



944120

**Штангенглубиномеры торговой марки «NORGAU»
серии 040 201 , 040 223**

ПАСПОРТ
ШГ.01.040201ПС

1 Назначение и область применения

1.1. Штангенглубиномеры нониусные торговой марки «NORGAU» серии 040 201, дата изготовления _____, фирмы «NORGAU» адрес: 119421 Москва, ул. Новаторов 1 заводской № _____, изготовлены согласно технической документации фирмы-изготовителя.

1.2. Технические данные

Таблица 1. Основные технические характеристики штангенглубиномеров

Серия	Модификация	Диапазон измерений, мм	Основание, мм	Цена деления, мм
040 201	с отсчетом по нониусу	от 0 до 150	100	0,02
		от 0 до 200	150	0,02
		от 0 до 300	150	0,02
040 223	С отсчетом с цифрового дисплея	от 0 до 150	100	0,01
		от 0 до 200	150	0,01
		от 0 до 300	150	0,01

Таблица 2. Пределы допускаемой абсолютной погрешности

Измеряемая величина, мм	Предел допускаемой абсолютной погрешности, мм	
	0,02	0,01
от 0 до 150 включ.	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
от 0 до 200 включ.	$\pm 0,03$	$\pm 0,03$
от 0 до 300 включ.	$\pm 0,04$	$\pm 0,04$

Диапазон рабочих температур, °C

от 0 до +40

Относительная влажность воздуха, %, не более

80

2. Комплектность

2.1 Штангенглубиномер – 1 шт.

2.2 Футляр – 1 шт.

2.3. Паспорт – 1 экз.

2.4. Батарея – 1шт. (в случае штангенглубиномеров серии 040 223)

2.5. Методика поверки – 1 экз.

3. Сроки службы и гарантии изготовителя

3.1. Средний срок службы не менее 5 лет при стандартных условиях эксплуатации.

3.2 Изготовитель гарантирует соответствие штангенциркулей требованиям технической документации фирмы-изготовителя при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

4. Гарантия

4.1. Гарантийный срок - 12 месяцев со дня отгрузки.

Производитель подтверждает соответствие качества своей продукции требованиям технической документации фирмы-изготовителя. Данная продукция соответствует поверочным и калибровочным стандартам производителя, которые в свою очередь отвечают всем внутренним и международным стандартам.

В случае выхода из строя прибора в течение одного (1) года с даты продажи, при соблюдении инструкции по эксплуатации по гарантии осуществляется ремонт средства измерения или бесплатная замена.

Гарантия на продукцию считается не действительной в случаях физического износа, при повреждении из-за неправильной эксплуатации, самостоятельного технического ремонта, внесения изменений в конструкцию средства измерения покупателем или любой другой стороной без письменного согласования с Производителем, повреждения, вызванного стихийными бедствиями или обстоятельствами, произошедшими не по вине Производителя.

Для проведения гарантийного обслуживания продукцию следует вернуть Продавцу, у которого она была приобретена.

5. Консервация

5.1 Штангенглубиномер подвергнут на предприятии-изготовителе консервации согласно требованиям ГОСТ 9.014-

78

Средства защиты по ГОСТ 9.014-78 ВЗ-1, ВУ-1

Категория хранения I по ГОСТ 15150-69

Срок защиты без переконсервации – 2 года.

Консервацию произвёл _____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

Дата «__» _____ 201_ г.

6. Свидетельство об упаковке

6.1 Штангенглубиномер упакован предприятием-изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86.

Упаковывание произвёл _____ личная подпись

расшифровка подписи

Дата «___» _____ 201_ г.

7. Свидетельство о приёмке

7.1 Штангенглубиномер торговой марки «NORGAU» серии 040 201, 040 223 заводской № _____ соответствует требованиям технической документации фирмы-изготовителя и признан годным к эксплуатации.

Приемку произвёл _____ личная подпись

расшифровка подписи

штамп ОТК

Дата «___» _____ 201_ г.

Поверку (калибровку) произвел _____ личная подпись

расшифровка подписи

Поверительное (калибровочное) клеймо

Дата «___» _____ 201_ г.

8. Заметки по эксплуатации, порядок работы, поверка

8.1 При проведении измерений с помощью штангенглубиномера серии 040 201:

Проверить правильность нулевой установки, для чего выровнять измерительные поверхности штангенглубиномера. При этом нулевой штрих шкалы нониуса должен совпадать с нулевым штрихом штанги.

Произвести измерение:

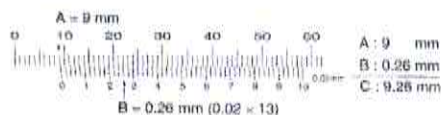
Измерение производить, подводя измерительные поверхности штангенглубиномера до соприкосновения с поверхностями измеряемых деталей.

При измерении штангенглубиномером целое число миллиметров отсчитывают по миллиметровой шкале штанги до нулевого штриха нониуса, а десятые доли миллиметра, по шкале нониуса от нулевой отметки до того штриха нониуса, который совпадает с каким-либо штрихом миллиметровой шкалы. На рисунке 1 приведены примеры положения шкалы нониуса относительно шкалы штанги при измерении штангенглубиномером с отсчётом по нониусу 0,02 мм.

Рисунок 1.

Положение шкалы штанги и нониуса при измерении размера 9,26 мм.

• 0,02 мм



При измерении глубины глубиномер необходимо устанавливать перпендикулярно дну детали.

8.2. При проведении измерений с помощью штангенглубиномера серии 040 223:

Штангенглубиномеры с цифровым отсчётным устройством имеют встроенное в рамку измерительное считывающее устройство, жидкокристаллический дисплей для отсчёта показаний, а так же кнопки, с помощью которых осуществляется ряд специальных функций:

ON / OFF	—	включение / выключение;
mm/inch	—	измерения в метрической и дюймовой системах.
ZERO/ABS	—	обнуление дисплея для сравнительных/абсолютных измерений, отображение текущего значения по отношению к установленному началу измерений
ORIGIN	-	Установка начала измерений

Для штангенглубиномеров с цифровым отсчётным устройством убедиться, что все кнопки и дисплей функционируют нормально.

8.3. По окончании работы протереть измерительные поверхности чистой тканью.

8.4. Измерения должны производиться при температуре, соответствующей диапазону рабочих температур.

8.5. Хранить штангенглубиномер в чистом и сухом месте.

9. Сведения об утилизации

9.1 Штангенглубиномер утилизируются в соответствии с законодательством РФ, касающимся утилизации упаковочных материалов и аппаратуры.

Дата продажи: «___» _____ 20__ г.

Подпись ответственного лица _____

