

HOLEX®**Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 8 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	201304 8
GTIN	4045197862617
Класс артикула	12X

Описание**Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$ ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 12 ммобщая длина $L_{\text{общ}}$: 58 мм

Ø хвостовика: 8 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45°: 0,2 мм

Техническое описание

Ø хвостовика	8 мм
Форма хвостовика	HB
подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,08 мм

Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
Допуск на номинальный Ø	e8
подача f_z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ²	0,05 мм
Ширина фаски на вершине при 45°	0,2 мм
Ø режущей кромки D_c	8 мм
хвостовик	DIN 6535 HB
Число зубьев Z	2
общая длина $L_{\text{общ}}$	58 мм
длина рабочей части L_s	12 мм
поправочный коэффициент f_z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ для сквозных пазов	8 мм
макс. глубина резания $a_{p \text{ макс}}$ при фрезеровании кромки	12 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a_e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
ширина резания a_e при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов