

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ОТРЕЗНЫХ И ШЛИФОВАЛЬНЫХ КРУГОВ НА БАКЕЛИТОВОЙ СВЯЗКЕ

В интересах собственной безопасности, а также во избежание аварийных ситуаций, всем пользователям следует соблюдать рекомендации, содержащиеся в инструкции.

1. Общие требования:

Круги абразивные на бакелитовой связке предназначены для обработки любых металлических и неметаллических изделий, включая отрезку, зачистку, шлифовку. Круги могут применяться как на промышленных предприятиях, так и в быту.

На любом абразивном инструменте или на его упаковке Вы обнаружите символы, обращающие Ваше внимание на важнейшие потенциальные опасности. Принимайте во внимание данную информацию. Символы имеют следующее значение:



2. Основные виды опасности, которые могут возникнуть при работе с абразивным инструментом:

- повреждения от осколков во время работы с абразивным материалом;
- контакт частей тела с абразивным инструментом во время его вращения;
- частицы материала, искры, парообразование и пыль, как побочные продукты шлифования;
- шум;
- вибрация.

3. Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании:

3.1 ВНИМАНИЕ: Не допускается эксплуатация инструмента с трещинами на поверхности, а также с истекшим сроком годности. Запрещается использовать поврежденный абразивный инструмент.

3.2 Перед началом работы необходимо:

- подвергнуть круг вращению в холостую на станке или ручной шлифовальной машине с рабочей скоростью в течении 1-3 минут;
- убедиться, что при установке абразивного инструмента используются соответствующие не деформированные прижимные фланцы;
- проверить соответствия диаметра отверстия и диаметр крепежного инструмента;
- проверить соответствие диаметра контактной зоны и диаметра зажимного фланца;
- используйте картонные прижимные прокладки (блуперы).

3.3 При установке кругов на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

4. Указания по использованию и меры по обеспечению безопасности:

4.1 ВАЖНО. НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- эксплуатация инструмента с истекшим сроком годности;
- использование инструмента с несоответствующей требованиям нормативной и технической документацией маркировкой. Дата окончания возможного срока использования находится на металлическом кольце, посередине диска с указанием первого месяца квартала, а также года.
- превышение максимально допустимой рабочей скорости или допустимого числа рабочих оборотов указанных на этикетке круга;
- использование машин, не оборудованных защитными кожухами;
- работа с усилием, оказывающим чрезмерное давление на инструмент;
- останов машины силой, прилагаемой к поверхности абразивного инструмента.

4.2 Перед работой необходимо убедиться, что заготовка надежно закреплена и удерживается.

4.3 Избегайте ударных соприкосновений абразивного инструмента с поверхностью заготовки.

4.4 При использовании инструмента необходимо производить только те работы, которые разрешены для отрезных и шлифовальных кругов. Не допускается применять отрезные диски для зачистки и шлифования, за исключением тех случаев, когда соответствующая пиктограмма указывает на допустимость такой операции.

4.5 При установке инструмента на оборудование работники должны быть подготовлены и нести ответственность за знания следующей информации:

- опасности и риски в операциях резания и шлифования;
- способы маркировки абразивной продукции, требования знаков безопасности;
- способы хранения, обращения и транспортировки абразивной продукции;
- способы контроля и испытаний изделия на безопасность;
- сборка и установка абразивного изделия;
- правка, вскрытие поверхностей и балансировка абразивного круга;
- установка и крепление заготовок;
- регулировка защитных ограждений;
- требования к средствам индивидуальной защиты.

5. Перечень критических отказов

5.1 К отказам абразивного инструмента относятся:

- механические повреждения инструмента;
- применение режимов обработки выше допустимых;
- нарушение требований к использованию абразивного инструмента при его установке на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а также ударного инструмента;
- бение шпинделя шлифовальной машины или оборудования более установленных норм;
- использование рычага для прижима круга к детали;
- не правильное хранение инструмента.

5.2 Действия персонала в случае аварии или инцидента:

- остановить работу оборудования;
- провести работы согласно разработанной потребителем инструкции и требованиями норм безопасности.

6. Критерии предельных состояний.

Минимальный диаметр сработанного абразивного инструмента при креплении его на шпиндель или оправке фланцами наружным диаметром d: $D \text{ фланца} + 2 d \text{ заготовки} + 10 \text{ мм.}$

7. Условия хранения.

Гарантийный срок хранения 6 месяцев с даты изготовления при соблюдении условий хранения.

Абразивный инструмент должен храниться в сухих, крытых, проветриваемых помещениях при положительной температуре и относительной влажности воздуха не более 70%. Избегайте больших колебаний температур.

Абразивный инструмент не должен храниться совместно с химикатами, вблизи отопительных элементов и не должен подвергаться воздействию солнечных лучей.

Инструмент не должен подвергаться резким толчкам, ударам и воздействию влаги.

8. Указания по выводу из эксплуатации и утилизации.

Использованный или дефектный абразивный инструмент должен быть утилизирован согласно требованиям законодательных актов, нормативной и технической документации. Использованный абразивный инструмент должен быть разрушен во избежание его изъятия из отходов и повторного использования.