

СОРСКИН
ИНСТРУМЕНТ СИСТЕМ



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Назначение изделия	2
Комплект поставки	3
Устройство изделия	4
Порядок работы	5
Требования безопасности	10
Гарантийные обязательства	11
Отметки о ремонте	12

Данный инструмент предназначен для расклёпывания и заклёпывания цепи и может применяться в профессиональных целях.

Наконечники подходят для следующих размеров цепей:

- 2,9 мм для цепей №№ 25–35;
- 3,8 мм для цепей №№ 428–630;
- 2,2 мм для большинства приводных цепей.

ВАЖНО. Постоянное улучшение продукции торговой марки «СОРОКИН®» является долгосрочной политикой, поэтому изготовитель оставляет за собой право на усовершенствование конструкции изделий без предварительного уведомления и отражения в «Инструкции по эксплуатации».

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

1. Корпус инструмента	1	шт.
2. Рукоять	1	шт.
3. Рычаг	1	шт.
4. Винт центрирующий	1	шт.
5. Толкатель	1	шт.
6. Пружина	1	шт.
7. Пластина нажимная	2	шт.
8. Опора малая	1	шт.
9. Опора большая	1	шт.
10. Наконечник для заклёпывания основных звеньев с полыми осями	1	шт.
11. Наконечник 2,2 мм	1	шт.
12. Наконечник 2,9 мм	1	шт.
13. Наконечник 3,8 мм	1	шт.
14. Направляющая наконечника 2,2 мм для расклёпывания приводных цепей	2	шт.

ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

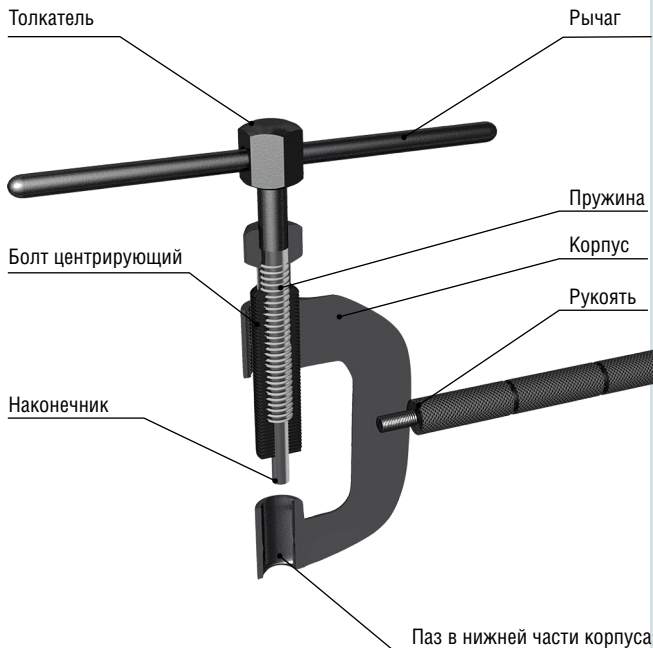


Рисунок 1 - Общее устройство изделия

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Расклёпывание цепи

1. Подберите необходимый наконечник для расклёпывания.
2. Вкрутите центрирующий болт в корпус.
3. Вставьте наконечник и пружину в центрирующий болт.
4. Установите толкатель во внутренний паз центрирующего болта, как показано на рис. 1.
5. Поместите инструмент над цепью таким образом, чтобы наконечник расположился непосредственно над заклёпкой цепи (рис. 2).

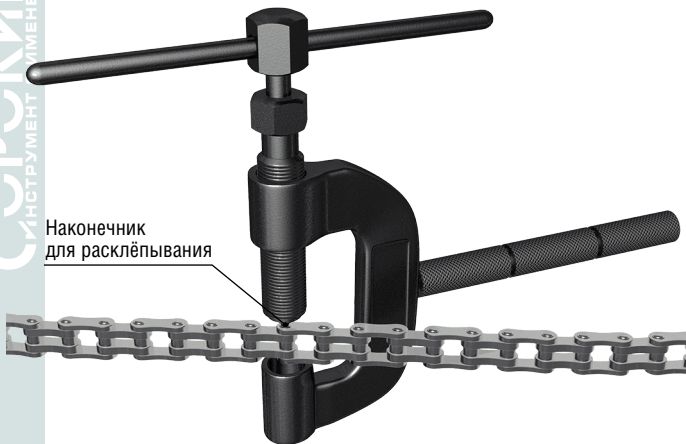


Рисунок 2 - Расклёпывание цепи

6. Начинайте прокручивать толкатель вручную или при помощи 14 мм гаечного ключа. Заклёпка цепи будет выдавлена в паз корпуса инструмента.

ВАЖНО! При использовании 2,2 мм наконечника большая направляющая пластина должна быть установлена на центрирующий болт. Нижнюю малую направляющую установите в отверстие на корпусе инструмента (рис. 3).



Рисунок 3 – Расклёпывание с применением наконечника 2,2 мм

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Запрессовка боковых пластин цепи

1. Установите центрирующий болт в корпус съёмника.
2. Установите нажимные пластины на инструмент как показано на рис 4.
3. Убедитесь, что заклёпки цепи совпали с отверстиями на нажимных пластинах.
4. Начинайте прокручивать центрирующий болт 14 мм накидным ключом до тех пор, пока штифты цепи не вылезут из пазов внешней боковой пластины.

СОРОКИН®
ИНСТРУМЕНТ С ИМЕНЕМ

Пластина прижимная
с отверстиями

Пластина прижимная с пазом

Рисунок 4 – Запрессовка боковых пластин

Съём, для звена зажимного типа:

Убедитесь, что заклёпки достаточно выступают из боковых пластин для установки на них зажима.

Съём для звена заклепочного типа:

Убедитесь, что заклёпки выступают достаточно из отверстий боковой пластины цепи, чтобы была возможность их извлечь.

ВАЖНО! Пожалуйста, ознакомьтесь с руководством по обслуживанию ремонтируемой цепи, чтобы узнать расстояние, на которое допустимо выступать заклёпкам цепи, а также направление и процесс установки зажимов на звенья.

Заклёпывание цепи

1. Вкрутите центрирующий болт в корпус.
2. Вставьте наконечник для заклепывания и пружину в центрирующий болт.
3. Сверху вкрутите резьбовой толкатель (рис. 1).
4. В нижнее отверстие корпуса установите пята. Поместите инструмент таким образом, чтобы начать заклёпывание цепи (наконечник должен находиться непосредственно над головкой заклёпки). Маленькая пята используется только для цепей распредвала.
5. Проверьте, что наконечник заклёпки извлекается достаточно, чтобы освободить конец штифта цепи.
6. Надёжно прикрутите центрирующий болт к боковой пластине цепи в месте установки штифта (рис. 5).
7. Начинайте прокручивать толкатель вручную, либо при помощи ключа до тех пор, пока заклёпка цепи не будет развальцована, чтобы зафиксировать боковую пластину на цепи.
8. По окончании работы визуально убедитесь, что обе заклёпки обладают одинаковым диаметром развальцованной части.



Рисунок 5 - Заклёпывание цепи

1. Перед использованием необходимо очистить инструмент от грязи и пыли, смазать резьбы.
2. Запрещено использовать дополнительные насадки не из комплекта изделия.
3. Запрещено применение электроинструмента для создания момента на центрирующем болте или толкателе.
4. Всегда проверяйте надёжность крепления зажимов и заклёпок.

ВАЖНО! Для цепей с номенклатурным номером 520 и выше рекомендуется растачивать головку заклёпки.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Продавец берёт на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данный инструмент распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений инструмента производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления инструмента или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным в представительство Компании в чистом виде и сопровождаемые паспортом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

Координаты гарантийной службы: +7 (495) 363-91-00, 8 (800) 333-40-40, tool@sorokin.ru

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.**

Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Дата поступления изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Ремонт является: гарантийный послегарантийный
(ненужное зачеркнуть)

Был произведен ремонт:

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)

Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 ____ г.

Произведено для
СОРОКИН®
Россия