



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Помпа электрогидравлическая

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ПМЭ-7050 (КВТ)
ПМЭ-7050-K2 (КВТ)
ПМЭ-7050У (КВТ)
ПМЭ-7050У-K2 (КВТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией устройства и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Помпы электрогидравлические **ПМЗ-7050 (КВТ), ПМЗ-7050-К2, ПМЗ-7050У, ПМЗ-7050У-К2** предназначены для создания давления рабочей жидкости при работе с гидравлическим помповым инструментом «КВТ».

Комплект поставки

	ПМЗ-7050	ПМЗ-7050-К2	ПМЗ-7050У	ПМЗ-7050У-К2
Помпа электрогидравлическая	1	1	1	1
Рукав высокого давления (РВД)	1	2	1	2
Ремкомплект	1	1	1	1
Упаковка (деревянный ящик)	1	1	1	1
Паспорт	1	1	1	1

Технические характеристики

Параметр	ПМЗ-7050	ПМЗ-7050-К2	ПМЗ-7050У	ПМЗ-7050У-К2
Максимальное рабочее давление, МПа	70	70	70	70
Механизм автоматического сброса давления (АСД)	+	+	+	+
Двухступенчатое нагнетание давления	+	+	+	+
Манометр	+	+	+	+
Параметры электрической сети (напряжение, В/частота, Гц)	230/50			
Мощность потребляемая электродвигателем, Вт	750			
Диапазон рабочих температур	-15°C до +50°C			
Длина рукава высокого давления, м	1,8	1,8	1,8	1,8
Рекомендуемое гидравлическое масло	Гидравлическое всесезонное масло КВТ			
Объем масла, л	5,0	5,0	5,0	5,0
Вес инструмента/комплекта, кг	27,8/32,8	31,4/37,5	30,0/36,0	37,3/44,7
Габариты упаковки, мм	450x270x520	465x350x520	455x270x530	475x355x525

Устройство и принцип работы

Помпа электрогидравлическая состоит из картера с рабочей жидкостью, на верхней крышке которого закреплены однофазный электродвигатель, распределитель с манометром для контроля давления и рама для переноса. Вал электродвигателя соединен с гидравлическим насосом, погруженным в рабочую жидкость, соединенным трубопроводами с распределителем. На боковой стенке картера расположен термометр для контроля за температурой рабочей жидкости, совмещенный с указателем уровня

рабочей жидкости. На верхней крышке расположена горловина для залива рабочей жидкости. В нижней части – пробка для слива рабочей жидкости.

Гидравлический насос имеет две ступени нагнетания, что обеспечивает быструю подачу рабочей жидкости в исполнительное устройство. Распределитель оснащен устройством для автоматического сброса давления (АСД), препятствующего поломке инструмента при достижении максимально допустимого давления рабочей жидкости.

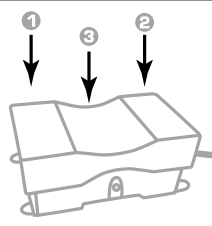
В передней части распределителя расположено быстроразъемное соединение, для оперативного подключения/отключения рукава высокого давления (РВД).

Помпа оснащена манометром с глицериновым наполнителем, что обеспечивает наибольшую точность показаний во время работы, а так же во избежание залипания стрелки манометра во время работ на морозе.



Рабочий процесс распределителя управляется электромагнитной педалью.

Тип помпы	Рабочие положения педали		
	1	2	3
ПМЭ-7050У	подача давления	сброс давления	удержание давления
ПМЭ-7050У-К2	подача давления	сброс давления	удержание давления
ПМЭ-7050	подача давления	сброс давления *	–
ПМЭ-7050-К2	подача давления	сброс давления	–



* сброс давления осуществляется путем размыкания педали управления.

Меры безопасности

- Помпа электрогидравлическая является профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которого должны производиться квалифицированным персоналом
- Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента
- Внимательно осмотрите рукав высокого давления на предмет целостности
- Не используйте помпу при обнаружении повреждений рукава высокого давления
- Во время работы рукав должен быть без перегибов и максимально выпрямлен
- Перед тем как отсоединять рукав убедитесь, что давление в системе сброшено
- Закрывайте БРС рукава высокого давления заглушкой, когда он отсоединен во избежание загрязнения клапана
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены. Средний срок службы масла составляет 2 года. При интенсивном использовании инструмента масло стоит менять не менее 1 раза в год.
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
- В случае обнаружения некорректной работы помпы, а так же в случае обнаружения неисправностей, прекратите её использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)

! Инструмент не предназначен для работы под напряжением. Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена.

! Берегите руки. Не помещайте пальцы во время работы в рабочую зону инструмента.

! **ВНИМАНИЕ!**

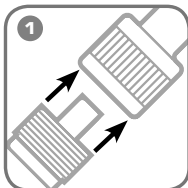
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Подготовка к работе

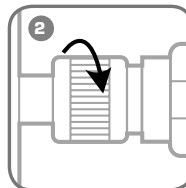


Перед началом работ проверьте наличие масла в масляном резервуаре. По необходимости долейте до требуемого уровня. При проведении работ в холодное время года используйте соответствующее масло. Во избежание выхода инструмента из строя, заблаговременно производите замену масла.

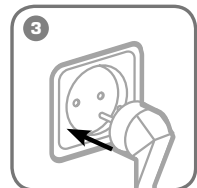
! Рекомендуем использовать всесезонное масло ВМГЗ КВТ



1
Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы. Присоедините рукав РВД к клапану на исполняющем оборудовании через БРС



2
Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)



3
Подключите сетевой кабель в розетку 230 В/50 Гц. Помпа готова к работе

Порядок работы помп ПМЭ-7050, ПМЭ-7050У

- | | |
|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента 2. Для подачи давления нажмите и удерживайте педаль управления. 3. Нагнетайте давление до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля или до срабатывания АСД). В случае необходимости воспользуйтесь функцией «удержания» давления на необходимом уровне (для ПМЭ- | <ol style="list-style-type: none"> 7050У) – центральное положение педали 4. После завершения рабочего цикла сбросьте давление, отпустив педаль управления (для ПМЭ-7050) 5. Для ПМЭ-7050У – установите педаль управления в положение 2 «сброс давления» 6. Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение |
|--|---|

Порядок работы помп ПМЭ-7050-К2, ПМЭ-7050У-К2

Вариант №1.

Работа с двумя одноклапанными инструментами

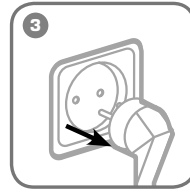
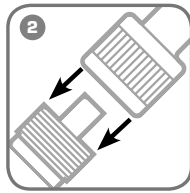
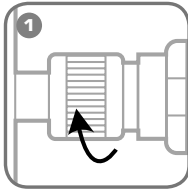
1. Установите монтируемое изделие в рабочую зону исполняющего инструмента
2. Для подачи давления на инструмент №1 нажмите и удерживайте педаль управления в положение 1 (подача давления)
3. Нагнетайте давление до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля). В случае необходимости воспользуйтесь функцией «удержания» давления на необходимом уровне (для ПМЭ-7050У-К2) – центральное положение педали
4. После завершения рабочего цикла сбросьте давление, установив педаль управления в положение 2 «сброс давления»
5. Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение
6. Работа с исполняющим инструментом №2 аналогична работе с исполняющим инструментом №1.

Вариант №2.

Работа с двухклапанным инструментом

1. Присоедините свободные концы рукавов РВД (2шт.) к клапанам 2-х клапанного инструмента через БРС. Соблюдайте правильность подключения для подачи масла и сброса давления в исполняющем инструменте.
2. Нажмите и удерживайте педаль управления в положении 1 (подача давления) для подачи давления через клапан №1
3. Нагнетайте давление до завершения операции (при опрессовке - смыкание матриц, при резке - полное перерезание кабеля). В случае необходимости воспользуйтесь функцией «удержания» давления на необходимом уровне (для ПМЭ-7050У-К2) – центральное положение педали.
4. После завершения рабочего цикла сбросьте давление, установив педаль управления в положение 2 «сброс давления»
5. Шток исполняющего оборудования вернется в исходное положение

Завершение работы



После завершения работы убедитесь, что давление в системе сброшено. Открутите гильзу быстроразъемного соединения и отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента.

Отключите помпу от электросети

Обслуживание инструмента

Очистка инструмента:

Всегда держите инструмент в чистоте. После завершения работ инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей.

Порядок замены масла:

- Открутите пробку для слива масла, установив заранее емкость для отработанной жидкости
- После полного слива отработанного масла плотно закройте сливную пробку
- Откройте маслосазливную горловину и при помощи воронки залейте масло до необходимого уровня
- Закройте маслосазливную горловину



ВНИМАНИЕ!

Отработанное масло относится к 3 классу опасности. Утилизация отработанного масла должна проводиться в порядке, установленном потребителем, либо в соответствии с региональным или Федеральным законом.

Порядок удаления воздуха из системы:

- Открутить от рукава РВД «ответную часть» БРС
- Подключить «ответную часть» к клапану на распределителе помпы, плотно зафиксировав гайкой
- Создать давление, кратковременно нажимая (на 2-3 сек) педаль управления для создания давления, при этом выйдет небольшое количество масла вместе с воздухом
- После удаления воздуха отпустите педаль и по необходимости повторите действие.

Хранение и транспортировка

- Храните помпу в сухом помещении в вертикальном положении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, потому что это способствует коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- При хранении инструмента в упаковке необходимо свернуть рукав высокого давления широкими кольцами
- Если инструмент долгое время находился на холоде при температуре ниже -15°C , то прежде чем начать работу

выдержите пресс 2-3 часа при температуре не ниже $+10^{\circ}\text{C}$

- Транспортировку помпы необходимо производить в индивидуальной жесткой упаковке, обеспечивающей целостность инструмента. Правильность положения указать общепринятыми знаками
- При транспортировке не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков.

Возможные проблемы и способы их устранения

Помпа не создает необходимое давление

- Причина 1 Недостаточно гидравлического масла.
- Решение Долить рекомендуемое масло до необходимого уровня.
- Причина 2 Воздух в системе.
- Решение Удалите воздух согласно инструкции (в разделе «Обслуживание инструмента»).

Течь масла на исполняющем инструменте

- Причина 1 Износ уплотнений.
- Решение Замена уплотнений согласно инструкции на сайте KBT www.kvt.su в разделе «Техническая поддержка», либо обратиться в Сервисный Центр KBT.

Иные неисправности

Обратитесь в Сервисный Центр KBT



Самостоятельный ремонт без должной для этого подготовки может привести к выходу из строя механизмов помпы, а также к получению травм.



По всем вопросам ремонта помпы обращайтесь в сервисный центр.

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов. Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Гарантийный срок - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении). Гарантия не распространяется, либо ограничена сроками на ряд деталей, комплектующих, а так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «KBT»
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.)
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД)
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины)
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.)
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Правила гарантийного обслуживания

Случай не является гарантийным:

- При предъявления претензий по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшим после передачи товара Покупателю.
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например, превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами, не предназначенными для этого и т.д.).
- При внесении изменений в конструкцию инструмента.
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя.
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.)
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерно интенсивного использования инструмента.
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента.
- При нарушениях работоспособности инструмента, возникших по причинам независимым от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, пожары, техногенные катастрофы и т.п.).

Сервисный центр

Изготовитель:

ООО «КЭЗ KVT»

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

Сервисный Центр KVT:

248033, Россия, г. Калуга
пер. Секиотовский, д.12

телефон: (4842)595-260

адрес электронной почты: service@kvt.su

Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя www.kvt.su

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления.

Сведения о приемке

Помпа гидравлическая ручная

ПМЗ-7050 (КВТ)

ПМЗ-7050-K2 (КВТ)

ПМЗ-7050У (КВТ)

ПМЗ-7050У-K2 (КВТ)

Соответствует техническим условиям

ТУ 4834-019-97284872-2006

Признан годным к эксплуатации

Отметка о продаже