

**HOLEX®****Твердосплавные фрезы, без покрытия, Ø e8 DC: 4 мм****Данные для заказа**

Номер для заказа	201304 4
GTIN	4045197862570
Класс артикула	12X

**Описание****Исполнение:**Констр. размеры соотв. **DIN 6527**.

Инструментальный материал: VHM

Стандарт: DIN 6527

Тип: N

ширина резания  $a_e$  при операции фрезерования: Сквозной паз с глубиной резания  $1 \times D$ ширина резания  $a_e$  при операции фрезерования:  $0,3 \times D$  при периферийном фрезеровании

Внутреннее охлаждение: false

Допуск на номинальный Ø: e8

Число зубьев Z: 2

Угол подъёма спирали: 30 градусов

Направление подачи: горизонтально, под углом и вертикально

хвостовик: DIN 6535 HB

Число зубьев Z: 2

длина рабочей части  $L_s$ : 8 ммобщая длина  $L_{\text{общ}}$ : 54 мм

Ø хвостовика: 6 мм

Форма хвостовика: HB

Ширина фаски на вершине при  $45^\circ$ : 0,18 мм**Техническое описание**

Допуск на номинальный Ø	e8
Ширина фаски на вершине при $45^\circ$	0,18 мм
подача $f_z$ для периферийного фрезерования стали < 750 Н/мм <sup>2</sup>	0,025 мм

Число зубьев Z	2
Направление подачи	горизонтально, под углом и вертикально
Ø режущей кромки D <sub>c</sub>	4 мм
Ø хвостовика	6 мм
Форма хвостовика	HB
хвостовик	DIN 6535 HB
подача f <sub>z</sub> для фрезерования пазов в стали < 750 Н/мм <sup>2</sup>	0,02 мм
общая длина L <sub>общ</sub>	54 мм
длина рабочей части L <sub>s</sub>	8 мм
поправочный коэффициент f <sub>z</sub>	1,25
Угол подъёма спирали	30 градусов
макс. глубина резания a <sub>p макс</sub> при фрезеровании кромки	8 мм
макс. глубина резания a <sub>p макс</sub> для сквозных пазов	2 мм
Покрытие	без покрытия
Инструментальный материал	VHM
Стандарт	DIN 6527
Тип	N
ширина резания a <sub>e</sub> при операции фрезерования	Сквозной паз с глубиной резания 1xD
ширина резания a <sub>e</sub> при операции фрезерования	0,3xD при периферийном фрезеровании
Внутреннее охлаждение	false
Величина угла угловой фаски	45 градусов