

HOLEX®**Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 6 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	201304 6
GTIN	4045197862594
Класс артикула	12X

Описание**Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$ ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 10 ммобщая длина $L_{\text{общ}}$: 54 мм

Ø хвостовика: 6 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,2 мм**Техническое описание**

Допуск на номинальный Ø	e8
хвостовик	DIN 6535 HB
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально

Форма хвостовика	HB
Число зубьев Z	2
длина рабочей части L _s	10 мм
Ширина фаски на вершине при 45°	0,2 мм
подача f _z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,05 мм
подача f _z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ²	0,04 мм
Ø хвостовика	6 мм
Ø режущей кромки D _c	6 мм
общая длина L _{общ}	54 мм
поправочный коэффициент f _z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания a _{p макс} при фрезеровании кромки	10 мм
макс. глубина резания a _{p макс} для сквозных пазов	6 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a _e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
ширина резания a _e при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов