



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. НАЗНАЧЕНИЕ

- 1.1. Головки торцевые (далее головки, инструмент) предназначены для сборки и разборки резьбовых соединений с 6-гранным рабочим профилем.
- 1.2. Головки торцевые для свечей (далее головки, инструмент) предназначены для снятия и установки свечей зажигания.
- 1.3. Принадлежности к сменным торцевым головкам: **Ключ-трещотка для торцевых головок** предназначен для использования совместно с торцевыми головками различных размеров. **Удлинитель торцевые** предназначены для работы с крепежом, расположенным в местах с затрудненным доступом. **Рукоятка – шарнир** предназначена для слесарно-монтажных работ. **Шарнир – кардан** предназначен для работы с крепежом, доступ к которому возможен только под углом. **Вороток - удлинитель** предназначен для работы с крепежом, который находится в неудобных местах или к которому затруднен доступ обычными воротками.

Наборы головок торцевых различных размеров с принадлежностями, имеют присоединительный квадрат с размерностью в дюймах: 1/4", 1/2".

Приобретая головки, принадлежности (далее инструмент) проверьте их на отсутствие внешних дефектов, четкость надписей маркировки на инструменте и на упаковке.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 2.1. Параметр размерности «присоединительный» или «посадочный» квадрат — это размер квадратного отверстия на тыльной стороне торцевой головки и зависит, какие воротки, удлинители или трещотки вы сможете присоединить к торцевой головке. Размеры присоединительного отверстия, называемого коротко «квадрат», обозначаются в дюймах. **Головки торцевые** имеют присоединительный квадрат с размерностью в дюймах: 1/4" и 1/2".

№	Артикулы	Наименование	Размеры, параметры
1	20721-20738, 20748-20762	Головки торцевые 1/2" мм на пластиковом подвесе	1/2"x10 мм - 1/2"x32 мм
2	20739, 20740, 20763, 20764	Головки торцевые 1/2" свечные на пластиковом подвесе	1/2"x16 мм, 1/2"x21 мм
3	20741-20746, 20765-20770	Принадлежности к сменным головкам	1/2"
4	20718, 57059, 57060, 20771, 20772, 20773, 20774, 20775, 20776	Наборы торцевых головок 1/4", 1/2"	18, 38, 93, 12, 25, 12, 17, 45 предмета

3. УКАЗАНИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

- 3.1. **Запрещается:** изменять конструкцию инструмента; применять дополнительные рычаги для увеличения усилия инструмента, ударять молотком по инструменту - это может привести к его поломке и тяжелой травме.

4. РАБОТА ИНСТРУМЕНТОМ

- 3.1. Перед каждым применением инструменты должны быть осмотрены. Головки и инструменты должны быть чистыми и сухими и не иметь сколов и трещин.
- 3.2. Для откручивания крепежных деталей устанавливайте головку в соответствии с размером крепежного элемента. Убедитесь, что рабочие поверхности головок контактируют с крепежом по всей высоте его рабочего профиля, что предотвращает возможность «скругления» граней крепежа.

5. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1. По окончании работы очистите инструмент ветошью.
- 5.2. Транспортирование и хранение - по ГОСТ 18088.

6. ПРЕДЕЛЬНОЕ СОСТОЯНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

- 6.1. Критериями предельного состояния головок, инструмента являются: повреждение механизма фиксации, разрушение, трещины и глубокая коррозия.
- 6.2. Поломанный инструмент необходимо сдать на специальные приемные пункты по утилизации. Не выбрасывайте поломанный инструмент в бытовые отходы!

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Дата изготовления _____
(месяц, год)

Изготовитель: ШАНХАЙ ДЖОЕ ИМПОРТ ЭНД ЭКСПОРТ КО., ЛТД. Оф. 339, д. 551 ЛАОШАНУЧУН, ПУДОНГ, ШАНХАЙ, КНР

Импортер: ООО «ЭНКОР-Инструмент-Воронеж» 394026, Россия, г. Воронеж, ул. Текстильщиков, дом 2 д, кабинет 17.