

Инструкция по эксплуатации

Секторные кабельные ножницы SHTOK HC-70BC 05007

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/elektromontazhnyj/kabelerezy/shtok/ns-70bs_05007/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/elektromontazhnyj/kabelerezy/shtok/ns-70bs_05007/#tab-Responses

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	Д Д М М Г Г
Место штампа	

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТ·К

ШТ·К

www.shtok.ru

ООО "Инженерные решения"
121374, г. Москва,
Кутузовский проспект, д.84
info@shtok.ru



ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические
секторные для резки кабеля

НС-70БС

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для резки медного и алюминиевого бронированных кабелей сечением до $3 \times 120 \text{ мм}^2$, в том числе армированного стальной проволокой, кабеля с толстым внутренним изоляционным слоем (т.н. морской кабель), телефонного кабеля до 3600 пар.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Основные детали секторных ножниц НС-70БС представлены на рисунке. Перерезание кабеля с помощью этих ножниц осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие "вытягивания" жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого кабеля.

Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе "рукоятки - лезвия".

ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 1. Вынуть ножницы из сумки.**
- 2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение,** для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.
- 3. Завести кабель между режущими лезвиями.** Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата кабеля. Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.

4. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами бронированные кабели специального назначения.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные НС-70БС	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого кабеля, мм	70
2	Максимальное сечение медного кабеля, мм^2	3×120
3	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм^2	3×300
4	Габаритные размеры, мм, не более	$425 \times 200 \times 50$
5	Масса, кг, не более	3,5