

Применяются в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства. В трехулачковых самоцентрирующих патронах закрепляют заготовки круглой и шестигранной формы или круглые прутки большого диаметра. В отличие от токарных патронов клинореєчного типа, не требуют времени на переналадку в том случае, когда требуется установка на другой диаметр зажима.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

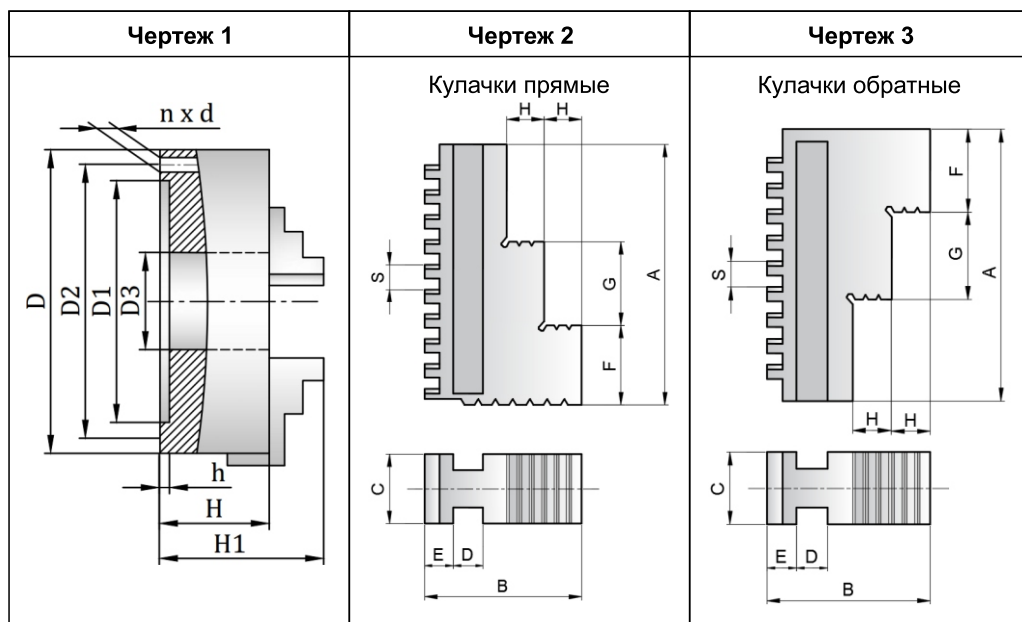


Таблица 1 (для чертежа 1)

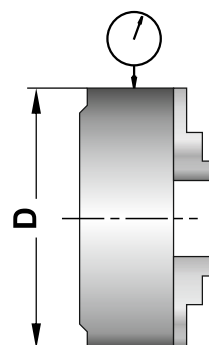
Артикул	D	D1	D2	D3	H	H1	h	n x d
b208055	80	55	66	16	50	66	3,5	3xM6
b208058	100	72	86	22	55	74,5	3,5	3xM8
b208061	125	95	108	30	58	85	4	3xM8
b208064	160	130	142	40	65	95	5	3xM8
b208067	200	165	180	65	75	109	5	3xM10
b208070	250	206	226	80	80	120	5	3xM12
b208073	315	270	290	100	95	158,5	11	3xM12
b208076	400	340	368	145	101,5	155	6	3xM16
b208079	500	440	465	210	115,4	175	6	6xM16

Таблица 2 (для чертежа 2 и 3)

Диам. патрона	A	B	C	D	E	F	G	H	S
80	32	33	12	7	5,8	11	11	6,5	5
100	43,5	38,5	15	8	6,5	13,5	16,5	7	6
125	52	45	16	8	6,8	17	20	8	6
160	69	53	18,5	10	8,6	22,5	24,5	12	8
200	85	65	22	10	9,8	29	28	14	8
250	105	73	27	10	11,8	35	35	14	10
315	126	86	36	13	13,5	42	42	17	11
400	138	90	36	13	13,6	42	52	17	11
500	180	100	45	16	14,8	54	69	24	12

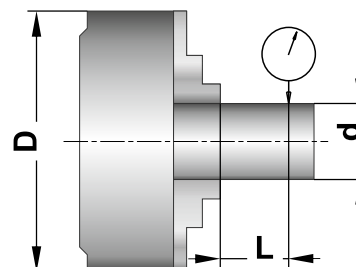
3. ТОЧНОСТНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Радиальное биение наружного диаметра патрона



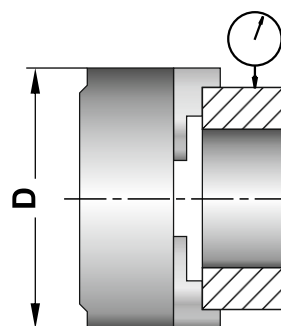
D	Допуски радиального биения, мкм
80	25
100	25
125	25
160	30
200	30
250	40
315	40
400	50
500	50

Радиальное биение контрольной оправки



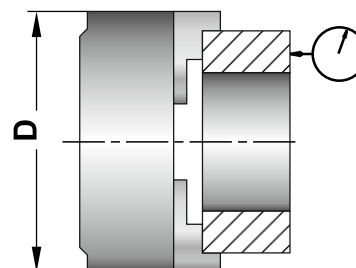
D	d	L	Допуски радиального биения, мкм
80	8; 12; 15	40	50
100	12; 16; 18	40	50
125	16; 20; 28	50	50
160	20; 32; 40	50	60
200	25; 32; 45	80	60
250	32; 50; 55	80	80
315	50; 80;	120	80
400	50; 80;	120	80
500	55; 80;	160	100

Радиальное биение контрольного кольца



D	Допуски радиального биения, мкм
80	50
100	50
125	50
160	60
200	60
250	80
315	80
400	80
500	100

Торцевое биение контрольного кольца



D	Допуски торцевого биения, мкм
80	30
100	30
125	40
160	40
200	40
250	50
315	50
400	50
500	50