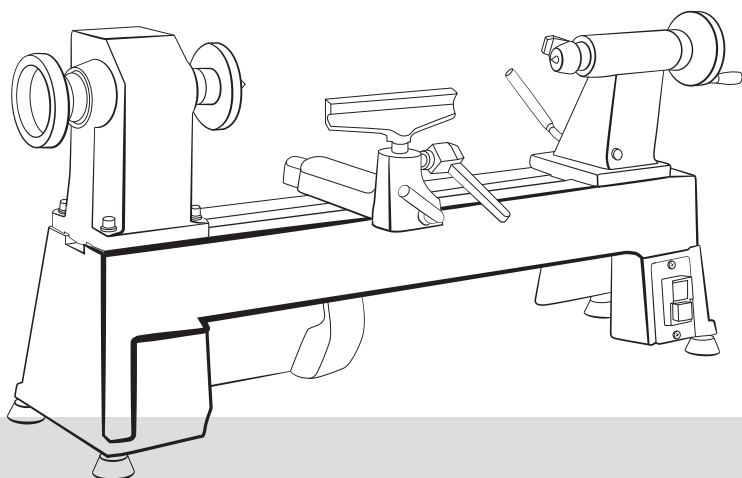


inforce

Профессионально. Надежно



Руководство по эксплуатации

Токарный станок по дереву WTL480

Арт. 05-24-01

Содержание

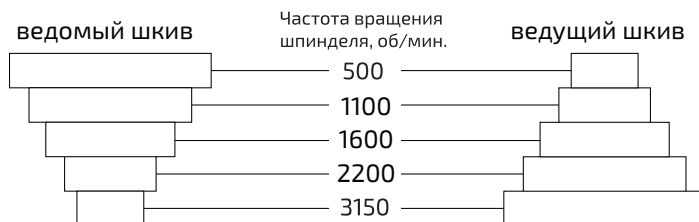
Технические характеристики.....	3
Техника безопасности	3
Эксплуатация.....	7
Схема и перечень токарного станка	8
Адреса сервисных центров	10

Внимание! Перед эксплуатацией токарного станка по дереву внимательно изучить руководство по эксплуатации. Сохранить руководство по эксплуатации для использования в будущем.

Технические характеристики

Мощность двигателя, Вт	480
Напряжение, В	220
Частота тока, Гц	50
Частота вращения шпинделя, об/мин	500-3150
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Расстояние между центрами, мм	457
Максимальный диаметр обработки над станиной, мм	305
Вес нетто/брутто, кг	40/43

Передачи



Внимание! Ввиду политики компании, нацеленной на постоянное совершенствование, производитель оставляет за собой право изменять конструкцию изделия и руководство по эксплуатации без предварительного уведомления пользователей.

Техника безопасности

Безопасность – это сочетание здравого смысла, бдительности и знаний правил эксплуатации токарного станка. Безопасность должна быть всегда в приоритете.

Общие правила техники безопасности

Внимание! Во избежание ошибок, которые могут привести к серьезным травмам, запрещено подключать токарный станок к источнику питания до тех пор,

пока не будут прочитаны приведенные ниже инструкции и выполнены соответствующие шаги.

1. Внимательно изучите все правила техники безопасности и инструкции по эксплуатации.
2. Не использовать станок в помещении с повышенной влажностью и не подвергать его воздействию дождя. Рабочая зона должна быть хорошо освещена.
3. Не использовать станок вблизи легковоспламеняющихся жидкостей и газов.
4. Поддерживать рабочую зону в чистоте и порядке. Своевременно удалять с пола пыль и смазку во избежание скольжения. Обеспечить достаточное освещение рабочей зоны.
5. Посторонние лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны, особенно во время работы станка. Запрещено подпускать детей к инструменту.
6. Не следует применять инструмент для выполнения задач, на которые он не рассчитан.
7. Носить рабочую одежду. Запрещается во время работы носить свободную одежду, перчатки, шарфы и драгоценности (кольца, часы). Они могут затянуть работника в движущиеся узлы. Всегда убирать длинные волосы. Носить обувь на нескользящей подошве.
8. Надевать защитную маску или респиратор. Во время обработки древесины образуется пыль.
9. Перед регулировкой, заменой деталей, чисткой и обслуживанием инструмента всегда вынимать вилку из розетки питания.
10. Избегать случайного пуска станка. Перед включением вилки в розетку убедиться, что выключатель питания станка находится в положении OFF (ОТКЛ).
11. Удалить регулировочные инструменты. Перед включением токарного станка убедитесь, что отсутствуют посторонние предметы.
12. Запрещается оставлять работающий станок без присмотра. Надо перевести выключатель питания в положение OFF (ОТКЛ) и дождаться, пока станок полностью остановится.
13. Во избежание серьезных травм из-за удара об узлы станка ни в коем случае не вставать на него и не оставлять на нем какие-либо предметы.
14. Не пытаться дотянуться до труднодоступных мест. Сохранять надежную точку опоры и равновесие.
15. Выполнять надлежащее техническое обслуживание станка. Всегда поддерживать станок в чистоте и хорошем рабочем состоянии. Соблюдать правила, касающиеся смазки и замены дополнительных принадлежностей.
16. Проверять на наличие поврежденных деталей. Проверить соосность, крепле-

ние и функционирование подвижных частей, влияющих на качество обработки. Любая поврежденная деталь должна быть отремонтирована или заменена перед эксплуатацией станка.

17. Необходимо защитить мастерскую от детей. Во избежание случайного включения станка отключать главный выключатель питания.

18. Запрещается пользоваться инструментом, находясь под воздействием наркотиков, алкоголя или медикаментов, которые могут помешать должным образом использовать инструмент.

19. Пыль, образующаяся при обработке определенных материалов, может быть опасна для здоровья. Следует работать с токарным станком в защитных очках и респираторе только в зонах с хорошей вентиляцией, обеспечив должное удаление пыли. Использовать систему для сбора пыли, когда это возможно.

Специальные правила техники безопасности при эксплуатации токарного станка по дереву

Внимание! Запрещено включать токарный станок до тех пор, пока он не будет полностью собран и установлен в соответствии с инструкцией.

1. В целях личной безопасности полностью изучить руководство до начала эксплуатации станка. Изучите таблицу с предупреждающей информацией, прикрепленной к токарному станку.
2. Перед началом работы выполнить фиксацию всех креплений.
3. Запрещается устанавливать расколотую заготовку.
4. Начинать обработку новой заготовки с самой низкой частоты вращения.
5. Во время черновой обработки для придания заготовке цилиндрической формы шпиндель должен вращаться на низкой частоте вращения. Слишком высокая частота вращения может привести к вибрациям и, как следствие, вылету заготовки или инструмента.
6. Перед пуском двигателя необходимо повернуть заготовку вручную. Если она столкнется с подручником во время работы, он может отсоединиться и вылететь из станка.
7. Не допускать заклинивания токарных резцов в деревянной заготовке. Она может расколоться или вылететь из станка.
8. Во время придания формы заготовке всегда устанавливать подручник над центральной линией станка.
9. Запрещается включать токарный станок при неправильном направлении вращения шпинделя. Заготовка должна вращаться в сторону оператора.

10. Перед закреплением заготовки на планшайбе необходимо выполнить ее черновую обработку для придания ей формы, максимально близкой к цилиндрической. Это позволит свести к минимуму вибрации во время обработки заготовки.
11. Надежно закреплять заготовку на планшайбе. В противном случае она может вылететь из станка.
12. Держать руки на безопасном расстоянии от заготовки.
13. Перед установкой заготовки в центрах или на планшайбу удалить все выпадающие сучки.
14. Не покидать рабочее место до тех пор, пока двигатель станка не остановится окончательно.
15. Токарные резцы хранить в держателях на стене на расстоянии от задней бабки станка. Не класть их на верстак в места, для доступа к которым необходимо перегибаться через вращающуюся заготовку.
16. Во время работы сохранять устойчивое положение и постоянно контролировать состояние резца. Во время придания формы заготовке, в которой присутствуют сучки или пустоты, соблюдать особые меры предосторожности.

Инструкции по заземлению

В случае неисправности или поломки заземление обеспечивает прохождение тока по пути наименьшего сопротивления, что снижает риск поражения электрическим током.

Данный станок оснащен электрическим кабелем с заземляющим проводником и штепсельной вилкой с заземляющим контактом. Вилка должна быть надежно вставлена в подходящую розетку, установленную и заземленную в соответствии с местными нормами и правилами.

Запрещается модифицировать вилку. Если вилка не подходит к розетке, следует обратиться к квалифицированному электрику для установки соответствующей розетки.

Неправильное подключение заземляющего провода может стать причиной поражения электрическим током. Проводник с изоляцией зеленого цвета (с желтыми полосками или без них) – это заземляющий проводник оборудования. В случае ремонта или замены электрического кабеля или вилки не присоединять заземляющий проводник оборудования к клемме под напряжением.

В случае повреждения или износа кабеля необходимо немедленно произвести ремонт или замену.

Внимание! Если инструкции по заземлению остались непонятны или нет уверенности в том, что инструмент заземлен правильно, запросить проверку квалифицированного электрика или специалиста по техническому обслуживанию.

Регулировка частоты вращения главного шпинделя

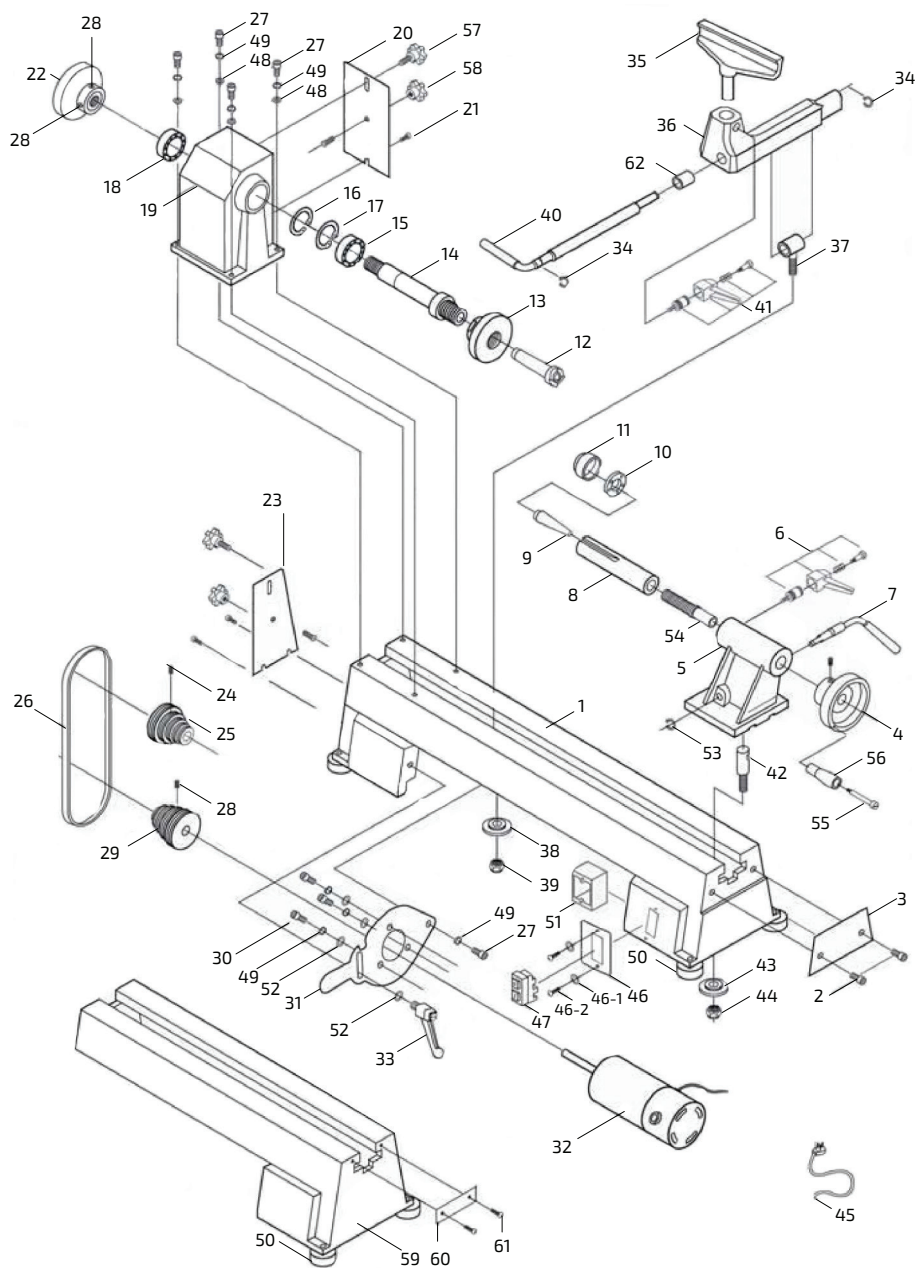
Внимание! Обозначение деталей приводится на схеме ниже.

Частоту вращения шпинделя можно легко регулировать в соответствии с типом заготовки.

Открыть заднюю крышку (20) передней бабки (19). Ослабить болт с внутренним шестигранником (30), снять пластину двигателя (31). Изменить ступень частоты вращения, перекинув приводной ремень (26) в соответствующий ручей шкива.

По завершении регулировки установить болт с внутренним шестигранником (30) на пластину двигателя (31) и затянуть его. Закрепить заднюю крышку (20) на передней бабке (19) с помощью четырех винтов с полукруглой головкой (21) и шайбы.

Схема и перечень деталей токарного станка



1. Станина	1	36. Основание подручника	1
2. Винт с полукруглой головкой	2	37. Болт	1
3. Удерживающая пластина	1	38. Стопорная пластина	1
4. Маховик	1	39. Шестигранная гайка	1
5. Задняя бабка	1	40. Зажимная рукоятка для основания подручника	1
6. Зажимная рукоятка	1	41. Зажимная рукоятка	1
7. Эксцентриковый вал	1	42. Болт	1
8. Вал задней бабки	1	43. Стопорная пластина	1
9. Конический стержень	1	44. Шестигранная гайка	1
10. Шарикоподшипник	1	45. Кабель питания	1
11. Неподвижный центр	1	46. Пластина	1
12. Вращающийся центр передней бабки	1	46-1. Шайба	2
13. Планшайба	1	46-2. Винт	2
14. Шпиндель передней бабки	1	47. Выключатель	1
15. Шарикоподшипник	1	48. Шайба	4
16. Стопорное кольцо	1	49. Пружинная шайба	8
17. Стопорное кольцо	1	50. Резиновая шайба	4
18. Шарикоподшипник	1	51. Распределительная коробка	1
19. Передняя бабка	1	52. Шайба	4
20. Задняя крышка	1	53. Стопорное кольцо	1
21. Винт	3	54. Пиноль задней бабки	1
22. Маховик	1	55. Болт	1
23. Боковая пластина	1	56. Рукоятка	1
24. Шестигранный установочный винт	1	57. Поворотная ручка	2
25. Приводной шкив	1	58. Неподвижная ручка	2
26. Приводной ремень	1	59. Удлиненная станина	1
27. Винт с внутренним шестигранником M8 x 25	5	60. Пластина	1
28. Установочный винт с шестигранным углублением под ключ M6x10	1	61. Винт	2
29. Шкив двигателя	1	62. Колпачок	1
30. Винт с внутренним шестигранником	3		
31. Пластина двигателя	1		
32. Двигатель	1		
33. Зажимная рукоятка	1		
34. Стопорное кольцо	2		
35. Подручник	1		

Адреса сервисных центров

Москва

г. Котельники, Яничкин проезд, д. 3

+7 (499) 703-20-72

Санкт-Петербург

п. Шушары, Новгородский проспект, д. 25, корп. 3
(вход под вывеской «ВсеИнструменты.ру»)

+7 (812) 309-53-93 доб. 608

Гарантийный талон

№ _____

inforce

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 12 месяцев

1. На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены.
3. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

- Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
 - Предоставляется неисправное изделие в чистом виде.
- Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- На изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.
- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.
- Повреждение узлов и/или деталей вследствие несоблюдения правил транспортировки и/или хранения.
- Обнаружение следов применения масла и смазок, не соответствующих руководству по эксплуатации.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1 _____ **1**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2 _____ **2**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №3 _____ **3**
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

Вы можете заказать
инструмент марки Inforce
на сайте vseinstrumenti.ru

8 800 550-37-70



Произведено в Китае

Заказчик и правообладатель ТМ Inforce

ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия,

г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3

8 800 550-37-80

www.inforce.ru

