

## 7. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Строп испытан статической нагрузкой, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза в течение 3 мин;
- 7.2. Предприятие-изготовитель гарантирует безотказную работу стропа в течение одного месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 0,5 года с момента изготовления при соблюдении потребителем условий хранения и эксплуатации;
- 7.3. Строп изготовлен по технологической карте №

## 8. РАБОЧИЕ НАГРУЗКИ С УЧЕТОМ СТРОПОВКИ

№ п/з	Прямой подъем M = 1 кг	Подъем петлей M = 0,8 кг	Параллельные ветви M = 2 кг	Угол между ветвями 45° M = 1,8 кг	Угол между ветвями 90° M = 1,4 кг	Угол между ветвями 120° M = 1 кг	2СТ угол между ветвями 90° M = 2,1 кг	4СТ угол между ветвями 120° M = 1,5 кг
1	500	400	1000	900	700	500	1050	750
2	1000	800	2000	1800	1400	1000	2100	1500
3	1500	1200	3000	2700	2100	1500	3150	2250
4	2000	1600	4000	3600	2800	2000	4200	3000
5	2500	2000	5000	4500	3500	2500	5250	3750
6	3000	2400	6000	5400	4200	3000	6300	4500
7	4000	3200	8000	7200	5600	4000	8400	6000
8	6000	4800	12000	10800	8400	6000	12600	9000
9	8000	6400	16000	14400	11200	8000	16800	12000
10	10000	8000	20000	18000	14000	10000	21000	15000
11	15000	12000	30000	27000	21000	15000	31500	22500
12	18000	14400	36000	32400	25200	18000	37800	27000

## 9. СХЕМЫ СТРОПОВКИ ГРУЗОВ

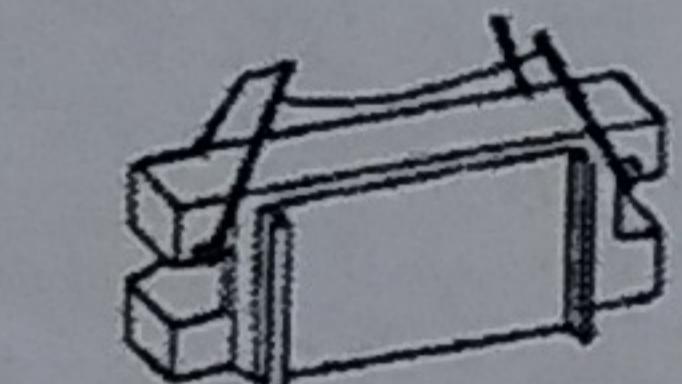


Схема строповки  
фигурной детали



Схема строповки  
детали пресса



Схема строповки  
короба

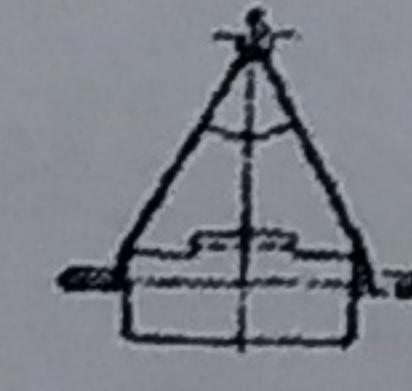


Схема строповки  
вкладыша

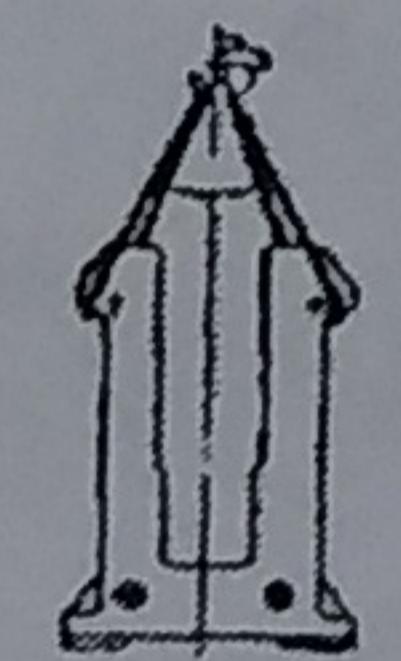


Схема строповки  
станины



Схема строповки  
металлической трубы



Схема строповки  
рама тележки



Начальник ОТК

Общество с ограниченной ответственностью «Производственная компания «СТРОП-ПРО»

г.Екатеринбург, ул. Новгородцевой д.9 к.1

+7 (343) 346 76 77

[www.strop-pro.ru](http://www.strop-pro.ru)

ПРОИЗВДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ

СТРОП-ПРО

ГРУЗОПОДЪЕМНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ПАСПОРТ

«СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫЙ ЛЕНТОЧНЫЙ»

# I. ХАРАКТЕРИСТИКИ

Обозначение стропа

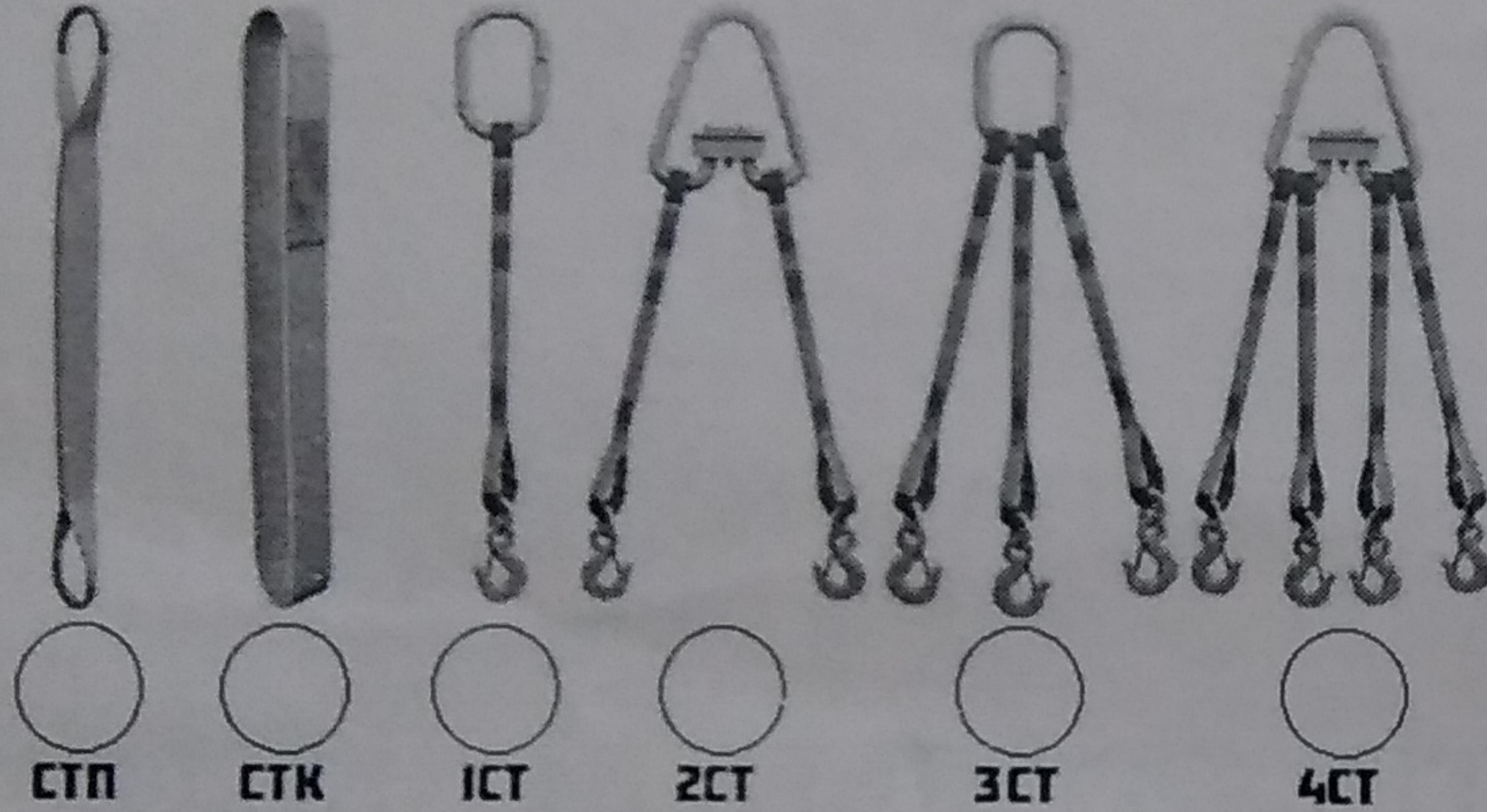
Грузоподъемность стропа, т

Длина, м

Заводской номер

Месяц и год выпуска

Месяц и год испытания



## 2. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

2.1. Стропы текстильные ленточные (далее - стропы) предназначены для транспортирования различных грузов во всех отраслях промышленности;

2.2. Стропы относятся к съемным грузозахватным приспособлениям, на которые распространяются требования Правил устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00) и требования нормативных документов Госгортехнадзора России;

2.3. Стропы изготовлены в соответствии с ТУ 3178-001-03617014-2016

## 3. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. При эксплуатации стропов следует руководствоваться Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ10-382-00);

3.2. Владельцы съемных грузозахватных приспособлений обязаны обеспечить содержание их в исправном состоянии и безопасные условия работы путем организации надлежащего осмотра, надзора и обслуживания согласно требованиям правил безопасности;

3.3. Перед началом работ стропы подлежат визуальному осмотру;

3.4. Съемные грузозахватные приспособления, не прошедшие осмотра и технического освидетельствования, к работе не допускаются. Неисправные грузозахватные приспособления, а также приспособления, не имеющие бирок (клейм), не должны находиться в местах производства работ;

3.5. Строповка грузов должна производиться в соответствии со схемами строповки. Для строповки предназначенного к подъему груза должны применяться стропы, соответствующие массе и характеру поднимаемого груза, с учетом числа ветвей и угла их наклона; стропы общего назначения следует подбирать так, чтобы угол между ветвями не превышал 120°;

3.6. Соединение крюка грузоподъемной машины с подвесками, петлями стропов должно быть надежным. Подвеска стропа должна фиксироваться замком крюка;

3.7. В целях предупреждения падения грузов во время подъема и перемещения их кранами следует соблюдать следующие правила строповки:

- при обвязке груза стропы должны накладываться без узлов и перекруток;
- под острые углы металлических грузов(швеллер, уголок, двутавр) необходимо подкладывать подкладки;
- 3.8. На грузе, перегружаемом стропами, в местах соприкосновения со стропами не должно быть зазубрин и острых кромок, которые могут повредить ленту стропа. Не допускается радиус кромок меньше толщины ленты стропа;
- 3.9. Рабочие поверхности крюка грузоподъемной машины должны исключать повреждения стропа, не иметь острых кромок, радиус кривизны поверхности, непосредственно соприкасаемой со стропом, должен быть не менее 0,75 несущей ширины стропа;
- 3.10. Запрещается использование стропов для перемещения грузов, когда извлечение из-под груза происходит с трением стропов, зажатых между грузом и другими поверхностями, а также вытаскивать стропы из-под груза, лежащего на них;
- 3.11. Стропы должны быть защищены от воздействия перемещаемого груза (например, кислоты, щелочи, растворителя, расплавленных веществ). Запрещается перемещение нагретых выше 100 °C изделий;
- 3.12. Запрещается размещать места сшивок лент непосредственно на грузозахватном органе;
- 3.13. При строповке груза следить затем, чтобы бирка не была повреждена при перемещении груза;
- 3.14. При работе со стропами следует избегать рывков и ударов грузов;
- 3.15. Не допускается принудительная сушка стропов любыми способами;
- 3.16. Для устранения возможного искрообразования, используются следующие способы:
  - обработка препаратом «Антистатик» (периодичность обработки согласно инструкции препарата);
  - вымачивание в 2% растворе поваренной соли в течение 24ч и далее в течение 2ч перед началом выполнения работ;
  - заплетка в ленту металлических нитей или лент (согласно РД 24-СЗК-01-01);
  - заключение ленты в чехол из хлопчатобумажной ткани

## 4. НОРМЫ И ПРАВИЛА БРАКОВКИ

4.1. Согласно требованиям правил безопасности стропальщики должны проводить осмотр стропов перед их применением для подъема и перемещения грузов грузоподъемными машинами;

4.2. Инженерно-технические работники, ответственные за содержание грузоподъемных машин в исправном состоянии, и лица, ответственные за безопасное производство работ кранами и другими грузоподъемными машинами, должны проводить осмотр стропов каждые 10 дней;

4.3. При осмотре стропов необходимо обращать внимание на состояние лент, крюков, подвесок, замыкающих устройств, обойм, карабинов и мест их креплений.

Запрещается использование стропов, у которых: отсутствует клеймо (бирка), узлы на несущих лентах стропов, попечные порезы или разрывы ленты, продольные порезы или разрывы ленты, местные расслоения лент стропа, поверхностные обрывы нитей ленты, повреждения лент от воздействия химических веществ, выпучивание нитей из ленты стропа, прожженные сквозные отверстия, загрязнение лент, расслоение нитей лент;

4.4. Ремонт стропа запрещен;

4.5. Кольца, петли, скобы, подвески, обоймы, карабины, звенья и другие металлические элементы стропов подлежат браковке, если установлено наличие: трещин, износа поверхности элементов или местных вмятин, остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 3%, повреждения резьбовых соединений и других креплений;

4.6. Результаты осмотра текстильных ленточных стропов должны заноситься в специальный журнал согласно Правилам устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ10-382-00)

## 5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Стропы следует хранить в хорошо вентилируемом помещении при температуре от -30 до +30 °C с относительной влажностью воздуха не более 80%, если они не используются. При этом их располагают на подставках, вдали от источников тепла, не ближе 0,2м не допуская контактов с химическими веществами, огнем, коррозийными поверхностями, защищая от прямого солнечного света и других источников ультрафиолетового излучения. Прежде чем разместить стропы для хранения, необходимо проверить их на наличие любых повреждений, которые могли появиться при их использовании. Хранение поврежденных стропов не рекомендуется;

5.2. В помещениях, где хранятся стропы, запрещается хранить нефтепродукты и легковоспламеняющиеся вещества;

5.3. Транспортирование стропов после упаковки может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность в соответствии с нормами и требованиями настоящей Инструкции