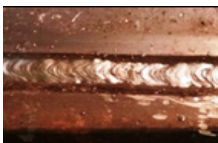


Параметры
сравнения

Типы электродов

	УОНИ 13/55 Ассортимент Inforce	ОК-46 Ассортимент Inforce	МР-3 синие Ассортимент Inforce	ОЗС-12 Ассортимент Inforce	АНО-21 Ассортимент Inforce
Назначение	Для ответственных конструкций (мостов, несущих балок и других нагруженных элементов)	Универсальный вариант для работы с большинством типом сталей	Для неответственных конструкций бытового назначения (заборы, ворота, небольшие ограждения, каркасы теплиц и т.д.)	Для соединения труб небольшого диаметра и толщины. Можно выполнять как стандартные соединения, так и перпендикулярные, когда часто приходится ставить прихватки	Для неответственных конструкций бытового назначения (заборы, ворота, небольшие ограждения, каркасы теплиц и т.д.)
Пространственное положение шва	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды, кроме вертикального сверху вниз	Все виды
Мин. входное напряжение, В	≥65	50 ± 5	70 ± 10	70 ± 10	50 ± 5
Род и полярность тока	Постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный прямой полярности	Переменный или постоянный обратной полярности	Переменный или постоянный прямой полярности	Переменный или постоянный любой полярности
Покрытие	Основное	Рутит-целлюлозное	Рутитовое	Рутитовое	Рутит-целлюлозное
Предварительная подготовка поверхности	Требуют тщательной подготовки поверхности	Не чувствительны к загрязнениям на поверхности и ржавчине на ней	Не требуют специальной подготовки поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности	Не требуют специальной подготовки поверхности
Возможность работы в условиях повышенной влажности	Нет	Да	Да	Да	Да
Подходит для новичков	Нет	Нет	Да	Да	Да
Качество получаемого шва	С высокой стойкостью к образованию кристаллизационных трещин и с низким содержанием водорода	Хороший товарный вид шва, гладкий и плавно переходящий к поверхности металла. Шлак практически не образуется, удаляется легко	Высокий товарный вид шва, хорошая отделяемость шлаковой корки	Высокий товарный вид шва плоской или вогнутой формы	Высокий товарный вид шва, хорошая отделяемость шлаковой корки
Пример шва					

Внимание!

Читайте внимательно инструкцию на упаковке электродов.
 Всегда прокаливайте электроды перед работой.
 Подбирайте правильное значение силы тока.