



MEKCAN
ТОЧНАЯ МЕХАНИКА

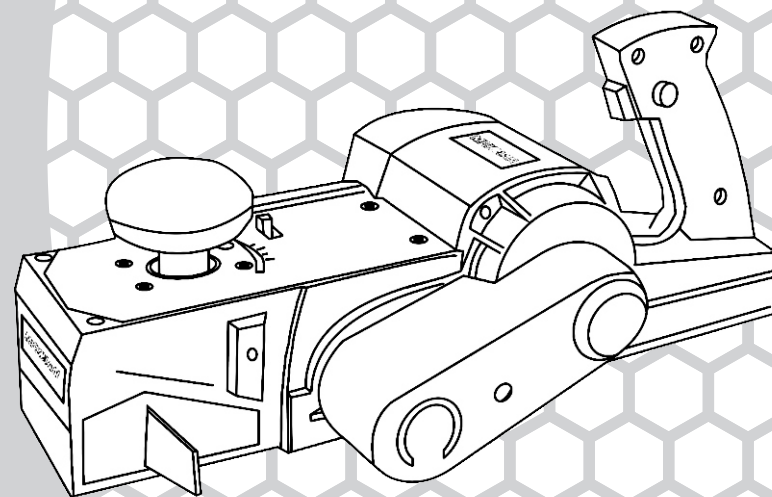


MEKCAN
ТОЧНАЯ МЕХАНИКА

ПАСПОРТ НА ИЗДЕЛИЕ

РУБАНОК ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ

МК82801



EAC

WWW.MEKKAN.SU

Страна изготовителя и экспортера: Китайская народная республика (P.R.C.).
 Импортер: ООО «ЮСМ»
 Россия, 142703, МО, Ленинский район, посёлок городского типа Горки Ленинские, промышленная зона Пуговичино, владение 8, оф. 88
 E-mail: mekkan.cc@mail.ru
 Сделано в Китае.
 Производитель: HANGZHOU KING MEKKAN TRADE CO., LTD (CHINA)

При покупке изделия требуйте правильного и полного заполнения гарантийных талонов:

- модель изделия;
- серийный номер
- дата продажи;
- наименование торговой организации;
- штамп магазина;
- подпись продавца.

Неправильно и неполно заполненный гарантийный талон недействителен. Перед первым включением внимательно изучите настоящий паспорт и строго выполняйте его требования в процессе эксплуатации.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН			
ЗАПОЛНЯЕТ ТОРГОВАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ			
		Модель изделия	
		Дата продажи	
		Серийный номер	
Наименование розничной организации		Печать розничной организации	Подпись покупателя
<i>Изделие получено в технически исправном состоянии, без механических повреждений и в полной комплектности. Инструкция по эксплуатации на русском языке получена. Работоспособность изделия проверена в моем присутствии, претензий по качеству не имею.</i>			
			Подпись покупателя
СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР			
ООО «ЮСМ», Московская область, пос. Горки Ленинские, промзона Пуговичино, владение 8 Бизнес Парк «Ленинский», т. +7(495)789-42-85 Режим работы: с 10 ⁰⁰ до 19 ⁰⁰ , без обеда. Суббота, воскресенье: выходные дни.			
ЗАПОЛНЯЕТ РЕМОНТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ			
Дата приемки		Дата приемки	
Дата выдачи		Дата выдачи	
Изделие принял в исправном состоянии		Изделие принял в исправном состоянии	
Дата приемки		Дата приемки	
Дата выдачи		Дата выдачи	
Изделие принял в исправном состоянии		Изделие принял в исправном состоянии	

При утилизации изделия соблюдайте принятые нормы. Не следует выбрасывать его в обычный мусорный бак или мусоропровод. Изделие, дополнительные принадлежности и упаковку следует экологически чисто утилизировать.

РУБАНОК РУЧНОЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ МК82801

Рубанок (далее, изделие) предназначен для строгания плоских поверхностей древесины и строгания кромки (фаски) при изготовлении элементов деревянных конструкций. Рубанок обеспечивает:

- направленный выброс стружки;
- плавное регулирование глубины строгания.

Возможно стационарное использование рубанка.

Изделие предназначено для эксплуатации в районах с умеренным климатом, в температурном диапазоне от -10°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80 %.

Исполнение по степени защиты от влаги – незащищенное.

Изделие соответствует техническим условиям изготовителя и требованиям Технических регламентов Таможенного союза.

По степени защиты от поражения электрическим током изделие относится к классу II, и не требует дополнительного заземления.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр/Модель	МК82801
Параметры сети питания	~220В (50 Гц)
Мощность двигателя, Вт	2000
Частота вращения барабана на холостом ходу, об/мин	15000
Макс. ширина строгания, мм	110
Макс. глубина строгания за один проход, мм	3,5
Глубина снятия фальца	15
Вес нетто, кг	6

КОМПЛЕКТНОСТЬ

№	Наименование	Кол-во, шт.
1	Изделие	1
2	Параллельный упор	1
3	Подставка для стационарной установки	1
4	Ключ	1
5	Паспорт на изделие	1
6	Упаковка	1

УСТРОЙСТВО ИЗДЕЛИЯ

Рабочим инструментом изделия являются строгальные ножи жестко закрепленные на строгальном барабане вращающегося в горизонтальной плоскости вала. Приводом является коллекторный двигатель, который через ременную передачу вращает вал. Глубина строгания задается по шкале вращением рукоятки (1).

№	Наименование узла
1	Рукоятка регулировки глубины строгания
2	Корпус электродвигателя
3	Клавиша пускового выключателя
4	Кнопка блокировки пуска
5	Рукоятка
6	Крышка приводного ремня
7	Стружкоотбрасыватель

- Запрещается мыть корпус проточной водой!
- Необходимо регулярно смазывать смазочным маслом все движущиеся части.
- Запрещено разбирать инструмент для самостоятельного ремонта инструмента. Следует всегда обращаться в СЕРВИСНЫЙ центр.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность, ее внешнее проявление и признаки	Вероятная причина	Способ устранения
При включении рубанка электродвигатель не работает (напряжение в сети имеется)	1. Неисправен выключатель 2. Обрыв шнура питания или монтажных проводов 3. Обрыв в обмотке якоря или статора	1. Проверить наличие напряжения в сети. 2. Обратиться в Сервисный центр 3. Обратиться в Сервисный центр
Двигатель перегревается	Изделие перегружено большой подачей	Уменьшить подачу
Двигатель работает, а ножевой вал не вращается	Порван ремень	Заменить ремень
Вибрация при включении изделия	Неправильно установлены ножи	Отрегулировать положение ножей
	Ножи с деталями крепления имеют разный вес Неисправен подшипник	Подогнать по весу ножи с деталями крепления
Двигатель работает, но гудит и перегревается	Межвитковое замыкание или замыкание между обмотками, износ или зависание щёток	Обратиться в Сервисный центр
Стук в подшипниках	Повреждение или износ подшипников	Обратиться в Сервисный центр

ХРАНЕНИЕ.

Хранить изделие рекомендуется в чистом, сухом и недоступном для детей месте при температуре 5 – 25°С.

СРОК СЛУЖБЫ ИЗДЕЛИЯ 3 года с даты выпуска. Дата выпуска указана на шильде изделия в серийном номере.

УТИЛИЗАЦИЯ

- После установки нового приводного ремня проверьте правильность и надежность установки ремня, провернув ведущий шкив (3) (См. Рис.10) на несколько оборотов.

Периодическое обслуживание

- Внимательное отношение к профилактическому обслуживанию, регулярные проверки, осмотр и уход продлевают срок службы, и повышают эффективность работы рубанка. Нужно учитывать, что при определенных тяжелых условиях работы очистка, смазка, регулировка и замена деталей должны осуществляться чаще. Регулярно производите очистку вентиляционных отверстий на корпусе электродвигателя.
- Для надежной работы инструмента рекомендуется регулярно (каждые полные 100 часов работы) обращаться в сервисный центр для осмотра и обслуживания изделия; проверки состояния щеток и, при необходимости, их замены.
- Поврежденные резиновые манжеты должны быть своевременно заменены, чтобы избежать попадания грязи внутрь инструмента.

Проверка состояния щеток и коллектора

- Периодически заменяйте угольные щетки.
- Признаком износа щеток является сильное искрение щеток и падение мощности изделия. Работа такого инструмента категорически запрещена!
- Замену щеток рекомендуется проводить в сервисном центре.
- При длительном хранении коллектор ротора покрывается окисью, что ухудшает коммутацию (появляется сильное искрение между щетками и коллектором) и, как следствие, приводит к преждевременному выходу из строя ротора электродвигателя. Для удаления окислов и почернений коллектора обращайтесь в сервисный центр.

Очистка инструмента

- В процессе эксплуатации необходимо следить за состоянием системы охлаждения электродвигателя. Прорезы в корпусе электродвигателя должны быть чистыми. Эксплуатация изделия с загрязненной системой охлаждения приводит к перегреву и поломке электродвигателя.
- Вентиляционные отверстия должны быть чистыми и свободными от засорений.
- Для очистки внешней поверхности изделия использовать мягкую ткань или щетку.
- При очистке инструмента запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств, содержащих спирт и растворители.
- Периодически очищайте вентиляционные отверстия в корпусе бытовым пылесосом на малой мощности. Такую чистку следует проводить регулярно, не менее 2 раз в год.
- Аккуратно протрите поверхность сухой или слегка увлажненной мягкой тканью. Остатки влаги удалять мягким лоскутом ткани.

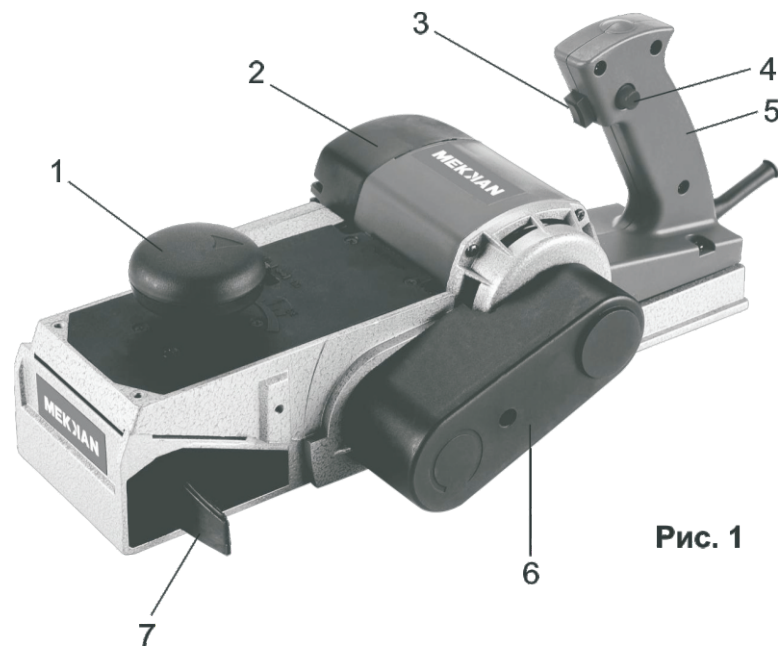


Рис. 1

ТРЕБОВАНИЯ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Прежде чем приступить к работе, необходимо тщательно изучить настоящий паспорт, обратив особое внимание на опасные факторы, возникающие при работе:

- подвижные части изделия, находящиеся под ограждениями (ножевой барабан, приводные ремни и т. д.);
- повышенный уровень шума на рабочем месте;
- возможная недостаточная освещенность рабочей зоны.

- К работе допускаются подготовленные и имеющие опыт работы изделия лица не моложе 16 лет.
- Применять изделие разрешается только в соответствии с назначением, указанным в паспорте. При эксплуатации изделия необходимо соблюдать все требования паспорта, с изделием обращаться бережно, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.
- Место проведения работ должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование изделия в помещениях со скользким полом.
- Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места.

- Все виды работ по подготовке изделия к работе, техническое обслуживание и ремонт производить при отключенной от сети штепсельной вилке.
- Перед подключением изделия к электросети проверить соответствие напряжения требованиям паспорта.
- Вилка электроинструмента должна соответствовать контактным гнездам розетки. Не используйте какие-либо адаптеры с защитным заземлением. Использование оригинальных вилок и соответствующих розеток снижает риск удара электрическим током. Двойная изоляция исключает необходимость в трёхжильном заземлённом проводе и заземлённой электророзетке.
- Избегайте контакта с заземленными поверхностями водопроводных труб, радиаторов, кухонных плит и холодильников, т.к. в этом случае существует повышенная опасность поражения электрическим током
- Включать в сеть изделие только перед непосредственным началом работы.
- Подключать, отключать изделие от сети штепсельной вилкой только при выключенном выключателе.
- Перед первым включением изделия обратите внимание на правильность сборки и надежность установки изделия.
- После запуска изделия дайте ему поработать не менее 1-2 мин. на холостом ходу. Если в это время Вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите изделие, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину неисправности.
- Отключать изделие от сети штепсельной вилкой перед сменой строгальных ножей, при регулировке и наладке, при переносе изделия с одного рабочего места на другое, при перерыве в работе, по окончании работы.
- Отключать изделие выключателем при внезапной остановке (исчезновение напряжения в сети или заклинивание строгального барабана), перегрузке или перегреве электродвигателя.
- Работать только с правильно установленными и прочно закрепленными защитными и оградительными приспособлениями, предусмотренными в конструкции изделия. Строгальные ножи должны быть надежно закреплены.
- При работе необходимо пользоваться индивидуальными средствами защиты: защитными очками или защитной маской, противошумовыми наушниками, и нескользящей обувью. Рабочая одежда должна плотно облегать тело, волосы должны быть подобраны.
- Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и узлами, и не опирайтесь на работающее изделие.
- Особую осторожность следует соблюдать при строгании тонких и коротких заготовок в конце обработки (момент выхода конца заготовки из-под режущего инструмента).

линейки.

- Затяните три установочных болта.
- Проверните ножевой барабан на 180°.
- Прodelайте эти же операции со вторым ножом.

Внимание! Применяйте только оригинальные, одинаковых размеров и массы ножи, так как колебания ножевого барабана приведут к ухудшению качества строгания и к преждевременному выходу инструмента из строя!

Замена приводного ремня

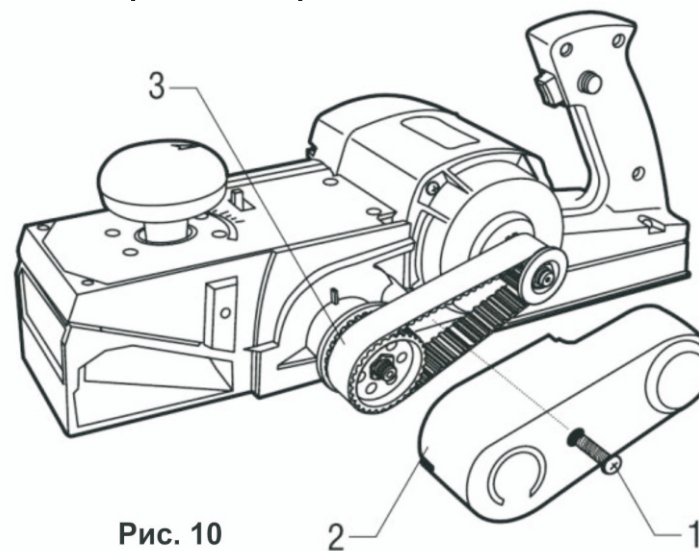


Рис. 10

- Периодически проверяйте состояние приводного ремня.
- В случае износа или повреждений (трещины, разрывы, расслоение) приводной ремень следует заменить.
- Если двигатель работает, а режущий барабан не вращается, то скорее всего оборван приводной ремень.
- Для замены приводных ремней рекомендуется обращаться в сервисный центр.
- Отключите инструмент от сети питания.
- Открутите винт крепления кожуха приводного ремня (1)(См. Рис.10).
- Демонтируйте кожух приводного ремня (2)(См. Рис.10).
- Снимите изношенный приводной ремень.
- Произведите установку нового приводного ремня. Для облегчения установки ремня, сначала установите ремень на ведущий шкив (3)(См. Рис.10), а затем на ведомый шкив.

- Для отсоединения ножей от ножевого барабана, открутите с помощью гаечного ключа, три установочных болта (См. Рис.8).
- Ножи отсоединятся вместе с крепежными пластинами.
- Очистите ножевой барабан.
- Установите новые ножи с крепежными пластинами.
- Слегка наживите установочные болты, для дальнейшей регулировки положения ножей.

Внимание! **Всегда производите замену ножей и кожухов барабана парами, в противном случае дисбаланс вызовет вибрацию, которая в свою очередь сократит срок службы инструмента!**

Регулирование правильного положения ножей рубанка

Внимание! При правильной установке ножа его режущая поверхность должна точно совпадать или быть параллельной плоскости

задней неподвижной части подошвы рубанка. При установке ножей затягивайте установочные болты очень тщательно. Ослабленные установочные болты могут привести к опасным последствиям!

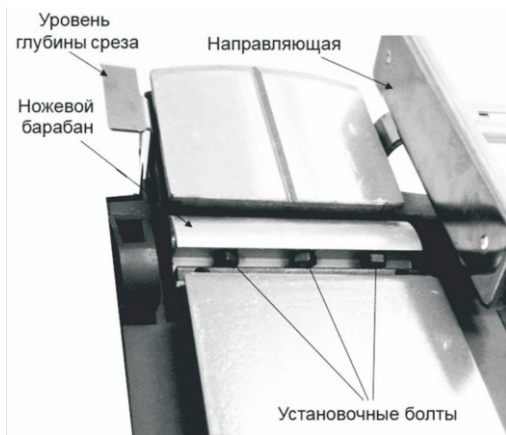


Рис. 8

- Выньте вилку сетевого шнура из розетки.
- Установите регулятор глубины строгания (1)(См. Рис.1) в положение «0».
- Ослабьте с помощью рожкового ключа три установочных болта (См. Рис.9).
- Приложите линейку торцом одновременно к неподвижной подошве и левой стороне подвижной подошвы.
- Проверните ножевой барабан до максимально верхнего положения режущей кромки ножа.
- Винтом отрегулируйте высоту ножа таким образом, что бы режущая кромка ножа касалась

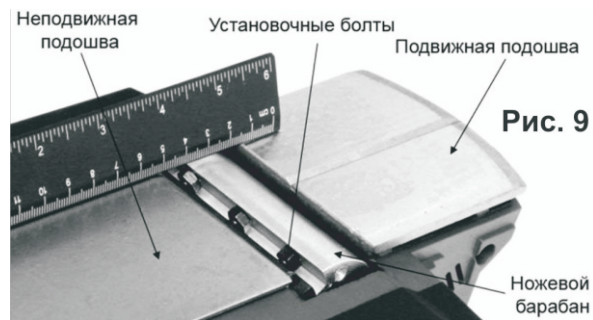


Рис. 9

- При уменьшении оборотов вращения вала, вследствие перегрузки двигателя в процессе работы следует уменьшить величину подачи.
- Следите за тем, чтобы заготовка была надежно закреплена во время работы, и было обеспечено ее безопасное движение. Не прилагайте дополнительных усилий при подаче заготовки. Запрещено держать обрабатываемый материал на весу. При обработке больших заготовок следует применять вспомогательные опорно-упорные принадлежности. Руки всегда должны находиться вне зоны строгания, а оператор сбоку от изделия.
- Категорически запрещена эксплуатация изделия при повреждении или деформации строгального барабана или ножей.
- Используйте только заточенный режущий инструмент, соответствующий предполагаемой операции.
- Не включайте и не выключайте изделие при не отведённой от строгального барабана заготовке.
- Запрещено передвигать изделие за сетевой шнур.
- Не допускается натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями.
- Перед работой необходимо удалить посторонние предметы из рабочей зоны.
- Не допускайте скопление стружки на рабочем столе. Стружку убирайте при помощи крючка и щётки при отключенном от сети изделии.
- Перед пуском всегда проверяйте исправность деталей изделия, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.
- Необходимо следить за тем, чтобы в рабочую зону не попали провода под электрическим напряжением.
- Допускается приступать к строганию обрабатываемого материала исключительно при включенном изделии, набравшем номинальную частоту вращения.
- Следует обеспечить эффективное воздушное охлаждение изделия. Запрещено закрывать воздухозаборные жалюзи изделия, следует следить за их чистотой.
- По окончании работы необходимо дождаться полной остановки изделия. Запрещено любыми способами принудительно останавливать строгальный барабан.
- По окончании работы изделие необходимо очищать от пыли и грязи. Смола и другие вещества на режущем инструменте является причиной их перегрева, что приводит к деформации и повреждению. Хранить изделие допускается в сухом помещении, в недоступном для детей месте.

Запрещается:

- эксплуатировать и хранить изделие в помещениях с взрывоопасной или химически активной средой;
- эксплуатация изделия в помещениях с влажностью воздуха более 80%.
- эксплуатировать изделие в условиях воздействия капель и брызг;
- вносить изделие внутрь котлов и других резервуаров;
- оставлять без присмотра изделие, подключенное к питающей сети;
- передавать изделие лицам, не имеющим права пользования им;
- включать и эксплуатировать изделие в неустойчивом положении.

Категорически запрещено эксплуатировать изделие при возникновении хотя бы одной из следующих неисправностей:

- повреждении штепсельной вилки или сетевого шнура;
- неисправности выключателя или его нечеткая работа;
- появлении дыма или запаха горелой изоляции;
- появлении повышенного шума, стука или вибрации;
- при обнаружении вмятин, сколов или трещин на корпусных деталях или защитных кожухах;
- повреждении хотя бы одного строгального ножа;
- деформации строгального барабана;

ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К ЭКСПЛУАТАЦИИ И ПОРЯДОК РАБОТЫ.

- Изделие не предназначено для непрерывной работы в течение длительного времени.
- При подготовке изделия к работе и во время работы руководствоваться положениями паспорта на изделие и требованиями техники безопасности.

Перед началом работы необходимо:

- ознакомиться с настоящим паспортом на изделие;
- произвести внешний осмотр изделия и убедиться в отсутствии механических повреждений корпуса, сетевого шнура, его защитной трубки, электрической вилки.
- изоляционные детали не должны иметь следов воздействия высоких температур (оплавления) или химически активных веществ.
- Внимание! После транспортировки или хранения изделия при отрицательных температурах выдержать изделие в помещении без включения в сеть не менее 4-х часов до полного высыхания конденсата.
- При использовании изделия не по назначению, производитель не несёт ответственности за неисправности, возникшие в процессе эксплуатации.
- Надежно закрепите заготовку на ровной твердой поверхности.
- При отключенном от электросети изделии проверьте надежность крепления корпусных деталей, наличие и исправность защитных кожухов. Необходимо осмотреть строгальный барабан и ножи, на предмет отсутствия механических повреждений, деформаций, замятий, следов сильного износа и надежного крепления.

ВКЛЮЧЕНИЕ И ВЫКЛЮЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

креплений, производить только при отключенном от электросети инструменте!

- Для установки рубанка в стационарное положение на рабочем верстаке, к корпусу рубанка необходимо прикрутить опорную ножку (3) и патрубков отвода стружки (2)(См. Рис.7).
- Для защиты оператора от вращающегося барабана, на корпус рубанка устанавливается пластиковый кожух (1)(См. Рис.1).
- Переверните рубанок, как показано на рисунке 7, ножевым барабаном вверх. Установите его на ровной и прочной поверхности рабочего верстака.

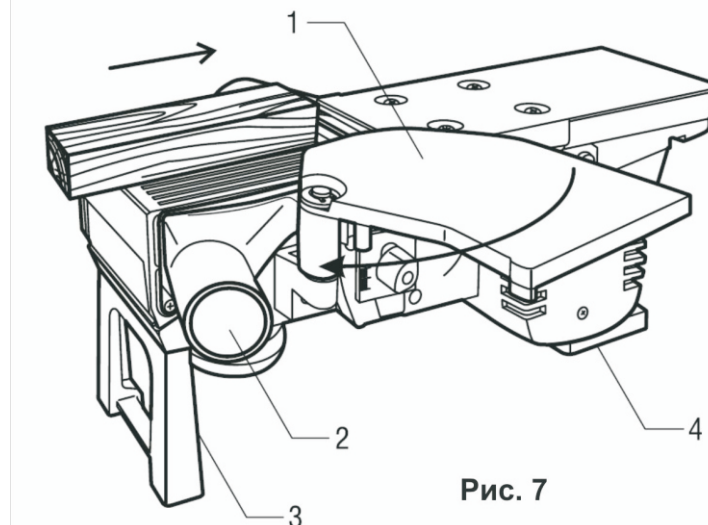


Рис. 7

- Скобой зафиксируйте клавишу выключателя во включенном состоянии. Для этого наденьте скобу на курок выключателя, утопите его (предварительно нажав на кнопку блокировки включения) и нажатием руки заведите длинный конец скобы за рукоятку.
- Использовать скобу при работе без стационарной установки **ЗАПРЕЩЕНО**.
- Включите вилку сетевого шнура в розетку. Помните - в таком стационарном положении рубанок постоянно включен.
- После этого можно приступать к работе.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Внимание! Перед любыми операциями по установке, замене, очистке, настройке положения ножей, обязательно отключайте рубанок от питающей сети!

Установка ножей

- Выньте вилку сетевого шнура из розетки.

- Выборка фальца производится с применением параллельной направляющей (упора).
- Для этого необходимо сдвинуть направляющую (1)(См. Рис.6) относительно кромки ножа на величину, соответствующую ширине фальца.
- При этом количество проходов будет зависеть от установленной глубины строгания.
- Глубина фальца будет зависеть от количества проходов, но не более 15 мм.

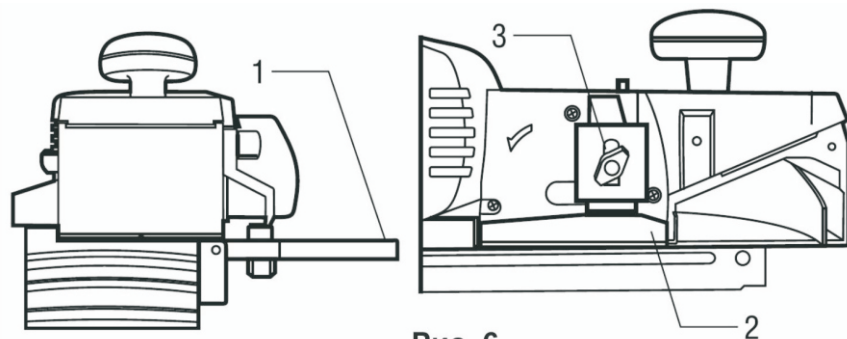


Рис. 6

- Требуемая глубина выборки фальца устанавливается положением упора (2). Регулировка глубины осуществляется с помощью винта (3) (См. Рис.6). Для контроля глубины среза, в комплекте с рубанком предусмотрен специальный уровень. Установите его на корпус рубанка, выставите на нем необходимое значение глубины, зафиксируйте положение барашковой гайкой.
- Когда срез достигнет заданного параметра, уровень коснется обрабатываемой детали.

Стружкоотбрасыватель

- Стружкоотбрасыватель (7)(См. Рис.1) служит для выбора стороны сброса стружки - в правую или левую сторону, в зависимости от направления работы.
- Стружкоотбрасыватель имеет ручной привод. Перед изменением положения стружкоотбрасывателя отключите инструмент от сети питания.

Внимание! Во время работы инструмента, для более чистой и удобной работы рекомендуется использовать подключение пылесоса для удаления стружек. Это сохранит чистоту на рабочем месте и продлит срок службы инструмента.

Установка в стационарное положение

Внимание! Все монтажные работы по установке рубанка в стационарное положение, а так же дальнейшее регулирование

Перед включением рубанка, визуально осмотрите его на отсутствие повреждений и надежность крепления узлов. Подключите рубанок к сети питания 220 В / 50 Гц.

Для включения рубанка: нажмите сначала кнопку блокировки от случайного включения (4)(См. Рис.1), а затем пусковую клавишу (3)(См. Рис.1). После того, как пусковая клавиша будет нажата, кнопку блокировки удерживать необязательно.

Для выключения рубанка: отпустите пусковую клавишу (3)(См. Рис.1). Не перегружайте рубанок, он работает надежно и безопасно только при соблюдении параметров, указанных в его технических характеристиках. Работайте с перерывами, чтобы не допустить перегрева инструмента. На каждые 15-20 минут работы, совершайте паузу около 5 минут.

Строгание

Внимание! Перед любыми видами обслуживания и регулировки рубанка, а также перед хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из розетки!

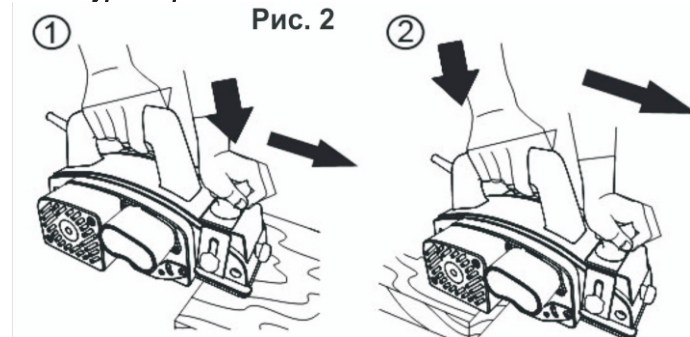


Рис. 2

- Перед началом строгания, положите рубанок передней частью подошвы на строгаемую поверхность так, чтобы ножи не касались ее.
- Включите рубанок и дождитесь момента, когда двигатель наберет полные обороты.
- Медленно и равномерно перемещайте рубанок вперед. При начале строгания приложите давление на переднюю часть рубанка, при окончании – на заднюю часть
- Скорость подачи и глубина строгания определяют чистоту строгания. Рубанок строгают чисто до тех пор, пока его ножи остры. Следите за их состоянием и регулярно их проверяйте.
- Для чернового строгания достаточно пользоваться быстрой подачей и большей глубиной строгания. В то время как для окончательного, чистового строгания, скорость подачи и глубина строгания должны быть уменьшены.
- Следите за тем, чтобы поверхность подготовленного для обработки материала была чистой, без посторонних включений (гвоздей, шурупов)

Внимание! При внезапной остановке инструмента из-за блокировки узлов (заклинивании ножевого барабана) - немедленно выключить рубанок и осмотреть на наличие повреждений!

Установка глубины строгания

Внимание! Перед любыми видами обслуживания и регулировки рубанка, а также перед хранением инструмента, вынимайте вилку сетевого шнура из розетки!

- Глубина строгания рубанка определяется разницей установки между регулируемой передней частью подошвы скольжения и постоянной (неподвижной) задней частью подошвы рубанка (См. Рис.3).
- Глубина строгания устанавливается в пределах от 0 до 3,5 мм с шагом 0,25 мм путем поворота передней регулировочной рукоятки (1)(См. Рис.1; 3). Рядом с регулировочной рукояткой расположен переключатель блокировки (замок) рукоятки от случайного изменения настройки.
- Для грубой обработки рекомендуемая глубина строгания составляет 2 - 3 мм. Для окончательной обработки рекомендуемая глубина строгания составляет 0,25 - 0,5 мм.
- Когда рубанок не используется, рекомендуется выставлять регулировочную рукоятку в положение «0» - это поможет сохранить ножи от непроизвольного затупления во время хранения.

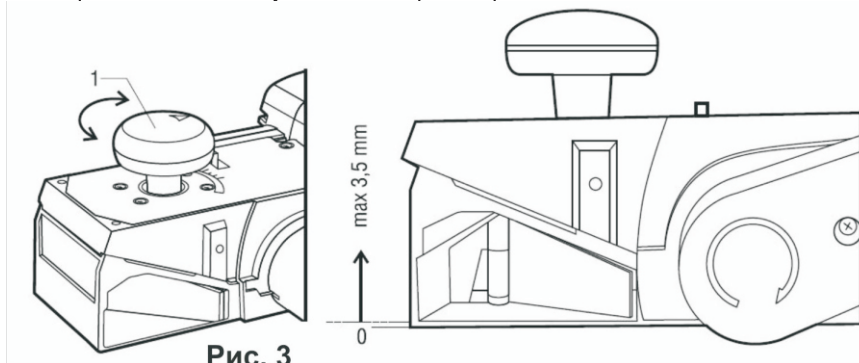


Рис. 3

Установка параллельной направляющей

Для большего удобства и точности работы, используйте параллельную направляющую.

Сборка направляющей.

- Отключите рубанок от сети питания.
- Угловой кронштейн с помощью винта и фиксатора допуска прикрепите к направляющей.
- Закрепите собранную направляющую винтовым фиксатором в боковом гнезде на корпусе рубанка.
- Регулировка хода направляющей происходит через регулировку фиксатора допуска направляющей (См. Рис.4)

Строгание плоской поверхности

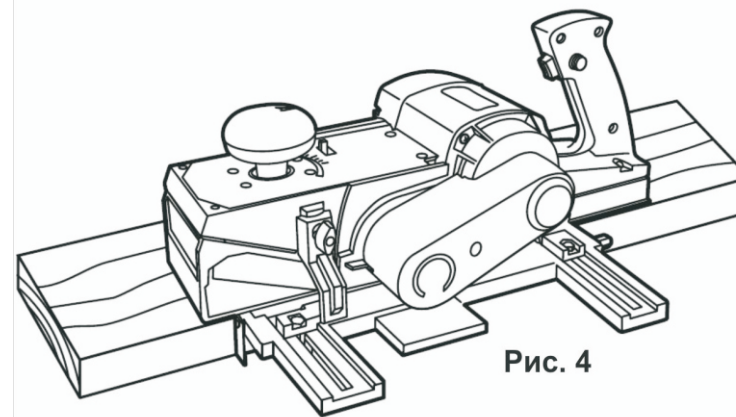


Рис. 4

- Строгание плоской поверхности производится равномерным, без значительных усилий перемещением рубанка по обрабатываемой поверхности.
- При ширине заготовки, близкой к ширине строгания рубанка (около 110 мм), для получения ровной, без заусенцев по краям поверхности рекомендуется использовать параллельную направляющую (упор), обеспечивающую прямолинейность движения рубанка по заготовке (См. Рис.4)
- Необходимость увеличения усилия подачи свидетельствует о том, что ножи недостаточно острые.

Снятие кромок

- Для снятия кромок (фасок) на передней опоре имеется один треугольный паз, по которому должно проходить ребро обрабатываемого бруса (См. Рис.5).
- Величина фаски получится больше выставленной глубины строгания на глубину треугольного паза. Фаски меньших размеров можно снять, если ребро бруса пропускать в стороне от треугольного паза.

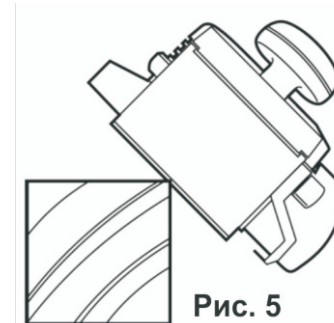


Рис. 5

Выборка четверти (фальца)