

Инструкция по эксплуатации

Сверлильный станок PRORAB 2903

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/sverlilnye/po_derevu/prorab/sverlilnyi_stanok_prorab_2903/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/stanki/sverlilnye/po_derevu/prorab/sverlilnyi_stanok_prorab_2903/#tab-Responses

Уважаемый пользователь!

Выражаем Вам признательность за выбор и приобретение изделия, отличающегося высокой надежностью и эффективностью в работе. Мы уверены, что наше изделие будет надежно служить Вам в течение многих лет.

Пожалуйста, обратите Ваше внимание на то, что эффективная и безопасная работа, также надлежащее техническое обслуживание возможно только после внимательного изучения Вами данного руководства пользователя.

При покупке рекомендуем Вам проверить комплектность поставки и отсутствие возможных повреждений, возникших при транспортировке или хранении на складе продавца. При этом изображенные, описанные или рекомендованные в данном руководстве принадлежности не в обязательном порядке могут входить в комплект поставки.

Проверьте также наличие гарантийного талона, дающего право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока. На талоне должна присутствовать дата продажи, штамп магазина и разборчивая подпись продавца.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Основные параметры	3
1.1. Технические характеристики	3
1.2. Комплект поставки	3
1.3. Область применения	3
2. Общие правила безопасности	3
3. Устройство и составные части	6
4. Эксплуатация	7
4.1. Подготовка к работе	7
4.2. Эксплуатация и регулировка	8
5. Периодическое обслуживание	10
6. Поиск и устранение неисправностей	11
7. Гарантийные условия	12

СТАНОК СВЕРЛИЛЬНЫЙ PRORAB 2903 / 2904

- Внимательно прочитайте настоящее руководство и следуйте его указаниям. Используйте данное руководство для ознакомления с электрическим сверлильным станком (далее в тексте могут быть использованы технические названия – станок, изделие, инструмент), его правильным использованием и требованиями безопасности.
- Храните данное руководство в надежном месте.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

1.1. Технические характеристики

	2903	2904
Напряжение электросети, В.	220	
Частота тока, Гц.	50	
Мощность, Вт.	350	450
Частота вращения, об/мин.	520 - 2620	270 - 2600
Тип патрона, мм.	Ключевой, Ø16	
Количество скоростей	5	12

Технические характеристики и комплект поставки могут быть изменены производителем без предварительного уведомления.

1.2. Комплект поставки

- Станок сверлильный – 1 шт.
- Руководство пользователя – 1 шт.
- Упаковка – 1 шт.
- Патрон сверлильный с ключом – 1 шт.
- Рабочий стол – 1 шт.

1.3. Область применения

- Сверлильный станок предназначен для сверления отверстий в заготовках из различных материалов: древесина, пластик, металл. Исполнение инструмента: установка на рабочем верстаке; режим работы: повторно-кратковременный; эксплуатация под надзором.

 **Внимание!** Инструмент не предназначен для профессионального использования!

2. ОБЩИЕ ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



- Прочтите, пожалуйста, внимательно правила безопасности и следуйте изложенным в них указаниям. Не соблюдение приведенных ниже правил может привести к серьезным травмам, полученным в результате механического воздействия режущего инструмента, поражения электрическим током или пожарам.
- В целях безопасности дети моложе 18 лет, также люди, не ознакомившиеся с данными правилами, не должны пользоваться инструментом.

- Используйте инструмент только по его прямому назначению, указанному в руководстве пользователя.
- Если Вы не имеете навыков в работе с инструментом, настоятельно рекомендуется предварительно проконсультироваться у специалиста или опытного пользователя.
- Инструмент не предназначен для использования лицами (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями или при отсутствии у них опыта или знаний, если они не находятся под контролем или не проинструктированы об использовании прибора лицом, ответственным за их безопасность.
- Дети должны находиться под контролем для недопущения игры с инструментом.
- **Помните: работа на станке требует большой осторожности!**

Рабочее место

- Помните! Вы несете ответственность за безопасность на рабочем месте!
- Содержите рабочее место в чистоте и порядке. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной получения травмы.
- Ознакомьтесь с окружающей обстановкой вокруг рабочего места. Проверьте наличие возможных опасностей, которые могут быть не слышимы из-за шума механизмов
- Не используйте инструмент в сырых местах, в среде водяных испарений, вблизи мест хранения горючих жидкостей и газов.
- Следите, чтобы поблизости не было людей (особенно детей) и животных. Они могут стать жертвами разлетающихся частиц материала при сверлении.
- Работайте только в условиях хорошей видимости, или обеспечьте рабочее место достаточной освещенностью.
- Соблюдайте тишину в общепринятое время для отдыха.

Визуальный контроль

- Каждый раз перед использованием станка производите его наружный осмотр на предмет отсутствия повреждений (надежность крепления патрона и сверла, отсутствие повреждений сетевого шнура и вилки штепсельного соединения). Неисправный инструмент использоваться не должен! При обнаружении повреждений ремонтируйте инструмент только в сервисном центре.

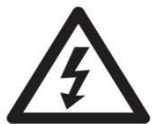
 **Внимание!** Запрещается пользоваться инструментом, если его устройства управления, защитные и блокировочные устройства повреждены, изношены или удалены!

- Поверхность рукоятки инструмента должна быть чистой, сухой и не жирной.

 **Внимание!** Запрещается использовать суррогатную блокировку, например, привязав пусковую клавишу (кнопку) изоляционной лентой!

Электробезопасность

 **Внимание!** Исключите возможность внезапного включения инструмента. Во время перерыва в работе и после ее прекращения, перед обслуживанием, ремонтом и хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!



- При подключении к сети убедиться, что выключатель на инструменте находится в положении «выключено».
- Следите за напряжением электрической сети. Электросеть должна соответствовать требуемым параметрам инструмента.

 **Внимание!** Напряжение электрической сети ниже 220 В может стать причиной выхода из строя инструмента!

- Регулярно обследуйте сетевой шнур на наличие повреждений и износа. Инструмент может использоваться только при безупречном состоянии сетевого шнура. Сетевой шнур может быть заменен только в сервисном центре.



⚠ Внимание! При повреждении или разрыве сетевого шнура немедленно выньте его вилку из штепсельной розетки!

- Не используйте сетевой шнур для вытягивания его вилки из штепсельной розетки. Не наступайте на сетевой шнур. Удаляйте сетевой шнур от зоны действия режущего инструмента. Защищайте сетевой шнур от воздействия высокой температуры, нефтепродуктов и острых кромок.
- Штепсельная розетка электросети должна полностью соответствовать вилке сетевого шнура инструмента. Настоятельно рекомендуется не использовать различные адаптеры (переходники), а установить необходимую штепсельную розетку.
- Используйте только стандартные удлинители промышленного изготовления. Поперечное сечение удлинительных кабелей не должно быть меньше, чем у сетевого шнура инструмента. При использовании удлинительного кабеля, намотанного на барабан, вытягивайте кабель на всю длину. При работе на открытом воздухе электрические штепсельные соединения кабелей должны иметь брызгозащищенное исполнение. При необходимости проконсультируйтесь у специалиста-электрика.

Меры безопасности при эксплуатации



- Во время работы не носите свободную одежду, украшения и т.д., укройте длинные волосы, поскольку все это может быть захвачено движущимися частями инструмента. Надевайте крепкую нескользящую обувь, прочные брюки, защитные перчатки, защитные очки (обычные очки не являются защитными) или защитную маску, при необходимости - респиратор (при работе образуется пыль, стружка), защитные наушники (при повышенном уровне шума).
- Следите, чтобы при включении инструмента в нем (на нем) не оставались настроечные и закрепляющие инструменты, ключи и т.д.
- Избегайте непреднамеренного пуска. Перед подключением инструмента к штепсельной розетке приведите пусковую клавишу в выключенное положение.



Внимание! Работайте собранно и ответственно! Не используйте инструмент, если Вы устали, так же если находитесь под влиянием алкоголя или понижающих реакцию лекарственных и других средств!

- Во время работы выбирайте удобное, устойчивое, постоянно контролируемое Вами положение.
- Оберегайте части вашего тела, в первую очередь пальцы, от возможных контактов с движущимися частями станка (патроном, сверлом).



Внимание! Дожидайтесь полной остановки движущихся по инерции частей инструмента после его выключения, не пытайтесь остановить их руками!



- Не перегружайте инструмент, он работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в его технических характеристиках. Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева.
- Следите, чтобы вентиляционные отверстия (прорези) в корпусе электродвигателя всегда были открытыми и чистыми.



Внимание! Не позволяйте электродвигателю тормозиться под нагрузкой! В случае остановки электродвигателя при заклинивании инструмента, немедленно выключите инструмент!

При внезапном отключении электросети немедленно приведите пусковую клавишу в выключенное положение, это исключит непредвиденные действия инструмента при восстановлении электропитания.

- При каждом перерыве в работе, выключайте инструмент и вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки.
- Используйте зажимы, струбцины, тиски для надежного крепления обрабатываемой детали. Удержание детали рукой ненадежно, и может привести к потере контроля, и как следствие к травмам или поломке инструмента.

Меры безопасности при обслуживании, ремонте, хранении

⚠ Внимание! Перед любыми видами обслуживания и ремонта, также перед хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из штепсельной розетки!

- Следите за чистотой инструмента, сразу по окончании работы очищайте с помощью щетки рабочий стол, корпус и элементы управления от стружки, опилок, пыли и грязевых отложений. При этом не используйте агрессивные чистящие средства. Не мойте станок проточной водой.
- При смене сверла и принадлежностей следуйте также указаниям инструкций по их эксплуатации. Используйте только оригинальный или рекомендованный изготовителем режущий инструмент и принадлежности. Не используйте поврежденный или не подходящий по своим размерам и посадочному месту режущий инструмент.
- При обслуживании инструмента используйте только рекомендованные изготовителем вспомогательные материалы.
- При частом использовании инструмента, следите за состоянием графитовых щеток электродвигателя (грязные и изношенные графитовые щетки вызывают сильное искрение и снижение мощности электродвигателя)
- Проверку и ремонт станка производите только в сервисном центре.

3. УСТРОЙСТВО И СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ

1. Защитный кожух ременного привода
2. Шкала глубины сверления
3. Защитный экран
4. Патрон ключевой
5. Рабочий стол
6. Электродвигатель
7. Крепежный винт
8. Ручка вертикальной подачи сверла
9. Колонна
10. Держатель стола
11. Болт крепления колонны
12. Опорная плита

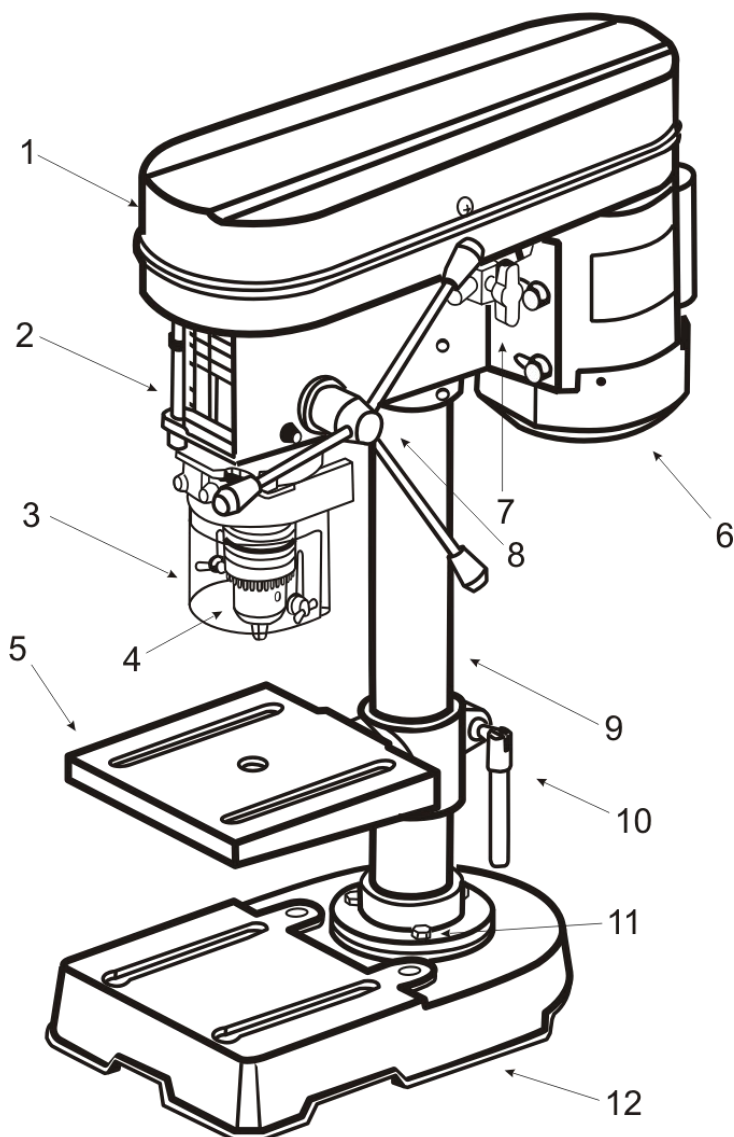


Рис. 1

4. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

4.1. Подготовка к работе

Распаковка и сборка

- Откройте коробку. Извлеките все комплектующие детали и узлы.
- Проверьте комплектность и целостность станка.
- Станок поставляется в разобранном виде.
- Установите опорную плиту (12) (См. Рис.1) на ровной, устойчивой поверхности рабочего верстака.
- Закрепите колонну (9) в опорной плите (12) с помощью болтов (11) (См. Рис.1,2).
- Установить держатель стола (10) (См. Рис.1,2) на колонну так, чтобы стол находился над ней, после чего закрепить стол в требуемом положении с помощью ручки.
- Установите корпус станка на колонну и зафиксируйте его винтами.

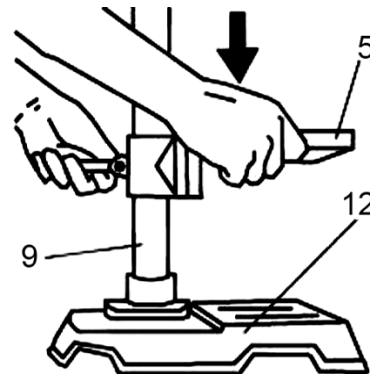


Рис. 2

Установка сверлильного патрона

⚠ Внимание! Установку сверлильного патрона производить только на отключенном от сети питания станке!

- Перед установкой патрона, необходимо установить защитный экран (3) на сверлильную пиноль (2), и крепко затянуть фиксирующий винт (1) (См. Рис.3).
- Перед установкой патрона на шпиндель, очистите шпиндель и посадочное отверстие патрона от смазочных материалов (масла).
- Откройте сверлильный патрон на максимальный размер сверла.
- Наденьте патрон на конус шпинделя.
- Положите на рабочий стол ровную деревянную заготовку.
- Сделайте подачу шпинделя вниз, прокрутив ручку (8) (См. Рис.1). Конус шпинделя войдет в зацепление с коническим отверстием в патроне, и надежно зафиксируется.
- Чтобы снять патрон, можно воспользоваться двумя клина (отвертка, стамеска) друг напротив друга между шпинделем и патроном. Нажимая одновременно на эти рычаги, пока патрон не слезет со шпинделя.

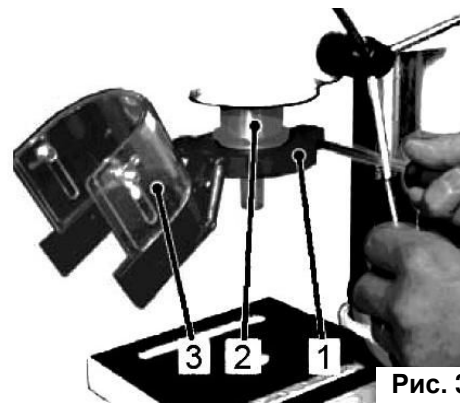


Рис. 3

Перед запуском станка необходимо:

- Проверить станок и сетевой шнур на отсутствие повреждений.
- Установить высоту стола и упор ограничения глубины таким образом, чтобы Вы случайно не просверлили стол для заготовки. Ненужный кусок дерева в качестве опоры защищает как сверло, так и стол для заготовки.
- Закрепляйте заготовку от захвата сверлом. Прикрепляйте заготовку к столу или устанавливайте струбцину. Струбцину всегда прикручивайте к столу.
- Держите руки на достаточном расстоянии от движущихся частей станка, принимайте во внимание, что заготовка может соскользнуть и отлететь в сторону. Крепко фиксируйте ее струбциной!
- Выбирайте силу подачи таким образом, чтобы сверло двигалось достаточно быстро.
- Слишком медленное вращение шпинделя ведет к преждевременному износу сверла и прожогам заготовки, слишком быстрое вращение может привести к заклиниванию мотора или излому сверла.
- Примерная скорость вращения сверла, приведена в таблице ниже. Подберите оптимальную скорость вращения, исходя из материала и цели вашей работы.
- Помните, чем меньше диаметр сверла, тем выше число оборотов. Металл сверлится при низких оборотах, при необходимости используйте масло для сверления.

Древесина:	2000 об/мин
------------	-------------

Пластмасса:	1500 об/мин
Алюминий:	1500 об/мин
Медь:	1500 об/мин
Чугун:	1000 об/мин
Сталь:	800 об/мин
Нержавеющая сталь:	600 об/мин

⚠ Внимание! Стружку и части заготовок удаляйте только при выключенном станке!

4.2. Эксплуатация и регулировка

⚠ Внимание! Все операции по регулировке, установке и замене принадлежностей разрешается производить только на отключенном от сети питания инструменте!

Включение / выключение

- Для включения станка подключите его к сети 220В/50Гц.
- Осмотрите станок на предмет неисправностей, надежности крепления сверла и иных узлов.
- Установите нужное сверло, закрепите заготовку.
- Нажмите на кнопку выключателя, расположенную с левой стороны на корпусе головной части станка. Приведите ее в положение «I» (ВКЛ/ ON).
- Для выключения станка – приведите кнопку выключателя в положение «0» (ВЫКЛ/ OFF).

⚠ Внимание! Дождитесь полной остановки движущихся по инерции частей инструмента после его выключения, не пытайтесь остановить их руками!

- Никогда не работайте с открытым прозрачным защитным кожухом патрона или открытым защитным кожухом ремня!
- Защиту патрона можно поднять вверх во время замены сверла.

Регулировка частоты вращения

⚠ Внимание! Регулировку частоты вращения разрешается производить только на отключенном от сети питания инструменте!

- Регулировка оборотов шпинделя осуществляется перемещением ремня на соответствующий шкив.
- Откройте защитный кожух (1)(См. Рис.1), ослабив для этого винты с ее правой стороны.
- Устройство ременной передачи станка PRORAB 2903 показано на рис. 4, а модели 2904 – на рис.5.
- Перемещение клинового ремня производится следующим образом:
- Ослабьте крепежный винт (7) и сместите электромотор(6)(См. Рис.1) в направлении головной части станка, после чего становится возможным снятие клинового ремня.
- Переместите клиновой ремень на нужный шкив. Заново натяните ремень, переместив для этого назад опору электромотора, после чего закрепите крепежный винт.
- Модель 2903 имеет 5 скоростей, модель 2904 - 12 скоростей.
- Верхняя пара шкивов соответствует максимальной скорости; нижняя пара шкивов соответствует минимальной скорости.
- Для модели 2904, схема вариантов установки ремня (См. Рис.7,8) соответствует примерному значению частоты вращения шпинделя, приведенные в таблице ниже:

1) A-4 – 270 об/мин	5) B-3 – 520 об/мин	9) D-3 – 1600 об/мин
2) A-3 – 320 об/мин	6) C-4 – 600 об/мин	10) C-1 – 1800 об/мин
3) B-4 – 350 об/мин	7) B-1 – 800 об/мин	11) D-2 – 2200 об/мин
4) A-2 – 450 об/мин	8) C-2 – 1400 об/мин	12) D-1 – 2600 об/мин

- После перемещения клинового ремня необходимо вновь отрегулировать его натяжение, что осуществляется с помощью опоры электромотора и крепежного винта. Натяжение ремня считается нормальным, когда при нажатии на ремень прогиб ремня составляет примерно 1 см (См. Рис.6)
- Установить на место защитный кожух. Станок готов к эксплуатации.



Рис. 4



Рис. 5

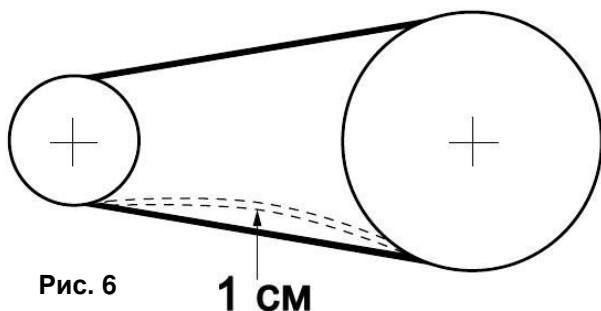


Рис. 6

1 CM

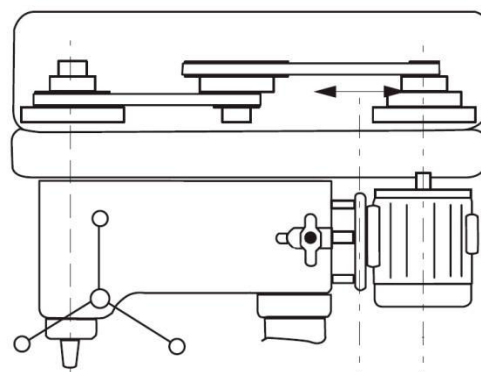


Рис. 7

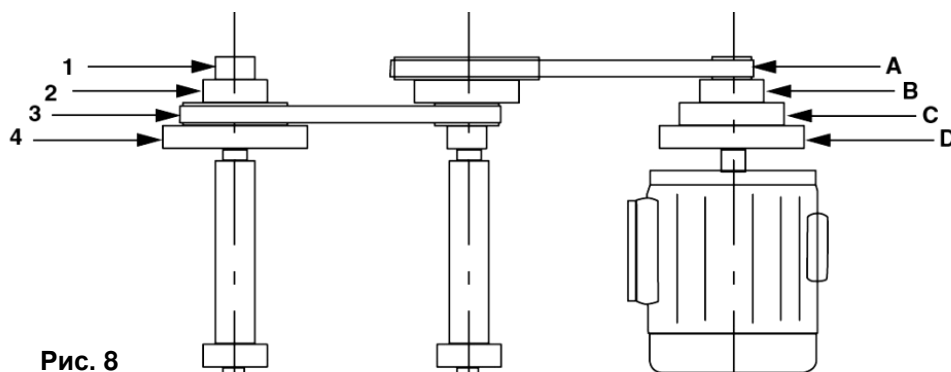


Рис. 8

⚠ Вниматель! В процессе использования станка защитный кожух должен быть всегда закрыт!

Ограничение глубины сверления

- Шпиндель станка оснащен указателем ограничения глубины сверления, устанавливаемым с помощью специальной регулировочной гайки. Показатель глубины сверления визуализирован на градуированной шкале.

Установка сверла

- Сверлильный патрон станка позволяет производить установку сверл с цилиндрическим хвостовиком. Крутящий момент сверлу передается благодаря его надежной фиксации тремя зажимными кулачками. Во избежание проскальзывания сверла в зажиме, оно должно закрепляться с использованием специального ключа. В случае проскальзывания сверла в патроне, на хвостовике образуются задиры, исключающие возможность точной центровки сверла. Образующиеся таким образом задиры удаляются методом шлифовки.

Закрепление заготовки

- Рабочий стол сверлильного станка и его опорная плита оснащены пазами для закрепления зажимных приспособлений. Перед началом работы всегда необходимо закреплять заготовку в соответствующем зажимном приспособлении (тиски), что позволит избежать несчастных случаев и повысить точность сверления.

Регулировка рабочего стола

- Рабочий стол (5) крепится к колонне и регулируется по высоте путем ослабления ручки фиксации (10) (См. Рис.1,9).
- Высота рабочего стола выставляется таким образом, чтобы между верхней частью заготовки и нижней точкой сверла оставалось достаточное расстояние. При необходимости закрепления заготовки непосредственно на опорной плите рабочий стол может быть сдвинут в правую или левую сторону.
- Для косого сверления или в случае обработки наклонной детали можно изменить угол наклона рабочего стола (5) (См. Рис.9).
- Для этого ослабьте винт регулировки угла наклона, после чего установите рабочий стол в нужное положение, и зафиксируйте это положение винтом регулировки наклона поворотного стола при помощи гаечного ключа.

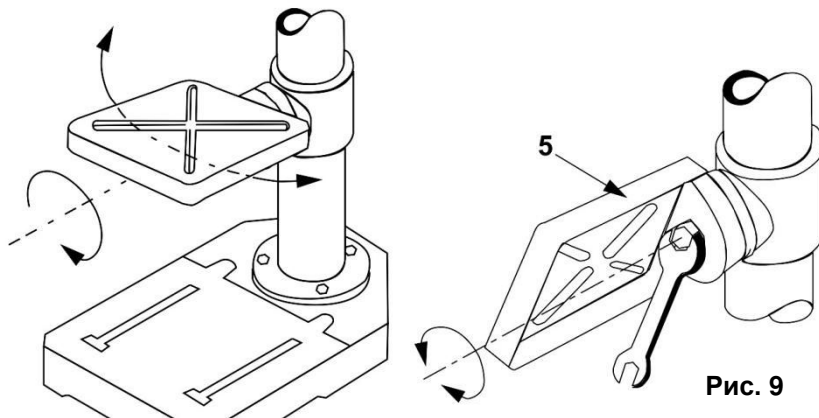


Рис. 9

Скорость подачи сверла, число оборотов

- Подача сверла осуществляется вручную с помощью 3-рычажной ручки подачи сверла (8) (См. Рис.1,9). Скорость вращения шпинделя определяется числом оборотов шпинделя и диаметром сверла. Правильный выбор подачи и задаваемого числа оборотов шпинделя является определяющим с точки зрения срока службы сверла. В этом отношении рекомендуем придерживаться следующего основного правила: при большом диаметре сверла следует задавать более низкое число оборотов шпинделя; чем выше твердость рассверливаемой заготовки, тем выше должно быть усилие нажатия сверла.
- В этом случае, во избежание перегрева сверла рекомендуется одновременное сокращение подачи и снижение числа оборотов при обязательном охлаждении сверла в масле. При обработке тонких пластин, крупные по диаметру отверстия должны рассверливаться с большой осторожностью на малой подаче и с небольшим усилием нажима с тем, чтобы обеспечить нужную точность и требуемую размерность.
- При глубоком сверлении (т. е. когда диаметр высверливаемого отверстия более чем в два раза превышает диаметр сверла) осложняется удаление образующейся при сверлении стружки, а температура сверла значительно повышается. По этой причине рекомендуется понизить подачу и сократить число оборотов с тем, чтобы облегчить удаление стружки путем периодического извлечения сверла из обрабатываемого отверстия.
- При сверлении отверстия диаметром свыше 8 мм необходимо предварительно рассверлить его сверлом меньшего диаметра с тем, чтобы избежать преждевременного износа режущих кромок основного сверла и его перегрузки.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Чистка

- Вентиляционные отверстия электродвигателя должны содержаться в чистоте во избежание его перегрева. Следует регулярно чистить корпус станка мягкой тканью, обращая особое внимание на то, чтобы вентиляционные отверстия не имели налета грязи и пыли. В случае, если удаление загрязнения представляет сложность, чистящую ткань следует смочить раствором мыльной воды. Не допускается использование растворителей (бензин, спирт, аммиачные растворы), которые повредят пластмассовые части станка.
- Очистка сверла производится щеткой, сжатым воздухом либо сухой тканью.
- Запрещается мыть корпус инструмента проточной водой!

Правила транспортировки и хранения

- Инструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от -10 до + 40°C и относительной влажности до 80% (при температуре +25°C).
- При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с прибором внутри транспортного средства.
- Инструмент должен храниться в упаковке изготовителя, в отапливаемом, вентилируемом помещении, в недоступном для детей месте, исключая попадание прямых солнечных лучей, при температуре от 0 до + 40°C, и относительной влажности 65% (при температуре +25°C).
- По истечению срока службы, прибор должен быть утилизирован в соответствии с нормами, правилами и способами, действующими в месте утилизации бытовых приборов.

6. ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Характер неисправности и ее внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
При включении станка электродвигатель не работает (напряжение в сети имеется).	Неисправен выключатель.	Обратитесь в сервисный центр.
	Обрыв шнура питания или монтажных проводов.	Обратитесь в сервисный центр.
Повышенный шум.	Неправильное натяжение ремня	Отрегулировать натяжение ремня.
	Износ ремня, шкива, подшипника.	Заменить. Обратитесь в сервисный центр.
	Отсутствует смазка.	Произвести смазку подвижных и трущихся узлов.
При включении станка из вентиляционных отверстий появляется дым или запах горелой изоляции.	Межвитковое замыкание обмоток статора.	Обратитесь в сервисный центр.
Сверлильный патрон выпадает.	Грязь или жир на конусе патрона.	Поверхности прилегания шпинделя и патрона должны быть чисты и свободны от жира.
Станок вибрирует.	Неправильное натяжение ремня.	Отрегулировать натяжение ремня.
	Шкив ремня мотора ослаблен.	Плотно затяните резьбу штифта.
Сверло накаляется.	Неправильно выбрано число оборотов.	Снизить число оборотов.
	Сверло засорилось стружкой.	Чаше проворачивайте сверло в обратную сторону.
Сверлильное отверстие некруглое.	Сверло отшлифовано асимметрично.	Отцентрируйте сверло.
	Сверло погнуто.	Используйте новое сверло.
	Сверло неправильно закреплено.	Правильно закрепите сверло.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

Уважаемый покупатель!

1. Поздравляем Вас с покупкой нашего изделия и выражаем признательность за Ваш выбор.
2. Надежная работа данного изделия в течение всего срока эксплуатации - предмет особой заботы наших сервисных центров. В случае возникновения каких-либо проблем в процессе эксплуатации изделия рекомендуем Вам обращаться только в сервисные центры, адреса и телефоны которых Вы сможете найти в Гарантийном талоне или узнать в магазине.
3. При покупке изделия требуйте проверки его комплектности и исправности в Вашем присутствии, инструкцию по эксплуатации и заполненный Гарантийный талон на русском языке. При отсутствии у Вас правильно заполненного Гарантийного талона мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии по качеству данного изделия.
4. Во избежание недоразумений убедительно просим Вас перед началом работы с изделием внимательно ознакомиться с инструкцией по его эксплуатации.
5. Обращаем Ваше внимание на исключительно бытовое назначение данного изделия.
6. Правовой основой настоящих гарантийных условий является действующее Законодательство и, в частности, Закон "О защите прав потребителей".
7. Гарантийный срок на данное изделие составляет 12 месяцев и исчисляется со дня продажи через розничную торговую сеть. В случае устранения недостатков изделия, гарантийный срок продлевается на период, в течение которого оно не использовалось.
8. Срок службы изделия – 5 лет.
9. Наши гарантийные обязательства распространяются только на неисправности, выявленные в течение гарантийного срока и обусловленные производственными факторами.
10. Гарантийные обязательства не распространяются на неисправности изделия, возникшие в результате:
 - Несоблюдения пользователем предписаний инструкции по эксплуатации изделия.
 - Механического повреждения, вызванного внешним ударным или любым иным воздействием.
 - Использования изделия в профессиональных целях и объемах.
 - Применения изделия не по назначению.
 - Стихийного бедствия.
 - Неблагоприятных атмосферных и иных внешних воздействий на изделие, таких как дождь, снег, повышенная влажность, нагрев, агрессивные среды.
 - Использования принадлежностей, расходных материалов и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем.
 - Проникновения внутрь изделия посторонних предметов, насекомых, материалов или веществ.
 - На принадлежности, запчасти, вышедшие из строя вследствие нормального износа, расходные и режущие материалы, такие как сверла, фильтры, угольные щетки, и т. п.
 - Ненадлежащего обращения при эксплуатации, хранении и обслуживании (наличие ржавчины, засорение системы охлаждения отходами, забивание внутренних и внешних полостей пылью и грязью).
 - На неисправности, возникшие в результате перегрузки, повлекшей выход из строя электродвигателя, выпрямителей, автоматических выключателей или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов под воздействием высокой температуры.

Изготовитель обязуется в течение гарантийного срока эксплуатации безвозмездно исправлять дефекты продукции или заменять ее, если дефекты не возникли вследствие нарушения покупателем правил пользования продукцией или ее хранения. Гарантийный ремонт инструмента производится изготовителем по предъявлении гарантийного талона, а послегарантийный – в специализированных ремонтных мастерских. Изготовитель не принимает претензии на некомплектность и механические повреждения инструмента после его продажи.

Компания ООО «ПРОРАБ» ставит перед собой приоритетную задачу максимально удовлетворить потребности покупателей в бензо-, пневмо-, электроинструменте и расходном материале. Создавая ассортиментную линейку, мы ориентируемся в первую очередь на доступные цены при оптимальном уровне надежности. Вся выпускаемая продукция сделана в Китае и имеет все необходимые сертификаты соответствия.