



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**СТАНОК РЕЙСМУСНЫЙ
ELITECH**

 **СТР 1531**

EAC

www.elitech-tools.ru

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в руководстве информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	5
4. Комплектация	6
5. Устройство станка	6
6. Сборка и установка	7
7. Эксплуатация	7
8. Техническое обслуживание	9
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	12
13. Гарантия	12

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Рейсмусный станок (далее станок) предназначен для чистового строгания деревянных досок под заданную толщину. Рейсмус пропускает доску через себя, строгая верхнюю часть широким валом с лезвиями. На выходе получается доска нужной толщины с ровной гладкой поверхностью.

Станок работает от однофазной сети переменного тока напряжением 230 В частотой 50 Гц.

Станок может эксплуатироваться в следующих условиях:

- температура окружающей среды от +1 до +40 °С;
- относительная влажность воздуха до 80 % при температуре 25 °С.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Станок представляет собой источник опасности, способный нанести тяжелые травмы в случае несоблюдения правил техники безопасности при обращении с ним.

При эксплуатации станка следует соблюдать приведенные ниже указания по технике безопасности, направленные на предотвращение угрозы нанесения вреда здоровью людей или имущественного ущерба.

- Содержите рабочее место в чистоте – беспорядок увеличивает опасность получения травм.
- При выполнении работ будьте внимательны, тщательно обдумывайте свои действия. Не работайте на станке, если не можете целиком сконцентрироваться на выполняемой работе.
- Не выполняйте работы, находясь под воздействием алкоголя, наркотических веществ или медицинских препаратов, замедляющих психические реакции.
- Рабочее место должно быть с хорошим освещением.
- Избегайте неустойчивых положений тела, позаботьтесь о наличии устойчивой опоры и возможности постоянного сохранения равновесия.
- Обработывая длинные заготовки, используйте подходящие приспособления для их удержания.
- Не эксплуатируйте станок вблизи от мест нахождения горючих жидкостей или газов.
- Ввод данного станка в эксплуатацию и выполнение работ на нем должны осуществляться только лицами, знающими принципы управления станком и правила техники безопасности. Несовершеннолетние могут допускаться к проведению работ на станке только в рамках производственного обучения под надзором наставника.

- Не допускайте посторонних лиц (в особенности детей) в опасную зону. В процессе эксплуатации не допускайте контакта посторонних лиц с элементами станка или сетевым кабелем.
- Если станок внесен в зимнее время в отапливаемое помещение с улицы или из холодного помещения, не включайте ее до тех пор, пока он не прогреется до температуры окружающего воздуха. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на деталях электродвигателя.
- Не перегружайте станок – используйте его лишь для выполнения работ, соответствующих параметрам его производительности (см. «Технические характеристики»).
- Станок относится к бытовому классу и предназначен для работы в повторно-кратковременном режиме.
- Выключайте станок на время перерывов в его использовании.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе изделия, повреждений изоляции электрокабелей, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить изделие и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛИ	СТР 1531
Потребляемая мощность, Вт	1500
Частота вращения вала, об/мин	9000
Максимальная ширина заготовки, мм	318
Минимальная длина заготовки, мм	127
Проход по высоте, мм	5-153
Максимальная глубина строгания, мм	2,5
Скорость подачи, м/мин	8
Напряжение сети, В	230
Степень защиты	IP21
Габаритные размеры, мм	600x355x463
Масса, кг	32

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

1. Станок	– 1 шт.
2. Ручка регулировки глубины строгания	– 1 шт.
3. Шаблон для установки ножей	– 1 шт.
3. Ключи для техобслуживания	– 2 шт.
4. Руководство по эксплуатации	– 1 шт.

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА



Рис. 1

- 1 – предохранитель
- 2 – выключатель
- 3 – ручка регулировки
глубины строгания
- 4 – ручки для переноса
- 5 – шкала
- 6 – рабочий стол

6. СБОРКА И УСТАНОВКА

Сборка

Установите на станок ручку регулирования глубины строгания (Рис. 2)

Вставьте ручку регулирования глубины строгания в шпindelь (1) . Затем закрутите винт крепления рукоятки (2).

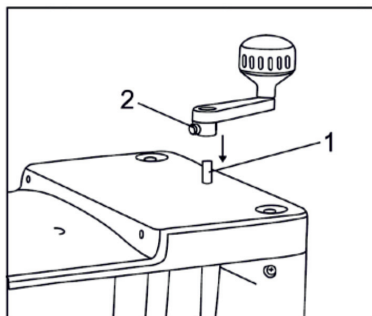


Рис. 2

Крепление рейсмуса

Станок должен устанавливаться на прочной, ровной, горизонтальной поверхности с учетом веса станка и обрабатываемой заготовки. При выборе места для установки станка убедитесь, что помещение достаточно освещено, и оператор не будет работать в собственной тени. С каждой стороны станка должно быть достаточно места для работы с заготовками планируемого размера.

Не рекомендуется использовать рейсмус, если он не прикреплен болтами к деревянной плоской поверхности (брускам). Выберите подходящую деревянную поверхность, положите Ваш рейсмус на неё и отметьте 4 отверстия. Переместите рейсмус и просверлите 4 отверстия. Поместите рейсмус на эти отверстия и закрепите подходящими болтами, гайками и шайбами.

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Внимание!

К работе на станке допускаются лица не моложе 16 лет, подготовленные и имеющие опыт работы с деревообрабатывающими станками. Приступая к выполнению работ на станке, необходимо изучить руководство по эксплуатации и устройство станка, назначение каждого органа управления станка.

Подключение к электросети

Подключать станок необходимо к однофазной розетке переменного тока с контактом заземления. Используйте удлинитель с сечением кабеля не менее 1,5 кв.мм.

Включение станка

Убедитесь, что станок правильно собран, все элементы зафиксированы, станок не имеет повреждений.

Подключите станок к электросети.

Переведите кнопку выключателя вверх в положение «ON» (включено).

Выключение станка

Переведите кнопку выключателя вниз в положение «OFF» (выключено).

Отключите станок от электросети.

Регулировка глубины строгания

1. Глубина строгания задается расстоянием между столом и режущей головкой.

2. Всегда начинайте работу со снятия небольшой стружки. После первых проходов можете увеличивать толщину стружки, но не более чем до 2,5 мм.

3. Для регулировки толщины реза (стружки) используйте ручку регулировки глубины строгания 3 (Рис. 1). Каждый полный оборот рукоятки изменяет толщину стружки на 2 мм. Контролировать глубину реза нужно по шкале 5 (Рис. 1).

4. Запрещается устанавливать толщину стружки более чем 2,5 мм. Запрещается использовать заготовки короче, чем 15 см.

Рекомендации по получению наилучших результатов обработки

1. Выставляйте более тонкую толщину стружки для получения наилучших результатов. Чем тоньше толщина строгания, тем лучше результат. Выполняйте строгание заготовки в несколько проходов.

2. Обращайте внимание, чтобы обработка шла по направлению древесных волокон. Обработка против древесных волокон увеличивает риск задиоров.

3. Работайте только острыми ножами!

4. Заготовки подавайте толстым концом вперед, полый стороной вниз.

5. Если заготовка застревает, опустите стол станка примерно на 1 мм.

Внимание! Запрещается досылать заготовку рукой во избежание несчастного случая. Станок оснащен автоматической подачей заготовки.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ! Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

Регулярно очищайте рабочий стол и рабочий вал от пыли, опилок и стружки.

Регулярно очищайте стол от смолы. Для этого необходимо очищать поверхности с применением негорючего растворителя.

Заменяйте угольные щетки, когда они изношены. Щетки необходимо менять парами. Для безопасной и надежной работы станка помните, что ремонт, обслуживание и регулировка должны проводиться в сертифицированных сервисных центрах с использованием только оригинальных запасных частей и расходных материалов.

Останавливайте станок, проверяйте состояние крепления и положения всех сопрягаемых деталей, узлов и механизмов после 50 часов наработки.

Демонтаж ножей рейсмуса

1. Отключите станок от электросети питания перед демонтажом ножей

2. Снимите защиту от щепок, открутив винты (Рис. 3)

3. Ослабьте фиксатор ножа (В), повернув винты (А) по часовой стрелке.

Ножи выйдут наружу под действием пружины (D). Выньте нож (С) и затем фиксатор ножа (В) (Рис. 4)

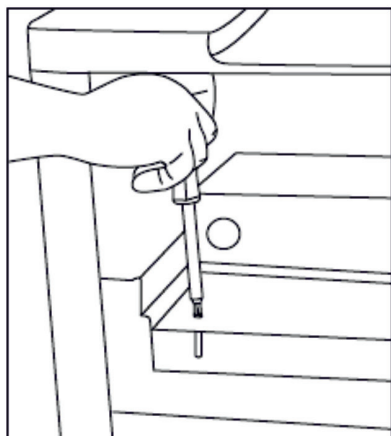


Рис. 3

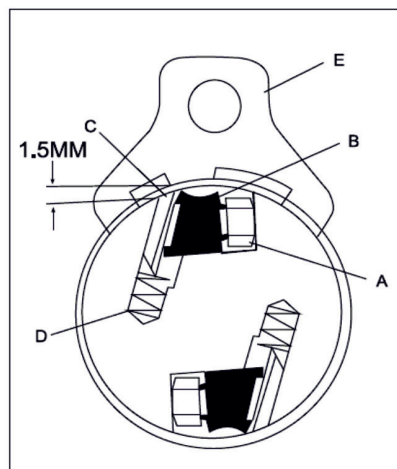


Рис. 4

Установка ножей

1. Установите фиксатор ножа (В) (Рис. 4) в режущую головку

2. Поместите нож (С) в разъем режущей головки и **НАДЕЖНО** закрепите фиксатор ножа, поворачивая винты (А) против часовой стрелки. Убедитесь, что режущая часть ножа направлена в правильном направлении

3. Отрегулируйте высоту выступа ножа согласно инструкциям далее. Высота выступа ножа должна регулироваться при каждом снятии/установке ножа.
4. Установите защиту от стружек

Регулировка высоты выступа ножа

1. Для установки высоты выступа ножа на 1,5 мм используйте шаблон для установки ножей (Е) (Рис. 5), поместив его на режущую головку и на режущие ножи.
2. Ослабьте крепление ножа, отвернув винты (А) (Рис. 4).
3. Когда выступ ножа выставлен на необходимую длину с использованием шаблона (Е), закрепите нож, затянув винты (А), используя рожковый ключ и поворачивая винты против часовой стрелки.

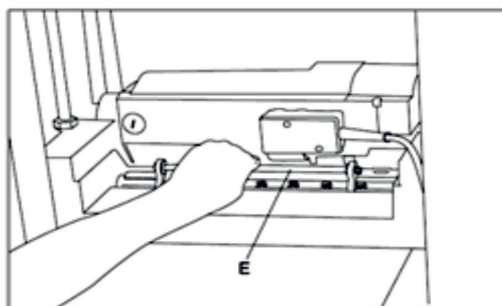


Рис. 5

Замена угольных щеток

Контролируйте состояние щеток после каждых 50 часов работы. При длине щетки менее 3 мм ее необходимо заменять.

Для замены щеток:

1. Отключите станок от электросети питания.
2. Шлицевой отверткой открутите колпачки щеток (Рис. 6)
3. Извлеките старые щетки и установите новые. Закрутите колпачки щеток на место.

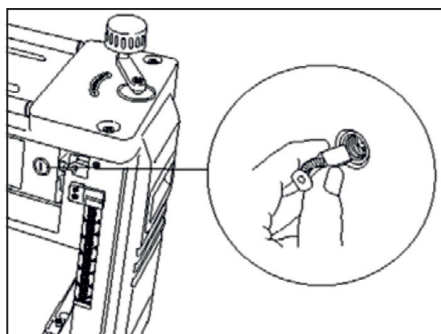


Рис. 6

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	1. Нет напряжения в сети питания	1. Проверьте наличие напряжения в сети
	2. Неисправен выключатель	2. Проверьте выключатель
	3. Сработал предохранитель	3. Нажмите кнопку предохранителя
	4. Повышенный износ щёток	4. Замените щётки на новые
Двигатель не развивает полную скорость и не работает на полную мощность	1. Низкое напряжение сети	1. Проверьте напряжение в сети
	2. Двигатель неисправен	2. Обратитесь в специализированный сервисный центр
	3. Слишком длинный удлинительный шнур	3. Замените шнур на более короткий
Двигатель перегревается	1. Слишком большая толщина строгания	1. Уменьшите толщину строгания
	2. Ножи затупились	2. Замените или заточите ножи
	3. Продолжительная работа в непрерывном режиме	3. Эксплуатируйте станок в повторно-кратковременном режиме
Повышенная вибрация	1. Не заточены ножи	1. Заточите (замените) ножи
	2. Не отрегулированы ножи	2. Правильно установите выступ ножей
	3. Прочие причины	3. Обратитесь в специализированный сервисный центр

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Изделие в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировании должны быть исключены любые возможные удары и перемещения упаковки с изделием внутри транспортного средства.

Хранение

Изделие должно храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет.

13. ГАРАНТИЯ

Гарантийный срок на товар и условия гарантии указаны в гарантийном талоне.

Сделано в Китае.

Изготовитель: ЦЗЯНСУ ЦЗИНЬФЭЙДА ПАУЭР ТУЛЗ КО., ЛТД
JIANGSU JINFEIDA POWER TOOLS CO., LTD

Адрес: улица Дунфэн, Сецзя Таун, Гаою Сити, Цзянсу, 225644, Китай
Dongfeng Street, Xiejia Town, Gaoyou City, Jiangsu, 225644, China

Уполномоченное лицо:

ООО «АСТИМПОРТ»,
Москва, ул. Бойцовая, дом 27,
тел 8(495) 925-56-42,
E-mail: astimport@rambler.ru

Импортер:

ООО «Элитек Лоджистик»
Россия, 103370, г. Москва, Открытое шоссе, дом 12, строение 3.
Телефон: 8 (926) 079-95-44, факс 9260799544,
E-mail: elitechlogistic@yandex.ru

Сертификат соответствия согласно требованиям технических регламентов
Таможенного союза № ТС RU C-CN.АЯ46.В.74495
Срок действия: с 25.04.2016 по 24.04.2019
Орган по сертификации: РОСТЕСТ-МОСКВА

Дата производства:

8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.

Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте

www.elitech-tools.ru