

HOLEX®**Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 4 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	201304 4
GTIN	4045197862570
Класс артикула	12X

Описание**Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания a_e при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания 1xDширина резания a_e при операции фрезерования: 0,3xD при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части L_s : 8 ммобщая длина $L_{общ}$: 54 мм

Ø хвостовика: 6 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при 45°: 0,18 мм

Техническое описание

Допуск на номинальный Ø	e8
Ширина фаски на вершине при 45°	0,18 мм
подача f_z для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм ²	0,025 мм

Число зубьев Z	2
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
Ø режущей кромки D _c	4 мм
Ø хвостовика	6 мм
Форма хвостовика	HB
хвостовик	DIN 6535 HB
подача f _z для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм ²	0,02 мм
общая длина L _{общ}	54 мм
длина рабочей части L _s	8 мм
поправочный коэффициент f _z	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания a _{p макс} при фрезеровании кромки	8 мм
макс. глубина резания a _{p макс} для сквозных пазов	2 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a _e при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
ширина резания a _e при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов