

Инструкция по эксплуатации

Отрезной дисковый станок Энкор Корвет-434 20434

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/montazhnye_otreznye/enkor/korvet_434_20434/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/montazhnye_otreznye/enkor/korvet_434_20434/#tab-Responses



КОРВЕТ 434

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

ОТРЕЗНАЯ ДИСКОВАЯ МАШИНА ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 20434

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.ankor.ru



[illegible]

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели отрезную дисковую машину для металлообработки, изготовленную в КНР компанией ИНСТРИМПЕКС под контролем российских специалистов и по заказу ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». Перед вводом в эксплуатацию отрезной дисковой машины внимательно и до конца прочитайте настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования отрезной дисковой машины.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие указания
 2. Технические данные
 3. Распаковка
 4. Комплектность
 5. Указания по технике безопасности
 - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с отрезной машиной
 - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
 6. Подключение отрезной дисковой машины к источнику питания
 - 6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания
 - 6.2. Требования при обращении с двигателем
 7. Устройство
 8. Транспортное положение
 9. Сборка
 10. Регулировка
 - 10.1. Регулировка угла резания
 - 10.2. Регулировка установки тисков
 - 10.3. Регулировка установки упора
 - 10.4. Установка определённой глубины резания
 11. Основные операции
 12. Замена отрезного диска
 - 12.1. Снятие отрезного диска
 - 12.2. Установка отрезного диска
 13. Замена щёток
 14. Техническое обслуживание
 15. Рекомендуемые отрезные диски
 16. Свидетельство о приёмке и продаже
 17. Гарантийные обязательства
 18. Возможные неисправности и методы их устранения
- ДЕТАЛИ СБОРКИ
- СХЕМА СБОРКИ

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации отрезной дисковой машины модели **"КОРВЕТ 434"**.

Надёжность работы отрезной дисковой машины и срок ее службы во многом зависят от ее грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском отрезной дисковой машины необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Отрезная дисковая машина модели "КОРВЕТ 434" (далее отрезная машина, дисковая машина) предназначена для резки в размер всех видов металла и их сплавов различного профиля диском с твердосплавными напайками.
- 1.2. Отрезная машина предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Машина предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура окружающей среды от 1 до 35 °С;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.
- 1.4. Если отрезная машина внесена в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, машину не распаковывать и не включать в течение 8 часов. Отрезная машина должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае она может выйти из строя при включении.
- 1.5. Приобретая дисковую машину, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.
- 1.6. После продажи дисковой машины претензии по её некомплектности не принимаются.

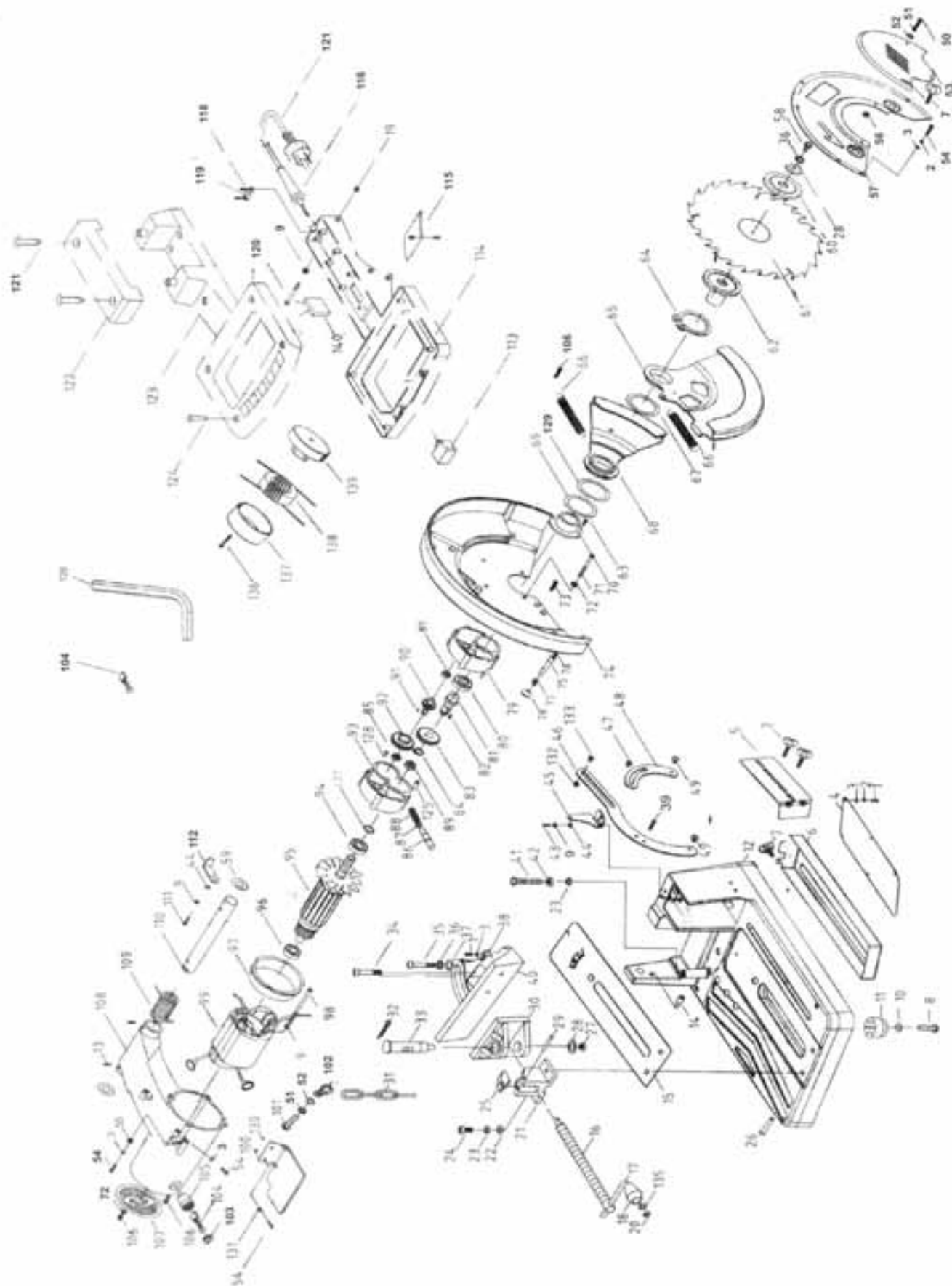
2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Основные параметры отрезной машины приведены в табл. 1 и табл. 2:

Таблица 1	
Наименование параметра	Значение параметра
Номинальное напряжение питания, В	220 ± 22
Частота сети, Гц	50
Род тока	переменный, однофазный
Номинальная потребляемая мощность, Вт	2300
Тип двигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения, на холостом ходу, мин-1	1300
Размеры диска: - наружный диаметр отрезного диска, мм - внутренний диаметр (посадка)отрезного диска, мм	355 25,4
Максимальный размеррезаемой - круглой заготовки (диаметр), мм - прямоугольной заготовки, мм	120 60x220;90x190
Масса нетто, кг	25

2.2. По электробезопасности отрезная дисковая машина модели "КОРВЕТ 434" соответствует I классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству»



№*	код	Наименование детали	№*	код	Наименование детали
91	202345	Шпонка	136	202390	Винт
92	202346	Шестерня	137	202391	Колпак
93	202347	Корпус редуктора	138	202392	Катушка индуктивности
94	202348	Подшипник	139	202393	Держатель катушки индуктивности
95	202349	Ротор (якорь)	140	202394	Конденсатор
96	202350	Подшипник	136	202390	Винт
97	202351	Колпак	137	202391	Колпак
98	202352	Шпилька	138	202392	Катушка индуктивности
99	202353	Статор	139	202393	Держатель катушки индуктивности
100	202354	Экран защитный	140	202394	Конденсатор
101	202355	Винт			
102	202356	Крючок			
103	202357	Крышка щеткодержателя			
104	202358	Щетка			
105	202359	Щеткодержатель			
106	202360	Болт			
107	202361	Крышка			
108	202362	Корпус двигателя			
109	202363	Пружина			
110	202364	Ось			
111	202365	Болт			
112	202366	Упор			
113	202367	Выключатель			
114	202368	Ручка			
115	202369	Вставка			
116	202370	Втулка			
117	202371	Шнур (электропитания)			
118	202372	Болт			
119	202373	Планка			
120	202374	Болт			
121	202375	Винт			
122	202376	Ручка (транспортная)			
123	202377	Ручка			
124	202378	Винт			
125	202379	Штифт			
126	202380	Ключ (шестигранный)			
127	202381	Кольцо			
128	202382	Вставка			
129	202383	Шайба			
130	202384	Кольцо			
131	202385	Шайба			
132	202386	Гайка			
133	202387	Винт			
134	202388	Планка			
135	202389	Шайба			

3. РАСПАКОВКА

- 3.1. Открыть коробку и извлечь отрезную машину и все комплектующие из коробки.
3.2. Проверить комплектность.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. В комплект поставки входит:

- А. Отрезная дисковая машина 1 шт.
В. Маховик 1 шт.
С. Ключ шестигранный 1 шт.
D. Щетка угольная 2 шт.
Е. Шестерня 2 шт.
F. Перчатки 1 пара
Руководство по эксплуатации 1 экз.
Упаковка 1 шт.

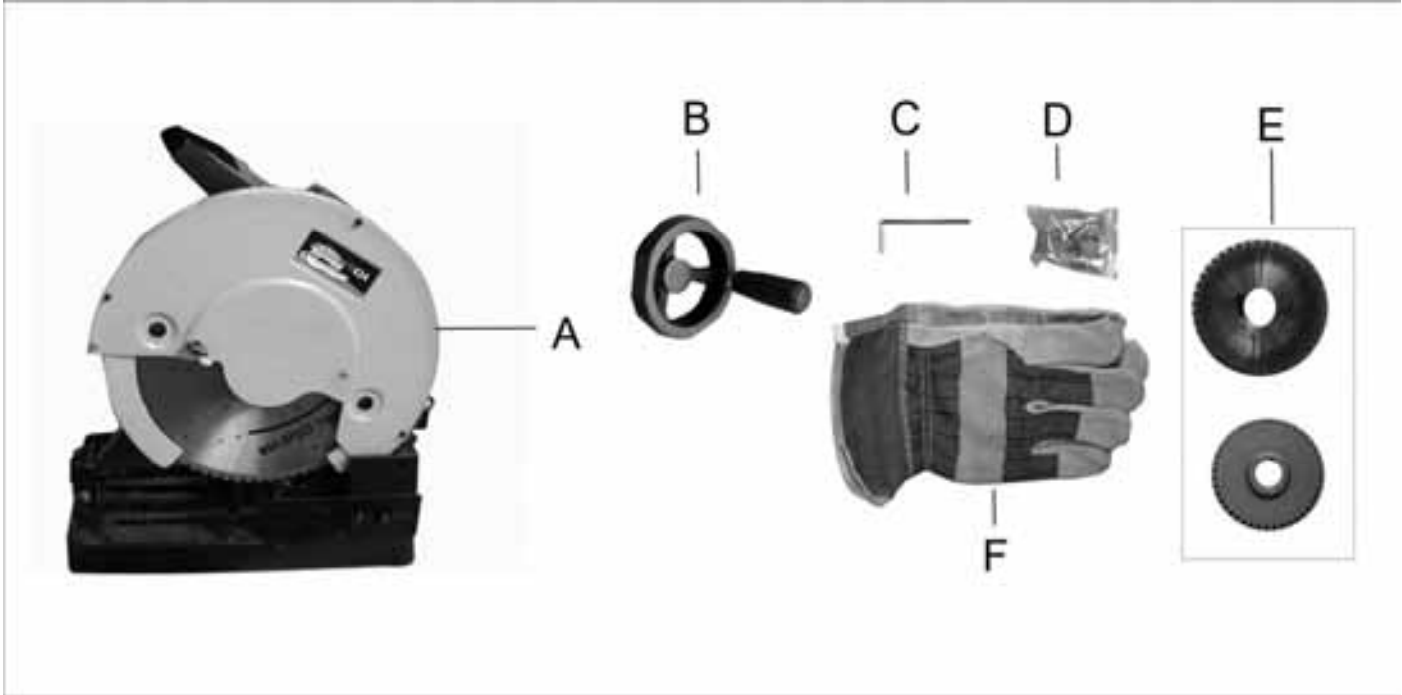


Рис. 1

Код для заказа 20434

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с отрезной машиной

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте отрезную машину к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями, пока поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки машины.

- 5.1.1. Ознакомьтесь с Вашей отрезной дисковой машиной.
5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать отрезную машину, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
5.1.4. Место проведения работ с отрезной машиной должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование отрезной машины в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертым воском
5.1.5. Запрещается устанавливать и использовать отрезную машину в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80% .Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг отрезной дисковой машины.
5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

5.1.7. Не перегружайте отрезную машину. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы отрезная машина не перегружалась.

5.1.8. Используйте только соответствующие отрезные диски.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с отрезной машиной не надевайте излишне свободную одежду, галстуки, украшения, убирайте назад длинные волосы. Они могут попасть в подвижные детали отрезной машины. Работайте в нескользящей обуви.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках, обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку абразивная и металлическая пыль может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте заготовку.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей отрезной машины, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите отрезную дисковую машину в чистоте, в исправном состоянии, правильно её обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию извлеките вилку шнура питания отрезной машины из розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим деталям, узлам и механизмам. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте отрезную машину без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите машину, дождитесь полной остановки отрезного диска и извлеките вилку шнура питания из розетки электросети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с этой отрезной машиной только после того, как вы полностью соберёте и проверите её в соответствии с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением отрезной машины обратите внимание на:

- правильность сборки и надёжность установки;
- исправность защитного кожуха отрезного диска.

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на отрезной машине. Держите руки вне области отрезного диска. Никогда не отрезайте заготовку, удерживая её руками без фиксации в тисках. Для исключения возможности удара электрическим током не подвергайте отрезную машину воздействию повышенной влажности.

5.2.2. Перед работой проверьте отрезной диск, нет ли на нем трещин или повреждений. Отрезной диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не использовать отрезную машину вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Использовать только фланцы, которые предназначены для этой отрезной машины.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению отрезного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что поворотное устройство тисков надёжно зафиксировано и не перемещается во время работы.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола опилки, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии других инородных тел в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что движению отрезного диска ничего не мешает и отрезной диск имеет свободное вращение.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы отрезной диск не касался основания в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку отрезной машины. Помните, что в момент включения и остановки (под воздействием изменения центробежной силы) отрезная машина может самопроизвольно перемещаться.

5.2.12. Не отрезайте одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Особенно внимательными будьте при отрезании больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при отрезании длинных заготовок, т. к. отрезанная часть заготовки по завершении отрезания может опрокинуться с рабочего стола.

При отрезании профилированных заготовок следите за тем, чтобы заготовка не могла сдвинуться и заклинить отрезной диск.

5.2.14. Не прикасайтесь к отрезному диску во время его работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что отрезной диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед отрезанием заготовки, включите отрезную машину, и на холостом ходу проверьте, нет ли биения отрезного диска. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка отрезного диска.

5.2.17. Перед началом выполнения работы подождите, пока отрезной диск не достиг максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе отрезной машины, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке всегда извлекайте вилку электропровода отрезной машины из розетки электропитания и ждите полной остановки отрезного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся монотонных операций. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

ДЕТАЛИ СБОРКИ

* - номер позиции на схеме сборки

№*	код	Наименование детали	№*	код	Наименование детали
1	202255	Болт	46	202300	Тяга длинная
2	202256	Шайба пружинная	47	202301	Болт
3	202257	Шайба	48	202302	Тяга короткая
4	202258	Пластина	49	202303	Болт
5	202259	Упор	50	202304	Болт
6	202260	Пылесборник	51	202305	Шайба пружинная
7	202261	Винт	52	202306	Шайба
8	202262	Болт	53	202307	Кожух шпинделя
9	202263	Шайба пружинная	54	202308	Болт
10	202264	Шайба	55	202309	Шайба
11	202265	Опора	56	202310	Гайка
12	202266	Станина	57	202311	Крышка
13	202267	Болт	58	202312	Болт
14	202268	Винт	59	202313	Шайба
15	202269	Вставка	60	202314	Фланец наружный
16	202270	Винт ходовой	61	202315	Диск отрезной
17	202271	Маховик	62	202316	Фланец внутренний
18	202272	Ручка маховика	63	202317	Винт
19	202273	Гайка	64	202318	Шплинт
20	202274	Кольцо	65	202319	Защитный кожух
21	202275	Кронштейн	66	202320	Пружина
22	202276	Шайба	67	202321	Шайба
23	202277	Шайба пружинная	68	202322	Защитный кожух
24	202278	Болт	69	202323	Шайба
25	202279	Полугайка	70	202324	Втулка
26	202280	Втулка	71	202325	Болт
27	202281	Гайка	72	202326	Шайба
28	202282	Шайба	73	202327	Болт
29	202283	Ось	74	202328	Защитный кожух
30	202284	Губки тисков	75	202329	Стопор
31	202285	Цепь	76	202330	Вставка
32	202286	Шплинт	77	202331	Пружина
33	202287	Ось	78	202332	Ручка
34	202288	Болт	79	202333	Крышка редуктора
35	202289	Болт	80	202334	Подшипник
36	202290	Пружинная шайба	81	202335	Вал
37	202291	Шайба	82	202336	Шпонка
38	202292	Указатель	83	202337	Шестерня
39	202293	Болт	84	202338	Кольцо
40	202294	Губки тисков (поворотные)	85	202339	Подшипник
41	202295	Болт	86	202340	Штифт
42	202296	Гайка	87	202341	Кольцо
43	202297	Болт	88	202342	Пружина
44	202298	Шайба	89	202343	Подшипник
45	202299	Кронштейн	90	202344	Шестерня

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании отрезной машины является правильная регулировка.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Сгорели или обрыв обмоток электродвигателя	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание на электродвигатель не поступает	4. Нажать на кнопку теплового реле
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедитесь, что он отвечает требованиям п.6
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Проверить состояние щёток, при необходимости заменить. Нажать на кнопку теплового реле. Резание производить с меньшей подачей.
	2. Сгорели или обрыв обмоток электродвигателя	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт отрезного диска	1. Диск разбалансирован (диск со сколами)	1. Снять диск и заменить на другой
	2. Отрезной диск деформирован или плохо закреплён	2. Затяните фланцевый болт после установки диска
	3. Прочие причины	3. Проверьте отрезную машину в специализированной мастерской
7. Отрезной диск заклинивает в резе	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"

5.2.21. Не применяйте диски без знака соответствия требованиям Стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, несоответствующие назначению отрезной машины и съемные рабочие инструменты, это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Используйте отрезные диски, предназначенные для данной заготовки.

5.2.23. При резании заготовки необходимо помнить о максимальных возможностях отрезной дисковой машины (см. табл.1).

5.2.24. Не допускайте неправильной эксплуатации электропровода. Не тяните за электропровод при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте электропровод от нагревания, попадания на него масла или воды и от повреждения об острые кромки.

5.2.25. Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

5.2.26. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с отрезным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты отрезного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и отрезной диск в разрезе "не заедал".

6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ОТРЕЗНОЙ ДИСКОВОЙ МАШИНЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

6.1. Электрические соединения. Требования к электрическому шнуру питания

6.1.1. Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители или автоматические выключатели на 16А.

6.1.2. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.3. При повреждении электрического шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный Сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Эта отрезная дисковая машина предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускать установки отрезной машины во влажных помещениях.

6.2 Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя, регулярно очищайте двигатель от опилок и пыли. Таким образом, обеспечивается его беспрепятственное охлаждение.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не включайте отрезную машину до тех пор, пока до конца и внимательно не ознакомитесь с изложенными в данном «Руководстве» рекомендациями, пока поэтапно не изучите все пункты настройки и регулировки отрезной машины, пока не усвоите работу всех органов управления отрезной машины.

6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите отрезную машину. Извлеките вилку электрического шнура питания машины из розетки, проверьте отрезной диск на свободное вращение. Если отрезной диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. (При частых заклиниваниях отрезного диска в заготовке или при частых запусках отрезной машины двигатель может перегружаться.)

- колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя. При тяжёлой нагрузке, однако, необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

6.2.3. Чаше всего проблемы с двигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый отрезной машиной ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой отрезной машины необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена отрезная машина, и вилкой штепсельного разъёма отрезной машины. При этом не имеет значения, осуществляется ли подвод электроэнергии к машине через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию (стационарный и удлинительный) кабелей.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

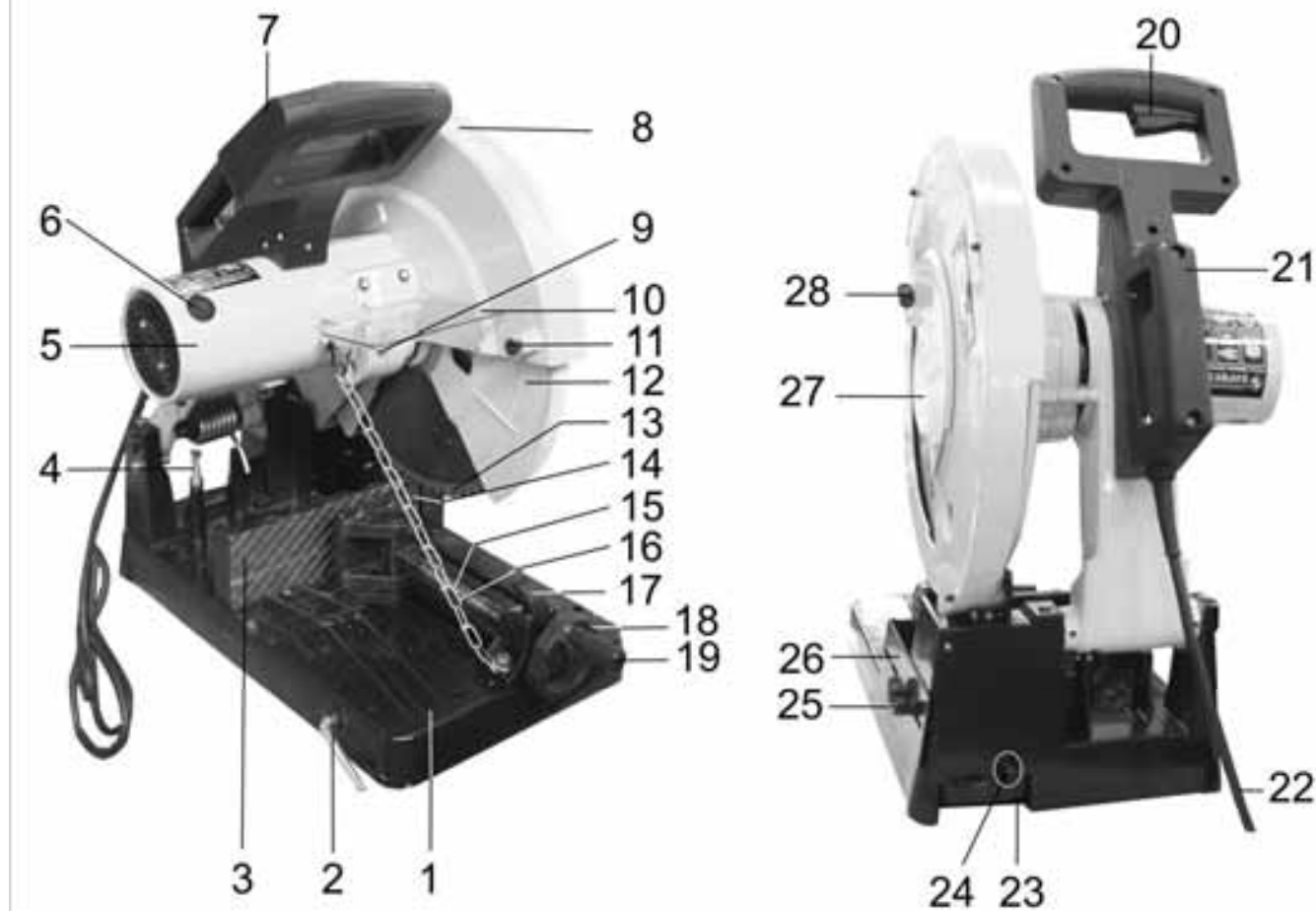


Рис.2

- 1 Рабочий стол (станина)
- 2 Ключ шестигранный
- 3 Губки тисков (поворотные)
- 4 Болт регулировочный
- 5 Электродвигатель
- 6 Крышка щеткодержателя
- 7 Ручка (рабочая)
- 8 Защитный кожух
- 9 Кнопка (блокировки шпинделя)
- 10 Экран защитный
- 11 Стопор (защитного кожуха)
- 12 Защитный кожух (подвижный)
- 13 Диск отрезной
- 14 Губки тисков (подвижные)
- 15 Винт ходовой
- 16 Цепь
- 17 Полугайка
- 18 Маховик
- 19 Ручка (маховика)
- 20 Кнопка пуска
- 21 Ручка (транспортная)
- 22 Шнур питания
- 23 Пылесборник
- 24 Винт (крепления пылесборника)
- 25 Винт фиксации упора
- 26 Упор
- 27 Кожух шпинделя
- 28 Винт (крепления кожуха шпинделя)

17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную и безаварийную работу отрезной дисковой машины при условии правильного монтажа и обслуживания ее в соответствии с требованиями по эксплуатации и хранению, изложенными в настоящем руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации отрезной дисковой машины – 12 месяцев со дня продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет. При отсутствии даты продажи и штампа магазина на гарантийных и отрывных талонах гарантийный срок исчисляется со дня даты изготовления.

В случае нарушения работоспособности отрезной дисковой машины в течение гарантийного срока эксплуатации владелец имеет право на бесплатный ремонт вышедшей из строя отрезной дисковой машины, если не будет отмечено следующее:

1. Анализ представленных документов выявил отклонения от требуемых норм (гарантийный талон заполнен с нарушениями; сведения об отрезной дисковой машины в документах не соответствуют действительным, на документе присутствуют признаки вторичного заполнения, истек срок обязательств гарантийного обслуживания и др.).
2. Отмечена попытка разборки отрезной машины без надлежащих оснований, оговоренных в руководстве по эксплуатации на неё; нарушены пломбы, на шлицах винтов, на корпусе присутствуют следы разборки (при этом в гарантийном талоне нет отметки Сервисного Центра или его полномочных представителей о проведенном обслуживании, ремонте).
3. Неисправность отрезной машины стала следствием воздействия высоких или низких температур; попавших внутрь посторонних предметов, жидкостей, сильного загрязнения, воздействия на изделие обстоятельств «непреодолимой силы».
4. Отрезная машина эксплуатировалась: с изношенным, поврежденным режущим инструментом; без требуемого ухода; с использованием расходных материалов ненадлежащего качества, с нарушением сроков техобслуживания и регламентных работ.
5. При выявлении причин, вызвавших неисправность, Специалисты Службы определяют, что при эксплуатации были нарушены требования и рекомендации руководства по эксплуатации (Методика и иллюстрации производителя).
6. Если невнимательность или небрежность оператора, пропустившего первичные признаки дефекта (возможно производственного), привела к необходимости сложного комплексного ремонта.
7. Для ремонта предъявлена отрезная машина с естественно изношенными деталями (сальники, уплотнительные кольца, прокладки...), поскольку эксплуатировалась с интенсивностью, на которую не рассчитана.
- **Гарантия не распространяется:** на быстроизнашивающиеся детали и узлы, сменные и съемные принадлежности, если на них присутствуют следы эксплуатации: (отрезные диски, ремни приводные и т.д.)
- Предметом гарантии не является неполная комплектация отрезной машины, которая могла быть выявлена при продаже; претензии третьих лиц не принимаются,
- Отрезная машина в ремонт сдается чистой, в комплекте с принадлежностями.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. При промышленном использовании отрезной машины (эксплуатируется бригадой, обеспечивает непрерывный производственный процесс) – срок гарантии сокращается на 50%
2. Техническое обслуживание отрезной машины, проведение регламентных работ, регулировок, испытаний не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим ставкам Сервисного Центра.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы отрезной машины, например: падение оборотов, изменение шума, появления постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, и т.п. - прекратите работу и обратитесь в Сервисный Центр.

Мы гарантируем работу машины в соответствии с требованиями нормативных документов, перечисленных выше. Повреждения, вызванные нормальным износом, перегрузкой машины или неправильной эксплуатацией и хранением, не являются предметом гарантии.

Изготовитель:

ИНСТРИМПЕКС, Китай, г. Шанхай, район Пудонг, ул. Лаошан Учун, д.551

Импортер:

ООО «Энкор - Инструмент - Воронеж»: 394018,

Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых регулировочных и ремонтных и сервисных работ убедитесь, что отрезная машина отключена из розетки.

14.1. Периодически удаляйте стружку из пылесборника (23) Рис.2, извлекая его, открутив винт (24) Рис.2 и со всех резьбовых и подвижных узлов и механизмов машины.

14.2. По окончании работы очистить отрезную машину. Машинным маслом смазать ходовой винт (15) Рис.2. и произвести шприцовку масленок (37) Рис.8.

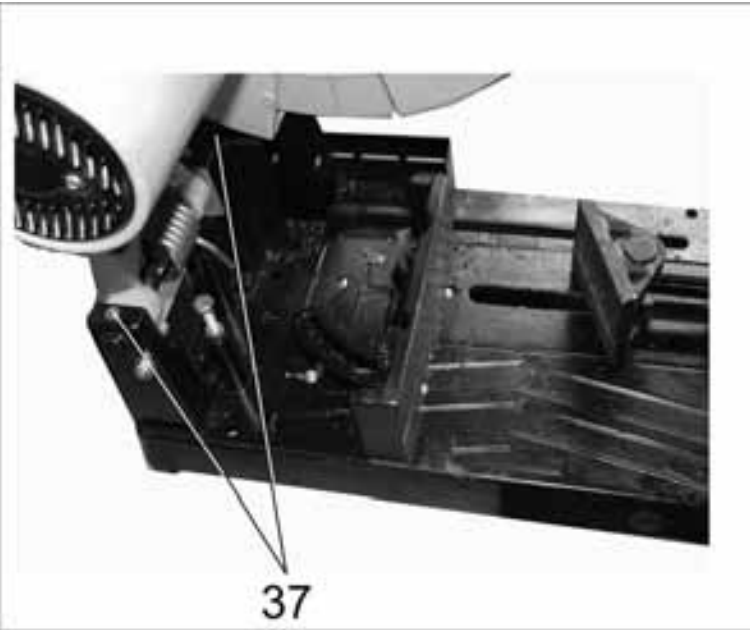


Рис.8

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОТРЕЗНЫЕ ДИСКИ

Отрезные диски предназначены для различных отрезных и прорезных работ по металлу

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)
25509	355	25,4

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Отрезная дисковая машина модели «КОРВЕТ 434» соответствует требованиям ТУ-4833-012-44744687-2004, ГОСТ Р МЭК 1029-1, ГОСТ 14254, ГОСТ Р 51318.14.2-99 обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды, и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " ____ " _____ 200 г.	ОТК _____	штамп
	подпись	
Дата продажи " ____ " _____ 200 г.	_____	
	подпись продавца	штамп магазина

8. ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ (Рис.2)

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что отрезная машина отключена от сети.

8.1. При транспортировке и перемещении отрезной машины ручка (7) опускается, и нижнее положение фиксируется цепью (16). Перемещение отрезной машины производится, непосредственно за транспортную ручку (21).

9. СБОРКА

9.1. Сборка отрезной машины

9.1.1. Как показано на Рис.2 установить маховик (В) Рис.1 и с помощью шестигранного винта, используя ключ (С) Рис.1, закрепить его на ходовом винте (15) Рис.2.

9.2. Монтаж отрезной машины

9.2.1. Установить отрезную машину на ровной и устойчивой поверхности верстака рассчитанного на вес отрезной машины с учётом обрабатываемой заготовки.

10. РЕГУЛИРОВКА

Отрезная машина точно отрегулирована на заводе - изготовителе, но при транспортировке точность установок регулировочных винтов может нарушиться.

ВНИМАНИЕ: Перед регулировкой узлов и механизмов отрезной машины, извлечь вилку шнура электропитания (22) из питающей розетки Рис.2.

10.1. Регулировка угла резания (Рис.3)

10.1.1. Ослабить два установочных болта (30) с помощью ключа (2).

10.1.2. Совместить указатель (31), на поворотных губках (3), с выбранным показанием шкалы на рабочем столе (1).

10.1.3. Закрепить губки тисков (3), закрутив ключом (2) до определённого усилия установочные болты (30).

10.1.4. Сделать пробное резание, произвести инструментальное измерение результата.

10.1.5. При необходимости повторить регулировку, для чего опустить ручку (7) Рис.2, установить, между плоскостью губок тисков (3) и отрезным диском (13) используя угольник, угломер, шаблон или образец необходимый угол резания.

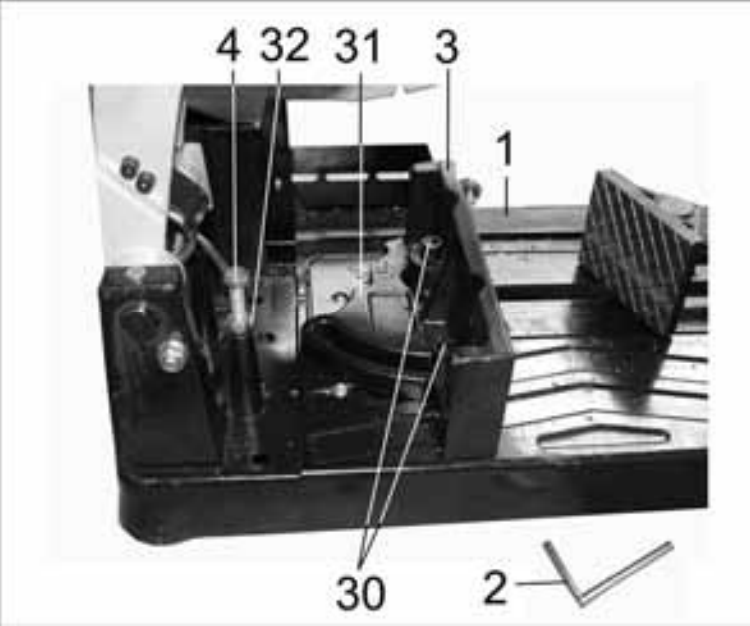


Рис.3

10.2. Регулировка установки тисков (Рис.2)

10.2.1. При использовании заготовок различной конфигурации и профиля предусмотрены крепёжные отверстия в рабочем столе (1) для ступенчатой переустановки поворотных губок тисков (3).

10.3. Регулировка установки упора (Рис.2)

10.3.1. Для регулировки установки упора (26) необходимо: ослабить два винта (25), установить упор (26) в необходимое положение и закрепить его с помощью винтов (25).

10.4. Установка определённой глубины резания

При установке определённой (фиксированной) глубины резания установить и контргайкой (32) Рис.3 закрепить регулировочный болт (4) Рис.3 в необходимом положении так, чтобы при полностью опущенной ручке (7) Рис.2 отрезной диск (13) Рис.2 не касался рабочего стола (1).

11. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

В интересах Вашей безопасности всегда держите защитные кожухи (9 и 13) Рис.2 в исправном состоянии. При любой неисправности их следует немедленно заменить.

11.1. С помощью этой отрезной машины можно произвести разрез заготовки под углом от 45° до 90°, для чего необходимо выполнить пункт 10.1.

11.2. Как показано на Рис.4 откинуть полугайку (17), переместить ходовой винт (15) в положение достаточное для установки заготовки, установить заготовку, и как показано на Рис.5 опустить полугайку (17), и вращая до определённого усилия маховик (18) Рис.2 за ручку (19) Рис.2 надёжно закрепить заготовку. При использовании длинных заготовок обеспечить надёжную фиксированную опору по всей длине заготовки.

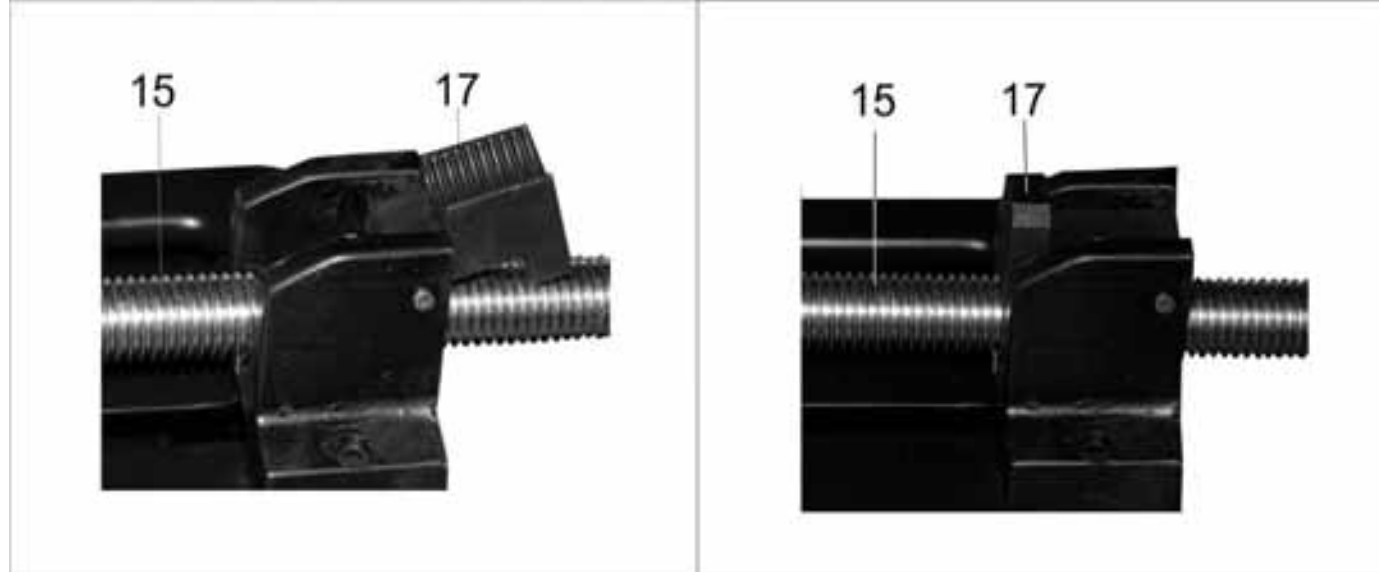


Рис.4

Рис.5

11.3. Во избежание травм и поломки отрезного диска (13) Рис.2, особенно на финишной стадии резания, обеспечить надёжное фиксированное положение не зажатой части заготовки.

11.4. При работе с заготовками не прямоугольного профиля, используйте бруски, вставки и накладки для надёжного закрепления и исключения деформации профиля заготовки в губках тисков (3 и 14) Рис.2.

ВНИМАНИЕ: Перед включением вилки шнура питания (22) Рис.2 отрезной машины в розетку, всегда нужно удостовериться, что кнопка включения (20) Рис.2 правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при её отпуске.

11.5. Перед нажатием на кнопку пуска (20) Рис.2 убедитесь, что свободному вращению отрезного диска (13) ничего не мешает. Включение вращения отрезного диска (13) производится нажатием и последующим удержанием кнопки пуска (20) расположенной на ручке (7) Рис.2. Во время вращения отрезного диска (13) Рис.2 оператор не должен находиться в плоскости его вращения.

ВНИМАНИЕ: Крепко удерживайте ручку (7) Рис.2 отрезной машины. Помните, что в момент включения и остановки под воздействием изменения центробежной силы отрезного диска (13) Рис.2 отрезная машина может перемещаться.

11.6. Перемещение отрезного диска (13) к заготовке и скорость подачи резания производится ручным усилием оператора на ручку (7) , **предварительно необходимо разблокировать подвижный защитный кожух (12), выдвинув стопор (11) Рис.2**

Избыточное давление (повышенная скорость подачи) на ручку (7) может привести к разрушению отрезного диска (13) Рис.2 и повлечь травму.

11.7. После окончания резания, удерживая отрезную машину за ручку (7) в нижнем положении, отпустите кнопку пуска (20), дождитесь полной остановки отрезного диска (13), ручку (7) Рис.2 переведите в крайнее верхнее положение.

12. ЗАМЕНА ОТРЕЗНОГО ДИСКА

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Перед снятием или установкой отрезного диска, прежде всего, убедитесь в том, что отрезная машина отключена, и вилка шнура питания (22) Рис.2 извлечена из питающей розетки.

12.1. Снятие отрезного диска

12.1.1. Открыть кожух шпинделя (27), предварительно ослабив винт (28) Рис.2

12.1.2. Удерживая левой рукой защитный кожух (12) в поднятом положении, кнопкой (9) заблокировать вращение отрезного диска (13) Рис.2.

12.1.3. Ключом (2) Рис.2 против часовой стрелки открутите болт (33) Рис.6. Снимите пружинную шайбу (34) и плоскую шайбу (35), внешний фланец (36) и отрезной диск (13) Рис.6.

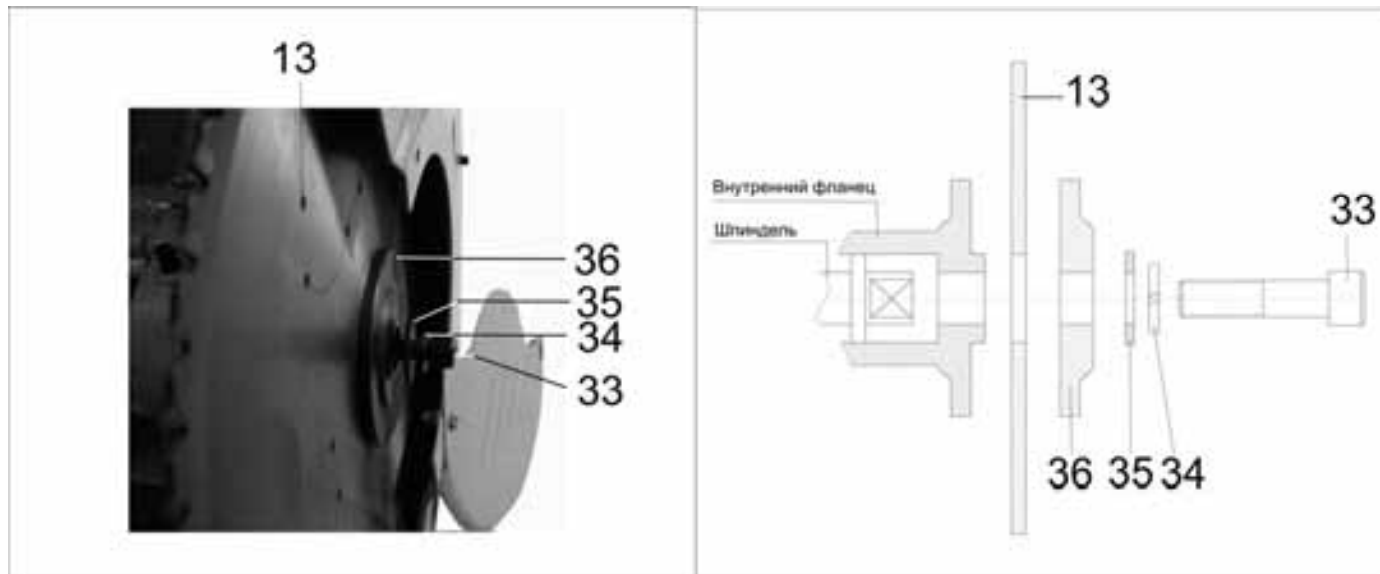


Рис.6

Рис.7

12.2. Установка отрезного диска (Рис.6)

Перед установкой отрезного диска (13) Рис.2 на машину внимательно осмотрите его. На нём не должно быть сколов и трещин, поверхности отрезного диска должны быть равной, сухой и чистой.

12.2.1. Обеспечьте доступ к установке отрезного диска (13) см.п.12.1.1. Установите отрезной диск (13) в соответствии с обратной последовательностью разборки см.п.12.1.3. и Рис.7 так, чтобы ответная часть внешнего фланца (36) совместилась с посадочной частью шпинделя.

12.2.2. До определённого усилия затянуть болт (34), заблокировав вращение шпинделя кнопкой (9) Рис.1. Чрезмерное усилие при закручивании болта (34) может привести к разрушению отрезного диска (13), а не достаточное к его проскальзыванию при нагрузке.

Помните, что отрезной диск (13) весьма хрупкий, крайне внимательно обращайтесь с отрезным диском, избегая его ударов и падений.

12.2.3. Закрыть кожух шпинделя (27), и зафиксировать его положение, затянув винт (28) Рис.2

13. ЗАМЕНА ЩЁТОК (Рис.2)

13.1. Ресурс щеток зависит от нагрузки на двигатель. Проверяйте состояние щеток через каждые 50 часов работы, как для новой машины, так и после установки нового комплекта щеток. После первой проверки, осматривайте их с периодичностью около 10 часов до следующей замены.

Для осмотра и замены щеток необходимо на двух противоположных сторонах электродвигателя (5) выкрутить две крышки щёткодержателя (6), извлечь щётки и при необходимости заменить. Заменяйте угольные щетки D (Рис.1), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами.

Для безопасной и надежной работы машины помните, что ремонт и регулировка машины должны проводиться в условиях сертифицированных сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов