

Центральная заводская лаборатория

АО "ИСМА"

Протокол испытаний отрезных кругов по металлу

Номер партии	5317	5319
Бренд	INFORCE	INFORCE
Типоразмер круга, мм	125x1,2x22	125x1,2x22
Характеристика круга	A60RBF	A60RBF
Фактическая высота круга, мм	1,4	1,4

Условия испытаний:

Модель станка	Hilti	Hilti
Мощность привода, кВт	1,4	1,4
Скорость вращения шпинделя	11000	11000
Подача	ручная	ручная
Обрабатываемое изделие	пруток	пруток
Материал изделия	A3	A3
Размер изделия, мм	16	16

Результаты испытаний:

Площадь резания	200,96	200,96
Количество резов, шт.	35	35
Общая площадь материалов, Sv, мм ²	7033,6	7033,6
Начальный диаметр круга, мм	125	125
Конечный диаметр круга, мм	81	82
Расход инструмента, Sk, мм ²	7115,24	6987,29
$K_{шл.} = S_v / S_a$	0,99	1,01

Дата 19.10.2017г

Главный технолог

Д.В. Васильев



Центральная заводская лаборатория

АО "ИСМА"

Протокол испытаний отрезных кругов по металлу

Номер партии	5264	5293	5309	5275
Бренд	INFORCE	INFORCE	INFORCE	INFORCE
Типоразмер круга, мм	125x1,0x22	125x1,0x22	125x1,0x22	125x1,0x22
Характеристика круга	A60RBF	A60RBF	A60RBF	A60RBF
Фактическая высота круга, мм	1,2	1,2	1,25	1,2

Условия испытаний:

Модель станка	Hilti	Hilti	Hilti	Hilti
Мощность привода, кВт	1,4	1,4	1,4	1,4
Скорость вращения шпинделя	11000	11000	11000	11000
Подача	ручная	ручная	ручная	ручная
Обрабатываемое изделие	пруток	пруток	пруток	пруток
Материал изделия	A3	A3	A3	A3
Размер изделия, мм	16	16	16	16

Результаты испытаний:

Площадь резания	200,96	200,96	200,96	200,96
Количество резов, шт.	35	35	35	35
Общая площадь материалов, Sv, мм ²	7033,6	7033,6	7033,6	7033,6
Начальный диаметр круга, мм	125	125	125	125
Конечный диаметр круга, мм	76	70	75	74
Расход инструмента, Sk, мм ²	7731,47	8419,13	7850,00	7966,97
$K_{шл.} = S_v / S_a$	0,91	0,84	0,9	0,89

Дата 19.10.2017г

Главный технолог Д.В.Васильев



АО "ИСМА"

Протокол испытаний отрезных кругов по металлу

Номер партии	5327	5341
Бренд	INFORCE	INFORCE
Типоразмер круга, мм	125x1,6x22	125x1,6x22
Характеристика круга	A40RBF	A40RBF
Фактическая высота круга, мм	1,7	1,8

Условия испытаний:

Модель станка	Hilti	Hilti
Мощность привода ,КВт	1,4	1,4
Скорость вращения шпиндел	11000	11000
Подача	ручная	ручная
Обрабатываемое изделие	пруток	пруток
Материал изделия	A3	A3
Размер изделия, мм	16	16

Результаты испытаний:

Площадь резания	200,96	200,96
Количество резов, шт.	50	50
Общая площадь материалов, Sv, мм ²	10048	10048
Начальный диаметр круга, мм	125	125
Конечный диаметр круга, мм	76	77
Расход инструмента, Sk, мм ²	7731,47	7611,36
$K_{шл.} = S_v / S_a$	1,3	1,33

Дата 19.10.2017

Главный технолог **Д.В.Васильев**

