

Инструкция по эксплуатации

Пила торцовочная Корвет Эксперт 7-305 27207

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet_ekspert_7-305_27207/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet_ekspert_7-305_27207/#tab-Responses



КОРВЕТ 7-305 ЭКСПЕРТ

ООО "Энкор-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 27207

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

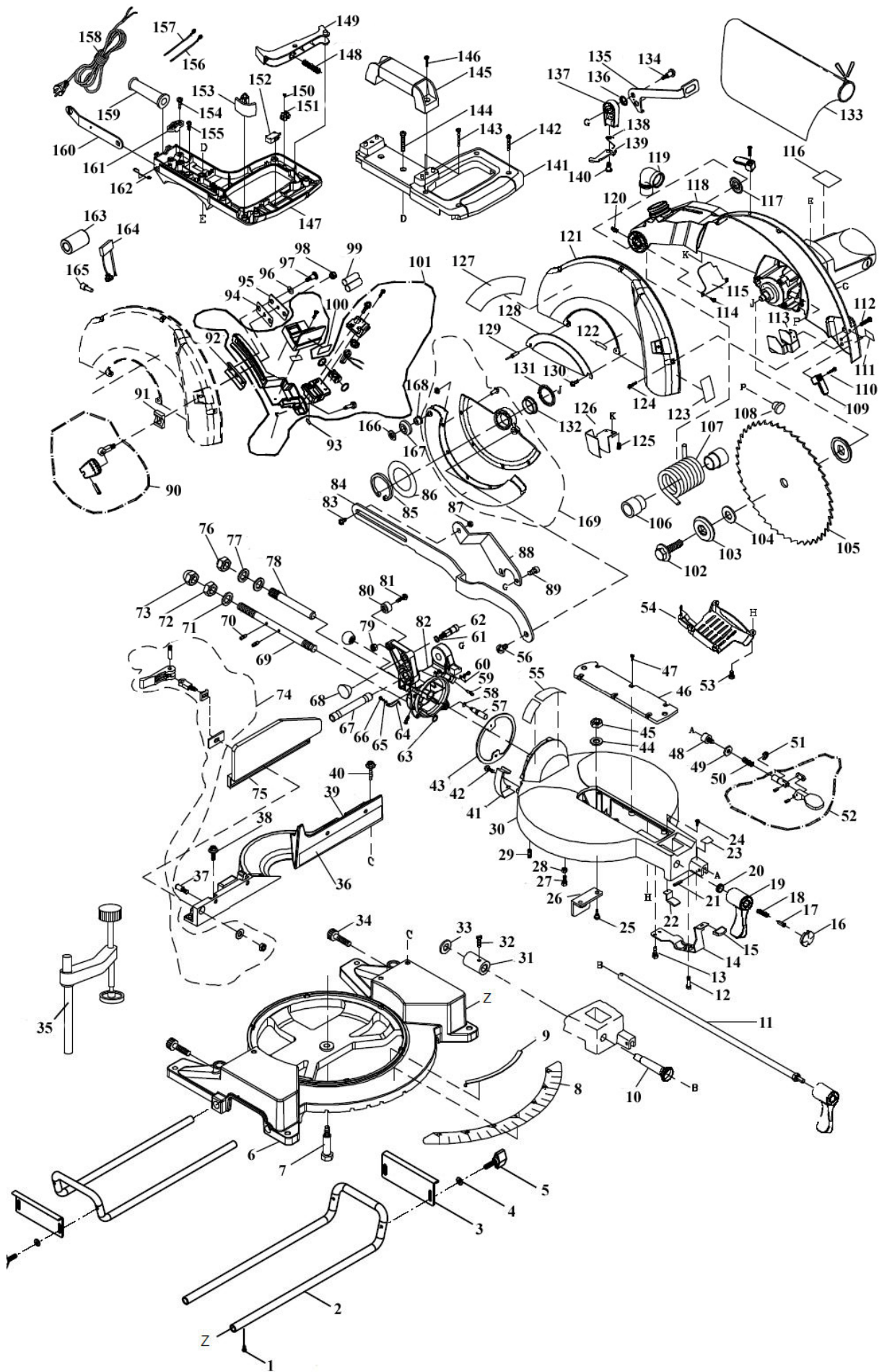
Уважаемый покупатель!

Вы приобрели переносную электрическую торцово-усовочную пилу, изготовленную в Тайване под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ
 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
 3. РАСПАКОВКА
 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ
 5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
 - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой.
 - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности
 6. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ
 7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ
 - 7.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания
 - 7.2. Требования при обращении с двигателем
 8. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ
 9. СБОРКА ЭЛЕКТРОПИЛЫ
 - 9.1. Установка пылесборника
 - 9.2. Установка выдвижных опор и фронтальных упоров
 - 9.3. Установка струбицы
 - 9.4. Установка элементов питания
 10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И НАСТРОЙКИ
 - 10.1. Подготовка к работе
 - 10.2. Перемещение пильного диска в зону пиления заготовки
 - 10.3. Включение
 - 10.4. Крепление заготовки,
 - 10.5. Выдвижные опоры и фронтальные упоры
 - 10.6. Удлинитель фронтального упора
 - 10.7. Лазерный указатель
 - 10.8. Транспортное положение пилы
 - 10.9. Пылесборник
 11. РЕГУЛИРОВКИ
 - 11.1. Регулировка угла наклона пиления 90^0
 - 11.2. Регулировка угла наклона пиления $33,9^0$ и 45
 - 11.3. Регулировка угла поворота торцевого пиления 90^0
 - 11.4. Регулировка положения луча лазерного указателя
 12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ
 - 12.1. Наклонное пиление
 - 12.2. Косое пиление
 - 12.3. Комбинированное пиление
 - 12.4. Пиление алюминиевого профиля
 13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ
 - 13.1. Замена угольных щеток
 - 13.2. Замена пильного диска
 14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ
 - 14.1. Пиление плитуса
 15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ
 16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА
 17. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ
 18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ
- РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА. ДЕТАЛИ СБОРКИ.
СХЕМА СБОРКИ

СХЕМА СБОРКИ



3. РАСПАКОВКА

- 3.1. Откройте коробку и извлеките пилу и все комплектующие узлы и детали из коробки.
- 3.2. Проверьте комплектность пилы.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

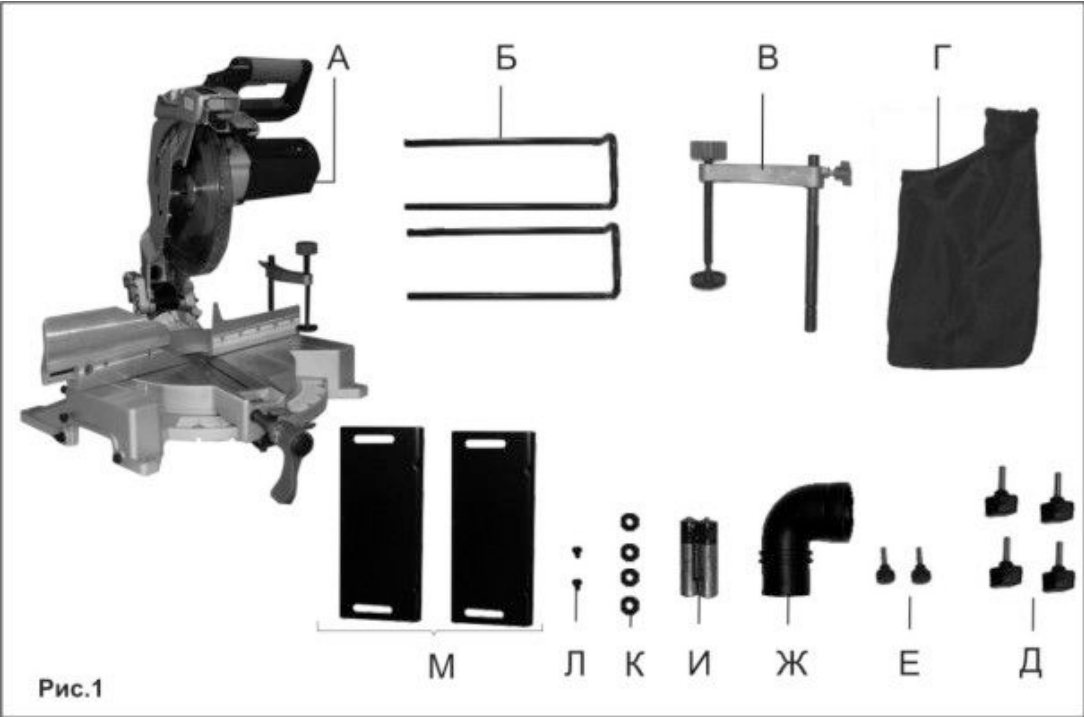


Рис.1

4.1. В комплект поставки входит (Рис.1):

А. Торцово-усовочная электропила	1 шт.
Б. Удлинитель стола	2 шт.
В. Струбина	1 шт.
Г. Пылесборник	1 шт.
Д. Винт фиксации	4 шт.
Е. Винт фиксации	2 шт.
Ж. Патрубок пылесборника	1 шт.
И. Элемент питания	2 шт.
К. Шайба	4 шт.
Л. Винт	2 шт.
М. Упор торцевой	2 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.
Упаковка	1 шт.

КОД ДЛЯ ЗАКАЗА

27207

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой.**
ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не изучите изложенные в «Руководстве» рекомендации и все пункты настройки и регулировки пилы.
- 5.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками, назначением и конструкцией пилы.
 - 5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.
 - 5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.
 - 5.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.
 - 5.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%. Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.
 - 5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.
 - 5.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.
 - 5.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.
 - 5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и уберите назад длинные волосы.
 - 5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.
 - 5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные

средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль от некоторых материалов может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе руки для работы на пиле.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, правильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отключите вилку шнура питания пилы из розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отключите шнур питания из сети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте и проверите её в соответствие с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха;
- кнопку блокировки пильного диска (должна быть отпущена);
- ручку фиксации угла наклона пилы, ручку фиксации поворотного стола (должны быть затянуты).

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками без фиксации струбциной.

5.2.2. Перед работой проверьте пильный диск на наличие трещин или повреждений. Пильный диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте только фланцы, которые предназначены для этой пилы.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению пильного диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что рабочий стол правильно заблокирован и не перемещается во время работы, а также, что пила надёжно зафиксирована под необходимым углом наклона.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности рабочего стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей и других инородных предметов в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор пильного диска отпущен.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы пильный диск не касался рабочего стола в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

5.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к упору или поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае, обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора. Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надёжно удерживать.

При пилении профилированных заготовок сделайте так, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к пильному диску во время работы пилы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что пильный диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед работой запустите пилу на холостом ходу и дайте ей поработать не менее минуты. Если в это время Вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причин неисправности. Проверьте, нет ли биения пильного диска. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка пильного диска.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока пильный диск достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или настройке пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки пильного диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Используйте пильные диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». (См. Раздел 15).

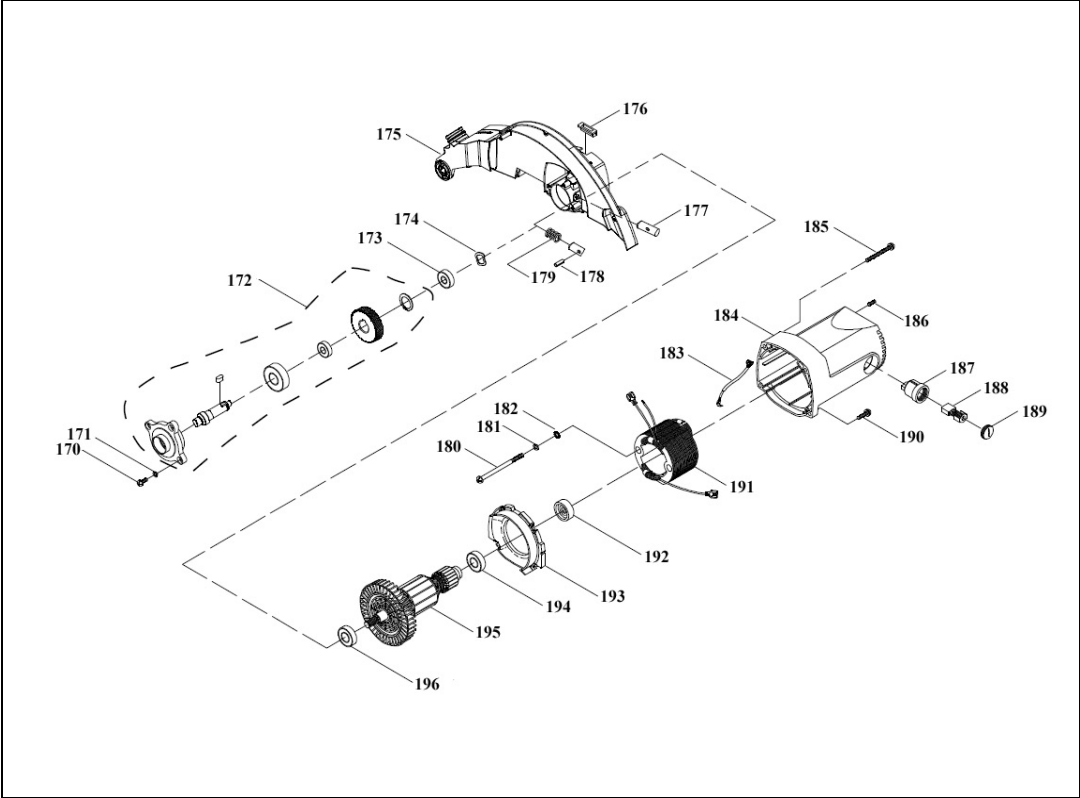
Не применяйте пильные диски без знака соответствия требованиям стандарта, никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съёмные рабочие инструменты. Это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Не допускайте неправильную эксплуатацию шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

5.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме древесины, ДСП, ДВП, МДФ и других подобных материалов, а также тонкого алюминиевого профиля.

5.2.24. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях электропилы (см.

61	129421	Кольцо	159	129624	Защитная втулка
62	129761	Штифт	160	129352	Ключ
63	129762	Шайба	161	129436	Зажим шнура
64	129763	Указатель	162	129839	Пружина
65	129764	Шайба	163	129443	Сердечник ферритовый
66	129765	Винт	164	129840	Конденсатор
67	129766	Ось	165	129841	Оконечник
68	129767	Ручка	166	129842	Кольцо
69	129768	Шпилька	167	129843	Колесо
70	129769	Штифт	168	129844	Подшипник
71	129770	Шайба	169	129845	Кожух защитный
72	129771	Гайка	170	129846	Винт
73	129772	Гайка	171	129848	Шайба
74	129773	Ручка зажима	172	129903	Шпиндель
75	129774	Удлинитель фронтального упора	173	129849	Подшипник
76	129384	Гайка	174	129850	Шайба
77	129385	Шайба	175	129851	Кожух защитный
78	129775	Ось	176	129852	Фиксатор
79	129540	Гайка	177	129853	Кнопка блокировки
80	129776	Гайка специальная	178	129854	Шплинт
81	129777	Винт	179	129855	Пружина
82	129847	Консоль	180	129856	Винт
83	129484	Винт	181	129857	Шайба
84	129778	Рычаг	182	129858	Шайба
85	129779	Кольцо	183	129859	Узел сетевого шнура (стяжка)
86	129780	Шайба	184	129894	Корпус двигателя
87	129781	Гайка	185	129860	Винт
88	129782	Тяга	186	129861	Винт
89	129783	Винт	187	129708	Щеткодержатель
90	129784	Ручка	188	129709	Щетка
91	129785	Амортизатор	189	129710	Крышка щеткодержателя
92	129786	Пластина	190	129862	Винт
93	129787	Наклейка	191	129905	Статор
94	129788	Планка	192	129899	Корпус подшипника
95	129789	Планка	193	129863	Диффузор
96	129790	Кольцо	194	129864	Подшипник
97	129791	Болт	195	129892	Ротор
98	129343	Гайка	196	129865	Подшипник



ДЕТАЛИ СБОРКИ

*- номер позиции на схеме сборки

№*	Код.	Наименование детали	№*	Код.	Наименование детали
1	129465	Винт	99	129792	Блок батареек
2	129716	Удлинитель стола	100	129793	Наклейка
3	129717	Упор торцевой	101	129794	Лазерный указатель
4	129718	Шайба	102	129553	Болт крепления диска
5	129719	Винт фиксации	103	129795	Фланец
6	129720	Основание	104	129796	Кольцо
7	129319	Ось (центральная)	105	129797	Диск пильный
8	129722	Шкала	106	129733	Ось пружины
9	129504	Пластина	107	129811	Пружина торсионная
10	129723	Ручка	108	129798	Резиновый колпачок
11	129724	Ось	109	129799	Зажим сетевого шнура
12	129725	Болт	110	129800	Винт
13	129726	Винт	111	129801	Наклейка
14	129727	Скоба	112	129556	Винт
15	129729	Накладка	113	129802	Панель передняя
16	129730	Рукоятка	114	129803	Винт
17	129731	Винт	115	129804	Пластина
18	129732	Пружина	116	129805	Наклейка
19	129734	Ручка	117	129806	Шайба
20	129735	Втулка	118	129807	Кожух защитный, мотор (в сборе)
21	129736	Штифт	119	129808	Патрубок пылесборника
22	129737	Указатель	120	129469	Винт
23	129738	Накладка	121	129809	Кожух защитный
24	129739	Винт	122	129810	Наклейка
25	129740	Болт	123	129812	Наклейка
26	129741	Кронштейн	124	129556	Винт
27	129742	Болт	125	129375	Винт
28	129426	Гайка	126	129813	Пластина
29	129427	Винт	127	129814	Наклейка
30	129743	Стол	128	129815	Кожух защитный
31	129350	Гайка специальная	129	129816	Штифт
32	129744	Винт	130	129635	Винт
33	129351	Шайба	131	129817	Кожух пружины
34	129745	Винт фиксации	132	129818	Кольцо
35	129381	Струбина	133	129474	Мешок пылесборный
36	129746	Шкала	134	129819	Винт специальный
37	129747	Винт фиксации	135	129820	Рычаг (блокировки)
38	129748	Винт	136	129821	Кожух пружины
39	129749	Упор фронтальный	137	129822	Накладка
40	129510	Винт	138	129823	Пружина
41	129750	Крышка	139	129824	Зажим
42	129751	Винт	140	129825	Винт
43	129752	Кольцо	141	129826	Ручка перемещения пильного диска
44	129367	Шайба	142	129415	Винт
45	129540	Гайка	143	129827	Винт
46	129728	Вставка стола	144	129828	Винт
47	129395	Винт	145	129829	Ручка
48	129365	Винт	146	129830	Винт
49	129364	Гайка	147	129831	Ручка нижняя
50	129753	Пружина	148	129404	Пружина
51	129362	Кольцо	149	129721	Курок выключателя
52	129754	Фиксатор	150	129832	Винт
53	129755	Винт	151	129833	Муфта
54	129756	Кожух	152	129871	Выключатель
55	129757	Шкала	153	129834	Крышка
56	129484	Винт	154	129415	Винт
57	129758	Штифт	155	129835	Винт
58	129371	Кольцо	156	129836	Стяжка
59	129759	Винт	157	129837	Стяжка
60	129760	Указатель	158	129838	Провод электрический

5.2.25. Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

5.2.26. При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты пильного диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск в пропиле "не заедал".

5.2.27. После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и затем поднимите пильный диск. Эти условия гарантируют Вам высокую чистоту пиления и долгий срок службы пилы.

6. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ

Закрепите пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности. Для этой цели в основании пилы (19) предусмотрены четыре отверстия (31). Крепление пилы обеспечит ее устойчивость и безопасность эксплуатации.

7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

Предупреждение: Для вашей собственной безопасности никогда не включайте вилку пилы в розетку источника питания до окончания сборки, изучения руководства по эксплуатации и правил техники безопасности.

7.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания

7.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию.

7.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчётчике необходимо установить плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А.

7.1.3. Запрещается переделывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

7.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

7.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя, регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

7.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск вращается свободно, включите двигатель ещё раз. Если двигатель всё ещё не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

7.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом вкл/выкл пилы двигатель может перегружаться.

- колебания напряжения сети в пределах ±10% относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. При тяжёлой нагрузке, однако, необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

7.2.3. Большинство проблем с двигателем вызвано ослаблением или плохими контактами в разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилой ток.

7.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединена пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имеет значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительный кабелей.

Таблица 3

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

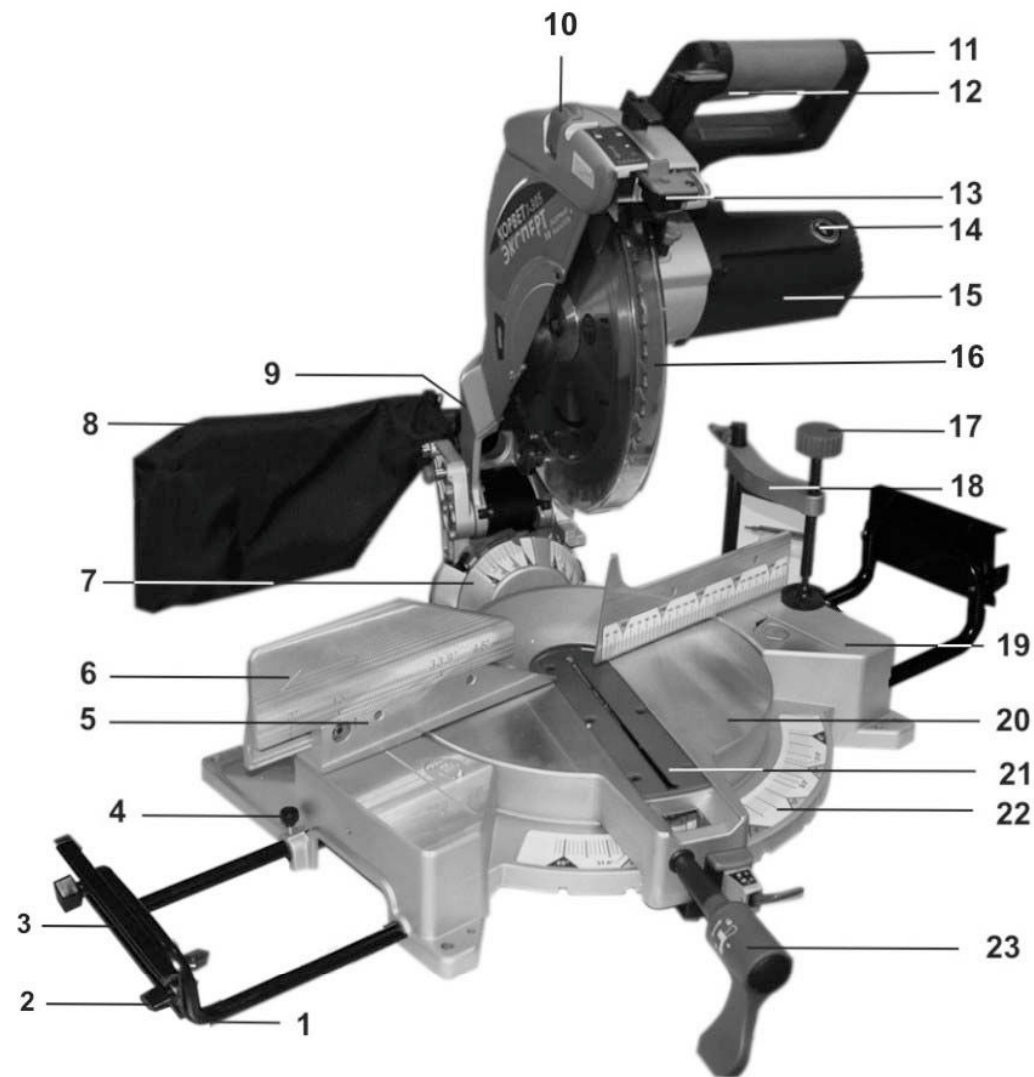


Рис.2

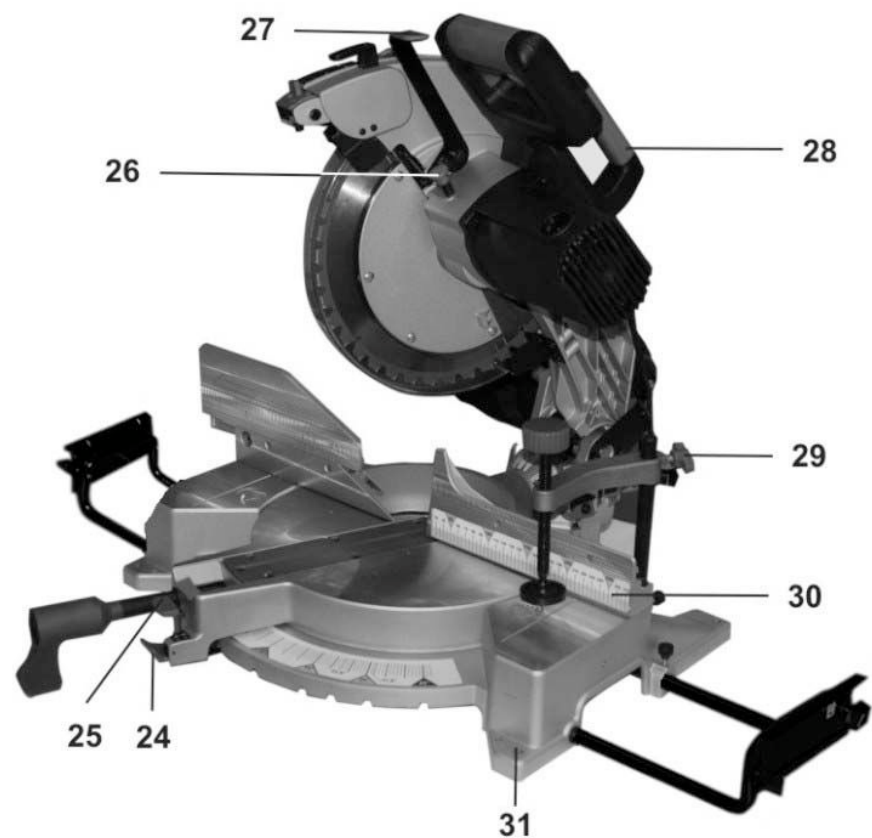


Рис.3

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА

1. Использование опорного стола "КОРВЕТ 310 " (Рис. А1) или "КОРВЕТ 311" (Рис. А2)

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотелые рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.



Рис. А1

Рис. А2

2. Опора роликовая

Для создания удобств при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, Рис.А3, которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Рис. А3

3. Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ», Рис.А4, различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечат надлежащие условия работы и сохранят Ваше здоровье.



Рис. А4

Таблица А1

	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Напряжение питания	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Потребляемая мощность	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Расход воздуха	14,2 м³/мин	42,6 м³/мин	62,3 м³/мин	70,82 м³/мин	76м³/мин
Объём пылесборника	0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,43м³	0,57м³
Объём фильтра	0,064м³	0,153м³	0,306м³	0,43м³	0,57м³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

17. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Пильные диски предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластиков, ламината и алюминиевых профилей (см. ниже приведенную таблицу).

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Применение
12132	300	30	100	Пиление алюминиевых профилей
15845	300	30	100	Пиление ламината и ДСП различных плит, в том числе с покрытием
23715	300	30	96	Пиление древесины мягких и твердых пород
23716	300	30	96	Пиление ламината и ДСП различных плит, в том числе с покрытием
14231	305	30	60	Черновой пиление древесины мягких и твердых пород
13340	305	30	60	Черновой пиление древесины мягких и твердых пород

18. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании электропилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, необходимо проверить все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или якорь сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
	5.Износ угольных щеток	1.Следить за состоянием угольных щеток. Заменить угольные щетки см.п.13.5.
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п. 6.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Пильный диск разбалансирован (часть напаек сколоты)	1. Снять пильный диск и заменить на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снять пильный диск и заменить на другой
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затянуть болт крепления после установки пильного диска
	4. Прочие причины	4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. п. 13.2.
	2. Прочие причины	2. Проверить пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки пылесосом. При этом, использовать защитные очки и защитную маску
7. Пильный диск заклинивает в пропилах, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. Внимательно изучить руководство по эксплуатации
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточить или заменить пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

1	Выдвижная опора	17	Винт фиксации (струбины)
2	Винт фиксации	18	Струбина
3	Упор торцевой	19	Основание
4	Винт установочный	20	Стол (поворотный)
5	Упор фронтальный	21	Вставка стола
6	Удлинитель фронтального упора	22	Шкала (поворота стола)
7	Шкала (наклона)	23	Ручка (фиксации рабочих положений)
8	Пылесборник	24	Фиксатор (поворота стола)
9	Патрубок (пылесборника)	25	Скоба (фиксированных положений стола)
10	Фиксатор (лазерного указателя)	26	Кнопка блокировки (пильного диска)
11	Ручка (перемещения пильного диска)	27	Рычаг (блокировки защитного кожуха)
12	Выключатель	28	Ручка (для транспортировки)
13	Указатель лазерный	29	Винт фиксации
14	Крышка (щёткодержателя)	30	Шкала (линейного размера заготовки)
15	Электродвигатель	31	Отверстие (для крепления)
16	Кожух защитный (пильного диска)		

9. СБОРКА ЭЛЕКТРОПИЛЫ

9.1. Установка пылесборника, Рис. 4

Более толстый конец патрубка (9) соедините с выходным каналом пилы. На противоположном конце патрубка (9) установите и при помощи пружинного зажима зафиксируйте пылесборник (8).

9.2. Установка выдвижных опор и фронтальных упоров, Рис. 5,6

В специальные отверстия основания (19) установите и, используя установочные винты (4), закрепите выдвижные опоры (1). Для ограничения выдвижения на прямых концах выдвижных опор (1) установите винты (Л). На загнутых концах выдвижных опор (1) установите и, используя шайбы (К), Рис.1 и винты фиксации (2), закрепите фронтальный упор (3).

9.3. Установка струбины, Рис. 5

В зависимости от предполагаемой операции установите и винтом (32) закрепите струбину (18) с левой или с правой стороны.

9.4. Установка элементов питания, Рис.7

Как показано на Рис.7, фиксатор (10) переведите в нижнее положение, выдвиньте лазерный указатель (13) за ручку (36), фиксатор (10) переведите в исходное положение (зафиксируйте). Выключатель (34) установите в положение «О». Откройте крышку блока питания (35), согласно схеме полярности на крышке блока питания (35), установите элементы питания (И) (см. Рис.1) установите крышку блока питания (35). При положении выключателя (34) в положение «I» по линии предполагаемого пиления появится красный световой луч.

Внимание: Не допускайте попадания прямого светового луча в глаза людей и животных: это может нанести непоправимый вред глазам.

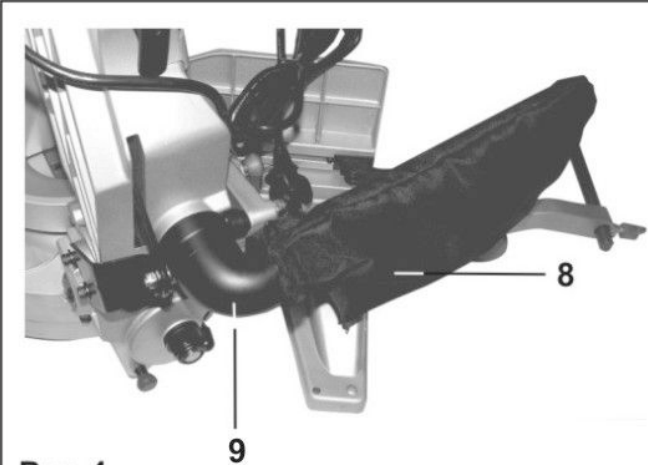


Рис.4

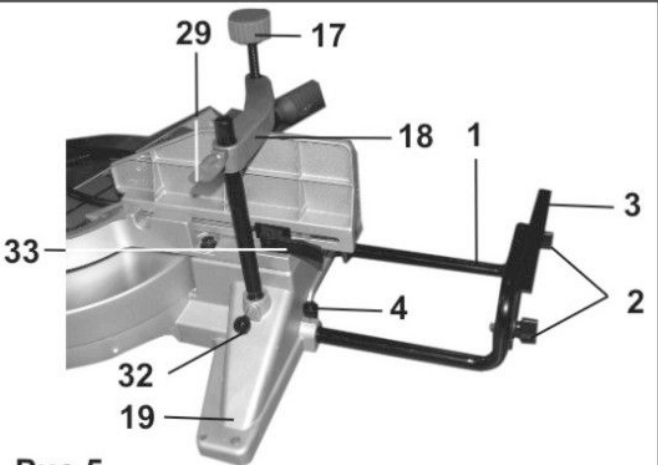


Рис.5

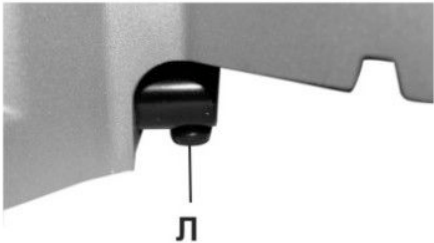
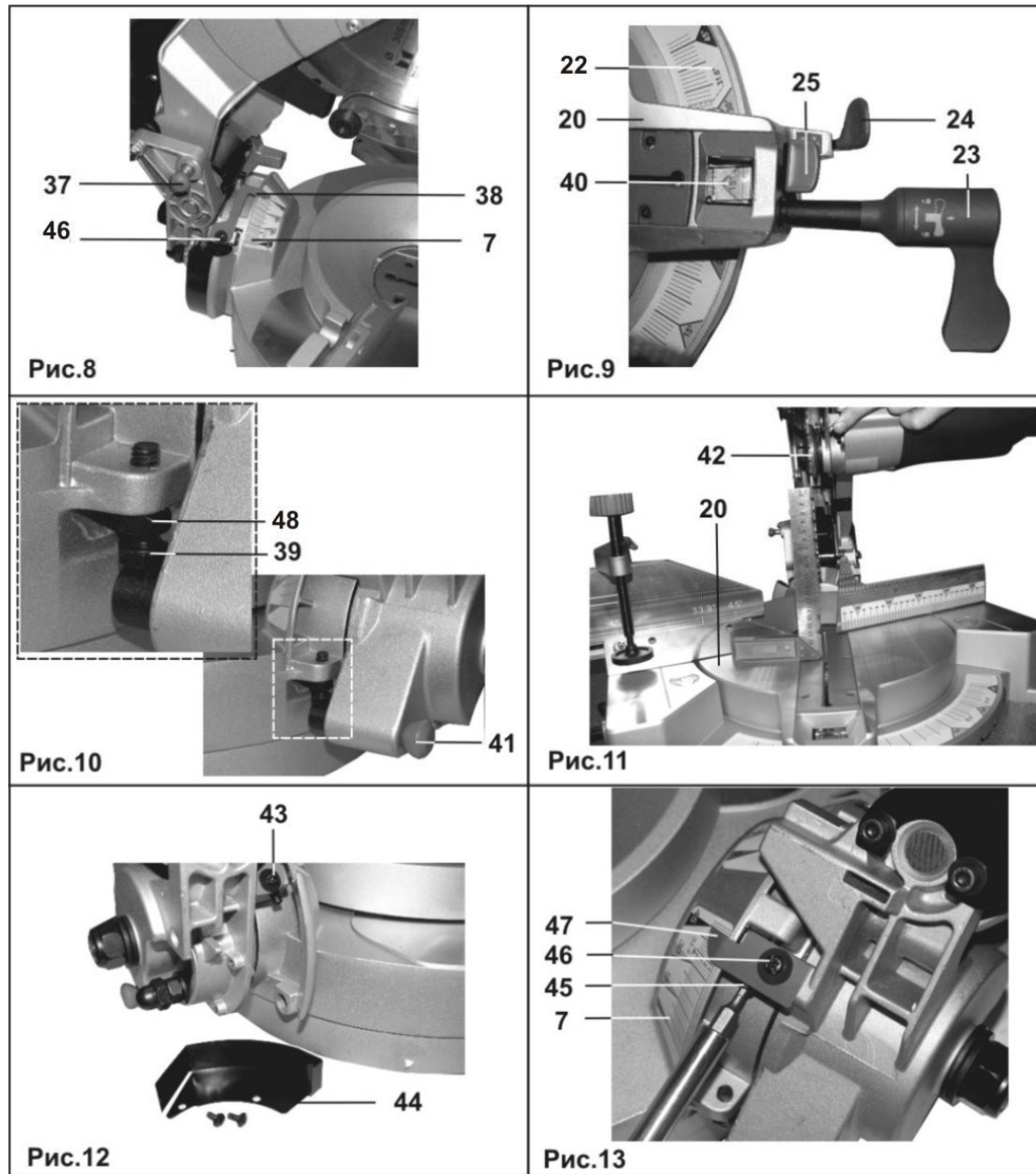


Рис.6



Рис.7



10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ И НАСТРОЙКИ

10.1. Подготовка к работе

10.1.1. Ваша пила в упаковочной коробке находится в фиксированном транспортном положении. Для того, чтобы пилу перевести из транспортного положения в рабочее, необходимо слегка надавить на ручку (11) и одновременно отжать ручку фиксированного положения (37). Удерживая ручку (1), переместите в верхнее положение, Рис. 2,8.

10.1.2. Фиксатор (24) переведите в верхнее положение, Рис. 9;

10.1.3. Удерживая в нижнем положении скобу (25), установите поворотный стол (20) за ручку (23), совместив по шкале (22) и указателю (40) в необходимое положение угла косого пиления заготовки. Отпустите скобу (25). При совмещении указателя (40) по шкале (22) с выделенным значением скоба (25) зафиксирует положение поворотного стола (20). При других значениях косого угла пиления положение поворотного стола (20) необходимо закрепить перемещением фиксатора (24) в нижнее положение, Рис. 9;

10.1.4. Вращением против часовой стрелки ручки (23) ослабьте фиксацию положения, Рис. 9;

10.1.5. Для установки угла наклона пиления заготовки, необходимо ручку (11) перемещать влево до совмещения шкалы (7) и указателя (38) до значения выбранного угла. Для установки угла наклона $33,9^{\circ}$ в фиксированном положении необходимо ручку (41) перевести в утопленное положение для установки угла больше $33,9^{\circ}$. Ручку (41) необходимо выдвинуть до крайнего положения. Удерживая ручку (11), поворотом по часовой стрелке ручки (23) зафиксируйте выбранное положение, Рис. 2,8,9,10.

10.2. Перемещение пильного диска в зону пиления заготовки, Рис. 2,3

10.2.1. Для перемещения пильного диска в зону пиления заготовки необходимо снять блокировку защитного кожуха (16), для чего нажмите на рычаг (27). Затем за ручку (11) переместите пильный диск в зону пиления заготовки. При этом, защитный кожух (16) поднимается автоматически.

10.2.2. Защитный кожух (16) возвращается в исходном положении и фиксируется и закрывает пильный диск, когда ручка (11) находится в верхнем положении.

НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ (16) И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТЫМ.

10.2.3. В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух (16) в исправном состоянии. При любой

15. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели "КОРВЕТ Эксперт 7-305" соответствует требованиям ТУ-4833-016-44744687-2006, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления "___" _____ 200 г. Зав. № _____ ОТК _____ штамп
подпись

Дата продажи "___" _____ 200 г. _____ подпись продавца штамп магазина

16. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Производитель гарантирует надёжную работу пилы модели «Корвет» при соблюдении условий хранения, правильности монтажа, соблюдении правил эксплуатации и обслуживания, указанных в руководстве по эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев с даты продажи через розничную торговую сеть. Срок службы – 5 лет.

Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации пилы в период гарантийного срока. В случае нарушения работоспособности пилы в течение гарантийного срока владелец имеет право на ее бесплатный ремонт.

В гарантийный ремонт принимается пила при обязательном наличии правильно и полностью оформленного и заполненного гарантийного талона установленного образца на представленную для ремонта пилу с штампом торговой организации и подписью покупателя.

В гарантийном ремонте может быть отказано:

1. При отсутствии гарантийного талона.
2. При нарушении пломб, наличии следов разборки на корпусе, шлицах винтов, болтов, гаек и прочих следов разборки или попытки разборки пилы.
3. Если неисправность пилы стала следствием нарушения условий хранения, попадания внутрь посторонних предметов, жидкостей, нарушения условий эксплуатации (эксплуатация без необходимых насадок и приспособлений, эксплуатация не предназначенным режущим инструментом, насадками, дополнительными приспособлениями и т.п.).
4. При перегрузке или заклинивании двигателя (одновременный выход из строя ротора и статора, обеих обмоток статора).
5. При механическом повреждении сетевого шнура или штепселя.
6. При механическом повреждении корпуса и его деталей.

Гарантия не распространяется на:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: пилки, пильные диски, пильные ленты, отрезные диски, ножи, сверла, элементы их крепления, патроны сверлильные, цанги, буры, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.п.;
- быстроизнашивающиеся детали, если на них присутствуют следы эксплуатации, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие и протяжные ролики, цепи приводные, резиновые уплотнения и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой;
- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);
- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в Сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт производится оригинальными деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам Сервисного центра.

С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен: _____, _____
дата подпись покупателя

Сервисный центр "Корвет" тел./ факс (4732) 39-24-86,619-645

E-mail: petrovich@enkor.ru

E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:

Фирма РЕКСОН ИНДАСТРИАЛ Корпорэйшн, ЛТД

Тайвань – 261, Йен Хва Роуд, Тали Тайчунг, Тайвань, Р.О.С.

Импортер:

ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:

394018, Воронеж, пл. Ленина, 8. Тел./факс: (4732) 39-03-33

E-mail: opt@enkor.ru

ПОМНИТЕ, ЧТО ПРИ РАБОТЕ ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТОЯТЬ В ПЛОСКОСТИ ВРАЩЕНИЯ ПИЛЬНОГО ДИСКА (42).

- 13.2.2.Съем пильного диска (42) производите в следующей последовательности:
- убедитесь что пила отключена от источника электрического тока;
 - установите и зафиксируйте угол наклона пильного диска (42) – «0⁰» (см.п. 10.1);
 - зафиксируйте угол поворота рабочего стола на отметке «0⁰» (см.п. 10.1);
 - зафиксируйте перемещение пильного диска (42) в транспортном положении (п.10.8);
 - ослабьте фиксацию винта (57);
 - нажмите кнопку (26), Рис.2 блокировки вращения пильного диска (42) и, удерживая её, медленно рукой проворачивайте пильный диск (42), пока его вращение не заблокируется;
 - удерживая кнопку (26) ключом (58), выкрутите (по часовой стрелке) и извлеките болт крепления (61);
 - снимите внешний фланец (58);
 - аккуратно снимите пильный диск (42);
 - снимите переходное кольцо (60) и внутренний фланец (58) со шпинделя, проверьте их на наличие сколов или повреждений.
- Запрещается эксплуатация пилы с поврежденными или изношенными узлами или деталями.**
- 13.2.3. Установка пильного диска (42) происходит в обратной последовательности:
- на шпиндель установите внутренний фланец (58) и переходное кольцо (60);
 - на переходное кольцо (60) установить пильный диск (42) так, чтобы стрелка на пильном диске (42) совпала по направлению со стрелкой, нанесённой на защитном кожухе (56);
 - установите внешний фланец (59);
 - удерживая кнопку (26), Рис.2, установите и надежно ключом (58) зафиксируйте болт крепления (61) (вращением против часовой стрелки);
 - установите защитный кожух (55) и закрепите его винтом (57).

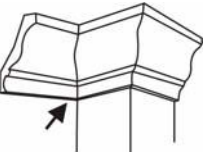
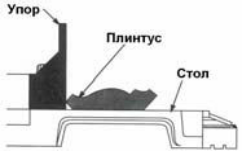
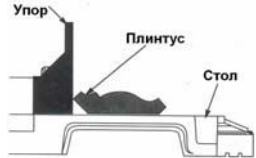
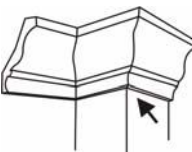
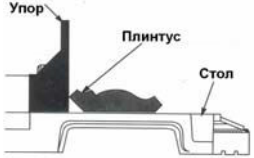
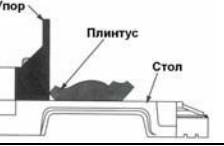
14. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

14.1. Пиление плинтуса

На вашей торцово-усовочной пиле предусмотрены фиксированные положения для выполнения торцевого пиления плинтуса с внешним или внутренним углом. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90°. У большинства потолочных плинтусов верхний задний угол составляет 52°, а нижний задний угол составляет 38°, как показано на Рис.22. Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90°, следовательно, необходима точная подстройка регулировок Вашей пилы. Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установить плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придвинув к упору. Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения плинтуса, а угол наклона пильного диска на 33.9° влево. Изучив приведенную ниже таблицу, вы можете настроить пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52° и 38°, (см. Рис.22.). Пиление напольного плинтуса (с такими же параметрами углов) производится по аналогии с потолочным, учитывая его нижнее положение. Для пиления плинтусов с другими параметрами углов (несоответствующими рисунку 22), рекомендуем изучить соответствующую справочную или учебную литературу.



Рис.22

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ		
33.9° влево	 внутренний угол	Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6 ° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6 ° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	
	 внешний угол	Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6 ° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	
		Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6 ° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	

неисправности защитного кожуха (16) следует немедленно его заменить.

НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ.

10.2.4. Когда прозрачная часть защитного кожуха загрязнится, запылится опилками, так что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите защитный кожух влажной тряпкой. Для очистки пластмассовых поверхностей не используйте растворители или очистители, выработанные на основе бензина.

10.3. Включение, Рис. 2,3

ВНИМАНИЕ: Перед включением вилки шнура питания пилы в розетку, удостоверьтесь, что кнопка включения (12) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при её отпуске.

Не нажимайте на кнопку включения (12), не убедившись, что пильному диску ничего не мешает и пильный диск свободно вращается.

Вращение пильного диска продолжается только время удержания кнопки включения (12) в нажатом состоянии, после отпуске кнопки включения (12), пильный диск вращается некоторое время по инерции.

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь принудительно останавливать пильный диск - это опасно!

10.4. Крепление заготовки, Рис. 5

Для надёжного крепления заготовки необходимо установить струбину (18) слева или справа, см. п. 9.3. Заготовка закрепляется винтом фиксации (17). В зависимости от высоты заготовки, фиксация позиционирования струбины производится винтом фиксации (29).

При закреплении заготовка должна быть плотно прижата к фронтальному упору (5). При пилении под наклоном струбина устанавливается справа, т.к. мешает наклону пилы влево.

10.5. Выдвижные опоры и фронтальные упоры, Рис. 5

10.5.1. При пилении нескольких заготовок одинаковой длины на выдвижных опорах (1) необходимо ослабить фиксацию винтов (2), фронтальный упор (3) для упора заготовки поднять максимально вверх, положение зафиксировать винтами фиксации (2). Ослабьте фиксацию установочного винта (4), выдвиньте выдвижную опору (1) на необходимое расстояние (по разметке, образцу, шаблону и т.п.). Положение зафиксируйте установочным винтом (4).

10.5.2. Для пиления длинных заготовок одну или обе выдвижные опоры (1) выдвиньте максимально, ослабьте фиксацию винтов (2), фронтальные упоры (3) установите и закрепите на одном уровне с плоскостью поворотного стола (20).

10.6. Удлинитель фронтального упора, Рис. 2,5

10.6.1. При выполнении косого и/или наклонного пиления необходимо переместить удлинитель фронтального упора (6) из зоны пиления. Совместите надписи цифровых значений на удлинителе фронтального упора (6) с риской на фронтальном упоре (5) на показание, соответствующее углу поворота и/или наклона пиления заготовки: это обеспечивает безопасное удаление удлинителя фронтального упора (6) от зоны пиления.

10.6.2. Фиксация положения производится ручкой зажима (33).

10.7. Лазерный указатель, Рис. 7

10.7.1. При выполнении пиления с использованием луча указателя необходимо, как показано на Рис.7, фиксатор (10) перевести в нижнее положение. За ручку (36) выдвиньте лазерный указатель (13). Фиксатор (10) переведите в верхнее положение (зафиксируйте), как показано на Рис. 2. Выключатель (34) установите в положение «I» - на линии предполагаемого пиления появится красный световой луч. После совмещения разметки на заготовке с лучом лазерного указателя (13) и закрепления заготовки, выключатель (34) установите в положение «0». Лазерный указатель (13) за ручку (36) переместите и закрепите в первоначальном положении.

10.7.2. Луч указателя можно установить по центру пиления или по правому/левому краю пиления (см.п. 11.4).

10.8. Транспортное положение пилы, Рис. 2,3

10.8.1. Для переноски и транспортировки пилы необходимо угол наклона и угол поворота пилы зафиксировать в положениях «0», ручку (11) переместить и зафиксировать в нижнем положении (см.п. 10.1).

10.8.2. Выдвижные опоры (1) и удлинитель фронтального упора (6) максимально сдвиньте к центру пилы и закрепите (см.п. п.10.5,10.6).

10.8.3. Переноску пилы производите только за ручку (28).

10.9. Пылесборник, Рис. 2

10.8.1. Используйте пылесборник (8) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из рабочей зоны. Когда пылесборник (8) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, расстегнув молнию и слегка встряхнув для освобождения от опилок и древесной пыли.

10.8.2. При использовании устройств для сбора стружки и древесной пыли (пылесосов) используйте переходники (адаптеры) обеспечивающие надёжное соединение патрубков и трубопроводов.

11. РЕГУЛИРОВКИ

Ваша пила отрегулирована на заводе - изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться.

ВНИМАНИЕ: Перед началом регулировок отсоедините вилку шнура питания пилы от сети электропитания.

11.1. Регулировка угла наклона пиления 90⁰, Рис.11,12

11.1.1. Выполните пробное пиление, произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, произведите регулировку угла наклона пиления.

11.1.2. Для регулировки положения 90⁰, как показано на Рис.12, демонтируйте защитный кожух (44), ослабьте фиксацию поворотного стола (20) см.п. 10.1.4. Приведите пилу в крайнее правое положение. Поворотом винта (43) следует добиться угла 90⁰ пильного диска (42) относительно поворотного стола (20). Для регулировки положения 90⁰ используйте угольник, угомер или шаблон – в комплект пилы не входит. После окончания регулировки защитный кожух (44) установите и закрепите на прежнем месте.

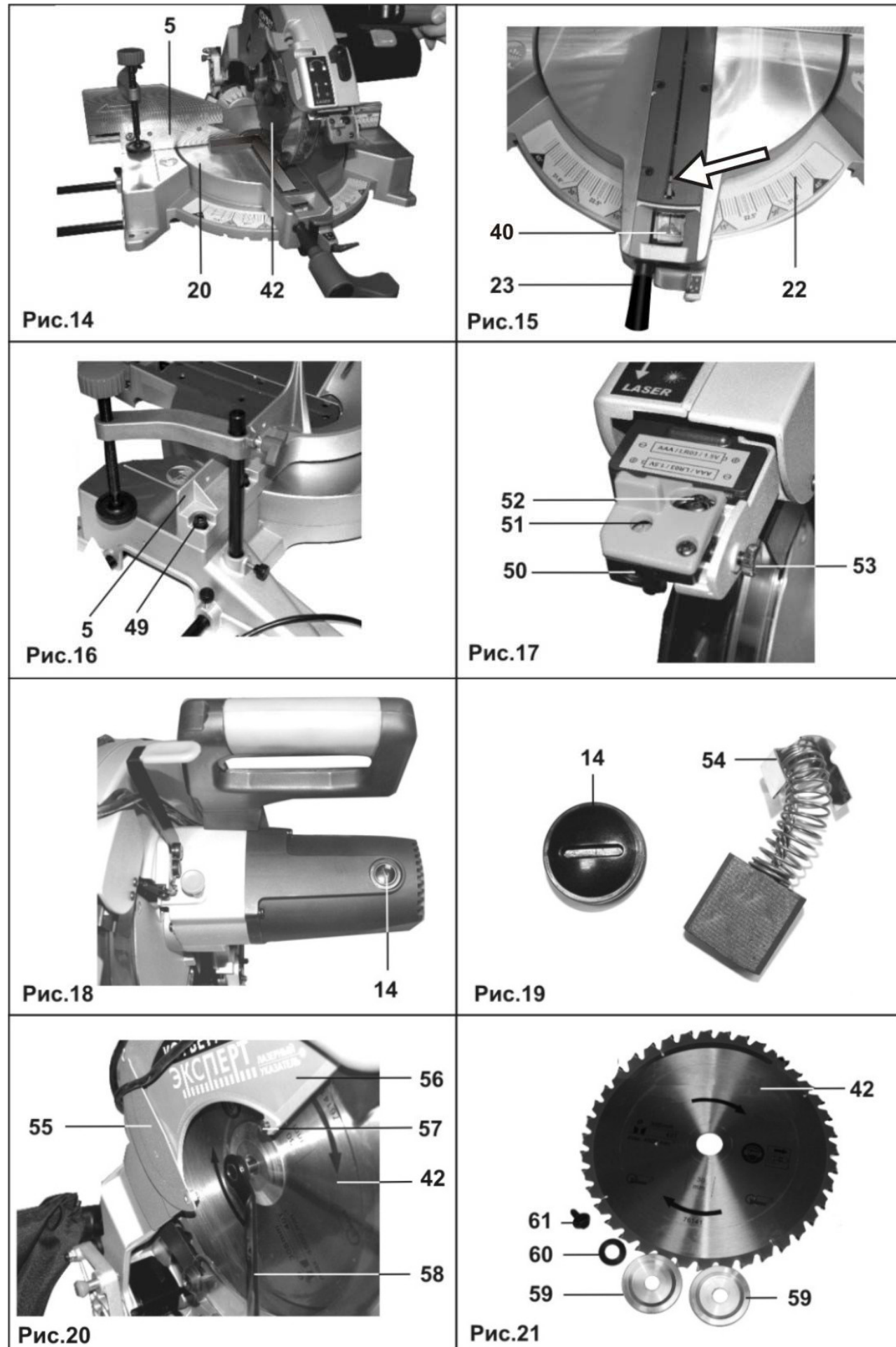
11.2. Регулировка угла наклона пиления 33,9⁰ и 45⁰, Рис.10,13

11.2.1. Регулировка положения угла пиления 45⁰ производится регулировочным винтом (45).

11.2.2. Регулировка угла наклона **33,9⁰** производится болтом (39) и фиксируется гайкой (48). Ручка (41) находится в утопленном положении.

11.2.3. Для регулировок углов наклона используйте угомер или шаблон.

11.2.4. После проведения регулировок угла наклона пилы произведите корректировку положения указателей (38 и 47) относительно шкалы наклона (7), для чего необходимо ослабить фиксацию винтов (46), совместить показание на шкале (7) с положением указателей (38 и 47). Зафиксируйте положение винтами (46).



11.3. Регулировка угла поворота торцевого пиления 90°, Рис. 14,15,16

11.1.1. Выполните пробное торцевое пиление, произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, произведите регулировку угла торцевого пиления.

11.1.2. Для регулировки положения 90° пильного диска (42) относительно фронтального упора (5), как показано на Рис.14, используйте угольник, угломер или шаблон.

11.1.3. Для корректировки фронтального упора (5) необходимо ослабить фиксацию 4-х болтов (49) и, удерживая фронтальный упор (5) перпендикулярно плоскости пильного диска (42), закрепите фиксацию 4-х болтов (49).

11.1.4. После проведения регулировок угла торцевого пиления произвести корректировку положения указателя (40) относительно шкалы (22). Для чего необходимо ослабить фиксацию винта (на Рис.15 показано стрелкой), совместите положение указателя (40) с нулевой отметкой на шкале (22). Зафиксируйте положение.

11.4. Регулировка положения луча лазерного указателя, Рис.17

11.4.1. Луч указателя можно установить по центру пиления или по правому/левому краю пиления. Все регулировки положения луча выполняются в рабочем и зафиксированном положении лазерного указателя (см.п. 10.7).

11.4.2. Произведите пробное пиление. Не снимая распиленную заготовку, произведите регулировку положения луча лазерного указателя. Ослабьте винт (52). Поворотом регулировочного винта (53) произведите позиционирование луча, показывающего правый/левый край пиления, зафиксируйте положение винтом (52). Более грубая регулировка производится вращением регулировочного винта (50).

11.4.3. Регулировка параллельности луча относительно линии пиления производится поворотом винта (51).

12. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

12.1. Наклонное пиление

12.1.1. Пила предназначена для торцевого пиления с плавной регулировкой угла наклона влево от 45° до прямого угла 90° и возможностью установки в фиксированном положении с углом наклона 33,9°.

12.1.2. Установите заданный угол наклона (См. п.п. 10.1.1; 10.1.4- 10.1.4-10.1.5).

12.1.3. Установите и закрепите заготовку (См. п.10.4).

12.1.3. Включите пилу и дождитесь, пока пильный диск наберет максимальную скорость вращения (См. п.10.3).

12.1.4. Прилагая усилие в плоскости вращения пильного диска, нажимайте на ручку пилы, опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу. (См. п.10.3). Перед тем как вернуть пильный диск в верхнее положение, дождитесь полной остановки вращения пильного диска (см. п.10.2).

ВНИМАНИЕ: В ПРОЦЕССЕ НАКЛОННОГО ПИЛЕНИЯ МОЖЕТ СЛУЧИТЬСЯ, ЧТО ОТПИЛЕННЫЙ КУСОК ОСТАНОВИТСЯ НАПРОТИВ БОКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПИЛЬНОГО ДИСКА. ЕСЛИ ПИЛЬНЫЙ ДИСК ПОДНИМАТЬ В ТО ВРЕМЯ ПОКА ОН ВРАЩАЕТСЯ, ТО ЭТОТ КУСОК МОЖЕТ ЗАЦЕПИТЬСЯ ЗА ЗУБЬЯ ПИЛЬНОГО ДИСКА, ЧТО ПРИВЕДЕТ К ЕГО ВЫБРАСЫВАНИЮ С БОЛЬШОЙ СКОРОСТЬЮ. ЭТО ОЧЕНЬ ОПАСНО. ПОЭТОМУ ПИЛЬНЫЙ ДИСК ДОЛЖЕН ПОДНИМАТЬСЯ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ПОЛНОЙ ЕГО ОСТАНОВКИ.

12.2. Косое пиление

12.2.1. Пила предназначена для выполнения торцевого пиления с плавной регулировкой угла от прямого 90° до угла скоса 45° влево или вправо.

12.2.2. Установите заданный угол косого пиления (См. п.п. 10.1.1- 10.1.3).

12.2.3. Пиление выполняйте, как описано выше (См. п.п. 12.1.3 - 12.1.4).

12.2.4. Для технологичности работы предусмотрены фиксированные положения установки углов косого пиления 0°; 15°; 22,5°; 31,6°; 45°. При установке в положение перечисленных углов косого пиления необходимо выполнить пункт 10.1.2-10.1.3. При этом, об установке на одну из указанных значений укажет характерный щелчок.

12.3. Комбинированное пиление

12.3.1. Комбинированное пиление - это пиление заготовки одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами 45°- 90° влево и косыми углами 90° ± 45° влево или вправо.

12.3.2. Установите заданный угол наклона и угол косого пиления. Пиление выполняйте, как описано выше (См. п.п. 12.1- 12.2)

12.4. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения возможности деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевой стружки к диску при работе с профилем, применяйте смазку - натрите воском (неподвижный) пильный диск.

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле: она не предназначена для этого.

13. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЛЮБЫХ РЕМОНТНЫХ И СЕРВИСНЫХ РАБОТ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ПИЛА ОТКЛЮЧЕНА ОТ РОЗЕТКИ.

13.1. Замена угольных щеток

Заменяйте угольные щетки, Рис. 18, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Для этого необходимо выкрутить крышки щёткодержателя (14), извлечь угольные щетки (54). В гнездо щёткодержателя установить и крышкой щёткодержателя закрепить новые угольные щетки (54).

13.2. Замена пильного диска, Рис. 20,21

13.2.1. При пилении заготовок с затупленными режущими кромками пильного диска (42) возникает повышенная нагрузка на двигатель и передаточный механизм пилы, а также ухудшается качество распиленной поверхности. Пиление пильным диском (42), имеющим механические повреждения (трещины, сколы напаянных пластин и т.п.), может привести к травмам или поломке пилы. Периодически проводите диагностику пильного диска (42) и своевременно заменяйте его. Перед установкой нового пильного диска (42) необходимо проверить его целостность и соответствие техническим характеристикам для данного типа пилы.

ПОМНИТЕ, ЧТО ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ НАПАЙКИ НА ЗУБЬЯХ ПИЛЬНОГО ДИСКА (42). ХРУПКИЕ, КРАЙНЕ ВНИМАТЕЛЬНО ОБРАЩАЙТЕСЬ С ПИЛЬНЫМ ДИСКОМ (42), ИЗБЕГАЙТЕ УДАРОВ ПО НАПАЙКАМ И ЕГО ПАДЕНИЙ. ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ ПИЛЬНОГО ДИСКА (42) ВНИМАТЕЛЬНО ОСМОТРИТЕ КАЖДУЮ НАПАЙКУ. НА НИХ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ ТРЕЩИН, СКОЛОВ.