



vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57  
звонок бесплатный

# Инструкция по эксплуатации

Пила торцовочная Энкор Корвет Эксперт 2-254 27202

Цены на товар на сайте:

[http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet\\_ekspert\\_2-254\\_27202/](http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet_ekspert_2-254_27202/)

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

[http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet\\_ekspert\\_2-254\\_27202/#tab-Responses](http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet_ekspert_2-254_27202/#tab-Responses)



**КОРВЕТ 2-254  
ЭКСПЕРТ**

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

**ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА  
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



РОССИЯ ВОРОНЕЖ

[www.enkor.ru](http://www.enkor.ru)

Артикул 27202

## Для заметок

**уважаемый покупатель!**

Вы приобрели переносную электрическую торцово-усовочную пилу, изготовленную в Тайване под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

**СОДЕРЖАНИЕ**

- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**
- 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**
- 3. РАСПАКОВКА**
- 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ**
- 5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**
  - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой.
  - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
- 6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ**
  - 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
  - 6.2. Требования при обращении с двигателем
- 7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ**
- 8. СБОРКА ПИЛЫ**
- 9. ТРАНСПОРТИРОВКА ПИЛЫ**
- 10. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ**
- 11. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКИ**
  - 11.1. Органы управления
  - 11.1.1. Действие выключателя
  - 11.1.2. Рычаг блокировки защитного кожуха
  - 11.2. Пылесборник
  - 11.3. Установка угла наклона
  - 11.4. Регулировка угла 0°
  - 11.5. Регулировка угла наклона 45°
  - 11.6. Установка угла поворота рабочего стола
  - 11.7. Регулировка фронтального упора
  - 11.8. Регулировка нижнего положения пильного диска
  - 11.9. Регулировка удлинителя фронтального упора
  - 11.10. Регулировка торцевого упора
  - 11.11. Установка и крепление обрабатываемой заготовки
  - 11.12. Регулировка положения луча лазерного указателя
- 12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ**
  - 12.1. Поперечное и косое пиление
  - 12.2. Наклонное пиление
  - 12.3. Комбинированное пиление
  - 12.4. Пиление алюминиевого профиля
- 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
  - 13.1. Общее регламентное обслуживание
  - 13.2. Замена пильного диска
  - 13.3. Замена элементов питания лазерного указателя
  - 13.4. Осмотр и замена угольных щеток
- 14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ**
  - 14.1. Пиление плинтуса
- 15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**
- 16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ**
- 17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
- 18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**
- СХЕМА И ДЕТАЛИ СБОРКИ**
- ПРИЛОЖЕНИЕ А. «РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации переносной электрической торцово-усовочной пилы модели “КОРВЕТ Эксперт 2-254”.

Надёжность работы торцово-усовочной пилы и срок ее службы во многом зависят от ее грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском торцово-усовочной пилы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

**НЕ ПРИСТУПАЙТЕ К СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ ПИЛЫ, НЕ ИЗУЧИВ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**



**ПРИЛОЖЕНИЕ А.****«РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА»****1. Использование опорного стола «КОРВЕТ 310» (Рис. А1) или «КОРВЕТ 311» (Рис. А2)**

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотельные рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.



**Рис. А1** Код для заказа 10310



**Рис. А2** Код для заказа 10311

**2. Опора роликовая**

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую (Рис.А3), которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Код для заказа 29940



Код для заказа 29941



Код для заказа 29942

**Рис. А3**

**3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли**

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А4, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят Ваше здоровье.



«КОРВЕТ 61»    «КОРВЕТ 64»



«КОРВЕТ 65»    «КОРВЕТ 66»



«КОРВЕТ 67»

**Рис. А4**

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
<b>Напряжение питания</b>	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
<b>Потребляемая мощность</b>	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
<b>Расход воздуха</b>	14,2 м <sup>3</sup> /мин	42,6 м <sup>3</sup> /мин	62,3 м <sup>3</sup> /мин	70,82 м <sup>3</sup> /мин	76 м <sup>3</sup> /мин
<b>Объём пылесборника</b>	0,057 м <sup>3</sup>	0,153 м <sup>3</sup>	0,307 м <sup>3</sup>	0,43 м <sup>3</sup>	0,57 м <sup>3</sup>
<b>Объём фильтра</b>	0,057 м <sup>3</sup>	0,153 м <sup>3</sup>	0,307 м <sup>3</sup>	0,43 м <sup>3</sup>	0,57 м <sup>3</sup>
<b>Код для заказа</b>	10261	10264	10265	10266	10267

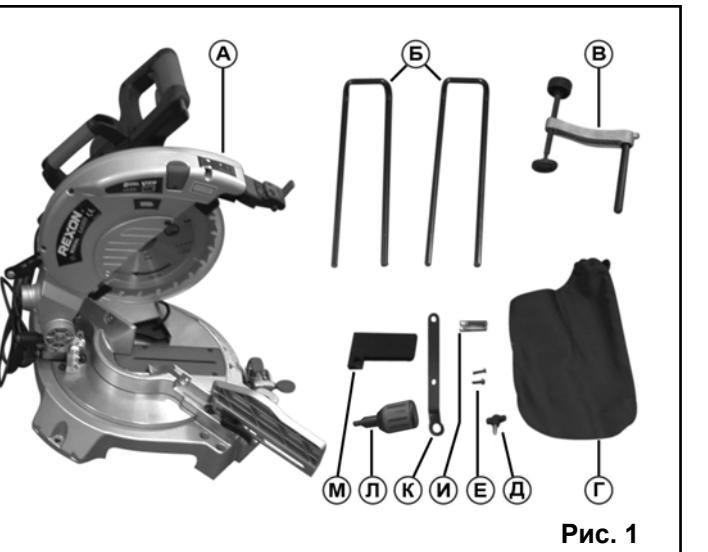
**3. РАСПАКОВКА**

3.1. Откройте коробку и извлеките пилу и все комплектующие узлы и детали из коробки.

3.2. Проверьте комплектность пилы.

**4. КОМПЛЕКТНОСТЬ**

4.1. В комплект поставки входит (Рис.1):



**Рис. 1**

А. Пила	1 шт.
Б. Удлинитель	2 шт.
В. Струбцина	1 шт.
Г. Пылесборник	1 шт.
Д. Винт фиксации	1 шт.
Е. Винт	2 шт.
И. Элемент питания	2 шт.
К. Ключ	1 шт.
Л. Рукоятка	1 шт.
М. Упор торцевой	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 экз.
Упаковка	1 шт.
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА	27202

**5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ****5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой.**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки пилы.

5.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

5.1.5. Запрещается работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

## 5

5.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если Вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

5.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки тавковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль от некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе Ваши руки для работы на пиле.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отключите вилку шнуря питания пилы от розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отключите шнур питания из сети.

**5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности**

**ОСТОРОЖНО:** Начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте и проверите её в соответствие с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на:  
 - правильность сборки и надежность установки пилы;  
 - исправность и подвижность защитного кожуха;  
 - кнопку блокировки пильного диска (должна быть отпущена);  
 - ручку фиксации угла наклона пилы, ручку фиксации поворотного стола (должны быть затянуты).

**ВНИМАНИЕ!** Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками без фиксации струбциной.

5.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте только фланцы, которые предназначены для этой пилы.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих

деталей может привести к разрушению пильного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что рабочий стол правильно заблокирован и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных предметов в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался рабочего стола в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

5.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к упору или поверхности рабочего стола, чтобы она не могла кататься или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска.

В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что Вы не можете их надежно удержать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску во время работы пилы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед работой запустите пилу на холостом ходу и дайте ей поработать не менее минуты. Если в это время Вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания пилы от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причин неисправности. Проверьте, нет ли биения пильного диска. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск не достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если Вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке пилы всегда отключайте вилку от розетки и ждите остановки пильного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-ИНСТРУМЕНТ-ВОРОНЕЖ». (См. Раздел 15).

Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям Стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы съем-

ные рабочие инструменты. Это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

5.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины, ДСП, ДВП, МДФ и других подобных материалов, а также тонкого алюминиевого профиля.

5.2.24. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях пилы (см. табл.2).

5.2.25. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

5.2.26. При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск в пропиле “не заедал”.

5.2.27. После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска, и затем поднимите пильный диск. Эти условия гарантируют Вам высокую чистоту пиления и долгий срок службы пилы.

## 6. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

**Предупреждение:** Для Вашей собственной безопасности никогда не включайте вилку шнура питания пилы в розетку источника питания до окончания сборки и изучения руководства по эксплуатации и правил техники безопасности.

### 6.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

6.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию.

6.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электро-счётчике необходимо установить соответствующие плавкие предохранители или автоматические выключатели.

6.1.3. Запрещается передельывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

6.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить сертифицированный Сервисный центр.

### 6.2. Требования при обращении с двигателем

**ВНИМАНИЕ!** Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

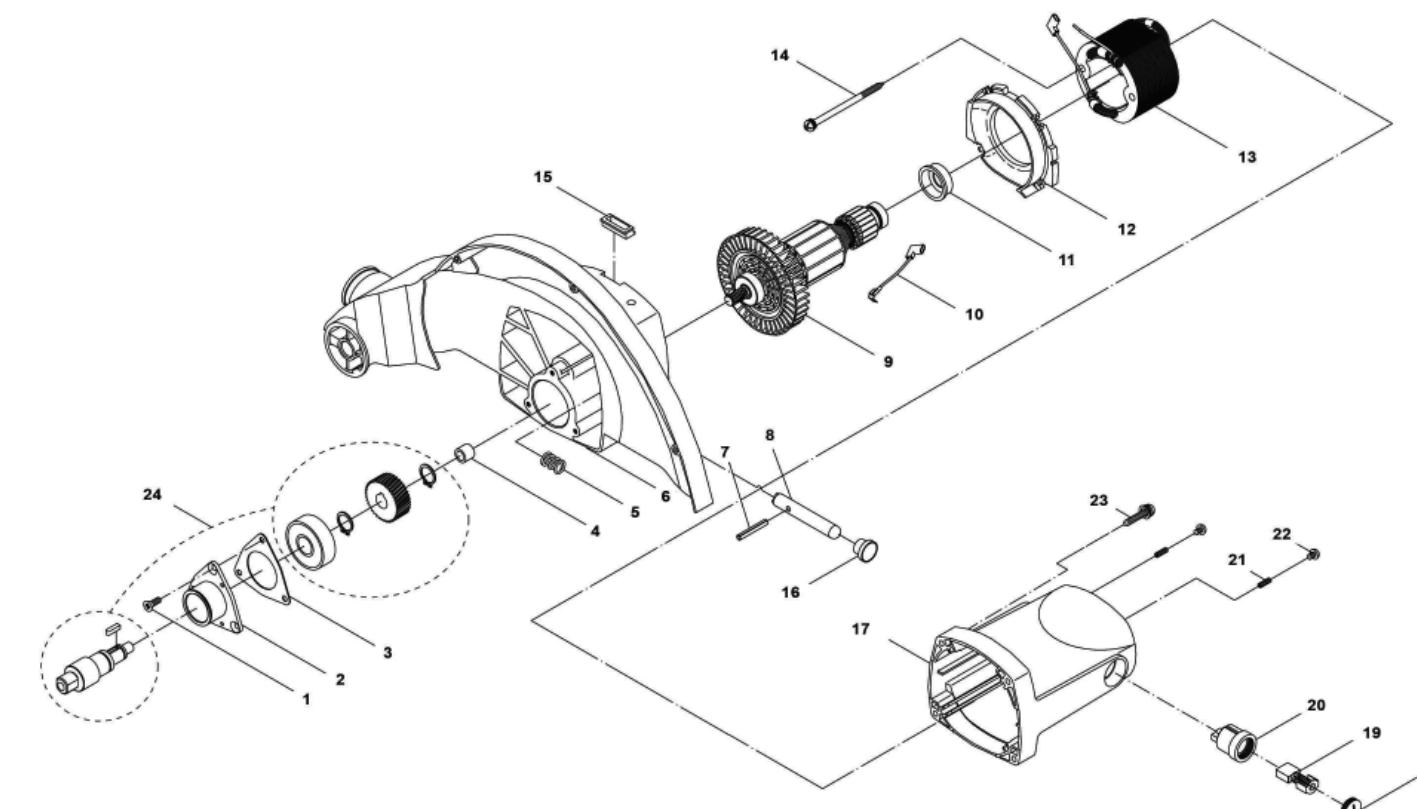
6.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

6.2.2. Колебания напряжения сети в пределах  $\pm 10\%$  относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на электродвигатель подавалось напряжение 220 В.

6.2.3. Чаще всего проблемы с электродвигателем возникают при плохих контактах в разъёмах, при перегрузках, пониженном напряжении питания (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый ток.

6.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении под-

Рис.14-СХЕМА СБОРКИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ МАШИНЫ «КОРВЕТ Эксперт 2-254»



## ДЕТАЛИ СБОРКИ

\*- номер позиции на схеме сборки

№*	Код.	Наименование	№*	Код.	Наименование	№*	Код.	Наименование
1	129933	Узел поворота	65	129989	Винт	129	-	Провод
2	129934	Узел фиксации	66	129990	Кольцо	130	-	Провод
3	129935	Фиксатор	67	129991	Гайка	131	130045	Крышка
4	129936	Штифт	68	129992	Кожух защитный	132	130046	Винт
5	129937	Вал	69	-	Шайба	133	130047	Винт
6	129938	Пружины	70	129993	Рычаг	134	130048	Выключатель
7	129939	Гайка стопорная	71	-	Винт	135	130049	Разъем
8	129940	Винт	72	129994	Кольцо пружинное	136	130050	Винт
9	129941	Пластина	73	129995	Болт крепления диска	137	130051	Пружины
10	129942	Кольцо	74	129996	Фланец внешний	138	130052	Курок
11	-	Шайба стопорная	75	129997	Кольцо	139	130053	Пластина
12	-	Шайба	76	129998	Диск пильный	140	130054	Полуручка нижняя
13	129943	Пластина	77	129999	Пружины торсионные	141	130055	Полуручка верхняя
14	129944	Вставка	78	130000	Ось пружины	142	130056	Винт
15	129945	Держатель	79	130001	Винт и шайба	143	130057	Ручка
16	129946	Фиксатор	80	130002	Рычаг	144	-	Винт
17	129947	Штифт	81	130003	Наклейка	145	130058	Пылесборник
18	129948	Узел фиксации	82	-	Винт	146	130059	Наклейка
19	129949	Удлинитель	83	-	Винт	147	130060	Болт
20	129950	Винт	84	130004	Наклейка	148	130061	Крепеж
21	129951	Шкала	85	130005	Кожух	149	130062	Кольцо
22	129952	Упор фронтальный	86	130006	Наклейка	150	130063	Винт
23	129953	Винт	87	-	Шайба	151	130064	Пластина
24	129954	Рабочий стол	88		Крышка	152	130065	Вставка
25	129955	Рычаг	89	130007	Заклепка	153	130066	Электродвигатель
26	129956	Пластина	90	130008	Узел кожуха	154	130067	Заклепка
27	129957	Винт	91	130009	Наклейка	155	130068	Втулка
28	129958	Кронштейн	92	130010	Узел лазерного указателя	156	130069	Рычаг
29	129959	Ручка	93	130011	Наклейка	157	130070	Болт
30	129960	Вставка	94	130012	Винт	158	130071	Кольцо пружинное
31	-	Винт	95	130013	Кольцо	159	130072	Кронштейн
32	129961	Указатель	96	130014	Вставка	160	130073	Винт и шайба
33	129962	Штифт	97	130015	Лазерный указатель	161	-	Шайба
34	129963	Наклейка	98	130016	Кольцо	162	130074	Фланец внутренний
35	129964	Винт	99	130017	Вал-шарнир	Электродвигатель		
36	129965	Пластина	100	130018	Вставка	№*	Код.	Наименование
37	129966	Вставка стола	101	130019	Крышка	1	-	ВИНТ
38	129967	Винт	102	130020	Винт и шайба	2	130075	КОЖУХ РЕДУКТОРА
39	129968	Шкала	103	130021	Винт	3	130076	КОЖУХ ПОДШИПНИКА
40	129969	Станина (основание)	104	130022	Винт	4	130077	ПОДШИПНИК
41	129970	Болт	105	130023	Отсек батарейный	5	130078	ПРУЖИНА
42	-	Шнур	106	130024	Пластина изолирующая	6	130079	КОЖУХ
43	-	Уголок	107	130025	Наклейка	7	130080	ШТИФТ
44	129971	Болт	108	130026	Гайка	8	130081	СТОПОР
45	129972	Болт	109	130027	Болт	9	130082	РОТОР (ЯКОРЬ)
46	129973	Накладка	110	-	Шайба	10	130083	ПРОВОД
47	129974	Винт	111	130028	Планка	11	130084	ВТУЛКА
48	129975	Указатель	112	130029	Планка	12	130085	ДИФФУЗОР
49	-	Шайба стопорная	113	130030	Корпус	13	130086	СТАТОР
50	129976	Пластина	114	130031	Пластина	14	130087	ВИНТ И ШАЙБА
51	129977	Консоль	115	130032	Вставка фиксатора	15	130088	ФИКСАТОР
52	-	Шайба	116	130033	Болт фиксатора	16	130089	КНОПКА БЛОКИРОВКИ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЬНОГО ДИСКА
53	-	Гайка	117	130034	Ручка фиксатор	17	130090	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ
54	129978	Кнопка-ручка стопора	118	130035	Штифт фиксатора	18	130091	КРЫШКА ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЯ
55	129979	Гайка	119	130036	Узел фиксатора	19	130092	ЩЕТКА УГОЛОНАЯ
56	129980	Болт	120	130037	Наклейка	20	130093	ЩЕТКОДЕРЖАТЕЛЬ
57	129981	Кольцо	121	130038	Клемма	21	130094	ВИНТ
58	129982	Штифт стопора	122	130039	Конденсатор	22	130095	ВИНТ
59	129983	Шайба	123	130040	Сердечник	23	130096	ВИНТ
60	129984	Фиксатор наклона	124	130041	Пружины	24	130097	ШПИНДЕЛЬ
61	129985	Гайка	125	130042	Зажим провода			
62	129986	Шайба пружинная	126	130043	Ключ			
63	129987	Ось	127	130044	Втулка шнура			
64	129988	Шкала	128	-	Шнур питания			

водящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между рас-

7

пределительным щитом, к которому подсоединенна пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Таблица 3

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм <sup>2</sup>

Предупреждение: Пила должна быть заземлена через розетку с заземляющим контактом.

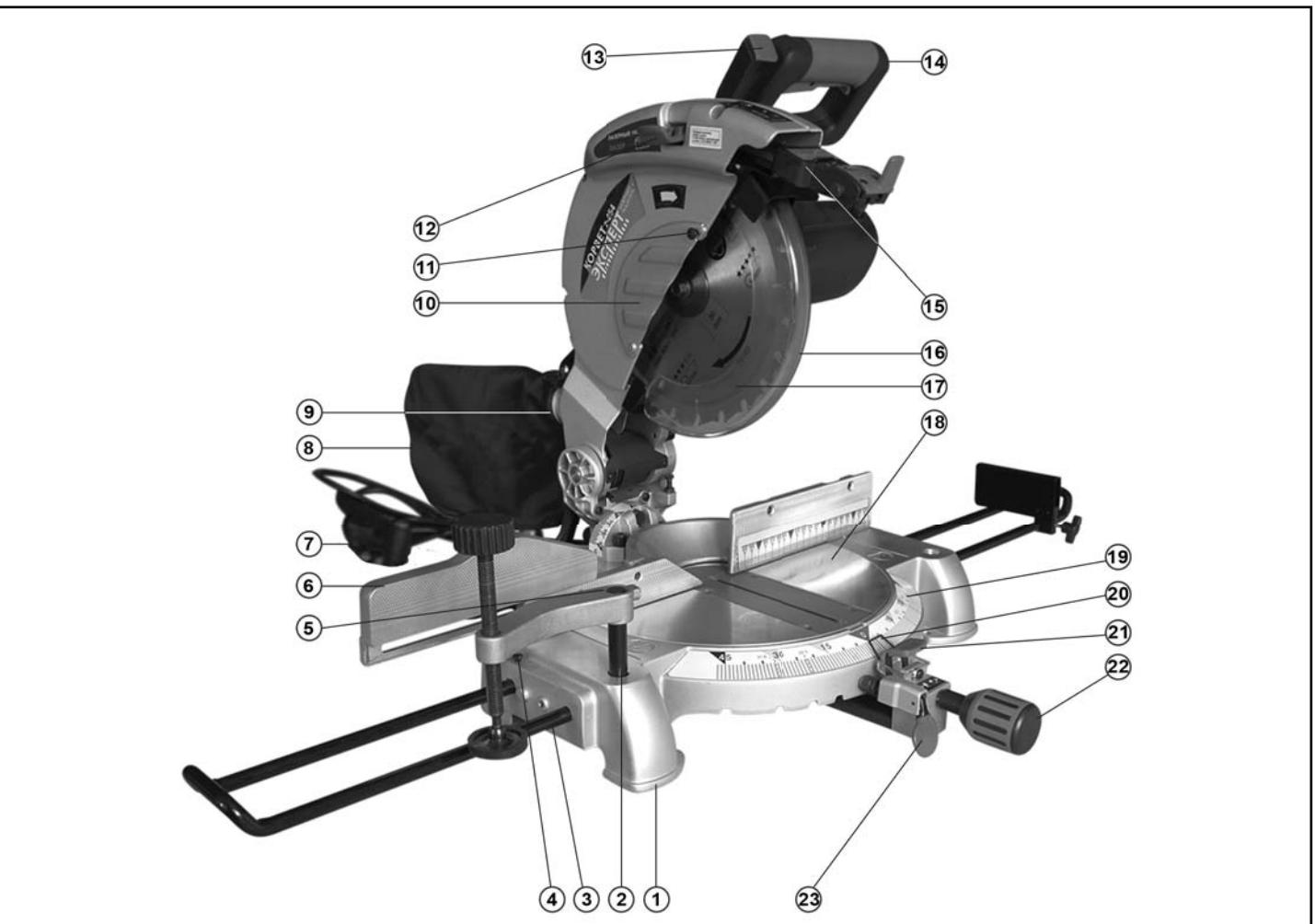


Рис. 2а

## 7. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ

7.1. Пила состоит из следующих сборочных единиц и деталей (Рис.2а,2б,2в):

## 1. Станина (основание)

## 2. Гнездо (для установки струбцины)

## 3. Удлинитель

## 4. Винт (крепления удлинителя)

## 5. Упор фронтальный

## 6. Удлинитель (фронтального упора)

## 7. Шнур питания

## 8. Пылесборник

## 9. Патрубок (пылесборника)

## 10. Крышка

## 11. Винт

## 12. Фиксатор (лазерного указателя)

## 13. Рычаг (блокировки защитного кожуха)

## 14. Ручка перемещения пильного диска (с выключателем)

## 15. Указатель лазерный

## 16. Кожух защитный (пильного диска)

## 17. Пильный диск

## 18. Стол рабочий (поворотный)

## 19. Шкала (угла поворота рабочего стола)

## 20. Указатель (угла поворота рабочего стола)

## 21. Ручка

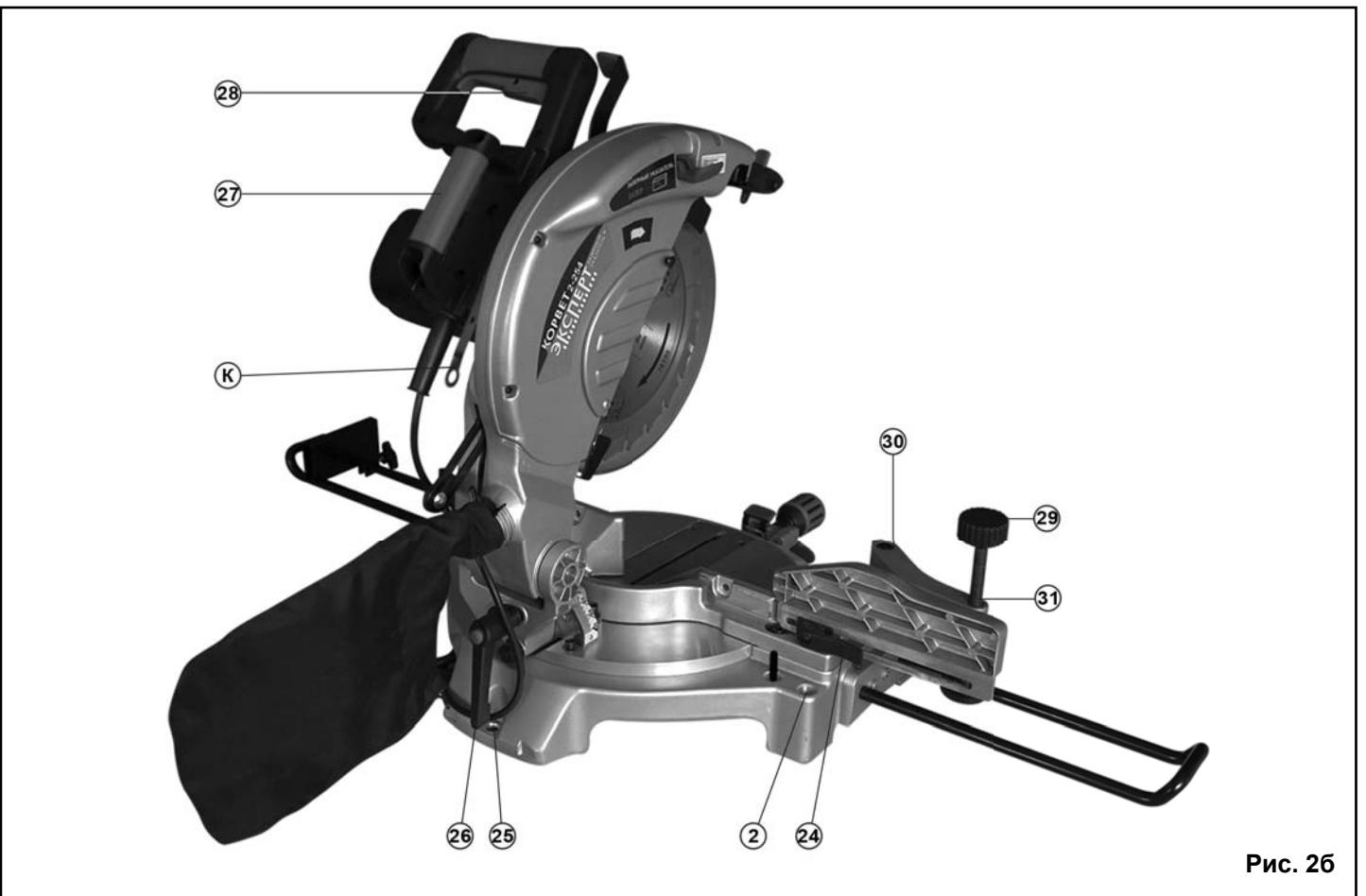


Рис. 26

36.Стопор (нижнего положения пильного диска при транспортировки пилы)  
 37.Винт регулировки (опускания пильного диска)  
 38.Шкала (угла наклона пильного диска)

39.Указатель (угла наклона пильного диска)  
 40.Упор торцевой  
 41.Винт (крепления торцевого упора)  
 У.Уголок (для установки 0°)

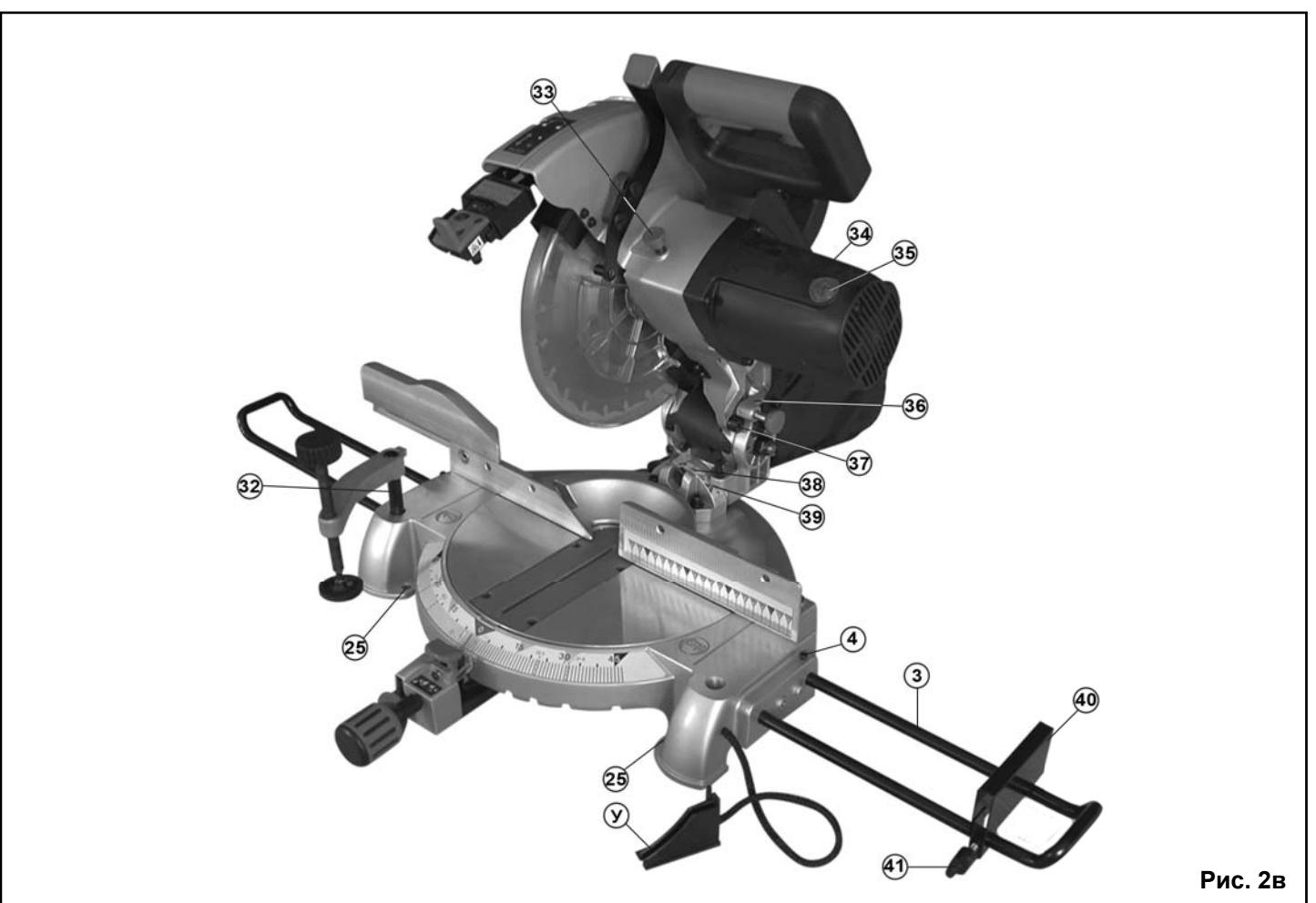
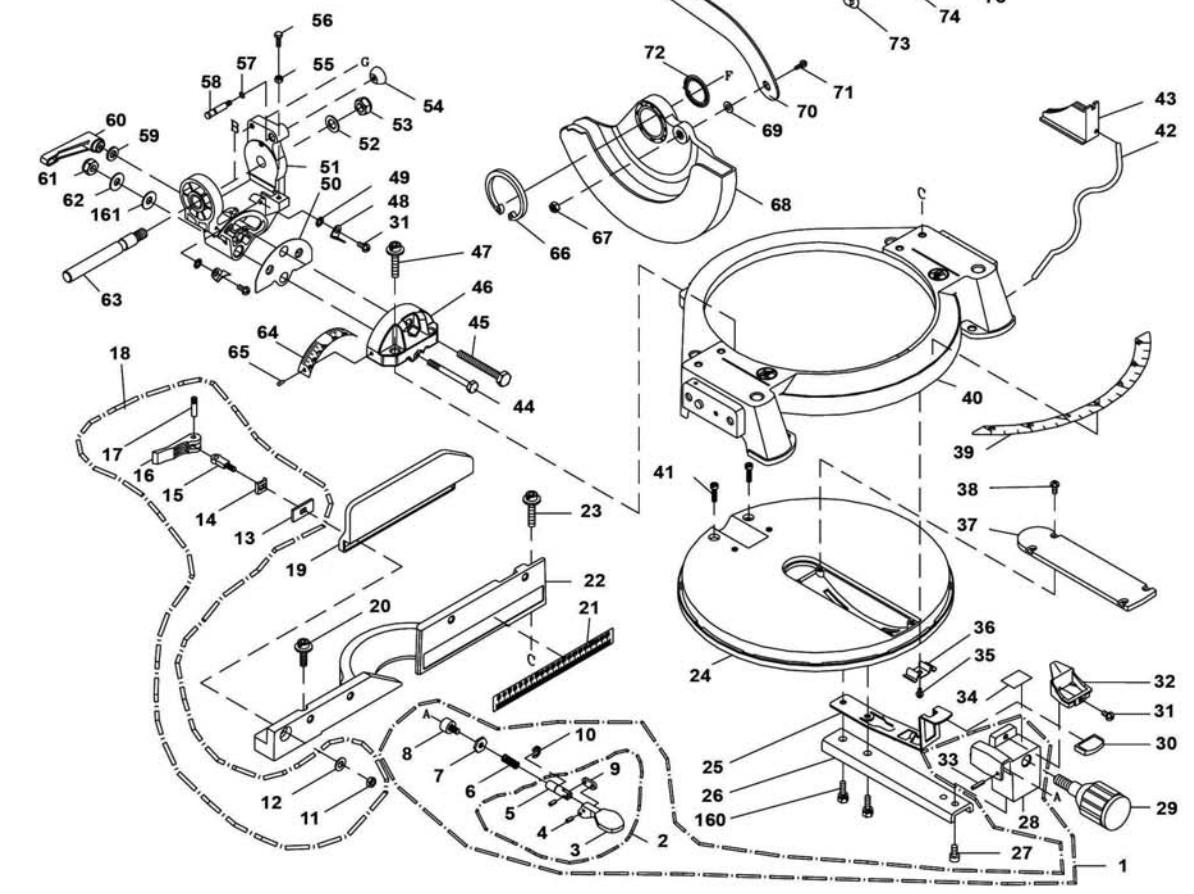
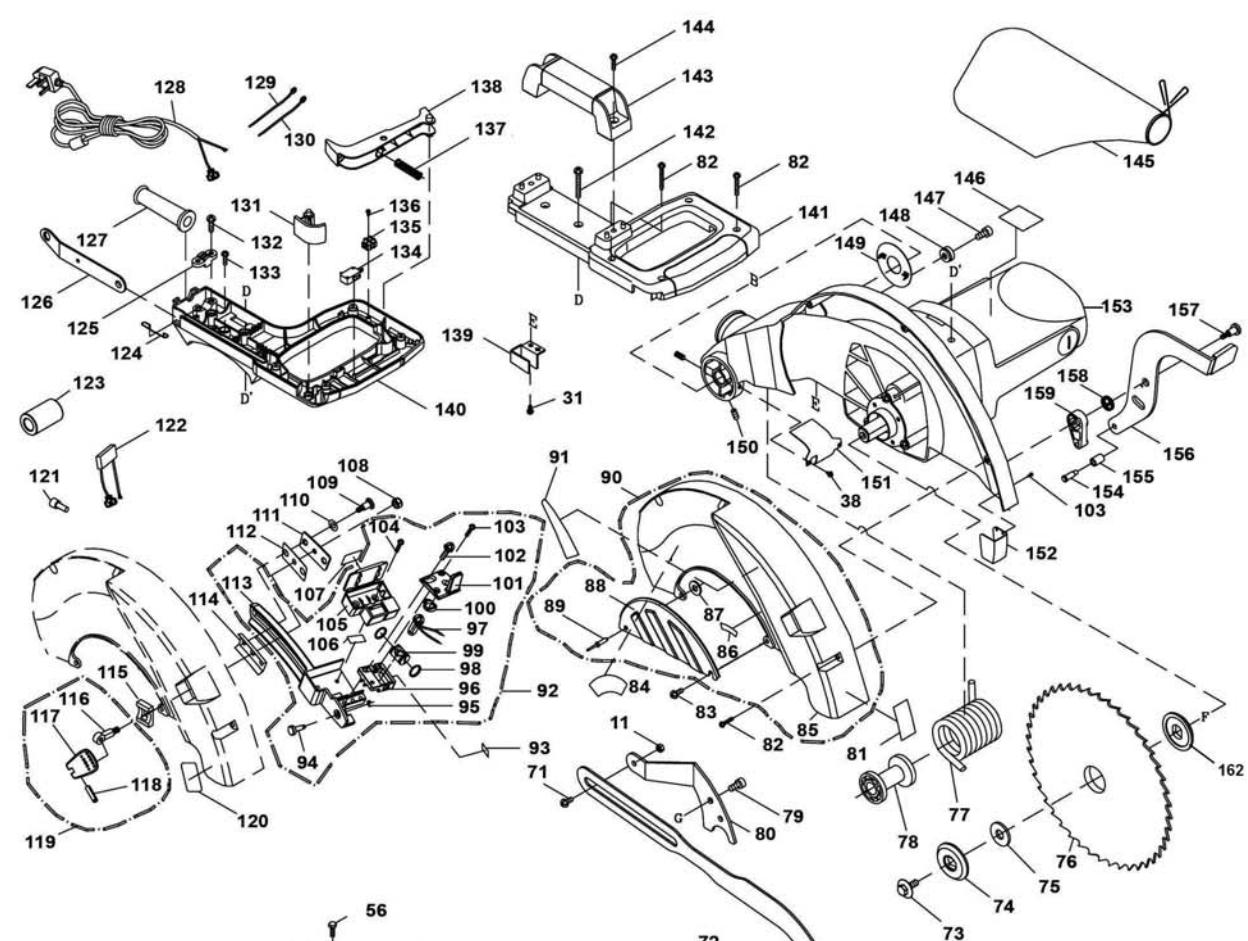


Рис. 2в

17  
 Рис.13-СХЕМА СБОРКИ МАШИНЫ «КОРВЕТ Эксперт 2-254»



прекратите работу и обратитесь в Сервис - Центр «Корвет» или гарантийную мастерскую. Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

#### Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервис - Центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

\_\_\_\_\_  
дата подпись покупателя

## 18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании электропилы является правильная регулировка и балансировка. Если Вам кажется, что Ваша пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если Вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или якорь (ротор) сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
	5. Износ угольных щеток	5. Следить за состоянием угольных щеток. Заменить угольные щетки см.п.13.4.
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п. 6.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Пильный диск разбалансирован (часть напаек сколоты)	1. Снять пильный диск и заменить на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снять пильный диск и заменить на другой
	3. Пильный диск плохо закреплен	3. Затянуть болт крепления после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. п. 13.2.
	2. Прочие причины	2. Проверить пилу в специализированной мастерской
6. Рабочий стол поворачивается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки пылесосом. При этом, использовать защитные очки и защитную маску
7. Пильный диск заклинивает в пропиле, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. Внимательно изучить руководство по эксплуатации
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточить или заменить пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д. см.раздел 15)

## 8. СБОРКА ПИЛЫ (Рис.2а,2б,2в)

- 8.1. Установите пилу на ровную устойчивую поверхность верстака.
- 8.2. Установите (вкрутите) ручку 22.
- 8.3. На один из удлинителей 3 установите торцевой упор 40 и закрепите его положение винтом 41.
- 8.4. С правой и с левой стороны пилы, в специальные отверстия в станине 1 установите удлинители 3. Закрепите положение каждого удлинителя винтом 4.
- 8.5. На патрубок 9 установите пылесборник 8.
- 8.6. В одно из гнезд 2 установите струбцину 30.
- 8.7. Разблокируйте фиксатор 12 и выдвиньте вперед лазерный указатель 15. В специальный отсек лазерного указателя 15 (Рис.2а) установите два элемента питания И (Рис.1).

## 9. ТРАНСПОРТИРОВКА ПИЛЫ (Рис.2а,2б,2в)

Перед транспортировкой:

- Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети электропитания;
  - Установите пильный диск 17 в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз ручку 14, удерживая в нажатом состоянии рычаг 13. Зафиксируйте нижнее положение стопором 36;
  - Зафиксируйте рабочий стол 18 фиксатором 23;
  - Переносить пилу следует за ручку 27.
- ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Стопор 36 служит для фиксации пильного диска 17 в нижнем положении только для транспортировки, а не для пиления.

## 10. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ

Перед использованием пилы ее необходимо закрепить на ровной устойчивой поверхности верстака при помощи четырех болтовых соединений (не комплектуются) через монтажные отверстия 25 в станине 1 (Рис.2а,2б,2в.). Обязательно используйте при креплении плоскую и пружинную шайбы на каждый болт (не комплектуется).

## 11. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И РЕГУЛИРОВКИ

Примечание:

Пила точно отрегулирована на заводе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться.

Проверьте точность регулировок, указанных в этом разделе и, при необходимости, произведите повторную регулировку с целью получения наилучших результатов при работе с пилой.

**ВНИМАНИЕ:** Приступайте к регулировкам пилы только после того как убедитесь, что пила отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания 7 (Рис.2а) отсоединенна от питающей розетки).

### 11.1. Органы управления

#### 11.1.1. Действие выключателя

**ВНИМАНИЕ:** Перед подключением пилы к источнику электрического тока убедитесь, что курок выключателя 28, на рукоятке 14 (Рис.2а,2б) правильно действует (нажимается) и свободно возвращается в исходное положение «Выкл.» при его отпускании.

Подключите пилу к источнику электрического тока (см. раздел 6), подсоединив вилку шнура питания 7 (Рис.2а) к питающей розетке.

Для пуска пилы, соблюдая все меры предосторожности (см. раздел 5), нажмите курок выключателя 28 (Рис.2б). Пильный диск 17 (Рис.2а) начнет вращение.

Для остановки пилы отпустите курок выключателя 28 (Рис.2б) и дождитесь полной остановки пильного диска 17 (Рис.2а).

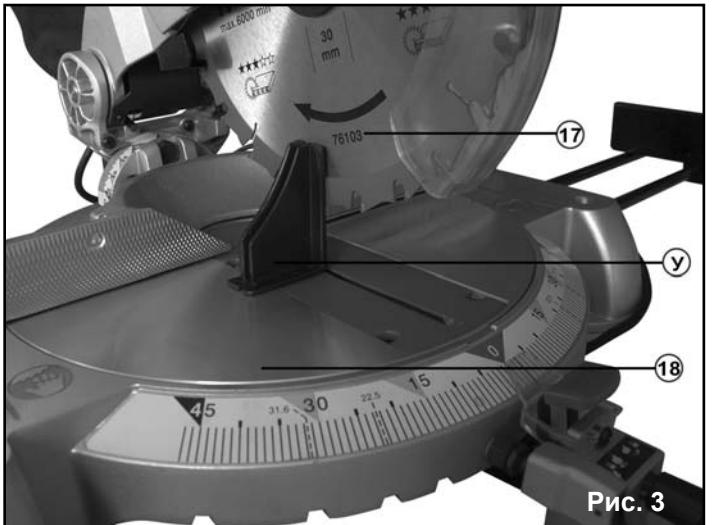
### 11.1.2. Рычаг блокировки защитного кожуха (Рис.2а)

При нажатии рычага блокировки 13 и опускании пильного диска 17 рукояткой 14 защитный кожух 16 поднимается автоматически. Защитный кожух 16 возвращается в исходное положение, закрывая пильный диск 17, когда рукоятка 14 поднята. НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ 16 И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ. В интересах Вашей безопасности всегда держите защитный кожух 16 в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха 16 следует немедленно его заменить. НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ 16. Когда прозрачная часть защитного кожуха 16 загрязнится опилками или запылится так, что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух 16 влажной тряпкой. Не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина, для очистки пластмассовых поверхностей.

### 11.2. Пылесборник (Рис.2а)

Используйте пылесборник 8 во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборник 8 наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, открыв замок молнии.

### 11.3. Установка угла наклона (Рис.2а,2б,2в)



Угол наклона пильного диска 17 влево устанавливается за рукоятку 14 и контролируется по шкале 38 с помощью указателей 39. Наклонное положение пильного диска фиксируется фиксатором 26.

### 11.4. Регулировка угла 0°

Ослабьте фиксатор 26 (Рис.2б) и наклоните пильный диск 17 (Рис.2а) до упора вправо (см.п.11.3).

При этом, пильный диск 17 должен принять строго перпендикулярное положение относительно рабочего стола 18 (Рис.2а).

Проверьте это с помощью уголка У или уголка (не комплектуется), как показано на рисунке 3.

Если перпендикулярности нет, то добейтесь ее:

- Плавно наклоните пильный диск 17 (Рис.2а) немного влево (см.п.11.3.);
- Поверните винт 41 (Рис.4) по часовой или против часовой стрелке в зависимости от регулировки;
- Наклоните пильный диск 17 (Рис.2а) до упора вправо;
- Проверьте положение пильного диска 17 относительно рабочего стола 18 (Рис.2а).

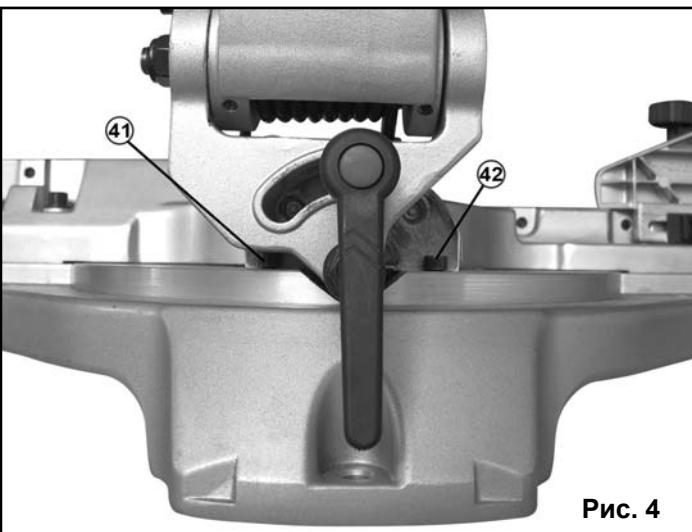


Рис. 4

При необходимости повторите выше перечисленные настройки пока не получите желаемого результата.

При перпендикулярном положении пильного диска 17 относительно рабочего стола 18 (Рис.2а) указатели угла наклона 39 (Рис.2в) должны указывать на  $0^{\circ}$  по шкале 38 (Рис.2в). Если это не так, ослабьте винты указателей 39 (Рис.2в) и подкорректируйте показания указателей на  $0^{\circ}$ , затем затяните их винты.

#### 11.5. Регулировка угла наклона $45^{\circ}$

Ослабьте фиксатор 26 (Рис.2б) и наклоните пильный диск 17 (Рис.2а) до упора влево (см.п.11.3).

При этом, пильный диск 17 должен наклониться относительно рабочего стола 18 (Рис.2а) на  $45^{\circ}$ .

Проверьте это с помощью угломера или шаблона (не комплектуется).

Если угол наклона не соответствует  $45^{\circ}$ , то установите его:

- Плавно наклоните пильный диск 17 (Рис.2а) немного вправо (см.п.11.3);
- Поверните винт 42 (Рис.4) по часовой или против часовой стрелке в зависимости от регулировки;
- Наклоните пильный диск 17 (Рис.2а) до упора влево;
- Проверьте угол наклона пильного диска 17 относительно рабочего стола 18 (Рис.2а).

При необходимости повторите выше перечисленные настройки пока не получите желаемого результата.

При угле наклона пильного диска 17 относительно рабочего стола 18 (Рис.2а) -  $45^{\circ}$  указатели угла наклона 39 (Рис.2в) должны указывать на  $<45^{\circ}$  по шкале 38 (Рис.2в).

Если это не так, ослабьте винты указателей 39 (Рис.2в) и подкорректируйте показания указателей на  $<45^{\circ}$ , затем

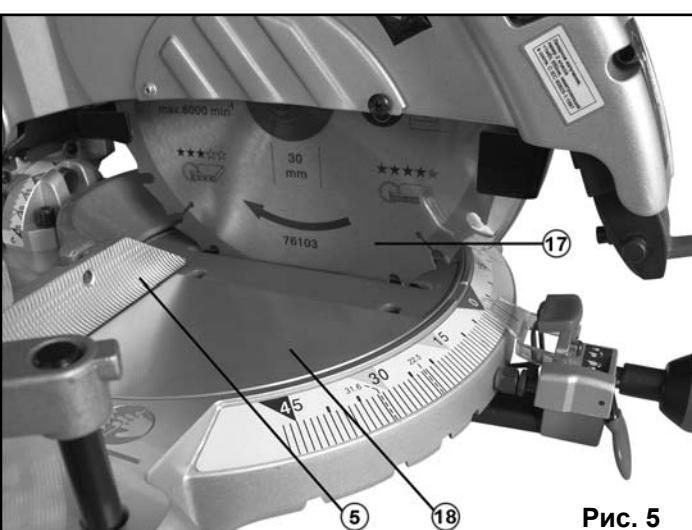


Рис. 5

затяните их винты.

#### 11.6. Установка угла поворота рабочего стола (Рис.2а)

Угол поворота рабочего стола 18 (как вправо, так и влево) устанавливается перемещением ручки 22 при нажатом рычаге 21 и контролируется с помощью указателя 20 по шкале 19.

Рычаг 21 в отжатом состоянии позволяет фиксировать угол поворота рабочего стола 18 в значениях  $0^{\circ}, 15^{\circ}, 22.5^{\circ}, 30^{\circ}, 31.6^{\circ}, 45^{\circ}$  – влево и  $15^{\circ}, 22.5^{\circ}, 30^{\circ}, 31.6^{\circ}, 45^{\circ}, 60^{\circ}$  – вправо.

Любой выбранный угол поворота рабочего стола 18 может быть зафиксирован нажатием фиксатора 23 вниз и освобожден переведением фиксатора 23 вверх.

#### 11.7. Регулировка фронтального упора

Установите пильный диск 17 перпендикулярно относительно рабочего стола 18 (Рис.2а) (см.п.11.4).

Переведите пильный диск 17 (Рис.2а) в нижнее положение. Для этого опустите до упора вниз ручку 14, удерживая

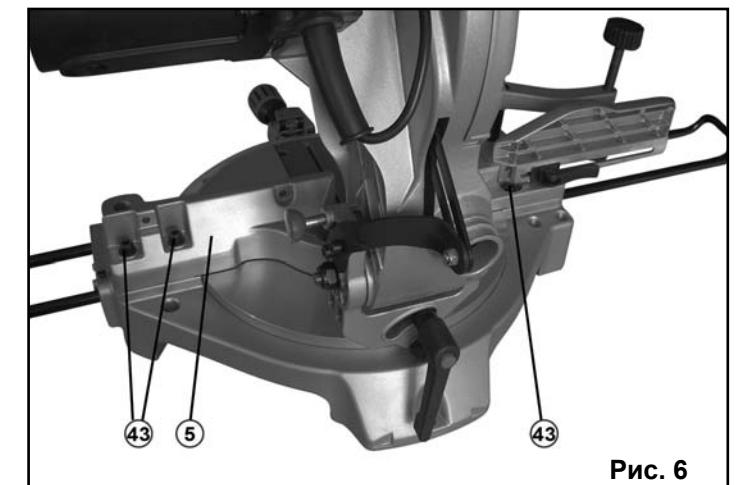


Рис. 6

важа в нажатом состоянии рычаг 13 (Рис.2а). Зафиксируйте нижнее положение стопором 36 (Рис.2в). Убедитесь в том, что рабочий стол 18 (Рис.2а) находится в положении  $0^{\circ}$  (см.п.11.6.).

Поместите угольник (не комплектуется) между фронтальным упором 5 и пильным диском 17 (Рис.5).

Ослабьте три винта крепления 43 (два с правой и один

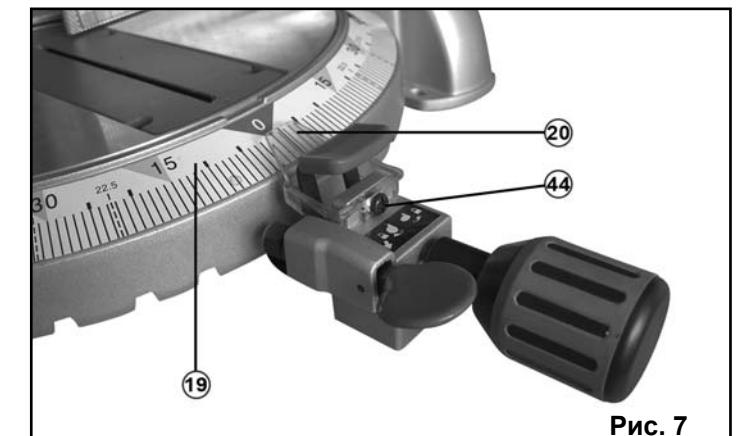


Рис. 7

с левой стороны от пильного диска) фронтального упора 5 (Рис.6). Отрегулируйте фронтальный упор 5 таким образом, чтобы он и пильный диск 17 всей плоскостью касались угольника (Рис.5). Затяните винты крепления 43 фронтального упора 5 (Рис.6).

Ослабьте винт 44 и отрегулируйте показание указателя 20 строго на  $0^{\circ}$  по шкале 19, затем аккуратно затяните винт 44 (Рис.7), не сбив регулировку.

#### 11.8. Регулировка нижнего положения пильного диска

### 15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластиков, ламината и алюминиевых профилей (см. приведенную ниже таблицу).

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7405	250	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12820	255	30	32	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
7460	255	30	100	ТП	Пиление алюминиевых профилей, пластика, МДФ, различных плит, в том числе, с покрытием
				. косой переменный	К
				. трапециевидный	Т
				. плоский	П

### 16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ Эксперт 2-254" соответствует требованиям ТУ-4833-016-44744687-2006, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " " 200 г. ОТК \_\_\_\_\_

штамп

Дата продажи " " 200 г. подпись \_\_\_\_\_

подпись продавца

штамп магазина

### 17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с дня продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (один-

временный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).

5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;

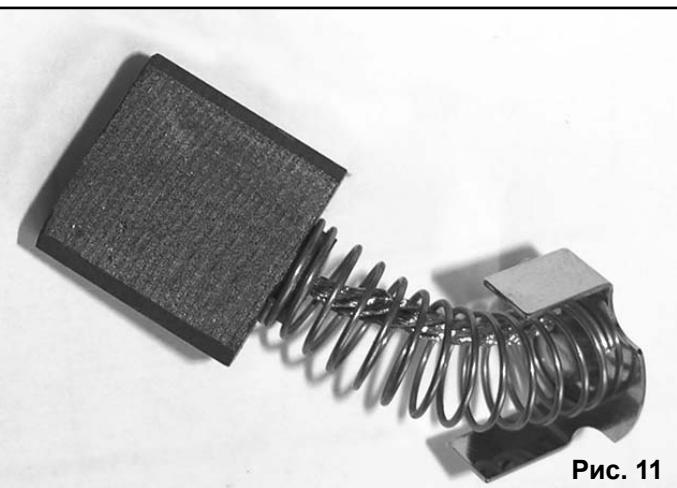
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п. Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

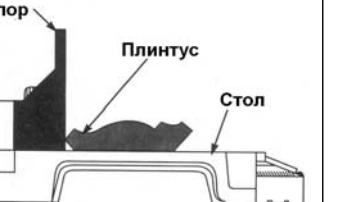
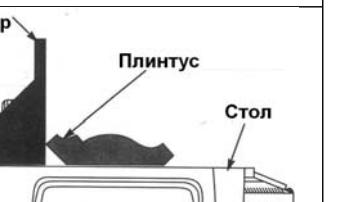
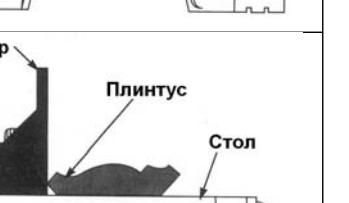
Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

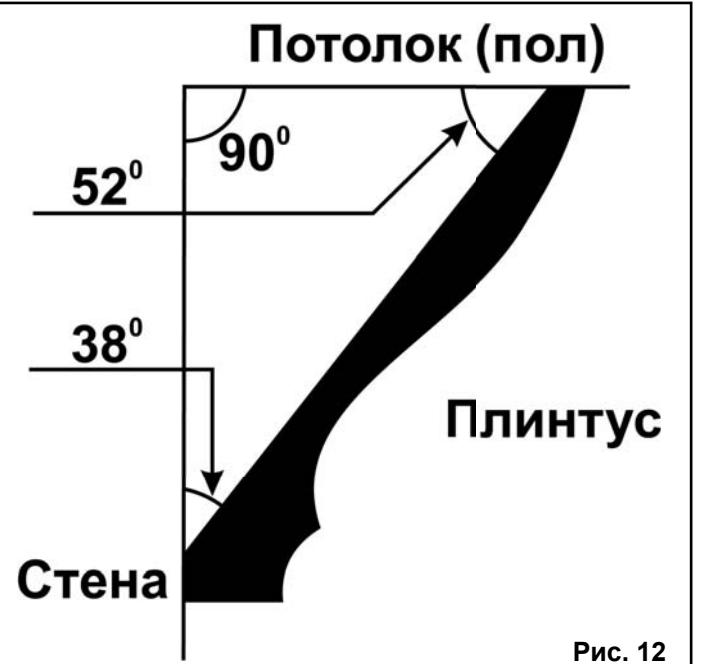
#### РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе –



тусов верхний задний угол составляет  $52^\circ$ , а нижний задний угол составляет  $38^\circ$ , как показано на Рис.20. Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно  $90^\circ$ , следовательно, необходима точная подстройка регулировок Вашей пилы. Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла ( $90^\circ$ ) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придинув к упору. Угол поворота стола следует установить на  $31.6^\circ$  влево или вправо, в зависимости от установки плинтуса, а угол наклона пильного диска на  $33.9^\circ$  влево.

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ			
	внутренний угол	внешний угол	внутренний угол	внешний угол
33.9° влево	<p><b>Левая сторона, внутренний угол</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Верхний край плинтуса прижат к упору</li> <li>Угол поворота стола <math>31.6^\circ</math> вправо</li> <li>После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки</li> </ol> 	<p><b>Правая сторона, внутренний угол</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Нижний край плинтуса прижат к упору</li> <li>Угол поворота стола <math>31.6^\circ</math> влево</li> <li>После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки</li> </ol> 	<p><b>Левая сторона, внешний угол</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Нижний край плинтуса прижат к упору</li> <li>Угол поворота стола <math>31.6^\circ</math> влево</li> <li>После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки</li> </ol> 	<p><b>Правая сторона, внешний угол</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Верхний край плинтуса прижат к упору</li> <li>Угол поворота стола <math>31.6^\circ</math> вправо</li> <li>После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки</li> </ol> 



Изучив приведенную ниже таблицу, Вы можете настроить Вашу пилу на пиление потолочных плинтусов с углами  $52^\circ$  и  $38^\circ$  (см. Рис.12.). Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (не соответствующими рисунку 12) рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.

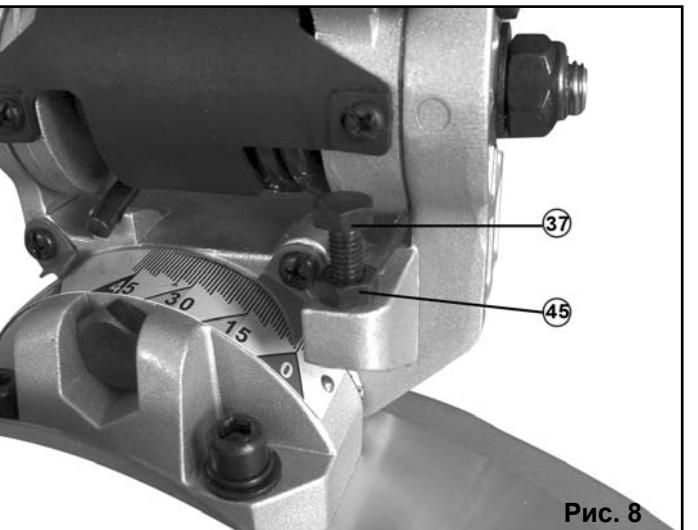


Рис. 8

Максимально возможное опускание пильного диска 17 к рабочему столу 18 (Рис.2а) ограничивается головкой винта 37 (Рис.8). При необходимости ослабьте контргайку 45 винта 37, затем вращением винта 37 (Рис.8) отрегулируйте максимально возможное опускание пильного диска 17 (Рис.2а). После достижения необходимой регулировки аккуратно затяните контргайку 45 (Рис.8), не сбив регулировку.

#### 11.9. Регулировка удлинителя фронтального упора (Рис.2а,2б)

Для некоторых операций, например, для пиления профильных заготовок, плинтуса, в конструкции пилы предусмотрен удлинитель фронтального упора 6 с левой стороны пилы. Удлинитель 6 заметно увеличивает опорную часть фронтального упора 5. Вы можете перемещать удлинитель 6 вдоль фронтального упора 5, предварительно разблокировав фиксатор 24. Устанавливайте удлинитель 6 так, чтобы пильный диск 17 в нижнем положении его не касался. Недопускайте контакта пильного диска 17 с удлинителем 6, особенно при максимальном значении угла поворота рабочего стола 18 (в сторону удлинителя 6) и наклона пильного диска 17. Зафиксируйте положения удлинителя 6 фиксатором 24.

#### 11.10. Регулировка торцевого упора (Рис.2в)

При пилении заготовок в определенный размер рекомендуем использовать упор 40, который свободно перемещается по удлинителю 3. Ослабьте винт 41 и переместите торцевой упор 40 по удлинителю 3 в нужное положение, и зафиксируйте винт 41.

Опираясь торцом заготовки в упор 40, Вы сможете распиливать заготовку на части одинаковой длины без дополнительной разметки.

#### 11.11. Установка и крепление обрабатываемой заготовки (Рис.2а,2б,2в)

Для жесткого удержания заготовки всегда пользуйтесь струбциной 30. Для установки струбцины 30 имеются гнезда 2 (с правой и левой стороны пилы). Вставьте ось 32 струбцины 30 в одно из гнезд 2. Установите струбцину 30 в соответствии с размером и формой заготовки.

Установите заготовку в выбранном для пиления положении на рабочем столе 18 и закрепите ее струбциной 30, затягивая винт 29. Заготовку необходимо всегда прижимать к фронтальному упору 5. Надломившуюся или изогнутую заготовку, которую невозможно надежно удерживать, использовать нельзя, поскольку она может стать причиной несчастного случая или поломки пилы. Струбцина 30 может быть установлена как слева, так и справа от пильного диска 17.

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Всегда очень важноочно и правильно закрепить заготовку струбциной 30. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки. РЕЗУЛЬТАТОМ ЭТОГО ТАКЖЕ МОГУТ БЫТЬ СОБСТВЕННЫЕ ТРАВМЫ.

**ВНИМАНИЕ:** Убедитесь в том, что подвижные части пилы (особенно пильный диск 17 и кожух 16 не будут касаться струбцины 30 при опускании ручки 14 вниз до отказа. Если же все-таки это происходит, струбцину 30, возможно, следует перенести на другую сторону пилы.

#### 11.12. Регулировка положения луча лазерного указателя (Рис.2а,9)

При выполнении пиления с использованием луча лазерного указателя 15 необходимо, разблокируйте фиксатор 12 и выдвиньте вперед лазерный указатель 15. Затем заблокируйте фиксатор 12.

Выключатель 46 лазерного указателя 15 установите в положение «I» - на линии предполагаемого пиления появится красный световой луч. Если Вы хотите отключить лазерный указатель 15, то выключатель 46 лазерного указателя 15 установите в положение «0».

После совмещения разметки на заготовке с лучом лазерного указателя 15 и закрепления заготовки, выключатель 46 установите в положение «0». Лазерный указатель 15 переместите и закрепите в первоначальном положении, заблокировав фиксатор 12.

Луч указателя 15 можно установить по центру пиления или по правому/левому краю пиления.

Все регулировки положения луча выполняются в рабочем и зафиксированном положении лазерного указателя 15 (заблокируйте фиксатор 12).

Произведите пробное пиление. Не снимая распиленную заготовку, произведите регулировку положения луча лазерного указателя (15). Ослабьте винт 49. Поворотом регулировочного винта 48 производите позиционирование луча, показывающего правый/левый край пиле-

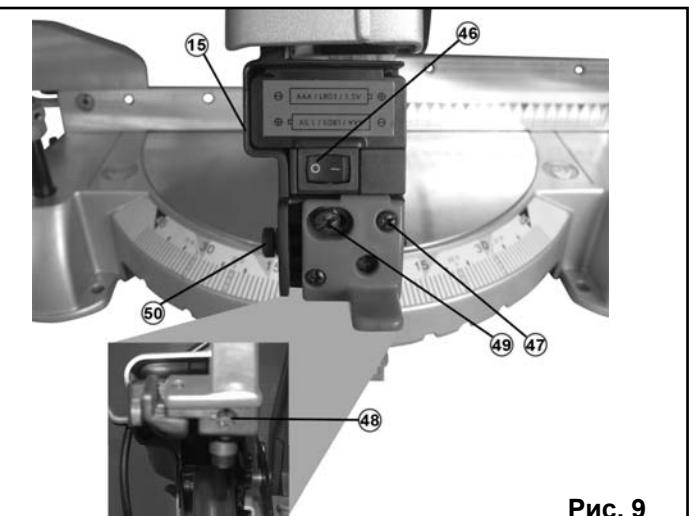


Рис. 9

ния. Более точная регулировка производится вращением регулировочного винта 50. Если необходимо, вращением винта 47 отрегулируйте параллельность лазерного луча относительно линии пиления.

Аккуратно зафиксируйте регулировки винтом 49.

**Внимание:** Не допускайте попадания прямого светового луча в глаза людей и животных: это может нанести непоправимый вред глазам.

## 12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** Не подключайте пилу к сети пита-

ния до тех пор, пока внимательно не ознакомитесь с изложенными в «Руководстве» рекомендациями и поэтапно не пройдете все пункты настройки и регулировки пилы.

#### 12.1. Поперечное и косое пиление (Рис.2а,2б,2в)

Пила позволяет производить поперечное пиление заготовки (перпендикулярно к фронтальному упору 5) и косое пиление до 45° влево и вправо.

Для выполнения поперечного пиления необходимо установить рабочий стол 18 в положение «0°» (см.п. 11.6).

Для выполнения косого пиления необходимо повернуть рабочий стол 18 до нужного угла (см.п.11.6).

Убедитесь в том, что пила правильно собрана и готова к работе. Зажмите заготовку струбциной 30 (см.п.11.11).

Угол наклона пильного диска 17 должен составлять 0° (см.п.11.3).

Подключите вилку шнура питания 7 к источнику электрического тока (к розетке).

Нажмите курок выключателя 28 и рычаг 13, чтобы опустить пильный диск 17 вниз. Дождитесь, пока пильный диск 17 наберет максимальную скорость вращения. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска 17, медленно и плавно нажимайте на ручку 14, опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу, отпустив курок выключателя 28 и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА 17 перед тем как вернуть его в верхнее положение.

**ВНИМАНИЕ:** В процессе пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности пильного диска 17. Если пильный диск 17 поднимать в то время, пока он вращается, то этот кусок может зацепиться за зубья пильного диска 17, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно. Поэтому пильный диск 17 должен подниматься только после его полной остановки.

#### 12.2. Наклонное пиление (Рис.2а,2б,2в)

Пила позволяет производить наклонное пиление заготовки под углами до 45° влево.

Угол наклона пильного диска 17 и влево устанавливается за рукоятку 14 и контролируется по шкале 38 с помощью указателей 39. Наклонное положение пильного диска 17 фиксируется фиксатором 26.

Убедитесь в том, что пила правильно собрана и готова к работе. Зажмите заготовку струбциной 30 (см.п.11.11). Угол поворота рабочего стола 18 должен составлять 0° (см.п.11.6).

Подключите вилку шнура питания 7 к источнику электрического тока (к розетке).

Нажмите курок выключателя 28 и рычаг 13, чтобы опустить пильный диск 17 вниз. Дождитесь, пока пильный диск 17 наберет максимальную скорость вращения. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска 17, медленно и плавно нажимайте на ручку 14, опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу, отпустив курок выключателя 28 и дождитесь ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ПИЛЬНОГО ДИСКА 17 перед тем как вернуть его в верхнее положение.

#### 12.3. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами 0°-45° влево и косыми углами 0°-45° влево или вправо.

**ВНИМАНИЕ!** При выполнении любого пиления не забывайте фиксировать пилу в заданных углах фик-

сатором угла наклона 26 и фиксатором поворотного стола 23 (Рис.2а,2б).

#### 12.4. Пиление алюминиевого профиля (Рис.2а)

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевых стружек к пильному диску 17 при работе с алюминиевым профилем применяйте смазку (натрите воском неподвижный пильный диск 17 при отключенном пиле от источника электрического тока).

**ВНИМАНИЕ:** Не пытайтесь пилить массивные, круглые или гнутые заготовки на этой пиле: она не предназначена для этого.

### 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ:** Не приступайте к техническому обслуживанию пилы пока не убедитесь, что пила отключена от источника электрического тока (вилка шнура питания 7 (Рис.2а) отсоединенна от питающей розетки).

В процессе эксплуатации пилы периодически проверяйте её регулировки. Со временем могут потребоваться дополнительные или повторные регулировки (см. раздел 11).

#### 13.1. Общее регламентное обслуживание

Периодически удаляйте с пилы пыль и опилки ветошью; не допускайте загрязнения пилы.

Содержите в чистоте электродвигатель 34 (Рис.2в). Следите за наполнением пылесборника 8 (Рис.2а) (см.п.11.2).

#### 13.2. Замена пильного диска (Рис.10а - 10д)

При пилении заготовок с затупленными режущими кромками пильного диска 17 возникает повышенная нагрузка на двигатель и передаточный механизм пилы, а также ухудшается качество распиленной поверхности. Пиление пильным диском 17, имеющим механические повреждения или трещины, может привести к травмам или поломке пилы. Периодически проверяйте пильный диск 17 и своевременно заменяйте его. Перед установкой нового пильного диска 17 необходимо проверить его целостность и соответствие техническим характеристикам для данного типа пилы. Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска 17 весьма хрупки: крайне внимательно обращайтесь с пильным диском 17, избегая ударов по напайкам, падений.

Перед установкой пильного диска 17 внимательно осмотрите его. На нем не должно быть трещин, сколов.

Помните, что при работе не следует стоять в плоскости вращения пильного диска 17.

Снятие пильного диска 17 производите в следующей последовательности:

- Убедитесь что пила отключена от источника электрического тока.
- Установите и зафиксируйте угол наклона пильного диска 17 – «0°» (см.п. 11.3);
- Зафиксируйте угол поворота рабочего стола на отметке «0°» (см.п. 11.6);
- Ослабьте винт 11.
- Поднимите крышку 10 как показано на рисунке 10б.
- Нажмите кнопку 33 (Рис.10в) блокировки вращения пильного диска 17 и, удерживая её, медленно проворачивайте пильный диск 17, пока его вращение не заблокируется.
- Удерживая кнопку 33, открутите ключом К (по часо-

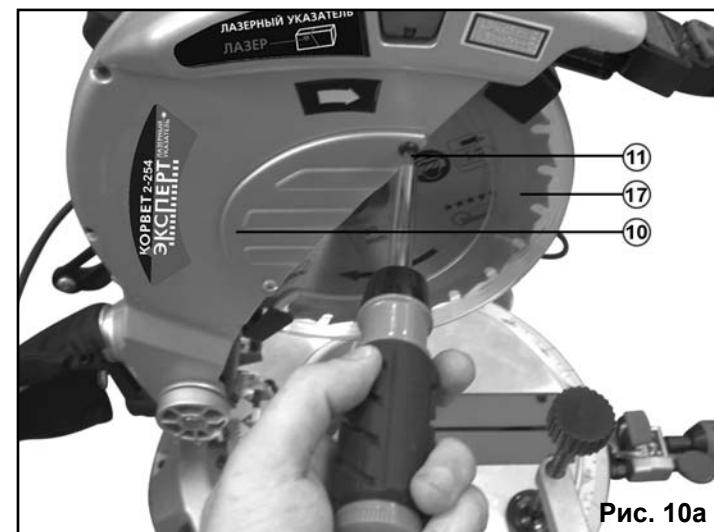


Рис. 10а

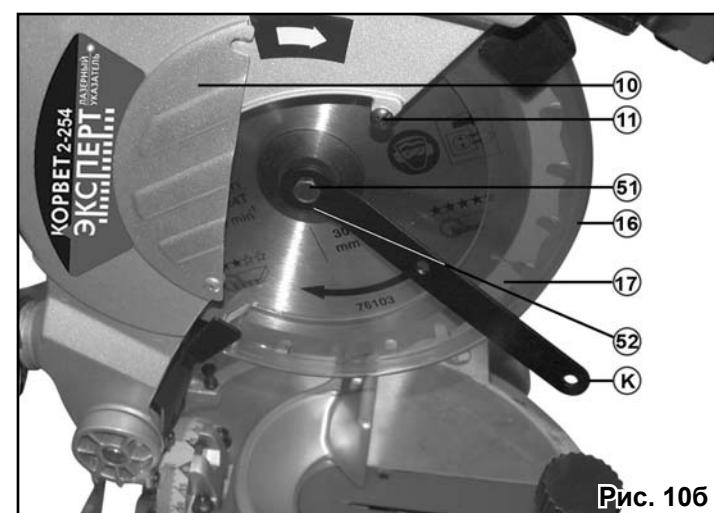


Рис. 10б

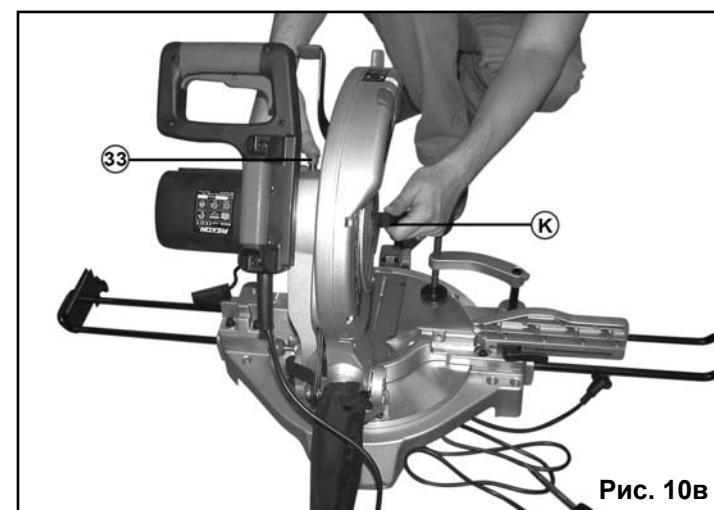


Рис. 10в

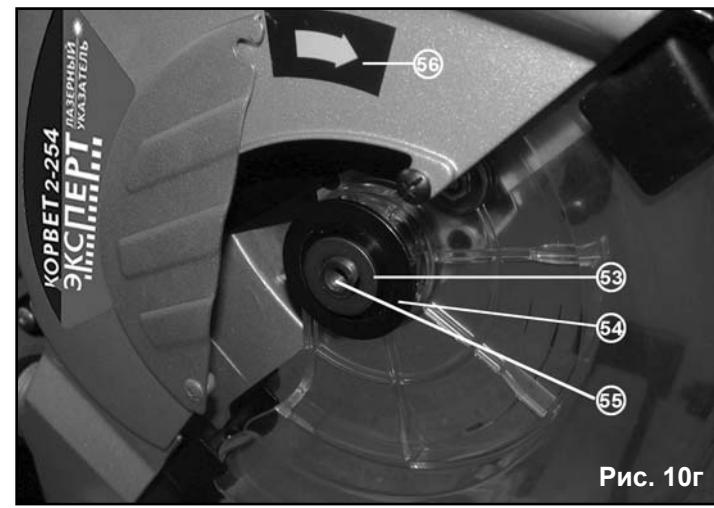


Рис. 10г

вой стрелке) болт крепления 51 и извлеките его.

- Снимите внешний фланец 52.
- Аккуратно снимите пильный диск 17(Рис.10б) с кольцом 53 (Рис.10г).
- Снимите кольцо 53 и внутренний фланец 54 со шпинделем 55 , проверьте их на наличие сколов или повреждений.

Запрещается эксплуатация пилы с поврежденными или изношенными фланцами 52,54,кольцом 53, или болтом крепления 51.

Установка пильного диска 17 происходит в следующей последовательности:

- На шпиндель 55 установите внутренний фланец 54 и кольцо 53 (Рис.10д).
- На кольцо 53 установите пильный диск 17 так, чтобы направление вращение шпинделя 55 (указано стрелкой 56 (Рис.10г) на кожухе пилы) совпадало со стрелками, нанесенными на пильном диске 17.
- Установите внешний фланец 52.
- Удерживая кнопку 33 (Рис.10в), установите и надежно затяните ключом К болт 51 (Рис.10б) (против часовой стрелки).
- Опустите крышку 10 и закрепите ее винтом 11 (Рис.10а).
- Проверьте правильность работы защитного кожуха 16 (Рис.10б).

#### 13.3. Замена элементов питания лазерного указателя

Если лазерный указатель 15 (Рис.2а) не работает, то вероятнее всего из строя вышли элементы питания И (Рис.1).

При выходе из строя элементов питания лазерного указателя 15 (Рис.2а):

- Разблокируйте фиксатор 12 и выдвиньте вперед лазерный указатель 15;
- Из специального отсека лазерного указателя 15 (Рис.2а) извлеките два элемента питания И (Рис.1) и на их места поставьте аналогичные новые.
- Закройте специальный отсек лазерного указателя 15 (Рис.2а);
- Проверьте работу лазерного указателя 15 (Рис.2а) (см.п. 11.12).

#### 13.4. Осмотр и замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки (Рис.11), когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Замену щеток (Рис.11) для безопасной и надежной работы пилы необходимо проводить специалисту. Для замены щеток необходимо выкрутить две крышки 35 щеткодержателей с обеих сторон на корпусе электродвигателя 34 (Рис.2в), извлечь старые щетки (Рис.11), на их место поставить новые и зафиксировать их положение, закрутив крышки 35 (Рис.2в). Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

### 14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

#### 14.1. Пиление плинтуса

На Вашей торцовочно-усовочной пиле предусмотрены фиксированные положения для выполнения торцевого пиления плинтуса с внешним или внутренним углом.

Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°. У большинства потолочных плин-