



Твердосплавные фрезы, AlCrN, Ø e8 DC: 8,5 мм



Данные для заказа

Номер для заказа	202275 8,5
GTIN	4045197865403
Класс артикула	12X

Описание

Исполнение:

Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Улучшенное покрытие для универсального использования при обработке стали и чугуна.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 3

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB с посадкой h6

Число зубьев Z: 3

длина рабочей части L_s : 19 мм

общая длина $L_{\text{общ}}$: 72 мм

Ø хвостовика: 10 мм

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,3 мм

подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$: 0,05 мм

Техническое описание

хвостовик	DIN 6535 HB с посадкой h6
общая длина $L_{\text{общ}}$	72 мм
подача f_z для фрезерования пазов в стали $< 750 \text{ Н/мм}^2$	0,05 мм

Допуск на номинальный \varnothing	e8
подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,08 мм
Ширина фаски на вершине при 45°	0,3 мм
Число зубьев Z	3
\varnothing хвостовика	10 мм
\varnothing режущей кромки D_c	8,5 мм
длина рабочей части L_s	19 мм
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	19 мм
макс. глубина резания $a_{p\text{ макс}}$ для сквозных пазов	8,5 мм
Покрытие	AlCrN
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a_e при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
ширина резания a_e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов