



Сверла спиральные твердосплавные, TiN, Ø h7: 9,5 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	122301 9,5
GTIN	4045197042965
Класс артикула	12E

Описание

Исполнение:

Аналогично DIN 338.

С одинаковым номинальным \varnothing и \varnothing хвостовика.

Покрытие TiN.

Рекомендации:

Максимальная глубина сверления:

длина стружечных канавок (см. таблицу) минус 1,5 \times ном. \varnothing .

указание:

Надежное, исключающее проскальзывание зажатие в сверлильном патроне № 341050 с зажимными кулачками с алмазным покрытием.

Инструментальный материал: VHM

Тип: N

Угол при вершине: 118 градусов Угол подъёма спирали: 30 градусов

хвостовик: цилиндрический хвостовик с посадкой h7

Внутреннее охлаждение: false

Стандарт: DIN 338

Допуск на номинальный \emptyset : h7 Число режущих кромок Z: 2 Допуск на номинальный \emptyset : h7

Длина канавки для отвода стружки: 81 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 125 мм \varnothing хвостовика: 9,5 мм

подача f в стали < 1100 H/мм²: 0,14 мм/об

Техническое описание

подача f в стали $< 1100 \text{ H/мм}^2$ 0,14 мм/об



Число режущих кромок Z	2
Допуск для хвостовика	h7
Длина канавки для отвода стружки	81 мм
номинальный Ø	9,5 мм
Допуск на номинальный \varnothing	h7
Ø хвостовика	9,5 мм
общая длина L _{общ}	125 мм
Стандарт	DIN 338
рекомендуемая максимальная глубина сверления	66,8 мм
Покрытие	TiN
Инструментальный материал	VHM
Тип	N
Угол при вершине	118 градусов
Угол подъёма спирали	30 градусов
хвостовик	цилиндрический хвостовик с посадкой h7
Внутреннее охлаждение	false
цветное кольцо	без