

Инструкция по эксплуатации

Ручные пресс-клещи SHTOK ПК-300М 03101

Цены на товар на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/elektromontazhnyj/ruchnye_press-kleschi/shtok/pk-300m_03101/

Отзывы и обсуждения товара на сайте:

http://www.vseinstrumenti.ru/ruchnoy_instrument/elektromontazhnyj/ruchnye_press-kleschi/shtok/pk-300m_03101/#tab-Responses

Условия транспортировки, хранения и эксплуатации

Температура эксплуатации..... -15...+ 40°C.

Температура транспортировки -25...+50°C.

Относительная влажность 20- 90 % без конденсата.

Хранение, обслуживание и ремонт следует осуществлять на стеллажах, в специально отведенном для этого месте.

Рекомендованное количество опрессовок наконечников

Сечение, мм ²	Медные наконечники	Медные наконечники по DIN 46235	Алюминиевые наконечники
16	1	2	4
25	2	2	4
35	2	2	5
50	2	3	2
70	2	3	6
95	2	4	6
120	2	4	6
150	2	4	6
185	2	4	6
240	4	5	8
300	4		8

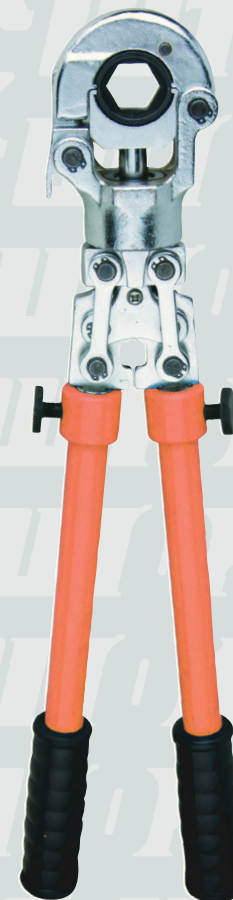
Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня продажи, при соблюдении правил работы, условий транспортировки и эксплуатации.

Дата продажи:

Д	Д	М	М	Г	Г
---	---	---	---	---	---

Место для штампа

ШТ·К



ШТ·К

www.shtok.ru

ООО «Инженерные решения»

105120, г. Москва,

Ул. Нижняя Сыромятническая, д5/7, стр. 9

(495) 223-3210

www.shtok.ru

info@shtok.ru

ВАШ ПОСТАВЩИК

ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Пресс ручной
для опрессовки наконечников

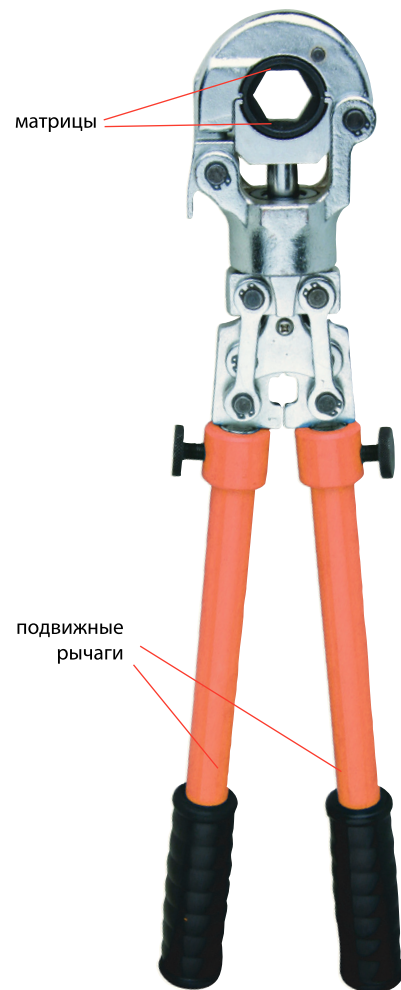
Арт: 03101

ПК-300М

Назначение изделия

Пресс ручной со встроенным насосом ПК-300М предназначен для оконцевания и соединения алюминиевых и медных жил проводов и кабелей сечением 16-300 мм² способом опрессовки с использованием кабельных наконечников и гильз стандарта DIN с помощью набора шестигранных матриц. Возможно использование других матриц с аналогичным способом фиксации.

Конструкция



Порядок работы

1. Выбрать матрицы в соответствии с сечением и материалом жил.
2. Открыть головную часть пресса, вставить матрицы в пазы.
3. Поместить жилу с наконечником (гильзой) между матрицами.
4. Закрыть головную часть пресса.
5. Сведением рычагов внутрь произвести опрессовку.
6. Развести рычаги наружу, открыть головную часть и извлечь опрессованный кабель.

Головная часть вращается на 360 градусов.

Телескопические ручки для увеличения усилия.

Технические характеристики

Профиль сечения в месте опрессовки шестигранник

Регламентирующий стандарт на матрицы. DIN 48083

Габаритные размеры, мм, не более 460x170x70

Масса пресса, кг, не более 2,5

Технические характеристики могут быть изменены без уведомления.

Комплект поставки

Пресс-клещи ПК-300М, шт. 1

Сумка для переноски и хранения, шт. 1

Паспорт, шт. 1

Принадлежности

12101 Набор матриц для опрессовки наконечников СИП 4-150 мм²

12102 Набор матриц для скругления секторных жил 25-240 мм²

12103 Набор матриц DIN 16-300 мм² для опрессовки трубчатых наконечников