

# КЛЕЙ ДЛЯ СОЕДИНЕНИЙ В МИКРОШИП ADVANTAGE FJ-1

ПРОМЫШЛЕННЫЕ ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ КЛЕИ ДЛЯ ДЕРЕВА НА ОСНОВЕ ПВА

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



ADVANTAGE FJ-1 - первый однокомпонентный готовый к использованию клей на основе поливинилацетатной эмульсии с поперечными связями, превосходящий требования стандарта ASTM D-5572-95 (2012) Wet Use для соединений в микрошип деревянных изделий, не несущих нагрузки. Этот качественный клей имеет низкую температуру применения, повышенную текучесть, что делает его незаменимым для соединений в микрошип.

## ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

**Основа:** ПВА эмульсия с поперечными связями  
**Вид:** Жидкость бежевого цвета  
**Вязкость (мПа·с):** 1500 - 4000 (28°C)  
**Сухой остаток (%):** 47,8 - 52,5  
**pH:** 2,4 - 3,5  
**Удельный вес:** 1,1 кг/л  
**Минимальная температура использования:** 6°C

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- лучшая водостойкость среди однокомпонентных ПВА клеев;
- низкая минимальная температура использования;
- низкая вязкость - превосходен при экструзии
- группа нагрузки по EN 204/205 1K/D4
- рабочее время не более 15 минут



## ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ СВОЙСТВА

Превосходит требования стандарта ASTM D-5572-95 (2012) для соединений в микрошип деревянных изделий, не несущих нагрузки

## ASTM D-5572-95 (2012) Wet Use для соединений в микрошип - Напряжение

Действие	Результаты испытаний			Нормы стандарта		
	Средняя прочность, кг/см <sup>2</sup>	Среднее разрушение по дереву, %	Минимум разрушения по дереву, %	Средняя прочность, кг/см <sup>2</sup>	Среднее разрушение по дереву, %	Миним. разрушение по дереву, %
Сушка	342,5	95	199	140,6	50	30
Кипячение	112,5	72	100	112,5	50	25
104°C, Повышенная температура	182,7	-	-	70,3	-	-
Вакуумирование	133,9	75	100	112,5	50	25

\*Образцы для тестирования изготовлены из восточной белой сосны (мягкая древесина)

## ASTM D-4347 Type I Wet Use

Действие	Результаты испытаний				Нормы стандарта			
	Средняя прочность, кг/см <sup>2</sup>	Миним. напряжение, кг/см <sup>2</sup>	Среднее разрушение по дереву, %	Минимум разрушения по дереву, %	Средняя прочность, кг/см <sup>2</sup>	Миним. напряжение, кг/см <sup>2</sup>	Среднее разрушение по дереву, %	Минимум разрушения по дереву, %
Сдвиг под давлением, сушка при 24°C	304	-	44	-	196,9	-	-	-
Фанера - сушка при 24°C	31,5	-	86	-	28,1	-	-	-
Фанера - сушка при 71,1°C	30,9	-	94	-	17,5	-	-	-
Кипячение - 2 цикла	22,6	-	68	20	17,5 - 24,6	-	30	10
Вымачивание в течении 48 часов	18,4	-	-	-	17,5	-	-	-

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

**Сборка в микрошип:** Для деревянных изделий, не несущих нагрузки, давление в клеевом шве должно быть установлено в диапазоне 14,0 - 35,0 кг/см<sup>2</sup>. Дисковая пила должна точно совпадать с профилем шипа.

**Нанесение клея:** Клей наносится равномерной тонкой непрерывной пленкой на обе стороны шипа от половины до двух третей его длины. Не допускается пропуск шипов или нанесение клея только на их верхние части. Слишком большое количество клея может привести к гидравлическому эффекту.

**Минимальная температура использования:** Температура заготовок для склеивания, окружающего воздуха и клея должна быть выше минимально допустимой. Если температура использования будет ниже минимально допустимой, то на линии склеивания появляются крупинки, похожие на мел, образующиеся клеевые соединения ослаблены.

**Очистка:** Чтобы очистка инструментов производилась легко, ее надо проводить, пока клей не затвердел. Очистка проводится влажной тканью с теплой водой. Подразумевается наличие валика для клея и поддона.

## ХРАНЕНИЕ И УХОД

**Срок годности:** Лучше всего клей использовать в течение 12 месяцев с даты производства.

Перед употреблением клей рекомендуется перемешать. Клей стабилен в циклах заморозка-оттайка, но перед использованием его надо нагреть при комнатной температуре без дополнительных нагревательных приборов и тщательно перемешать при невысокой скорости.