

АО "ИСМА"

Карта испытаний отрезных кругов по металлу

Фирма-производитель	Бренд M	B	C	INFORCE	B	3	INFORCE
Типоразмер круга, мм	125x1,6x22,23	125x1,6x22,23	125x1,6x22,23	125x1,6x22,23	230x2,5x22,23	230x2,5x22,23	230x2,5x22,23
Характеристика круга		A46SBF	A46T-BF	A40RBF	A30SBF	A30SBF	A30SBF
Фактическая высота круга, мм	1,7	1,7	1,7	1,8	2,7	2,5	2,45

Условия испытаний:

Модель станка	Hilti	Hilti
Мощность привода, кВт	1,4	2,4
Скорость вращения шпинделя, об/мин	11000	6000
Подача	ручная	ручная
Обрабатываемое изделие	пруток	пруток
Материал изделия	A3	A3
Размер изделия, мм	14	36

Результаты испытаний:

Площадь резания	153,86	153,86	153,86	153,86	1017,36	1017,36	1017,36
Количество резов, шт.	27	32	21	41	10	7	14
Общая площадь материалов, Sv, мм ²	4154,22	4923,52	3231,06	6308,26	10173,6	7121,52	14243,04
Начальный диаметр круга, мм	125	125	125	125	230	230	230
Конечный диаметр круга, мм	73	75	80	75	157	149	158
Расход инструмента, Sk, мм ²	8082,36	7850,00	7241,63	7850,00	22177,04	24098,72	21929,76
$K_{шл.} = S_v / S_a$	0,52	0,63	0,45	0,81	0,46	0,30	0,65
Общее время реза, сек	119	138	80	253	263	198	308
Скорость рез мм ² /сек.	34,91	35,68	40,39	24,93	38,68	35,97	46,24

Дата 16.02.17.

Главный технолог

(Васильев Д.В.)

Руководитель департамента
СТМ

(Рудиков М.В.)