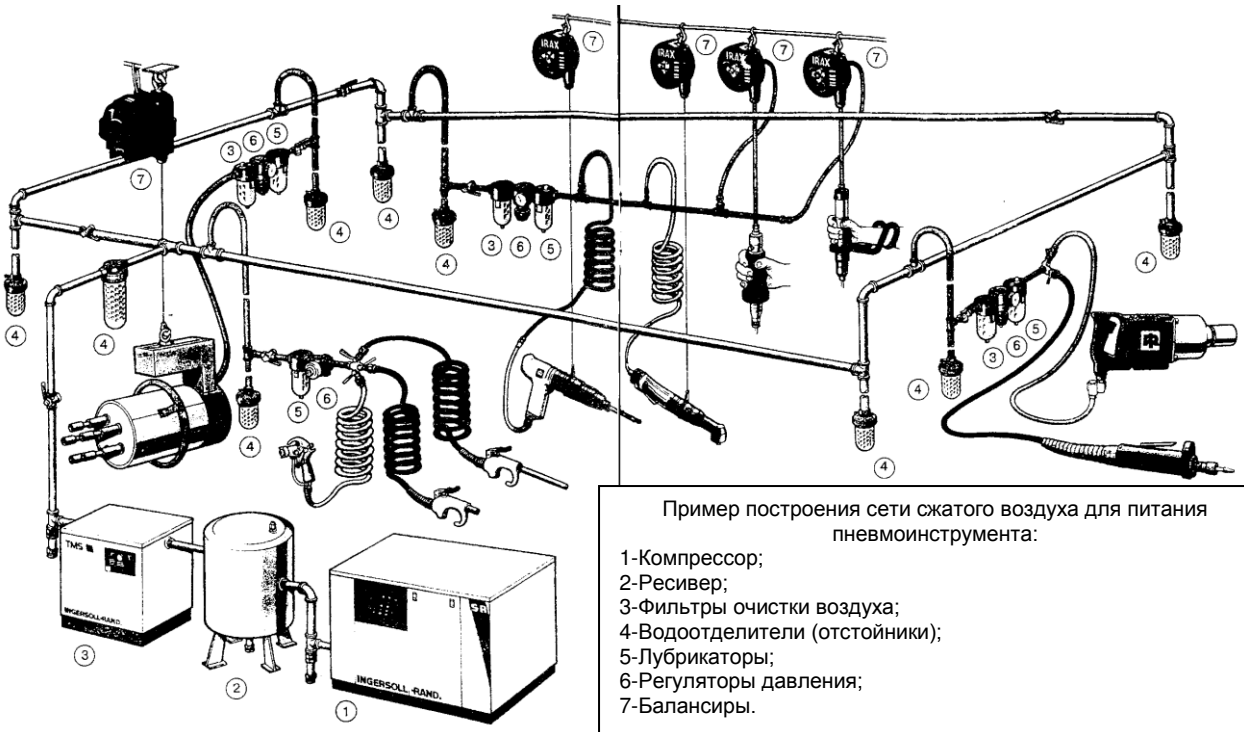


2.1. Давление воздуха

Максимальные технические характеристики достигаются при давлении 6,2 бар. Рабочий диапазон давления от 5 до 7 бар (70-100 psi).

2.2. Пневмолиния

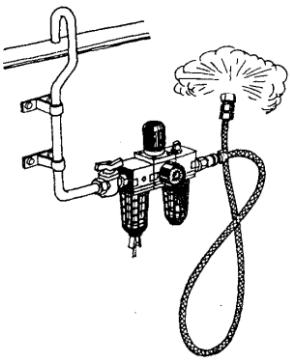
Для соединения компрессора с шлифмашиной необходимо использовать шланг диаметром не менее 3/8”. Сжатый воздух охлаждается, и частицы воды конденсируются при выходе воздуха из компрессора, в ресивере и в пневмолинии. Они могут попасть в механизм шлифмашины, что может вызвать неполадки. Поэтому следует установить фильтр и лубрикатор между компрессором и шлифмашиной. Используйте компрессор с мощностью двигателя не менее 3 л.с.



Пример построения сети сжатого воздуха для питания пневмоинструмента:

1-Компрессор;
2-Ресивер;
3-Фильтры очистки воздуха;
4-Водоотделители (отстойники);
5-Лубрикаторы;
6-Регуляторы давления;
7-Балансиры.

2.3. Воздушный шланг



Прочистите шланг струей сжатого воздуха перед соединением шланга с шлифмашиной. Это предотвратит попадание в шлифмашину влаги и пыли, находящейся внутри шланга, что в свою очередь предотвратит образование ржавчины или поломок.

2.4. Шлифование и резание абразивными дисками

Диск абразивный – зернистость и диаметр подбирается индивидуально.
Максимальная рабочая скорость диска должна быть выше, скорости вращения на холостом ходу.

2.5. Во время работы со шлифовальной машиной должна быть предусмотрена защита глаз, ушей, рта, а на руки одеты перчатки.
2.6. Рабочее место должно хорошо проветриваться.
2.7. При перебоях в подаче воздуха шлифовальную машину необходимо отключить от пневмосети.

3. Эксплуатация.

3.1. Включение

Шлифовальная машина оснащена одним из типов включения: **G** или **L**

1. **Тип- L** . Для работы с шлифмашиной, нажмите на рычаг, расположенный на внешней стороне рукоятки. В шлифмашине используется рычаг нажимного типа без фиксации. Вал машины начнет вращаться через несколько секунд после нажатия на рычаг.
2. **Тип- G**. Для включения шлифмашины используется поворотная муфта с фиксаций вращения по оси влево – вправо ,меньше-больше расход воздуха. Принцип работы – Оттянуть и повернуть или просто повернуть.

3.2. Замена насадок

Для того, чтобы заменить диск или другую насадку,сначала отсоедините шлифовальную машину от пневмосети,а затем специальным ключом отверните шайбу ,замените диск и снова затяните шайбу ключом.

4. Техническое обслуживание

4.1. Смазка

- **Пневмоинструмент необходимо регулярно смазывать.**

Перед соединением шланга, добавьте несколько капель масла UNOCAL RX22 или аналогичного пневматического масла во впускной воздушный штуцер.

Использование других видов масла может повлечь ухудшение рабочих характеристик или поломку шлифовальной машины. Если другое масло случайно попало в шлифовальную машину то уберите его немедленно. Также, необходимо каждые 3-4 часа работы смазывать пневмоинструмент.

Наиболее лучший способ смазки - это установить в пневмолинию смазывающее устройство (лубрикатор), которое будет автоматически смазывать шлифовальную машину, но если такой возможности нет, то рекомендуется смазывать шлифовальную машину два раза в день, что позволит продлить срок ее службы.

При ручной смазке отсоедините шланг от воздухозаборного отверстия и смажьте внутреннюю часть отверстия.

4.2 Хранение

Избегайте хранения шлифовальной машины в местах повышенной влажности. Попадание влаги внутрь может вызвать появление ржавчины. Перед хранением и после каждого использования, смажьте воздухозаборник маслом и включите машину на короткое время.

4.3 Утилизация

Если шлифовальная машина настолько серьезно повреждена, что ее больше нельзя использовать , утилизируйте ее в соответствии с правилами, действующими в Вашем регионе. Не сжигайте !

5. Требования безопасности

1. Шлифовальная машина не должна использоваться во взрывоопасных местах, а также рядом с заготовкой нельзя оставлять легковоспламеняющиеся вещества, так как при работе шлифовальной машинки по металлу образуются искры, которые могут вызвать воспламенение.
2. Отсоединяйте шланг подачи воздуха перед сменой и наладкой присоединяемых насадок.
3. Стойте устойчиво, и наденьте на руки перчатки во избежание травмы, вызванной силой возможного инерционного момента вращения при включении шлифовальной машины.
4. Ошибки при работе являются главными причинами серьезных увечий или смерти. Не оставляйте шлифовальную машину включенной без присмотра.
5. Избегайте попадания волос или частей одежды на шлифовальную машину во время работы.
6. Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения ,слуха и дыхания.
7. Нельзя переносить шлифовальную машину за шланг. Необходимо следить, чтобы шланг со сжатым воздухом не перегибался во время работы.
8. Во время работы шлифовальная машина нагревается, поэтому перед сменой инструмента или ремонтом необходимо дать ей остыть.
9. Инструмент не предназначен для полировки воском.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

1.1 Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу шлифовальной машины в течение 6 месяцев со дня продажи ее при соблюдении правил эксплуатации и ухода, предусмотренных настоящим руководством.

1.2 При обнаружении открытых производственных дефектов изделия, потребителю следует обратиться в мастерскую гарантийного ремонта, а в случае отсутствия таковой – в магазин, продавший шлифовальную машину, для отправки в гарантийный ремонт дилеру.

1.3 В течение гарантийного срока неисправности, не вызванные нарушением правил эксплуатации, устраняются бесплатно.

1.4 При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи заверенной печатью магазина, срок гарантии исчисляется с даты выпуска изделия. По вопросам, связанным с комплектностью и упаковкой изделия, необходимо обращаться в торговые организации, где была произведена покупка.

1.5 Гарантийный талон может быть изъят только механиком предприятия, осуществляющего гарантийный ремонт и только при устранении дефекта в изделии.

1.6 Все претензии по качеству будут рассмотрены только после проверки изделия в сервисном центре.

Мастерская имеет право отказа от бесплатного гарантийного ремонта в следующих случаях:

- Неправильно или с исправлениями заполнены свидетельство о продаже и гарантийные талоны.
- При отсутствии паспорта изделия, гарантийного талона.
- При использовании изделия не по назначению или с нарушениями правил эксплуатации (см. инструкцию по эксплуатации).
- При наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений, деформации корпуса или любых других элементов конструкции).
- При наличии внутри изделия посторонних предметов.
- При наличии признаков самостоятельного ремонта.
- При наличии изменений конструкции.
- Загрязнение изделия, как внутреннее, так и внешнее, ржавчина и тд.
- Обнаружения дефектов, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения, или являющихся следствием несоблюдения режима питания, работы без смазки, стихийного бедствия, аварии и тп.
- Дефект – результат естественного износа.

-Гарантия не распространяется на расходные материалы, навесное оборудование и сменные насадки, а также любые другие части изделия, имеющие естественный ограниченный срок службы.

-Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации.

Транспортные расходы не входят в объём гарантийного обслуживания.

Производитель SUMAKE (СУМАКЕ) Тайвань
3F-2 No.202, Sec.5, Nan-King East Road ,Taipei, Taiwan

Официальный дилер в Москве – фирма “Энтузиаст”
111024 г.Москва, 1-я ул.Энтузиастов д.12, стр.1.
тел.: (095) 777-77-33 , 231-21-22 ,

E-male:entuziast@entuziast.ru
www.entuziast.ru

Адреса мастерских гарантийного и после гарантийного ремонта:

ООО "Ленинградка"
1-я ул. Энтузиастов, д.12.стр.1, тел. (495) 673-06-57, 231-21-22
ООО "Оптимист"
Московская обл., Балашихинский р-н, г. Балашиха, мкр. Салтыковка, Носовихинское ш., вл.253 тел. (495) 231-21-22
ООО "Евросервис"
ул. Щербаковская, д.53, тел. (495) 640-01-14, Сайт: www.e-sv.ru

О дополнительных центрах технического обслуживания в регионе Вы можете узнать у фирмы_продавца.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ

Уважаемый покупатель! Убедитесь, что все разделы заполнены разборчиво и без исправлений.

Изделие **ITEM**	
Модель **MODEL**	
Заводской номер **SERIAL NUMBER**	
Дата выпуска **ISSUE DATE**	
Дата продажи	
Фамилия и **подпись продавца**	
Печать фирмы **продавца**	

Изделие проверялось во всех режимах работы в моем присутствии:

_____

(подпись покупателя)

Изделие не проверялось по причине:

_____

(подпись продавца)

Корешок ТАЛОНА № 1
на ремонт машины шлифовальной SUMAKE
изъят “ ____ ” _____ 200___ г. Исполнитель_____

Гарантийный талон № 1 **на ремонт машины шлифовальной SUMAKE**	
Изделие	**№**
Продано магазином (наименование, номер и адрес магазина)	
Дата продажи и штамп магазина	
Личная подпись продавца	
Выполненные работы	
Исполнитель	**Владелец**
(фамилия , имя, отчество)	**(подпись)**
наименование предприятия, выполнившего	
ремонт и его адрес **М.П.**	
должность и подпись руководителя	
предприятия выполнившего ремонт	

Корешок ТАЛОНА № 2 на ремонт машины шлифовальной SUMAKE изъят “ ____ ” _____200___ г. Исполнитель_____	**Гарантийный талон № 2** **на ремонт машины шлифовальной SUMAKE**	
	Изделие	**№**
	Продано магазином (наименование, номер и адрес магазина)	
	Дата продажи и штамп магазина	
	Личная подпись продавца	
	Выполненные работы	
	Исполнитель	**Владелец**
	(фамилия , имя, отчество)	**(подпись)**
	наименование предприятия, выполнившего	
	ремонт и его адрес **М.П.**	
	должность и подпись руководителя	
	предприятия выполнившего ремонт	

Корешок ТАЛОНА № 3 на ремонт машины шлифовальной SUMAKE изъят “ ____ ” _____200___ г. Исполнитель_____	**Гарантийный талон № 3** **на ремонт машины шлифовальной SUMAKE**	
	Изделие	**№**
	Продано магазином (наименование, номер и адрес магазина)	
	Дата продажи и штамп магазина	
	Личная подпись продавца	
	Выполненные работы	
	Исполнитель	**Владелец**
	(фамилия , имя, отчество)	**(подпись)**
	наименование предприятия, выполнившего	
	ремонт и его адрес **М.П.**	
	должность и подпись руководителя	
	предприятия выполнившего ремонт	

Адреса и телефоны сервисных центров

Москва

ООО "Ленинградка"
1-я ул. Энтузиастов, д.12.стр.1
тел. (495) 673-06-57, 231-21-22

ООО "Оптимист"
Московская обл., Балашихинский р-н, г. Балашиха, мкр. Салтыковка, Носовихинское ш., вл.253
тел. (495) 231-21-22

ООО "Евросервис"
ул. Щербаковская, д.53
тел. (495) 640-01-14

Санкт-Петербург

ООО "Пневмо-Электро"
ул. Курчатова, дом 6
тел. (812)321-62-44

ООО "Технологический Центр "Инструмент Сервис"
пр-т. Стачек, д.47
тел. (812)702-01-87

Архангельск

ООО "Архлес-Сервис"
ул.Тимме, д.23
тел. (8182)29-35-86, 27-00-49

Астрахань

ООО "Молоток"
ул. Славянская, д.1 "В"
тел. (8512)40-88-77

Белгород

ООО "Центрсервис"
ул. Корочанская, д.132а
тел. (4722)21-78-02, 50-66-42

Владимир

ИП Комолов С.П.
ул. Электрозаводская, д.6
тел. (4922) 33-17-85, 33-10-88

Волгоград

ООО "ВолгоградПромИнструмент"
пр. им. Маршала Жукова, д.100
тел. (8442)49-35-03

Волжский

ООО "Инструмент Сервис"
п.Рабочий, ул. Большевитская 70"б"
тел. (8443)27-03-03, 27-22-66

Вологда

ИП Макаров Ю.А.
ул. Герцена, д.121
тел. (8172) 56-28-51

ООО "Автосервискомплект"
Прядильный пер. д.11
тел. (8172)74-78-89, 74-89-79

ООО ПКФ "Ритм-В"(ИП Алимов)
ул. Октябрьская, д.51
тел. (8172) 52-85-52, 52-85-60

Воронеж

ООО "Энкор Сервис"
ул. Текстильщиков, д.2
тел. (4732)39-69-48, 39-24-84

Екатеринбург

СЦ ИП Моложенко Т.В.
ул. Машиностроителей, д. 65
тел. (343)378-31-85, 338-05-53

ООО"Промышленный Торговый Дом"
ул. Репина, д.99А
тел. (343) 231-66-72 , 231-66-73

Ижевск

ООО "РЭМО"
ул. Майская, д. 30
тел. (3412)22-72-76, 73-95-85

Компания "ТМ-СЕРВИС-2"
ул. Телегина, д.30
тел. (3412)93-24-19

Компания "ТМ-СЕРВИС"
ул. Красноармейская, 127 (3 этаж)
тел. (3412) 512-553

Казань

ООО "Мир Инструментов"
пр-т Ямашева, д.28а
тел. (843)523-76-03, 523-56-17

Калуга

ИП Дмитриков А.А.
ул. Тульская д.189, стр.7
тел. (4842)55-79-04,(910)917-35-43

Каменск-Уральский

ИП Султанов Р.М.
ул. Парковая, д.13А
тел. (3439) 31-75-65

Кемерово

ООО"СЦ "Электра"
ул. Абызова, д. 12 А
тел. (3842) 64-01-03

Киров

СЦ "Инструмент"
ул.Калинина, д.38
тел. (8332)57-20-21

ООО "Астрим-Холдинг"
ул. Сурикова, д.34
тел. (8332)54-48-00

ООО "Техпромсбыт"
ул. Ленина, д.54
тел. (8332) 71-42-02

Ковров

ООО "ИМКом-Сервис"
ул. Малеева, д.1А
тел. (49232) 6-45-60

Комсомольск-на-Амуре

ИП Аксютина Д.А.
ул. Кирова, д.70
тел. (4217)54-37-67, 54-74-59, 52-78-76

Кострома

ИП Маслов И.Ф. (СЦ "Интех")
ул. Северной правды, д.41А
тел. (4942) 32-59-91

ИП Плетнев И.А.
ул. Галическая, д.97А
тел. (4942) 63-91-46

Краснодар

ИП Одобеско Н.И.
ул. Дзержинского, д.40
тел. (861)272-77-20

ИП Пархоменко В.В.
ул. Волжская, д.75
тел. (861) 231-29-48, 231-76-18

ИП Дуванский А.А.
ул. Пригородная, 1/10
тел. (861) 270-80-43

Красноярск

ООО "Чистый мир"
ул. Водянникова, д. 2/1
тел. (3912)41-86-40

ЧП Шерстобой (АСЦ "Прогресс")
ул. Калинина, д.89, ст.1
тел. (3912)99-65-80, 65-33-99

Курган

ООО "Уралтехсервис"
ул. Куйбышева, д.145
тел. (3522) 24-00-12

Курск

ИП Рышков П.В.
ул. Энгельса, д.105
тел. (4712) 36-04-53, 35-49-97

Липецк

ООО "Арсенал"
ул. 8 Марта, д.13
тел. (4742)74-06-96 (4742)74-66-76

Миасс

ИП Князева Е.А.
ул. 8 Марта, д.13
тел. (3513) 57-40-81, 59-18-18, 56-14-22

Набережные Челны

ИП Буров А.С. ("Интех Центр")
пр-т Хасана Туфана, д.46
тел. (8552)52-01-62, 52-47-84, 52-49-99

Нальчик

ООО "Техно-Сити"
ул. Байсултанова, д.32
тел. (8662)40-38-14

Новомосковск

ООО "Реверс" (Альянс)
ул. Космонавтов, д.8
тел. (48762) 2-82-20, 6-74-04, 2-84-35

Новосибирск

ООО "ТехноЭкспорт"
ул. Планировочная, д.58
тел. (383) 351-33-92

ООО "Энтузиаст - Сервис"
ул. Планетная, д.30
тел. (383) 286-40-43

СЦ «Эксперт-Новосибирск»
ул. Кирова, д.113
тел. (383) 375-40-62

ООО "Мастер-СБТ"
ул. Красноярская, д.36 и ул. Большевисткая, д.177/4
тел. (383) 221-64-04, 227-74-35

Пенза

ИП Загоруйко А.В.
ул. Перспективная, д.1А
тел. (8412) 38-15-10 доп.161, 119

Пермь

ИП Кузнецов С.А.
ул. Пушкина, д.116В
тел. (342) 236-39-59, 236-55-59, 236-52-59

ИП Охапкина О.А.
ул. Плеханова, д.2
тел. (342) 237-02-02, 237-09-09

ООО "Академия Инструмента"
ул. Саранская, д.5
тел. (342) 240-93-77, 245-05-02

Петропавловск-Камчатский

ООО "Электроинструмент-Сервис"
ул. Тушканова, д.14
тел. (4152) 26-44-74

Прокопьевск

СЦ "Лидер"
ул. Новградская, д.28/А
тел. (3846) 69-55-77

Псков

ООО "Сервисный центр "Мастер"
ул.Первомайская, д.33
тел. (8112)51-01-52

Пятигорск

ООО "Электра"
Суворовский проезд, д.1А
тел. (8793)36-56-36,(962)010-37-23,(928)341-47-59

Ростов-на-Дону

ЮМТ "Сервис"
ул. Беляева, д.22а
тел. (863) 247-17-53

СЦ "Мастер"
ул.Доватора, д.118
тел. (863) 278-76-35

Рязань

ИП Шерозия Г.Г.
пр-т. Яблочкова, д.6
тел. (4912) 90-35-77

Самара

ООО "Специалист"
ул.Аврора, д.148А
тел. (846) 264-77-55, 260-81-21, 241-86-73, 267-33-33

Саратов

ИП Цыганков Г.М.
ул. Московская, д.130
тел. (8452) 27-81-18

ИП Цыганков Г.М.
ул. Московская, д.130
тел. (8452) 27-81-18

ТСЦ "Дровосек"
ул. Танкистов, д.37
тел. (8452) 43-17-23, 43-72-06

Смоленск

ООО "ПП Глайс"(СЦ "Рубин")
ул. 25 Сентября, д.50
тел. (4812) 62-29-79

ООО "Техносат-Сервис"
ул. Раевского, д.2А
тел. (4812) 62-16-18

Сургут

ИП Авдеев О.И. (ООО "Мир Инструмента")
Нефтеюганское ш., д.24/1
тел. (3462) 77-36-08

Таганрог

ИП Гаврилов В.А.
ул. Свободы, д.100/5
тел. (8634) 36-35-99

Темрюк

Торговая компания «МАСТЕР»
ул. Ленина, д.184
тел. (86148) 4-23-21

Тула

ИП Лискин А.В.
ул. Коминтерна, д.24
тел. (4872)56-32-77, 56-32-35

ООО "Каравай"
ул. Скуратовская, д.121
тел. (4872) 33-00-00, 33-00-30

Тюмень

ООО "Монолит"
ул. Республики, д.143
тел. (3452)69-61-17, 69-60-41

ООО ТТЦ «Инструмент»
ул. Пермакова, д.1
тел. (3452)41-35-58, 21-48-17

ООО "СервисМастер-Тюмень"
ул. Республики, д.256, корп. 2
тел. (3452) 68-38-41

Улан-Удэ

ООО "ПромТехЦентр-сервис"
ул. Ботаническая, д.71
тел. (3012)45-31-72

Ульяновск

ООО "Техпромсбыт"
ул. Нариманова, д.51
тел. (8422)46-32-26, 67-46-97

Уфа

ИП Вегеле В.Э.
ул. Пермомайская, д.49
тел. (3472) 40-40-07

Хабаровск

ООО "Бизнесстройинструмент"
пер. Гаранжный, д.4
тел. (4212) 40-07-78

Хакасия
Зуев А.М.
тел. (3902)35-50-10

Чайковский

ООО "Сервисный центр "Bosch" (Домовой Профи)
ул. Советская, д.1/13
тел. (34241)4-64-50

ИП Грицаев С.А.
ул. Советская, д.1/13а
тел. (34241)4-33-66

Чебоксары

ИП Васильев А.Ю.
Базовый проезд, д.8б
тел. (8352)57-39-65, 57-23-35, 57-39-62

Челябинск

ООО "Элби-Сервис"
пр-т. Ленина, д.22

тел. (351)775-45-38, 253-16-55

ООО "Почин"
ул. Рождественского, д.7
тел. (351) 775-28-52

ИП Телешова С.В.
ул. Ордженикидзе, д.43
тел. (351) 237-12-29, 223-87-88

Авто-вико
ул. Харлова, д.10
тел. (351) 740-07-95

ИП Чекашова Е.В.
Троицкий тракт, д.21
тел. (351) 230-06-01

Ярославль

ООО "Бигам"
ул. Выставочная, дом 12
тел. (4852) 61-00-29, 73-76-02, 74-80-74