



vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-57
звонок бесплатный

Инструкция по эксплуатации

Торцовочная пила Энкор Корвет-8М 90080

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet-8_90080/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/instrument/pily/tortsovochnye/enkor/korvet-8_90080/#tab-Responses



КОРВЕТ 8М

ООО "ЭНКОР-Инструмент-Воронеж"

ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ПИЛА

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



Артикул 23202

РОССИЯ ВОРОНЕЖ

www.enkor.ru

<p>КОРЕШОК №2 На гарантийный ремонт пилы модели «Корвет 8М» зав.№ изъята «.....» 200.....года Ремонт произвел / /</p> <p>ЛИНИЯ отреза</p> <p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.</p> <p>ТАЛОН №2 На гарантийный ремонт пилы «КОРВЕТ 8М» зав. №</p> <p>Изготовлена «.....» / / М. П.</p> <p>Продана _____ наименование торга или штамп</p> <p>Дата «.....» 200.....г _____ подпись продавца</p> <p>Владелец адрес, телефон</p> <p>Выполнены работы по устранению дефекта </p> <p>Дата «.....» 200.....г _____ подпись механика</p> <p>Владелец пилы _____ личная подпись</p> <p>Утверждаю _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>наименование ремонтного предприятия или его штамп</p> <p>Дата «.....» 200.....г _____ личная подпись</p> <p>Место для заметок</p> <p>..... </p>	<p>КОРЕШОК №1 На гарантийный ремонт пилы модели «Корвет 8М» зав.№ изъята «.....» 200.....года Ремонт произвел / /</p> <p>Гарантийный талон ООО «ЭНКОР - Инструмент - Воронеж» Россия, 394006, г. Воронеж, пл. Ленина, 8.</p> <p>ТАЛОН №1 На гарантийный ремонт пилы «КОРВЕТ 8М» зав. №</p> <p>Изготовлена «.....» / / М. П.</p> <p>Продана _____ наименование торга или штамп</p> <p>Дата «.....» 200.....г _____ подпись продавца</p> <p>Владелец адрес, телефон</p> <p>Выполнены работы по устранению дефекта </p> <p>Дата «.....» 200.....г _____ подпись механика</p> <p>Владелец пилы _____ личная подпись</p> <p>Утверждаю _____ руководитель ремонтного предприятия</p> <p>наименование ремонтного предприятия или его штамп</p> <p>Дата «.....» 200.....г _____ личная подпись</p> <p>Место для заметок</p> <p>..... </p>
--	---

Уважаемый покупатель!

Вы приобрели торцово-усовочную пилу, изготовленную в КНР под контролем российских специалистов по заказу ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». Перед вводом в эксплуатацию торцово-усовочной пилы внимательно и до конца прочтите настоящее руководство по эксплуатации и сохраните его на весь срок использования.

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ**
 - 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**
 - 3. РАСПАКОВКА**
 - 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ**
 - 5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**
 - 5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой**
 - 5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности**
 - 6. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ**
 - 7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ**
 - 7.1. Электрические соединения. Требования к шнуру питания**
 - 7.2. Требования при обращении с двигателем**
 - 8. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ**
 - 9. СБОРКА ЭЛЕКТРОПИЛЫ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ**
 - 9.1. Транспортное положение пилы**
 - 9.2. Приведение пилы в верхнее положение**
 - 9.3. Поворот стола в положение торцевого пиления**
 - 9.4. Замена диска**
 - 10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ**
 - 10.1. Включение**
 - 10.2. Защитный кожух**
 - 10.3. Пылесборник**
 - 11. РЕГУЛИРОВКА**
 - 11.1. Регулировка угла наклона пиления 90⁰**
 - 11.2. Регулировка угла наклона пиления 45⁰**
 - 11.3 Регулировка угла 90⁰ при пилении торцов**
 - 11.4 Регулировка глубины пиления**
 - 12. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ**
 - 13. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ**
 - 13.1. Наклонное пиление**
 - 13.2. Косое пиление**
 - 13.3. Комбинированное пиление**
 - 13.4. Пиление алюминиевого профиля**
 - 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**
 - 15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ**
 - 15.1. Пиление плинтуса**
 - 16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ**
 - 17. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА**
 - 18. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ**
 - 19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ**
 - РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА**
 - СХЕМА СБОРКИ «КОРВЕТ 8М»**
 - ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 8М»**
 - ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Настоящее руководство по эксплуатации предназначено для изучения и правильной эксплуатации торцово-усовочной пилы модели «КОРВЕТ 8М».

Надёжность работы торцово-усовочной пилы и срок ее службы во многом зависят от грамотной эксплуатации, поэтому перед сборкой и пуском торцово-усовочной пилы необходимо внимательно ознакомиться с настоящим руководством.

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

- 1.1. Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 8М» (далее пила) предназначена для пиления заготовок из тонкого алюминиевого профиля, древесины и её производных (в том числе, с пластиковыми покрытиями) под прямым 90° и косым углами до 45° влево или вправо, под наклоном от 45° до 90° влево и комбинированного пиления.
- 1.2. Пила предназначена для работы от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В частотой 50 Гц.
- 1.3. Пила предназначена для эксплуатации в следующих условиях:
- температура окружающей среды от 1 до 35°C ;
 - относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25°C .
- 1.4. Если пила внесена в зимнее время в отапливаемое

помещение с улицы или из холодного помещения, не распаковывайте и не включайте ее в течение 8 часов. Пила должна прогреться до температуры окружающего воздуха. В противном случае, она может выйти из строя при включении.

1.5. Приобретая пилу, проверьте ее работоспособность, комплектность, наличие гарантийных талонов в руководстве по эксплуатации, дающих право на бесплатное устранение заводских дефектов в период гарантийного срока, при наличии на них даты продажи, штампа магазина и разборчивой подписи или штампа продавца.

1.6. После продажи пилы претензии по некомплектности не принимаются.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

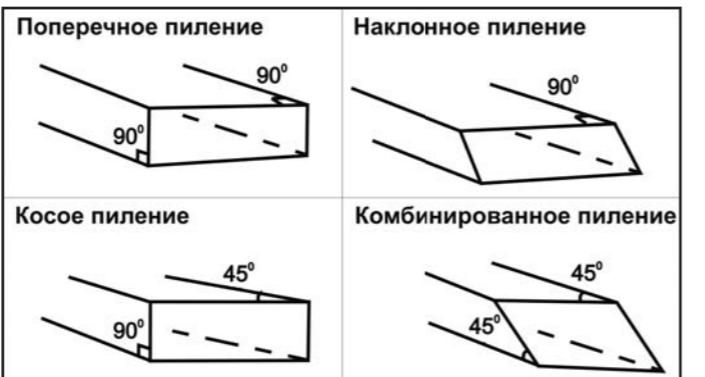
2.1. Основные параметры пилы приведены в таблице 1 и таблице 2:

Таблица 1.

Наименование параметра	Значение параметра
Номинальная потребляемая мощность двигателя, Вт	1200
Номинальное напряжение питания, В/Гц	220/50
Тип электродвигателя	коллекторный
Передача	зубчатая
Частота вращения шпинделя на холостом ходу, об/мин.	5000
Наружный диаметр диска, мм	210
Посадочный диаметр диска, мм	30
Диаметр шпинделя, мм	16
Угол поворота стола, град.	0-45; 0-45
Угол наклона диска, град.	0-45
Диаметр патрубка для пылесборника, мм	40x32
Масса нетто, кг	7,8

Таблица 2

Максимальные пильные возможности пилы при применении пильного диска диаметром 210 мм(высота x ширина), мм		
Поперечное пиление	$90^\circ \times 90^\circ$	60x120
Пиление под углом (косое)	$45^\circ \times 90^\circ$	60x80
Пиление под наклоном	$90^\circ \times 45^\circ$	35x120
Комбинированное пиление с наклоном и под углом	$45^\circ \times 45^\circ$	35x80



2.2. По электробезопасности торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 8М» соответствует II классу защиты от поражения электрическим током.

В связи постоянным совершенствованием технических характеристик моделей оставляем за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектность. При необходимости информация об этом будет прилагаться отдельным листом к «Руководству».

3. РАСПАКОВКА

3.1. Откройте коробку и извлеките пилу и все комплектующие детали из коробки.

3.2. Проверьте комплектность пилы.

Ж. Пылесборник 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 экз.
Упаковка 1 шт.
КОД ДЛЯ ЗАКАЗА 23202

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ, Рис. 1

4.1. В комплект поставки входит:

- | | |
|----------------------------------|-------|
| А. Торцово-усовочная электропила | 1 шт. |
| Б. Струбцина | 1 шт. |
| В. Выдвижная опора | 2 шт. |
| Г. Опора выдвижная задняя | 1 шт. |
| Д. Ключ шестигранный 5мм | 1 шт. |
| Е. Щётки | 2 шт. |

5. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. Общие указания по обеспечению безопасности при работе с пилой

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: не подключайте пилу к сети питания до тех пор, пока внимательно не изучите изложенные в «Руководстве» рекомендации и все пункты настройки и регулировки пилы.

5.1.1. Ознакомьтесь с техническими характеристиками,

ДЕТАЛИ СБОРКИ «КОРВЕТ 8М»

*- позиция по схеме сборки

№*	Код	Наименование детали	№*	Код	Наименование детали
1	134413	Гайка	61	134473	Вставка
2	134414	Шайба	62	134474	Блокировка шпинделя
3	134415	Ножка резиновая	63	134475	Пружина
4	134416	Станина	64	134476	Корпус
5	134417	Ручка поворотного стола	65	134477	Шайба
6	134418	Винт	66	134478	Втулка
7	134419	Выдвижная опора	67	134479	Винт
8	134420	Винт	73	134480	Зажим
9	134421	Пружина	74	134481	Мешок
10	134422	Шарик стальной	75	134482	Тяга
11	134423	Стрелка (указатель)	76	134483	Винт
12	134424	Винт	77	134484	Гайка
13	134425	Стол поворотный	78	134485	Пластина кожуха внутренняя
14	134426	Болт	79	134486	Винт с плоской головкой
15	134427	Вставка	80	134487	Шайба
16	134428	Винт	81	134488	Пружина
17	134429	Выдвижная опора (задняя)	82	134489	Кожух защитный
18	134430	Защита	83	134490	Пластина кожуха внешняя
19	134431	Кронштейн	84	134491	Винт
20	134432	Гайка	85	134492	Ролик
21	134433	Винт	86	134493	Винт
22	134434	Винт	87	134494	Подшипник
23	134435	Гайка	88	134495	Кольцо стопорное
24	134436	Болт	89	134496	Шестерня ведущая
25	134437	Кронштейн	90	134497	Корпус подшипника
26	134438	Винт	91	134498	Шарикоподшипник
27	134439	Винт с плоской головкой	92	134499	Крышка
28	134440	Ось	93	134500	Винт
29	134441	Ось	94	134501	Шпиндель
30	134442	Ручка фиксатора	95	134502	Шпонка
31	134443	Штифт блокирующий	96	134503	Фланец внутренний
32	134444	Маховик	97	134504	Диск пильный
33	134445	Стрелка (указатель)	98	134505	Фланец наружный
34	134446	Шайба	99	134506	Болт крепления диска
35	134447	Шайба	100	134507	Винт
36	134448	Винт	101	134508	Ручка транспортная
37	134449	Вал (ось)	102	134509	Винт
38	134450	Втулка	103	134510	Полуручка верхняя
39	134451	Гайка колпачковая	104	134511	Винт
40	134452	Пружина	105	134512	Дроссель
41	134453	Упор фронтальный	106	134513	Кнопка включения
42	134454	Шайба	107	134514	Пружина
43	134455	Шайба	108	134515	Переключатель
44	134456	Винт	109	134516	Полуручка нижняя
45	134457	Вставка	110	134517	Зажим
46	134458	Винт фиксации	111	134518	Втулка
47	134459	Крышка щеткодержателя	112	134519	Электропровод с вилкой
48	134460	Щетка угольная	113	134520	Винт
49	134461	Щеткодержатель	114	134521	Крышка фиксирующая
50	134462	Наклейка	115	134522	Ручка кронштейна
51	134463	Корпус двигателя	116	134523	Болт-барашек
52	134464	Шайба	117	134524	Кронштейн
53	134465	Шайба	118	134525	Штифт струбцины
54	134466	Винт	119	134526	Отражатель
55	134467	Подшипник	128	134527	Шайба
56	134468	Статор	129	134528	Шайба
57	134469	Винт	130	134529	Струбцина (№*113-118)
58	134470	Ротор	131	134530	Выключатель (№*106-108)
59	134471	Подшипник			
60	134472	Диффузор			

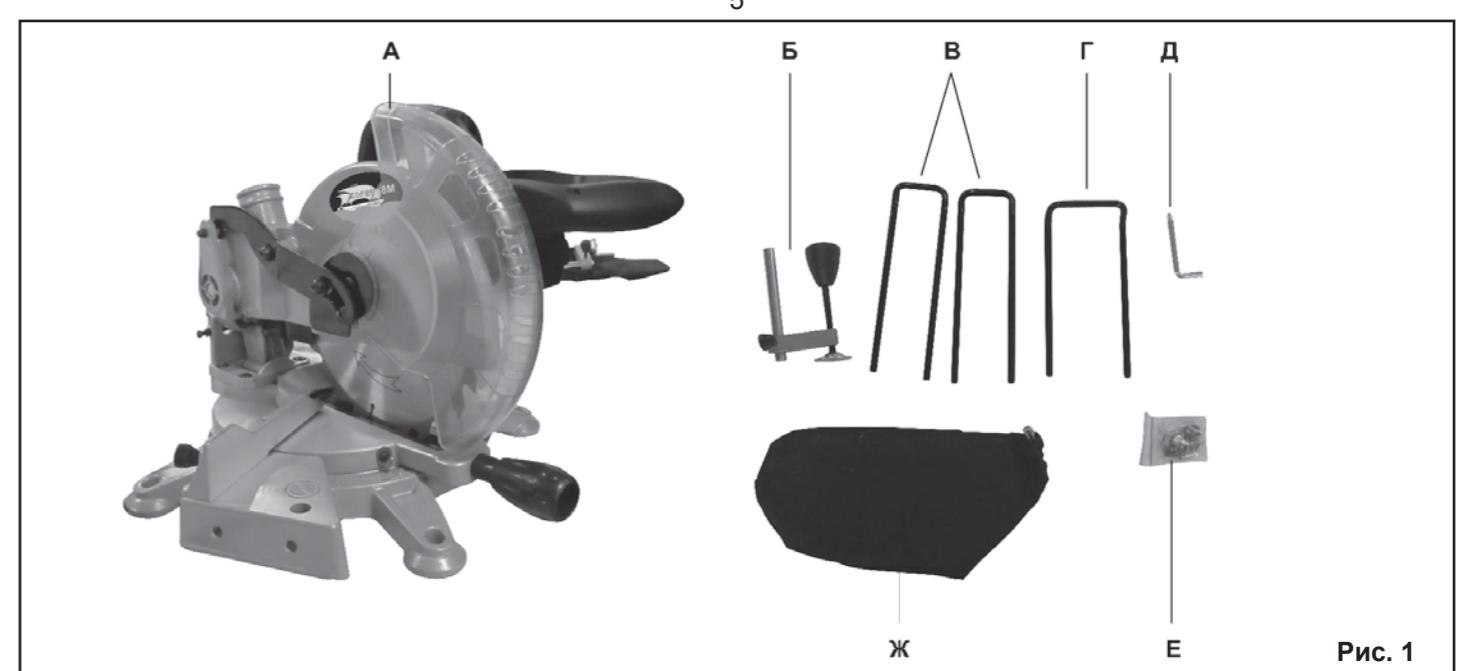
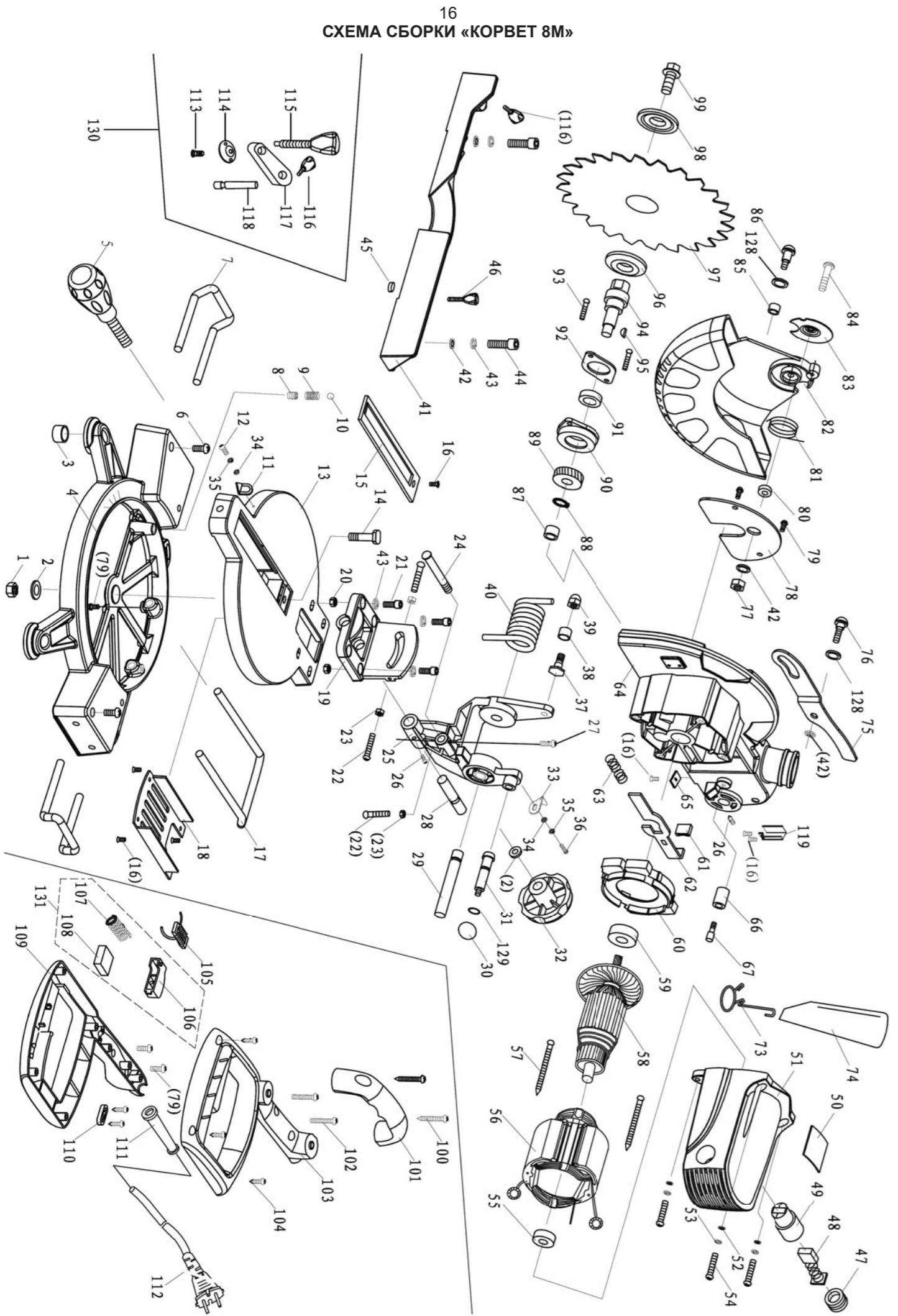


Рис. 1

назначением и конструкцией пилы.

5.1.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства.

5.1.3. Выработайте в себе привычку: прежде чем включать пилу, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены с рабочего стола.

5.1.4. Место проведения работ пилой должно быть ограждено. Содержите рабочее место в чистоте, не допускайте загромождения посторонними предметами. Не допускайте использование пилы в помещениях со скользким полом, например, засыпанном опилками или натертом воском.

5.1.5. **Запрещается** работа пилы в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

Позаботьтесь о хорошем освещении рабочего места и свободе передвижения вокруг пилы.

5.1.6. Дети и посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочего места. Запирайте рабочее помещение на замок.

5.1.7. Не перегружайте пилу. Ваша работа будет выполнена лучше и закончится быстрее, если вы будете выполнять её так, чтобы пила не перегружалась.

5.1.8. Используйте только соответствующий рабочий инструмент.

5.1.9. Одевайтесь правильно. При работе с пилой не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали пилы. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы.

5.1.10. Всегда работайте в защитных очках: обычные очки таковыми не являются, поскольку не противостоят ударам; работайте с применением наушников для уменьшения воздействия шума. При длительной работе рекомендуется использовать виброзащитные рукавицы.

5.1.11. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку древесная пыль некоторых пород древесины может вызывать аллергические осложнения.

5.1.12. Надёжно закрепляйте обрабатываемую заготовку. Для закрепления заготовки используйте струбцину. Это надёжнее, чем удерживать заготовку руками, и, кроме того, освобождает обе руки для работы на пиле.

5.1.13. Контролируйте исправность деталей пилы, пра-

вильность регулировки подвижных деталей, соединений подвижных деталей, правильность установок под планируемые операции. Любая неисправная деталь должна немедленно ремонтироваться или заменяться.

5.1.14. Содержите пилу в чистоте, в исправном состоянии, правильно ее обслуживайте.

5.1.15. Перед началом любых работ по настройке или техническому обслуживанию пилы отключите вилку шнура питания пилы из розетки электросети.

5.1.16. Используйте только рекомендованные комплектующие. Соблюдайте указания, прилагаемые к комплектующим. Применение несоответствующих комплектующих может стать причиной несчастного случая.

5.1.17. Не оставляйте пилу без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска и отсоедините шнур от сети.

5.2. Дополнительные указания по обеспечению безопасности

ОСТОРОЖНО: Начинайте работу с пилой только после того, как полностью соберёте и проверите её в соответствие с указаниями данного руководства по эксплуатации.

5.2.1. Перед первым включением пилы обратите внимание на:

- правильность сборки и надежность установки пилы;
- исправность и подвижность защитного кожуха (7), Рис.2;
- рычаг фиксации вращения шпинделя (должен быть отпущен) (17), Рис.3;
- винт фиксации угла наклона пилы (3), Рис.2, винт фиксации поворотного стола (20), Рис.3 (должны быть затянуты).

ВНИМАНИЕ! Прочтите надписи с предупреждающими указаниями на наклейках, расположенных на пиле. Держите руки вне области пиления пильного диска. Никогда не пилите заготовку, удерживая её руками без фиксации вертикальным зажимом. Для исключения возможности поражения электрическим током не подвергайте пилу воздействию повышенной влажности.

5.2.2. Перед работой проверьте диск на наличие трещин или повреждений. Диск с трещинами или другими повреждениями следует немедленно заменить.

5.2.3. Не используйте пилу вблизи легковоспламеняющихся жидкостей или газов.

5.2.4. Используйте фланцы, предназначенные только для этой пилы.

5.2.5. Будьте осторожны, не повредите вал, фланцы (прежде всего, их монтажные поверхности), болты. Повреждение этих деталей может привести к разрушению диска.

5.2.6. Убедитесь в том, что поворотное основание правильно заблокировано и не перемещается во время работы, а также, что пила надежно зафиксирована под необходимым углом наклона.

5.2.7. Перед началом работы уберите с поверхности стола стружку, лишние заготовки, обрезки и т.д.

5.2.8. Проверьте и убедитесь в отсутствии гвоздей в заготовке.

5.2.9. Перед включением убедитесь, что фиксатор диска отпущен.

5.2.10. Обратите внимание на то, чтобы диск не касался поворотного основания в нижнем положении.

5.2.11. Крепко удерживайте ручку пилы. Помните, что в момент включения и остановки пила может самопроизвольно перемещаться вниз или вверх.

5.2.12. Обрабатываемую заготовку постоянно прижимайте к упору или поверхности рабочего стола, чтобы она не могла качаться или вращаться. Под заготовкой не должны скапливаться опилки.

Позаботьтесь о том, чтобы после пиления заготовка не могла произвольно сдвинуться с места (например, за счёт того, что она не всей плоскостью прилегает к поверхности стола), а также о том, чтобы обрезки сразу же удалялись от пильного диска. В противном случае обрезки могут быть захвачены пильным диском и с силой выброшены в сторону оператора.

Не пилите одновременно несколько заготовок.

5.2.13. Будьте особенно внимательны при пилении больших, очень маленьких или неудобных заготовок. Используйте дополнительные опорные поверхности (удлинители стола) при пилении длинных заготовок, т. к. отпиленная часть заготовки по завершению пиления может опрокинуться с рабочего стола.

Не пилите этой пилой заготовки, которые настолько малы, что вы не можете их надежно удержать.

При пилении профилированных заготовок позаботьтесь о том, чтобы заготовка не могла соскользнуть и заклинить пильный диск. Профилированная заготовка должна укладываться на рабочий стол своей плоской поверхностью.

5.2.14. Не прикасайтесь к диску пилы во время ее работы.

5.2.15. Перед включением убедитесь, что диск не касается поверхности заготовки.

5.2.16. Перед пилением заготовки, запустите пилу на холостом ходу и проверьте, нет ли биения диска. Причиной этого может быть неправильный монтаж или плохая балансировка диска.

5.2.17. Перед пилением подождите, пока диск достигнет максимальной скорости вращения.

5.2.18. Если вам что-то показалось ненормальным в работе пилы, немедленно прекратите её эксплуатацию.

5.2.19. Перед работой по обслуживанию или перед настройкой пилы всегда отключайте вилку из розетки и ждите остановки диска.

5.2.20. Всегда будьте внимательны, особенно, при выполнении повторяющихся, монотонных действий. Не успокаивайтесь ошибочным чувством безопасности.

5.2.21. Используйте диски, рекомендованные ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж». (См. Раздел 18).

Не применяйте диски без знака соответствия требованиям стандарта. Никогда не устанавливайте абразивные круги или иные, не соответствующие назначению пилы, съемные рабочие инструменты: это может стать причиной тяжелой травмы.

5.2.22. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура. Не тяните за шнур при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, масла, воды и острых кромок.

5.2.23. Не используйте пилу для пиления других материалов, кроме дерева или подобных материалов.

5.2.24. При подготовке к работе подсоедините к пиле пылесборник или подключите пылесос.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пыль, образующаяся от некоторых материалов, может быть опасной для здоровья. Всегда работайте в хорошо вентилируемом помещении с использованием соответствующих средств защиты и удаления пыли. Используйте пылесборники там, где возможно.

5.2.25. При пилении материала необходимо помнить о максимальных пильных возможностях электропилы (см. табл.2).

5.2.26. После запуска пилы, прежде чем произвести первое пиление, дайте ей поработать некоторое время на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите пилу, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этого явления. Не включайте пилу до выявления и устранения причины неисправности.

Избегайте неудобных положений рук, т. к. при внезапном соскальзывании одна или обе руки могут оказаться рядом с пильным диском.

При работе необходимо следить за тем, чтобы обороты диска не падали более чем на 15-20%, чтобы двигатель не перегружался и пильный диск в пропиле «не заедал».

После окончания пиления, удерживая пилу в нижнем положении, выключите пилу, дождитесь полной остановки пильного диска, и затем поднимите диск. Эти условия гарантируют высокую чистоту пиления и долгий срок службы пилы.

6. КРЕПЛЕНИЕ ПИЛЫ

Закрепите пилу болтами на ровной и устойчивой поверхности. Для этой цели в основании пилы предусмотрены четыре отверстия (14). Крепление пилы обеспечит ее устойчивость и безопасность эксплуатации, предотвратит опасность травматизма.

7. ПОДКЛЮЧЕНИЕ ПИЛЫ К ИСТОЧНИКУ ПИТАНИЯ

7.1. Электрические соединения. Требования к шнтуру питания

7.1.1. Пила подключается к сети с напряжением 220 В частотой 50 Гц. В соответствии с ГОСТом пила имеет двойную изоляцию и, следовательно, может быть подключена к незаземленным розеткам.

7.1.2. Для защиты электропроводки от перегрузок на электросчетчике необходимо установить плавкие предохранители или автоматические выключатели на 10 А

7.1.3. Запрещается передельывать вилку, если она не входит в розетку. Квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ И УСТРОЙСТВА

Использование опорного стола «КОРВЕТ 310» и «КОРВЕТ 311», Рис. 18, 19

Стол опорный предназначен для поддержки длинных заготовок при их обработке. Обеспечивается крепление и жесткая опора для переносного настольного инструмента: торцово-усовочных пил, ленточных пил, дисковых пил, ленточно-шлифовальных машин, рейсмусовых машин и т.п. Пустотельные рейки могут выдвигаться на определенное расстояние. Две регулируемые опоры точно устанавливаются по высоте с рабочим столом пилы. При сборке конструкции требуется минимум времени и не требуется никаких инструментов; все соединения затягиваются без ключей. При транспортировке и хранении в собранном состоянии опорный стол занимает минимум места.

Примечание: Крепление переносного настольного инструмента осуществляется непосредственно через отверстия салазок или через промежуточную плиту.



Код для заказа: 10310



Код для заказа: 10311

Рис. 19

Опора роликовая Рис. 20

Для создания удобства при работе с пилой рекомендуем приобрести опору роликовую, которая облегчит работу с заготовками большой длины как при подаче заготовки на обработку, так и при передаче готового изделия после обработки.



Код для заказа: 29940



Код для заказа: 29941



Код для заказа: 29942

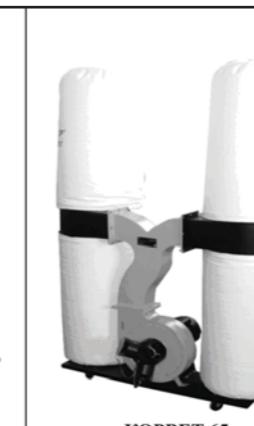
Рис. 20

Пылесосы для сбора стружки и древесной пыли Рис. 21

Для сбора стружки и древесной пыли при работе рекомендуем использовать пылесосы «КОРВЕТ» различных модификаций (см. Таблицу А1), которые обеспечивают надлежащие условия работы и сохранят ваше здоровье.



«КОРВЕТ 61»



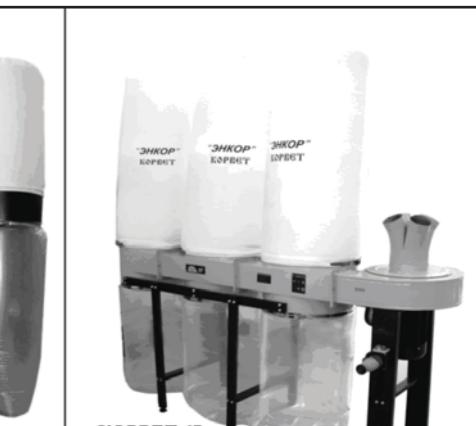
«КОРВЕТ 64»



«КОРВЕТ 65»



«КОРВЕТ 66»



«КОРВЕТ 67»

Рис. 21

Таблица А1.

Напряжение питания	«КОРВЕТ 61»	«КОРВЕТ 64»	«КОРВЕТ 65»	«КОРВЕТ 66»	«КОРВЕТ 67»
Потребляемая мощность	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	220 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц	380 В, 50 Гц
Расход воздуха	750 Вт	1500 Вт	2200 Вт	3750 Вт	3750 Вт
Объём пылесборника	14,2 м ³ /мин	42,6 м ³ /мин	62,3 м ³ /мин	70,82 м ³ /мин	76 м ³ /мин
Объём фильтра	0,064 м ³	0,153 м ³	0,306 м ³	0,43 м ³	0,57 м ³
Код для заказа	10261	10264	10265	10266	10267

18. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПИЛЬНЫЕ ДИСКИ «АТАКА» С ТВЕРДОСПЛАВНЫМИ ПЛАСТИНАМИ

Пильные диски изготовлены из высококачественной стали, что обеспечивает их долгий ресурс и высокое качество пиления. Предназначены для пиления твердых и мягких пород древесины, ДСП, пластиков, ламината и алюминиевых профилей.

Код	Внешний диаметр (мм)	Внутренняя посадка (мм)	Число зубьев (Z)	Форма зуба	Применение
7457	200	30	24	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12124	200	30	40	К	Черновое пиление древесины мягких и твердых пород
12134	200	30	56	ТП	Пиление ламината и ДСП различных плит - в том числе, с покрытием
7918	210	30	60	К	Чистовое пиление древесины мягких и твердых пород, древесины с пластиковым покрытием.
7924	210	30	48	Т	Пиление алюминиевых профилей, пластика, МДФ, различных плит - в том числе с покрытием
Форма зуба				косой переменный	К
Форма зуба				трапециевидный	Т
Форма зуба				плоский	П

19. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Главным в получении оптимальных результатов при использовании пилы является правильная регулировка и балансировка. Если вам кажется, что пила пилит неточно, проверьте все регулировки и установки. Обратите внимание также на то, что если вы меняете одну регулировку, она часто оказывает влияние на другие регулировки. Лучше всего проверить все регулировки во время устранения неисправности.

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
1. Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверить наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверить выключатель
	3. Статор или якорь сгорели	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Питание не поступает, так как сетевой выключатель разомкнут	4. Установить предохранитель или контрольный выключатель
2. Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение	1. Проверить напряжение в сети
	2. Перегрузка по сети	2. Проверить напряжение в сети
	3. Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	3. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта.
	4. Слишком длинный удлинительный шнур	4. Заменить шнур на более короткий, убедиться, что он отвечает требованиям п.5.2.4.
3. Двигатель перегревается, останавливается, размыкает прерыватели предохранителей	1. Двигатель перегружен	1. Опускать пильный диск медленнее
	2. Обмотки сгорели или обрыв в обмотке	2. Обратиться в специализированную мастерскую для ремонта
	3. Предохранители или прерыватели имеют недостаточную мощность	3. Установить предохранители или прерыватели соответствующей мощности
4. Повышенная вибрация, люфт пильного диска	1. Диск разбалансирован (часть напаек сколота)	1. Снять диск и заменить на другой
	2. Пильный диск изношен	2. Снять диск и заменить на другой другой
	3. Пильный диск плохо закреплён	3. Затянуть фланцевый болт после установки диска
	4. Прочие причины	4. Проверить пилу в специализированной мастерской
5. Пильный диск соприкасается с поворотным столом	1. Неправильная установка пильного диска	1. См. Раздел "Регулировка"
	2. Прочие причины	2. Проверить пилу в специализированной мастерской
6. Поворотный стол вращается с трудом	1. Движению поворотного стола мешают скопившиеся под ним опилки	1. Удалить опилки пылесосом. При этом использовать защитные очки и противопылевую маску
7. Пильный диск заклинивает в пропиле, подгорели стенки пропила	1. Неправильная эксплуатация	1. См. раздел "Основные операции"
	2. Пильный диск затуплен	2. Заточить или заменить пильный диск
	3. Пильный диск не соответствует выполняемой работе	3. Использовать пильный диск, соответствующий выполняемой работе (форма и число зубьев и т.д.)

7.1.4. При повреждении шнура питания его должен заменить изготовитель или сертифицированный сервисный центр.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Пила предназначена для использования только в сухом помещении. Не допускайте установку пилы во влажных помещениях и в местах попадания влаги.

7.2. Требования при обращении с двигателем

ВНИМАНИЕ! Для исключения опасности повреждения двигателя регулярно очищайте двигатель от опилок и древесной пыли. Таким образом обеспечивается беспрепятственное охлаждение двигателя.

7.2.1. Если двигатель не запускается или внезапно останавливается при работе, сразу же отключите пилу. Отсоедините вилку шнура питания пилы из розетки электрической сети. Проверьте пильный диск на свободное вращение. Если пильный диск не вращается свободно, включите двигатель еще раз. Если двигатель всё еще не вращается, попытайтесь по таблице возможных неисправностей найти и устранить возможную причину.

7.2.2. Устройство защиты или автомат защиты необходимо регулярно проверять, если:

- двигатель постоянно перегружается. При частых заклиниваниях пильного диска в заготовке или при частом включении/выключении пилы двигатель может перегружаться.

7

- колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу пилы. Однако, при тяжёлой нагрузке необходимо, чтобы на двигатель подавалось напряжение 220 В.

7.2.3. Большинство проблем с двигателем вызвано ослаблением или плохими контактами в разъёмах, перегрузкой, пониженным напряжением (возможно, вследствие недостаточного сечения подводящих проводов). Поэтому всегда с помощью квалифицированного электрика проверяйте все разъёмы, рабочее напряжение и потребляемый пилой ток.

7.2.4. При большой длине и малом поперечном сечении подводящих проводов на этих проводах происходит дополнительное падение напряжения, которое приводит к проблемам с двигателем. Поэтому для нормального функционирования этой пилы необходимо достаточное поперечное сечение подводящих проводов. Приведённые в таблице данные о длине подводящих проводов относятся к расстоянию между распределительным щитом, к которому подсоединенна пила, и вилкой штепсельного разъёма пилы. При этом, не имея значения, осуществляется подвод электроэнергии к пиле через стационарные подводящие провода, через удлинительный кабель или через комбинацию стационарных и удлинительных кабелей.

Длина подводящих проводов	Необходимое поперечное сечение медных проводов
До 15м	1,5 мм ²

8. УСТРОЙСТВО ПИЛЫ (Рис. 2, 3)

1. Выдвижная опора
2. Выдвижная опора (задняя)
3. Винт фиксации наклона пилы
4. Пылесборный мешок
5. Ручка транспортная
6. Рукоятка пилы
7. Защитный кожух
8. Струбцина
9. Упор фронтальный
10. Поворотный стол
11. Ручка поворотного стола
12. Указатель
13. Шкала
14. Отверстия для крепления пилы
15. Электродвигатель
16. Рычаг
17. Рычаг фиксации вращения шпинделя
18. Штифт блокирующий
19. Консоль
20. Винт фиксации положения поворотного стола

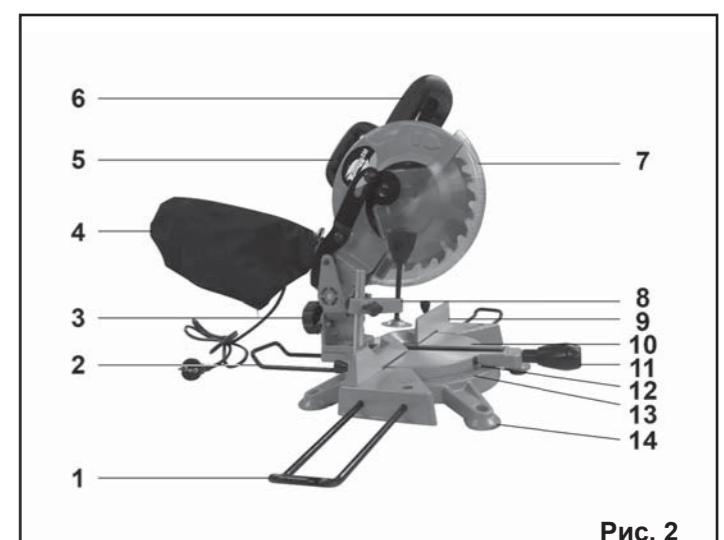


Рис. 2

9. СБОРКА ЭЛЕКТРОПИЛЫ, ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

9.1. Приведение пилы в верхнее положение, Рис. 4,5
Нажмите на рукоятку пилы (6) и выдвиньте блокирующий штифт (18), находящийся с задней стороны пилы. После этого придерживайте рукоятку пилы (6); пила под действием пружины переместится в верхнее положение (см. Рис.5).

9.2. Сборка, Рис. 5-7

- 9.2.1. Установите в отверстия основания пилы две выдвижные опоры (1), зафиксируйте их положение винтами фиксации (25), Рис.6.
- 9.2.2. На патрубок пылесборника (23) установите пылесборный мешок (4).
- 9.2.3. Рабочие поверхности пилы должны быть чистыми

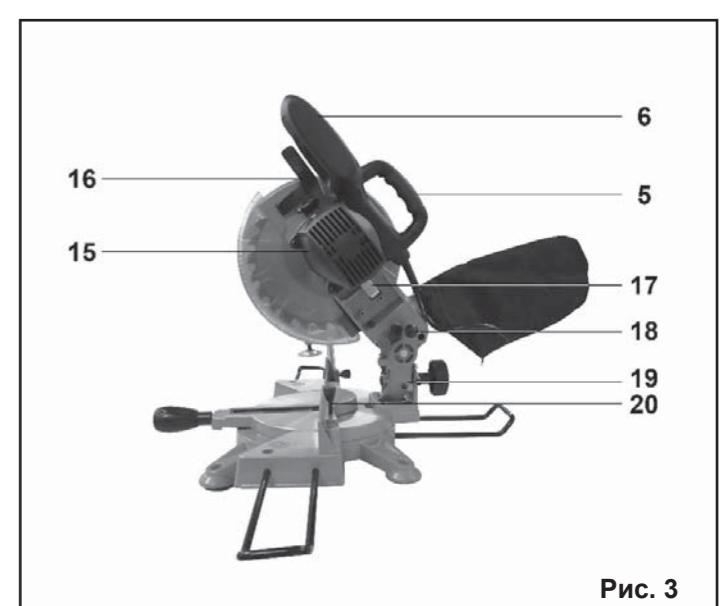


Рис. 3

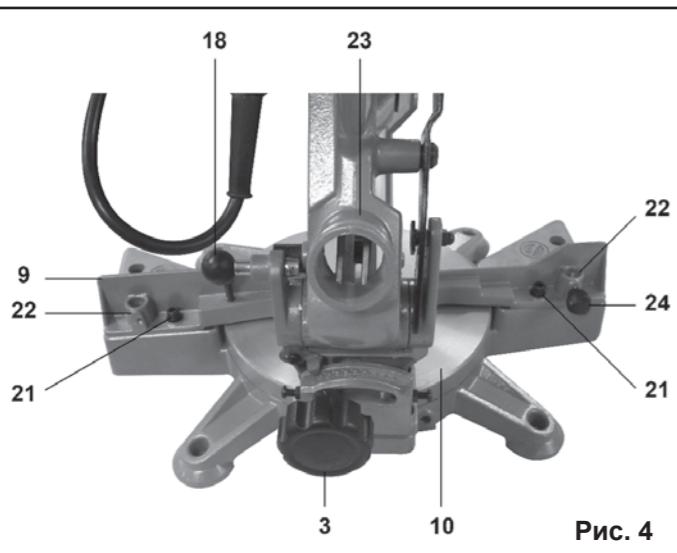


Рис. 4

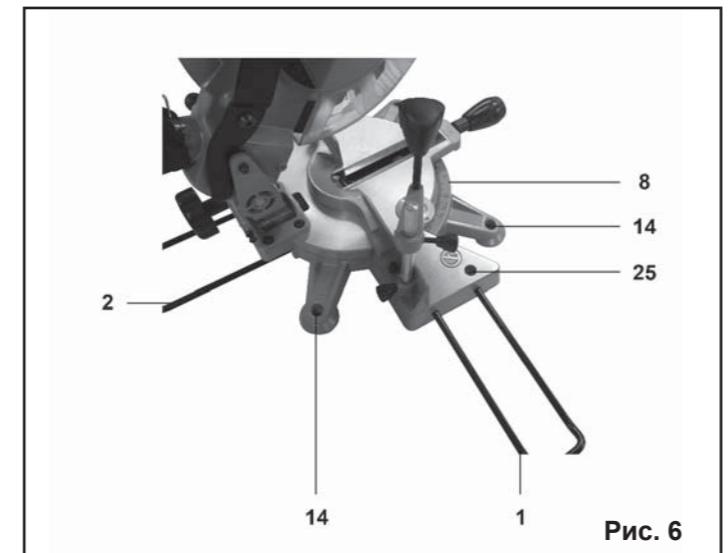


Рис. 6

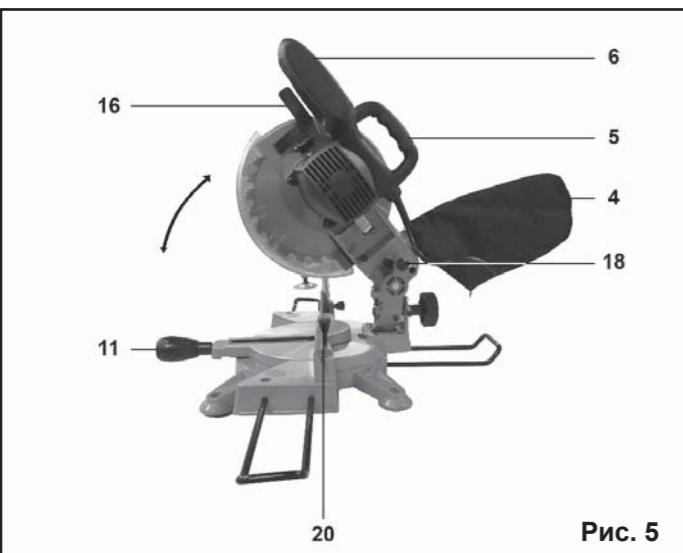


Рис. 5

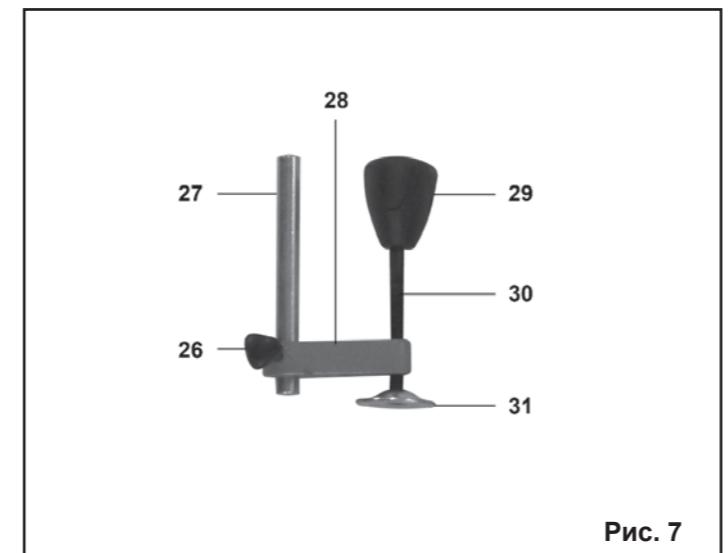


Рис. 7

и сухими, металлические неокрашенные поверхности должны быть смазаны тонким слоем машинного масла.

9.2.4. В зависимости от предполагаемой операции, установите в гнёзда (22) и винтом (24) закрепите струбцину (8) с левой или с правой стороны фронтального упора (9).

9.3. Транспортное положение пилы, Рис. 4, 5

9.3.1. Закрепите поворотный стол (10) винтом фиксации (20). Положение наклона пилы закрепите винтом фиксации (3).

9.3.1. Перед транспортировкой или перемещением пилы полностью опустите рукоятку (6), зафиксируйте в нижнем положении блокирующим штифтом (18).

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Прежде всего, убедитесь в том, что пила отключена от сети.

Блокирующий штифт (18) служит для фиксации пилы в нижнем положении только при транспортировке, а не для пиления.

9.3.2. Переносите пилу только за ручку (5) или за основание пилы; при этом, все узлы и детали должны быть надёжно зафиксированы.

9.4. Монтаж, Рис. 2-6

Перед использованием пилу необходимо установить на ровную устойчивую поверхность верстака или рабочего стола и выставить при помощи винтов в отверстиях (14). Для более надёжной устойчивости закрепите пилу через отверстия в основании (14) к поверхности рабочего стола или верстака. При установке пилы на опорные столы (см. раздел 19) используйте надёжную промежуточную плиту (адаптерную пластину).

9.5. Установка поворотного стола в положение 0°, Рис. 2-6

Ослабьте фиксацию положения поворотного стола (10) винтом фиксации (21). Установка поворотного стола (10) выполняется за рукоятку (11). Установите поворотный стол (19), совместив указатель (12) с делением 00 на шкале угла поворота (13). Зафиксируйте положение поворотного стола (10) винтом фиксации (20).

9.6. Замена пильного диска

Пила KOPVET 8M оснащена пильным диском (Ø210мм x 30мм), Рис.8-9.

Перед снятием или установкой пильного диска, прежде всего, убедитесь в том, что пила выключена, и вилка пилы отсоединенна от питающей розетки.

9.6.1. Снятие диска, Рис. 8

Для снятия пильного диска (34) выкрутите винты (32), и снимите защитный кожух (7), Рис.8.

Для снятия пильного диска (34) необходимо нажать рычаг (16), после чего перевести защитный кожух (7) в верхнее положение. Рычагом (17) заблокируйте шпиндель. Используя ключ (см. комплектность), выкрутите болт (32) по часовой стрелке. Снимите наружный фланец (33) и пильный диск (34).

Помните, что твердосплавные напайки на зубьях пильного диска достаточно хрупкие и обращайтесь с пильным диском крайне осторожно, избегая ударов по напайкам и падений пильного диска.

9.6.2. Установка диска

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Запрещается применять пиль-

16. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ И ПРОДАЖЕ

Торцово-усовочная пила модели «КОРВЕТ 8» Зав. № _____ соответствует требованиям ТУ-4833-001-44744687-2001, ГОСТ Р МЭК 1029-1-94, ГОСТ Р МЭК 1029-2-9-99, обеспечивающим безопасность жизни, здоровья потребителей и охрану окружающей среды и признана годной к эксплуатации.

Дата изготовления " " 200 г. ОТК _____ Входной контроль " " 200 г. штамп

Дата продажи " " 200 г. подпись продавца штамп магазина

срока является платной услугой;

- шнуры питания, в случае повреждения изоляции, подлежат обязательной замене без согласия владельца (услуга платная);

- расходные материалы, например: лента шлифовальная, заточные, отрезные и шлифовальные круги и т.п.

Предметом гарантии не является неполная комплектация пилы, которая могла быть выявлена при продаже. Претензии от третьих лиц не принимаются.

Пила в ремонт должна сдаваться чистой, в комплекте с принадлежностями.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПОТРЕБИТЕЛЮ:

Во всех случаях нарушения нормальной работы пилы, например: падение оборотов, изменение шума, появление постороннего запаха, дыма, вибрации, стука, повышенной искры на коллекторе – прекратите работу и обратитесь в сервисный центр «Корвет» или гарантийную мастерскую.

Гарантийный, а также послегарантийный ремонт, производится оригиналами деталями и узлами только в гарантийных мастерских, указанных в перечне «Адреса гарантийных мастерских».

Примечание:

Техническое обслуживание пилы, проведение регламентных работ, регулировок, указанных в руководстве по эксплуатации, диагностика не относятся к гарантийным обязательствам и оплачиваются согласно действующим расценкам сервисного центра. С гарантийными обязательствами ознакомлен и согласен:

_____, _____
дата подпись покупателя

Сервисный центр «Корвет»:
тел./ факс (4732) 39-24-84, 619-645
E-mail: petrovich@enkor.ru
E-mail: orlova@enkor.ru

Изготовитель:
ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД.
Китай-Рм 339, № 551 ЛАОШАНЧУН, ПУДОНГ,
ШАНХАЙ, П.Р.

Импортер:
ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж»:
394018, Воронеж, пл. Ленина, 8.
Тел./факс: (4732) 39-03-33
E-mail: opt@enkor.ru

верхний задний угол (часть, которая крепится к потолку) составляет 52° , а нижний задний угол (часть, которая крепится к стене) составляет 38° , как показано на Рис.17. Помните, что углы плинтусов очень точные, и их трудно устанавливать, так как легко может произойти смещение угла. После всех регулировок пилы рекомендуется производить пробное пиление на ненужных заготовках. Кроме того, большинство стен в помещениях не имеют углов точно 90° , следовательно, необходима точная подстройка регулировок вашей пилы.

Для пиления плинтусов и получения внешнего или внутреннего прямого угла (90°) установите плинтус, прижав плашмя его широкую заднюю поверхность к поворотному столу и придинув к упору.

Угол поворота стола следует установить на 31.6° влево или вправо, в зависимости от применения плинтуса, а угол наклона пильного диска на 33.9° влево.

Изучив приведенную ниже таблицу. Вы можете настроить вашу пилу на пиление потолочных плинтусов с углами 52°

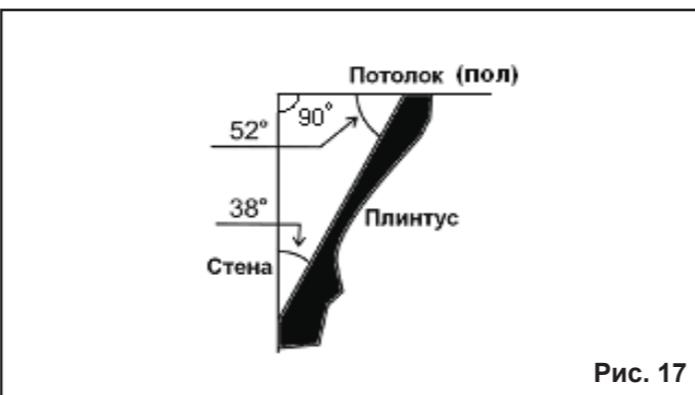


Рис. 17

УГОЛ НАКЛОНА ПИЛЬНОГО ДИСКА	ТИП ПИЛЕНИЯ					
	внутренний угол	Левая сторона, внутренний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	Правая сторона, внутренний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать левую часть разрезанной заготовки	внешний угол	Левая сторона, внешний угол 1. Нижний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° влево 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки	Правая сторона, внешний угол 1. Верхний край плинтуса прижат к упору 2. Угол поворота стола 31.6° вправо 3. После пиления использовать правую часть разрезанной заготовки
33.9° влево						

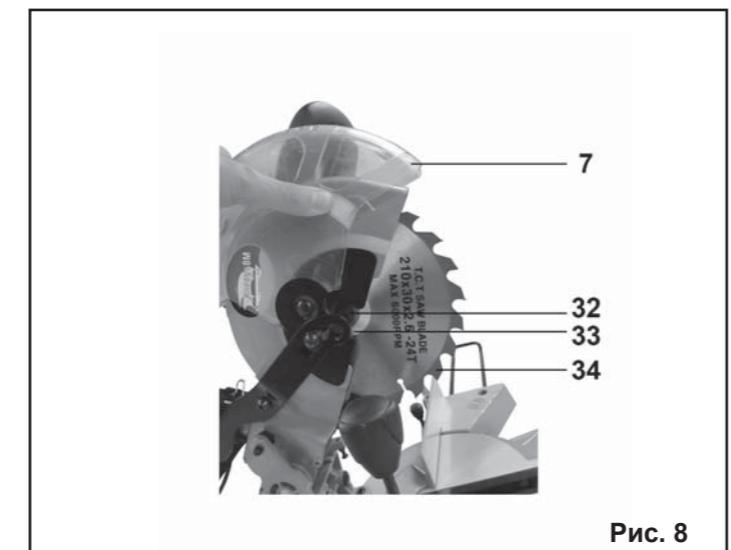


Рис. 8

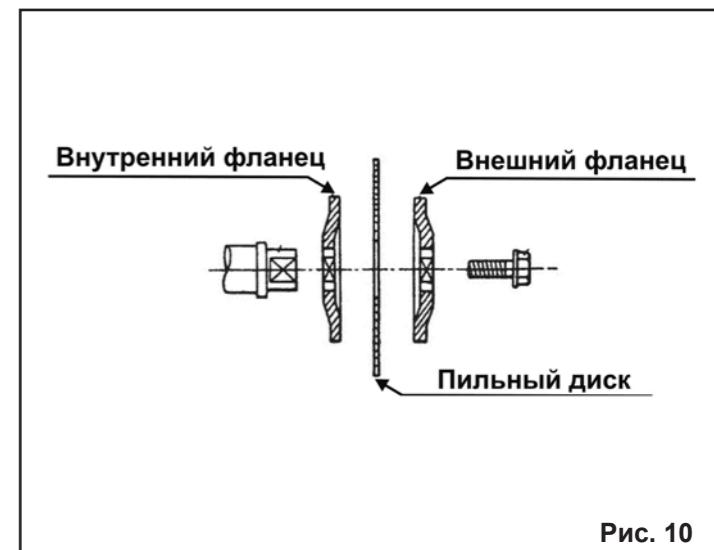


Рис. 10

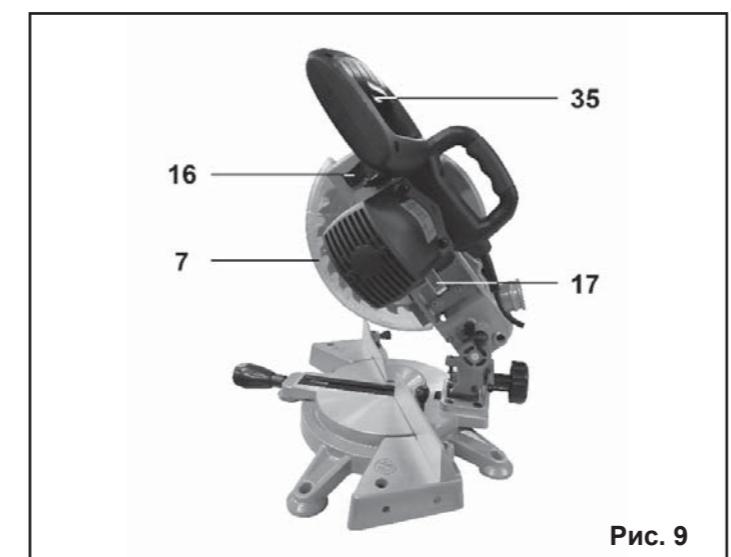


Рис. 9

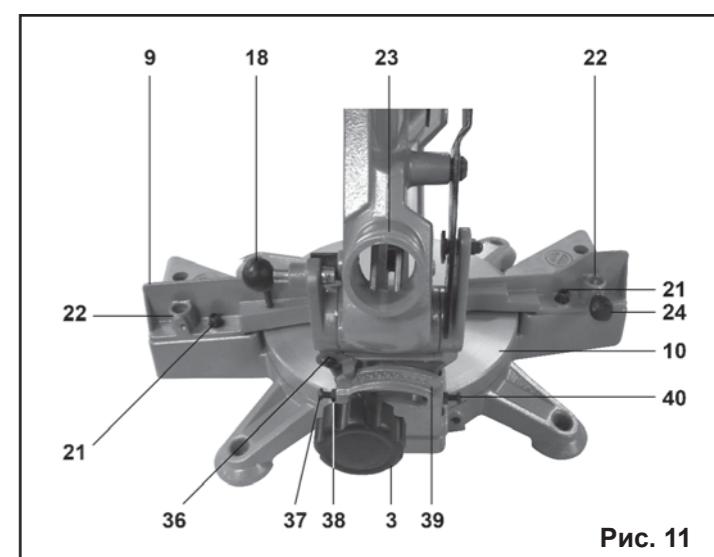


Рис. 11

ные диски, не соответствующие техническим характеристикам пилы.

ВНИМАНИЕ: Перед установкой пильного диска внимательно осмотрите каждую напайку. На них не должно быть трещин, сколов.

Установите пильный диск (34) в соответствии с последовательностью, указанной на Рис.10 так, чтобы зубья пильного диска (34) были направлены вниз в передней части пилы, Рис.8. Положение надёжно закрепите винтом (32).

После установки пильного диска при включении не следует стоять в плоскости вращения пильного диска.

10. ОРГАНЫ УПРАВЛЕНИЯ

10.1. Включение, Рис. 9

ВНИМАНИЕ: Перед включением вилки шнура питания пилы в розетку удостоверьтесь, что кнопка включения (35) правильно действует и возвращается в позицию «Выкл.» при её отпускании.

Не нажмайте на кнопку включения (35) не убедившись, что пильному диску (34) ничто не мешает, и пильный диск (34) свободно вращается, Рис. 8.

10.2. Защитный кожух Рис. 2, 3, 8

Перед опусканием пильного диска (34) нажмите на рычаг (16), после чего при дальнейшем опускании пильного диска (34) защитный кожух (7) автоматически поднимается. После окончания пиления при подъеме пильного диска (34) защитный кожух автоматически закрывает пильный диск (34).

11. РЕГУЛИРОВКА

Электропила отрегулирована на заводе-изготовителе, но при транспортировке регулировочные винты могут ослабнуть и точность установки нарушиться.

ВНИМАНИЕ: все регулировки производите только при отключенной вилке шнура электропитания пилы от розетки.

НИКОГДА НЕ СНИМАЙТЕ ЗАЩИТНЫЙ КОЖУХ И НЕ ДЕРЖИТЕ ЕГО ОТКРЫТИМ.

В интересах вашей безопасности всегда держите защитный кожух в исправном состоянии. При любой неисправности защитного кожуха его следует немедленно заменить. **НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ПИЛУ С НЕИСПРАВНЫМ ЗАЩИТНЫМ КОЖУХОМ.** Когда прозрачная часть защитного кожуха загрязнится, запылится опилками, так что заготовка будет плохо видна, выключите пилу из розетки и осторожно очистите кожух влажной тряпкой. Для очистки пластмассовых поверхностей пилы не используйте растворители или любые очистители, выработанные на основе бензина.

10.3. Пылесборник, Рис. 2-5

Используйте пылесборник (4) во время пиления для более аккуратной работы и легкого удаления опилок из зоны пиления.

Когда пылесборник (4) наполнится наполовину, отсоедините его от пилы и освободите от содержимого, расстегнув молнию и слегка встряхнув для освобождения от опилок.

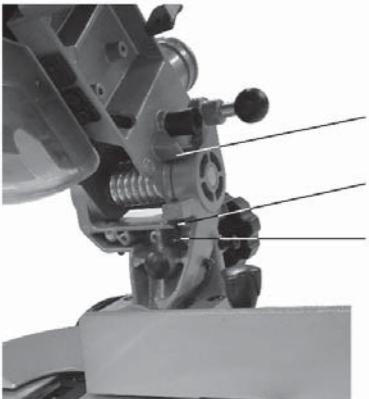


Рис. 12

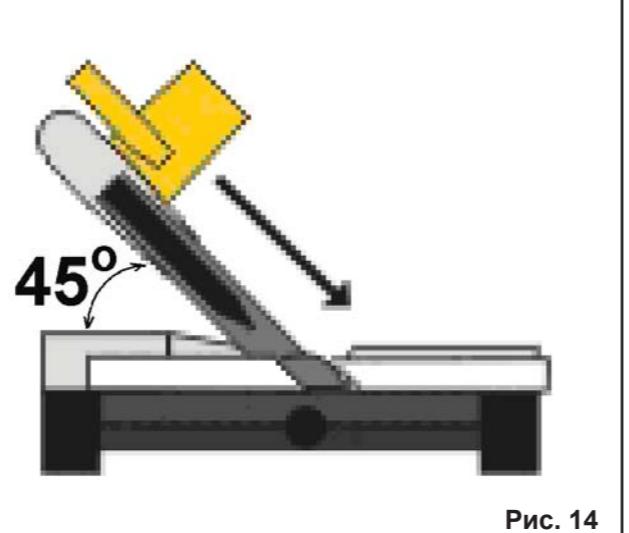


Рис. 14

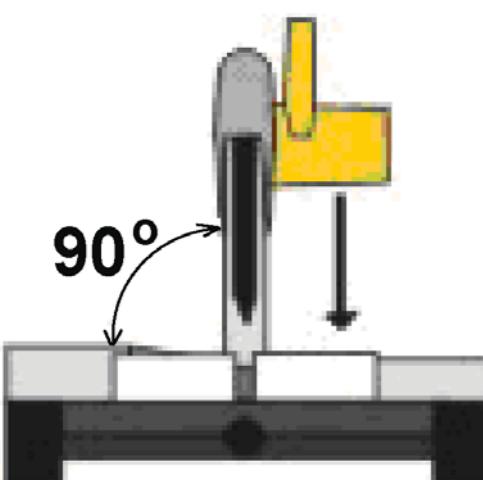


Рис. 13

11.1. Регулировка угла наклона пиления 90° , Рис. 11,13

11.1.1. Выполните пробное пиление с углом наклона пиления 90° (см. раздел 13). Произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, произведите регулировку угла пиления 90° .

11.1.2. Для регулировки положения 90° ослабьте винт фиксации наклона пилы (3), приведите пилу в вертикальное положение (крайнее правое), ослабьте стопорную гайку (38) болта (37). Используя угольник, установите угол 90° пильного диска (34) относительно поворотного стола (10) вращением болта (37). Положение зафиксируйте гайкой болта (38).

11.1.3. Положение угла наклона пилы надёжно зафиксируйте винтом (3). Выполните пробное пиление, произведите инструментальный контроль результата пиления и, при необходимости, повторите регулировку угла наклона.

11.1.4. По достижению необходимого результата регулировки ослабьте установочный винт указателя (36), совместите стрелку указателя (36) с делением 00 по шкале угла наклона пиления (39). Зафиксируйте установочный винт указателя (36).

11.2. Регулировка угла наклона пиления 45° , Рис. 10,14

11.2.1. Выполните пробное пиление с углом наклона 45° (см. раздел 13). Произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, произведите регулировку угла наклона пиления.

11.2.2. Для регулировки положения 45° ослабьте винт фиксации наклона пилы (3), приведите пилу в наклонное положение (крайнее левое), ослабьте стопорную гайку болта (40). Используя угольник, установите угол 45° пильного диска (34) относительно поворотного стола (10) вращением болта (40). Положение зафиксируйте гайкой болта (40).

11.2.3. Выполните пробное пиление, произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, повторите регулировку угла наклона пиления.

11.3 Регулировка угла 90° при пилении торцов, Рис.11.

11.3.1. Выполните пробное пиление (см. раздел 13). Произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, произведите регулировку угла пиления 90° .

11.3.2. Для регулировки ослабьте два установочных болта (21) фронтального упора (9).

11.3.3. Смещая фронтальный упор (9), установите между фронтальным упором (9) и пильным диском (34) угол 90° . Регулировку производите по угольнику, угломеру, шаблону и т.п.

11.3.4. Закрепите положение фронтального упора (9), затянув установочные болты упора (21).

11.3.5. Выполните пробное пиление, произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, повторите регулировку.

11.4 Регулировка глубины пиления, Рис.12

11.4.1. При выполнении некоторых видов работ необходимо выполнение не сквозных запилов. Глубина пиления регулируется положением болта (43) относительно упора (41).

11.4.2. Для регулировки необходимо ослабить гайку (42), вкрутить или выкрутить болт (43) в соответствии с намеченной глубиной пиления. Удерживайте пильный диск на выбранной высоте от плоскости поворотного стола, вкрутите болт (43) до упора (41), положение зафиксируйте гайкой (42).

11.4.3. Выполните пробное пиление, произведите инструментальное измерение результата пиления и, при необходимости, повторите регулировку.

12. УСТАНОВКА ОБРАБАТЫВАЕМОЙ ЗАГОТОВКИ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Очень важноочно и правильно закрепить заготовку струбциной. Отсутствие жесткой фиксации заготовки при пилении может быть причиной повреждения пилы и/или порчи заготовки.

Результатом этого также могут быть собственные травмы.

12.1. На фронтальном упоре (9) предусмотрены гнезда (22). Вставьте стержень (27) струбцины в отверстие фронтального упора (22) и затяните винт (24) на задней стороне гнезда (22) для крепления стержня струбцины. Устанавливайте струбцину в соответствии с размером и формой заготовки, Рис.6,7.

12.2. Вертикальная струбцина может быть установлена как слева, так и справа от пильного диска.

ВНИМАНИЕ: Убедитесь в том, что детали пилы не касаются струбцины при опускании рукоятки вниз до отказа. Если пила задевает за струбцину, последнюю, возможно, следует перенести на другую сторону стола.

ВНИМАНИЕ: При пилении длинных заготовок пользуйтесь опорными столами или опорами «Корвет», См. Раздел 20.

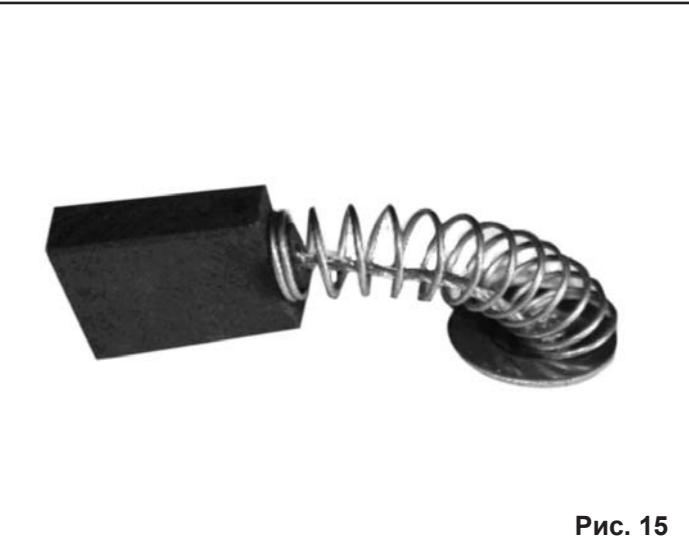


Рис. 15

13. ОСНОВНЫЕ ОПЕРАЦИИ

13.1. Наклонное пиление, Рис. 2,3,14

Пила обеспечивает возможность пиление с левым наклоном под углом от 45° до 90° градусов.

Ослабьте винт фиксации угла наклона (3) и установите заданный угол наклона. Выбранное положение зафиксируйте винтом (3). Зажмите заготовку вертикальной струбциной (8). Включите пилу и дождитесь, пока диск наберет максимальную скорость. Прилагая усилие в плоскости вращения диска, нажимайте на рукоятку (6), опустите ее до нижнего положения. После окончания пиления выключите пилу и дождитесь **ПОЛНОЙ ОСТАНОВКИ ДИСКА**, перед тем, как вернуть пилу в верхнее положение.

ВНИМАНИЕ: В процессе наклонного пиления может случиться, что отпиленный кусок остановится напротив боковой поверхности диска. Если диск поднимать в то время пока он вращается, этот кусок может зацепиться за зубья диска, что приведет к его выбрасыванию с большой скоростью. Это очень опасно, поэтому диск должен подниматься только после полной остановки пилы.

13.2. Косое пиление, Рис.2

13.2.1. Пила обеспечивает возможность поперечного пиления под углом 90° и косого пиления до 45° влево и вправо. Для выполнения косого пиления ослабьте винт фиксации поворотного стола (20), поверните поворотный стол (10) до нужного угла за рукоятку пилы (11) и зафиксируйте данное положение винтом фиксации (20) поворотного стола (10), Рис.2. При длительной работе с одним заданным углом периодически проверяйте точность установки, так как винт фиксации (20) поворотного стола (10) может ослабнуть.

13.2. Комбинированное пиление

Комбинированное пиление - это процесс, при котором пиление происходит одновременно под косым и наклонным углами. Комбинированное пиление может осуществляться под наклонными углами $45^{\circ} - 90^{\circ}$ влево и косыми углами $90^{\circ} \pm 45^{\circ}$ влево или вправо.

ВНИМАНИЕ! При пилении не забывайте фиксировать пилу в заданных углах винтом фиксации угла наклона и винтом фиксации поворотного стола.

13.4. Пиление алюминиевого профиля

При пилении алюминиевого профиля используйте деревянные бруски и вставки для исключения деформации профиля. Для уменьшения прилипания алюминиевой стружки к диску при работе с профилем применяйте смаз-

ку: натрите воском (неподвижный) пильный диск.

ВНИМАНИЕ: Не пытайтесь пилить массивные или круглые алюминиевые заготовки на этой пиле: она не предназначена для этого.

14. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Перед началом любых ремонтных и сервисных работ убедитесь, что пила отключена от розетки.

Эта пила отрегулирована на заводе-изготовителе, однако, в процессе эксплуатации может потребоваться дополнительная регулировка в соответствии с разделами 10 и 11.

14.1. Замена угольных щеток, Рис. 15, 16

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены до 4,8 мм их длины. Щетки необходимо менять парами. Для этого необходимо выкрутить две крышки щеткодержателя (45) извлечь и заменить щетки.

Для безопасной и надежной работы пилы замену щеток должен проводить специалист. Помните, что ремонт пилы должен проводиться в условиях сервисных центров с использованием только оригинальных запасных частей.

15. РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПРИЕМЫ РАБОТЫ

15.1. Пиление плинтуса, Рис.17

С помощью торцово-усовочной пилы возможно пиление плинтуса. Две поверхности заготовки плинтуса, которые прикрепляются к потолку (полу) и стене, при соединении образуют угол 90° . У большинства потолочных плинтусов

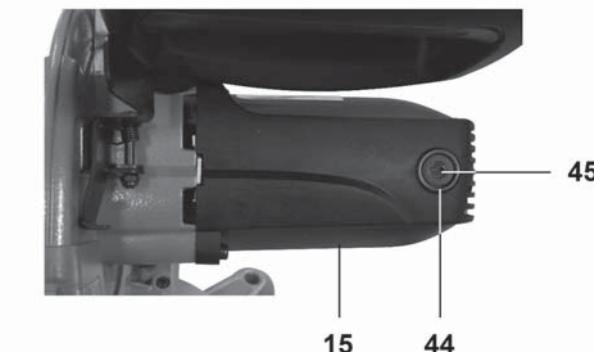


Рис. 16