

Инструкция по эксплуатации

Тросорез SHTOK HC-30C 05006

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/elektromontazhnyj/kabelerezy/shtok/ns-30s_05006/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/elektromontazhnyj/kabelerezy/shtok/ns-30s_05006/#tab-Responses

**УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ,
ХРАНЕНИЯ И ЭКСПЛУАТАЦИИ**

Температура эксплуатации	-25...+40°C
Температура транспортировки	-40...+50°C
Относительная влажность	20- 90 % без конденсата
Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.	
Дата продажи	Д Д М М Г Г
Место штампа	

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления

ШТ·К

ШТ·К

www.shtok.ru

ООО "Инженерные решения"
121374, г. Москва,
Кутузовский проспект, д.84
info@shtok.ru



ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ножницы механические
секторные для резки кабеля

НС-30С

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

Предназначены для резки алюминиевого кабеля с сердечником из стальной проволоки общим сечением до 400 мм², прутка из низкоуглеродистой стали диаметром до 14 мм.

КОНСТРУКЦИЯ И ПРИНЦИП РАБОТЫ



Основные детали секторных ножниц HC-30C представлены на рисунке. Перерезание провода (кабеля, троса) с помощью этих ножниц

осуществляется в ходе поворота подвижного лезвия вокруг соединительного шарнира. Благодаря оригинальной геометрии лезвий в каждый момент реза достигается равномерное всестороннее воздействие режущего контура на разрезаемый участок. Это обеспечивает точность реза, минимальную деформацию и отсутствие "вытягивания" жил кабеля.

Поворот подвижного лезвия происходит в результате воздействия подающей гребенки, связанной с рукоятками ножниц, на зубчатый сектор подвижного лезвия. За каждый цикл сведения - разведения рукояток (цикл реза) лезвие поворачивается на один рабочий ход, при этом от поворота в обратную сторону оно удерживается специальным фиксатором. Количество циклов реза зависит от диаметра перерезаемого провода (кабеля, троса).

Минимизация усилий реза обеспечивается рациональной геометрией зубчатого сектора и подающей гребенки, а также необходимым передаточным отношением в рычажной системе "рукоятки - лезвия".

ПОРЯДОК РАБОТЫ

1. Вынуть ножницы из сумки.
2. Перевести телескопические рукоятки в рабочее положение, для чего расстопорить их поворотом вокруг продольной оси, выдвинуть на всю длину и зафиксировать в выдвинутом положении.
3. Завести кабель между режущими лезвиями. Для этого необходимо нажать на фиксатор, и удерживая его в нажатом состоянии, повернуть подвижное лезвие вокруг соединительного шарнира, размыкая тем самым режущий контур для охвата провода (кабеля, троса). Завершив охват ввести зубья рабочего сектора подвижного лезвия в соединение с зубьями гребенки.

4. Произвести резку кабеля путем циклического сведения и разведения рукояток.

Внимание!!! Во избежание поломки не следует пытаться резать данными ножницами арматуру.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

№№ п. п.	Наименование	Единица измерения	Кол-во
1	Ножницы секторные HC-30C	шт.	1
2	Сумка для переноски и хранения	шт.	1
3	Паспорт	шт.	1

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1	Максимальный диаметр перерезаемого прутка, мм	14
2	Максимальное сечение алюминиевого кабеля, мм ²	400
3	Габаритные размеры, мм, не более	400x160x50
4	Масса, кг, не более	3,5