

HOLEX®**Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 5 мм****Данные для заказа**

| | |
|------------------|---------------|
| Номер для заказа | 201304 5 |
| GTIN | 4045197862587 |
| Класс артикула | 12X |

Описание**Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания $1 \times D$
ширина резания a_e при операции фрезерования: $0,3 \times D$ при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 9 ммобщая длина $L_{общ}$: 54 мм

Ø хвостовика: 6 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45° : 0,2 мм**Техническое описание**

| | |
|---|-------------|
| Форма хвостовика | HB |
| хвостовик | DIN 6535 HB |
| подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ² | 0,04 мм |

| | |
|--|--|
| Допуск на номинальный Ø | e8 |
| Ø режущей кромки D _c | 5 мм |
| Направление подачи | горизонтально, под углом и вертикально |
| общая длина L _{общ} | 54 мм |
| Число зубьев Z | 2 |
| длина рабочей части L _s | 9 мм |
| Ширина фаски на вершине при 45° | 0,2 мм |
| Ø хвостовика | 6 мм |
| подача f _z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ² | 0,03 мм |
| поправочный коэффициент f _z | 1,25 |
| Угол подъёма спирали | 30 градусов |
| макс. глубина резания a _{p макс} при фрезеровании кромки | 9 мм |
| макс. глубина резания a _{p макс} для сквозных пазов | 5 мм |
| Покрытие | без покрытия |
| Инструментальный материал | VHM |
| Стандарт | DIN 6527 |
| Тип | N |
| ширина резания a _e при операции фрезерования | Сквозной паз с глубиной резания 1xD |
| ширина резания a _e при операции фрезерования | 0,3xD при периферийном фрезеровании |
| Внутреннее охлаждение | false |
| Величина угла угловой фаски | 45 градусов |