

Инструкция по эксплуатации

Термопепал Барс ТП- 5/150 СВ000007196

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/silovaya_tehnika/svarochnoe_oborudovanie/pechi_dlya_prosushki_elektrodo_v/bars/termopenal_bars_tp_5_150_sv000007196/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/silovaya_tehnika/svarochnoe_oborudovanie/pechi_dlya_prosushki_elektrodo_v/bars/termopenal_bars_tp_5_150_sv000007196/#tab-Responses

Руководство по эксплуатации

**Термопенал
ТП-5/150 БАРС**

Содержание

1.	Меры предосторожности и техника безопасности	3
2.	Комплектация	6
3.	Общее описание.....	7
4.	Основные характеристики.....	8
5.	Техническое обслуживание	9
6.	В помощь сварщику.....	10
7.	Сервисные центры	13

Пожалуйста, перед установкой и использованием данного оборудования **внимательно** прочитайте и разберитесь в данном руководстве.

Компания оставляет за собой право вносить изменения в данное руководство и не обязана предупреждать об этом заранее.

В данном руководстве возможны неточности. Пожалуйста, свяжитесь с нами при их обнаружении.

Руководство по эксплуатации издано 04 сентября 2014 года. Издание 8.

1. Меры предосторожности и техника безопасности

Нарушение техники безопасности при проведении работ часто приводит к самым печальным последствиям – поражениям электрическим током, ожогам, пожарам, взрывам и, как следствие, травмам и гибели людей.

Для предотвращения всех этих положений важно неукоснительно соблюдать меры предосторожности:

Подготовить рабочее место согласно технике безопасности:

Сварочные цеха (посты) должны сооружаться из негорючих материалов. В местах проведения работ не допускается скопление смазочных материалов, ветоши и других легковоспламеняющихся материалов. Для быстрой ликвидации очагов пожаров рабочее место должно быть оснащено средствами пожаротушения: огнетушителем и емкостью с водой, которые должны находиться в легкодоступном месте.

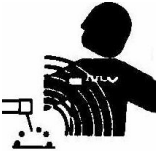
Пожар может начаться не сразу, поэтому по окончании работы следует внимательно осмотреть место проведения работ: не тлеет ли что-нибудь, не пахнет ли дымом и гарью.

- Необходимо иметь профессиональную подготовку для работы с оборудованием.
- Оператор должен иметь действующее разрешение для работы с данными аппаратами.
- Оператор должен пройти медицинское освидетельствование.

Обеспечить необходимую защиту:

- Необходимо проверить изоляцию всех проводов, связанных с питанием источника тока, устройств геометрически закрытых включающих устройств, заземление, корпуса сварочных аппаратов. Заземлению подлежат: корпуса источников питания, корпус аппарата и вспомогательное электрическое оборудование.
- Необходимо использовать средства индивидуальной защиты, такие как: специальная брезентовая одежда, брезентовые рукавицы, кожаные ботинки и т.п.
- Необходимо работать в исправной сухой спецодежде и рукавицах. При работе в тесных отсеках и замкнутых пространствах обязательно использование резиновых галош и ковриков, источников освещения с напряжением не выше 6-12 В.
- Необходимо проводить работы только в хорошо вентилируемых помещениях или использовать вентиляционное оборудование.

Для сведения к минимуму возможности получения травм и увечий, ознакомьтесь с их причинами и мерами предосторожности:

	Электрический ток (может привести к серьезным увечьям или даже смерти). Для предотвращения, надо: • установить заземление перед началом работы; • никогда не дотрагиваться до деталей, подключенных к источнику питания, голыми руками или в мокрых перчатках или одежде.
	Неправильная работа (может быть причиной пожара или даже взрыва). Для предотвращения надо: • убедиться в отсутствии легковоспламеняющихся материалов рядом с местом работы; • иметь поблизости огнетушитель;
	Большая температура изделия (может привести к ожогам). Для предотвращения надо: • не трогать горячее изделие голыми руками сразу после работ. Дать ему остыть; • при длительной сварке необходимо использовать охлаждение.
	Магнитные поля (оказывают воздействие на электронные стимуляторы сердца). Для предотвращения надо: • людям, имеющим электронные стимуляторы сердца, перед работой необходимо проконсультироваться с врачом.
	Движущиеся части (могут привести к увечьям). Для предотвращения надо: • избегать контакта с движущимися частями, например, с вентиляторами; • все двери, панели, крышки и другие защитные устройства должны быть закрыты во время работы.

При проблемах с оборудованием необходимо обратиться к профессиональной помощи:

- Использовать данное руководство при возникновении каких-либо трудностей при установке или работе.
- Обратиться в сервисный центр вашего поставщика для профессиональной помощи, если после прочтения данного руководства у вас все еще остались вопросы.

Производственные условия:

- Работа должна выполняться в сухой окружающей среде с влажностью не более 80 %.
- Температура окружающей среды должна быть между -10 °C и +40 °C.
- Избегайте среду с большим содержанием пыли или коррозионного химического газа.
- Всегда сохраняйте изделие сухим и не помещайте его во влажную землю или лужи.

2. Комплектация

Название	Кол-во	ТП-5/150
Аппарат	1 шт.	+
Сетевой кабель	1 шт.	+
Ручка для крышки	1 шт.	+
Руководство пользователя	1 шт.	+

3. Общее описание

Термопеналы ТП-5/150 БАРС предназначены для хранения и подогрева (с автоматическим поддержанием температуры) прокаленных сварочных электродов, применяемых для ручной дуговой сварки на рабочем месте сварщика.

Термопенал ТП состоит из корпуса, внутри которого установлена рабочая камера с нагревательным элементом и термоограничителем. Камера отделена от корпуса слоем теплоизолирующего материала. Корпус пенала закрыт с жестко закрепленной крышкой.

Термопенал с вышедшим из строя нагревательным элементом может служить как пенал-термос.

К работе с термопеналом допускаются лица, ознакомленные с паспортом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Перед началом работы необходимо убедиться в исправности изделия и правильности его подключения к источнику питания.

Преимущества:

- Роскошный зрительный образ – белый БАРС
- Уникальный дизайн
- Легкость и компактность
- Доступная цена
- Высокая надежность

4. Основные характеристики

Таблица 1. Основные характеристики

Тип	ТП-5/150
Напряжение сети (В)	220В±10%
Вырабатываемая температура (С)	150
Номинальная мощность (кВа)	0,2
Вместимость электродов (кг)	5
Габариты пенала (мм)	590x150x200
Вес пустого пенала (кг)	4,1

5. Техническое обслуживание



Внимание: следующие действия требуют достаточных профессиональных знаний в области электричества и всестороннем знании безопасности. Операторы должны иметь свидетельства о квалификации. Удостоверьтесь, что входной кабель оборудования выключен из сети, прежде чем раскрыть его.

- Периодически очищайте термопенал от пыли сухим и чистым сжатым воздухом. Если термопенал находится в среде сильного задымления или загрязнения, чистите его ежедневно.
- Избегайте дождя, воды и пара, пропитывающего аппарат. При попадании воды высушите термопенал и проверьте изоляцию (включая изоляцию между соединениями).
- Если термопенал не используется в течение долгого времени, поместите его в первоначальную упаковку и поставьте в сухое место.

Пожалуйста, обратите внимание на то, что:

- Некачественное техническое обслуживание может привести к снятию термопенал с гарантии.
- термопенал может быть снят с гарантии в случае попыток самостоятельного ремонта, а также нарушения заводской пломбировки.

6. В помощь сварщику

Таблица 1. Оказание первой медицинской помощи пострадавшему при несчастном случае

Название несчастного случая	Способ оказания первой медицинской помощи
Термические ожоги	Ожог без нарушения целостности ожоговых пузырей: • Промывайте поврежденный участок под холодной водой в течение 10-15 минут. • Приложите к поврежденному участку холод (например, лед) на 20-30 минут. Ожог с нарушением целостности ожоговых пузырей: • Поврежденный участок прикрыть сухой чистой тканью. • Приложите к поврежденному участку холод (например, лед). Внимание: запрещается промывать водой при нарушении целостности ожоговых пузырей
Ранение глаз или век	• Накрыть глаз чистой салфеткой или платком. • Зафиксировать салфетку повязкой и прикрыть этой же повязкой второй глаз для прекращения движения глазных яблок. Внимание: запрещается промывать рану. Обработать 1% спиртовым раствором бриллиантового зеленого (зеленка)
Переломы костей конечностей	• Зафиксировать конечность с помощью складных шин. • При открытых переломах сначала наложить повязку и только затем – шину.
Ранение конечности	• Накрыть рану чистой салфеткой. • Перебинтовать салфетку или приклеить лейкопластырем. Внимание: Промывать рану водой или спиртовым раствором запрещается

Примечание: знание способов оказания первой помощи поможет вам или другому пострадавшему человеку в начальный момент несчастного случая, что облегчит ваше (или другого пострадавшего человека) выздоровление в будущем. Пожалуйста, внимательно изучите эту таблицу.

Мы постоянно улучшаем данное оборудование, поэтому некоторые части могут быть изменены для достижения лучшего качества, но главные функции и операции останутся без изменений. Мы надеемся на ваше понимание.

Гарантийный талон

Гарантийные обязательства

Внимание: гарантия действительна только на территории РФ.

1. Претензии по качеству вашего оборудования принимаются в пределах гарантийного срока (6 месяцев с даты продажи, но не более 12 месяцев с даты производства). Ремонт или замена деталей, преждевременно вышедших из строя по вине предприятия-изготовителя, осуществляется бесплатно при условии соблюдения требования по монтажу, эксплуатации и периодическому техническому обслуживанию.
2. Прием изделия в гарантийную мастерскую производится только при наличии всех комплектующих.
3. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия. Претензии от третьих лиц не принимаются.
4. Гарантийные обязательства не распространяются на расходные материалы.
5. Гарантийные обязательства не распространяются на оборудование:
 - имеющие повреждения, вызванные различными внешними воздействиями (механическим), а также проникновением внутрь изделия посторонних предметов (насекомых, животных, пыли) или жидкостей;
 - подвергавшиеся вскрытию, ремонту или модификации вне уполномоченной сервисной мастерской;
 - имеющие повреждения защитной пломбы (наклейки);
 - использовавшиеся не по назначению;
 - поврежденные в результате подключения к сети с несоответствующими номинальными параметрами, заявленными в руководстве по эксплуатации.
6. Покупателю может быть отказано в гарантийном ремонте если:
 - гарантийный талон утерян или в него были внесены несанкционированные дополнения, исправления, подчистки;
 - невозможно идентифицировать серийный номер оборудования, печать или дату продажи на гарантийном талоне.

Модель:	Заводской номер:
Название фирмы продавца:	Печать продавца:
Гарантийный срок: 12 месяцев с даты продажи, но не более 18 месяцев с даты производства	
Дата продажи:	Подпись продавца:
Отметка о ремонте:	
Отметка о ремонте:	

7. Сервисные центры

Официальный головной сервисный центр аппаратов ТМ “БАРС”:
Компания: ООО “СВАРБИ” Адрес: г. Москва, 1-й Дорожный проезд, дом 6, строение 6 Телефон: (495) 77-55-830, 518-94-64 E-mail: remont@svarbi.ru Интернет: www.svarbi.ru

Для заметок

Для заметок

БАРС™ только лучшее сварочное оборудование

- Современный дизайн
- IGBT 5-го поколения
- Цифровой дисплей
- Полный комплект



5 IGBT
IGBT модули
5-го поколения

⚡
Регулятор
от 185 В

⚡
Полный
комплект

180
Цифровой
дисплей

👜
Алгоритмический
кейс

ИГРУШКИ ДЛЯ НАСТОЯЩИХ МУЖЧИН

NEW



Серия IGBT EKO ARC

Инверторы БАРС серии EKO ARC - это экономичные сварочные аппараты 5-го поколения. Все аппараты серии EKO ARC оснащены базовой комплектацией. Применяются как в бытовых условиях, так и в небольших мастерских.



Серия MOSFET Profi ARC

Инверторы БАРС серии Profi ARC - это надежное оборудование, на которое можно положиться не только в бытовых условиях, но и на промышленном предприятии. Повышенное ПН позволяет увеличить производительность работы.



Серия Profi TIG

Аргонно-дуговые установки БАРС серии Profi TIG - это простое обращение, отличное качество сварных соединений и высокая производительность. С помощью аппаратов БАРС Profi TIG можно выполнить даже самые сложные операции.



Сварочные материалы

Сварочная проволока и электроды под брендом БАРС - это гарантия качества сварочного шва! Вся продукция соответствует передовым требованиям и производится с повышенным контролем качества.



Сварочные горелки

Сварочные горелки характеризуются отличным качеством и высокой надежностью. Среди них Вы найдете горелки для аргонно-дуговой сварки и полуавтоматической сварки.



Серия IGBT Mini ARC

Инверторы БАРС серии Mini ARC - это эффективные, удобные и надежные сварочные аппараты, предназначенные для ручной дуговой сварки штучными электродами на постоянном токе в бытовых условиях и небольших мастерских.



Серия Profi MIG

Полуавтоматы БАРС серии Profi MIG - аппараты для настоящих профессионалов своего дела. Полуавтоматы предназначены для сварки металлических конструкций из различных видов сталей и сплавов. Мощность, сила, стабильный ток - все это БАРС Profi MIG.



Серия Profi CUT

Установки плазменной резки БАРС серии Profi CUT - это абсолютная взрывобезопасность и точность при резке металла. Процесс исключает использование горючих газов, нужен лишь сжатый воздух.



Маски сварщика с АСФ

Маски сварщика с автоматическим световым фильтром (АСФ) БАРС - это передовые технологии, эргономичный и современный дизайн, легкие и прочные материалы, удобство в использовании, плавная настройка и функция «шлифовка».



Вольфрамовые электроды

Вольфрамовые электроды БАРС благодаря уникальным физико-химическим свойствам практически не расходуются в процессе сваривания металлов, а потому наиболее выгодны с экономической точки зрения. Помимо этого, вольфрамовые электроды БАРС обладают улучшенными качественными характеристиками.